

3

Scotch-Weld™ TL 70

Anaerober Klebstoff für die Schraubensicherung

| | | |
|----------------------------|-----------|-------|
| Produkt-Information | Erstellt: | 07/08 |
| | Geändert: | 08/10 |

Beschrieb / Merkmale / Anwendungen

Scotch-Weld TL 70 ist ein hochfester (permanent) anaerober Klebstoff für die Schraubensicherung. TL 70 bindet unter Sauerstoffausschluss ab. Dabei spielen die katalytischen Einflüsse von Metallionen der Fügeiteiloberflächen eine wesentliche Rolle.

Scotch-Weld TL 70 wurde speziell entwickelt, um Schrauben und Bolzen aller Art gegen Lösen und Undichtigkeiten durch das Gewinde zu schützen. Der Klebstoff ist besonders geeignet für grössere Gewindeteile und alle Anwendungen, die maximale Festigkeit erfordern. TL 70 beugt Korrosion der Gewinde vor.

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

| | |
|------------|---|
| Basis | Methacrylsäuremethylester |
| Farbe | grün |
| Dichte | 1,04 g/cm ³ |
| Viskosität | 400 – 600 mPas typischerweise 500 mPas |

Scotch-Weld™ TL 70

Anaerober Klebstoff für die Schraubensicherung

Leistungsmerkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

| | |
|--|--|
| Maximales Spaltfüllmass Beste Ergebnisse werden bei sehr geringer Klebfugendicke erzielt | 0,2 mm |
| Anfangshaftung | nach \leq 15 Minuten |
| Endklebkraft | nach 24 Stunden |
| Festigkeitsentwicklung | 15 Minuten = handfest 1 Stunde = ~ 40 % Festigkeit 24 Stunden = 100 % Festigkeit |
| Losbrechmoment ISO 10964 | 17 - 66 Nm typischerweise 37 Nm |
| Weiterdrehmoment ISO 10964 | 20 - 66 Nm typischerweise 36,5 Nm |
| Chemikalienbeständigkeit | anaerobe Klebstoffe dürfen nicht in Sauerstoff- oder Chlorgas-Umgebung verwendet werden |
| Temperaturbeständigkeit | -50°C bis 150°C |

Verarbeitungshinweise

Die Teile müssen sauber, trocken und frei von Öl und Fett sein. Den Klebstoff auf alle zu sichernden Gewinde auftragen. Die Teile zusammenfügen und trocknen lassen. Klebstoffreste ausserhalb der Fuge wegwischen. Die Aushärtung kann durch Erwärmung der montierten Teile beschleunigt werden. Der Aktivator AC 64 kann bei einer Anwendungstemperatur von unter 5°C eingesetzt werden, um die Aushärtung zu beschleunigen. Durch den Einsatz eines Aktivators kann sich die endgültige Klebkraft der Verbindung um bis zu 30 % verringern.

Zusätzliche Produktinformationen

Anaerobe Klebstoffe härten nur unter Sauerstoffausschluss, z.B. in einer Klebefuge und bei Aktivierung durch Metallkontakt aus. Klebstoff ausserhalb der Fuge verbleibt im Ausgangszustand und kann mit einem Lappen weggewischt werden. TL 70 eignet sich für die meisten Schrauben und Bolzen mit Standarddurchmesser und mittlerem bis grobem Gewinde. Einige Korrosionsschutzmittel können die Aushärtung bei dieser Form von anaeroben Klebstoffen verhindern. Bitte prüfen Sie, ob eine Reinigung der Teile erforderlich ist. Auf verzinkten Teilen kann der Einsatz von Aktivator AC 64 erforderlich werden. Bei bestimmten Kunststoffen kann es zu Spannungsrisssbildung kommen.

Scotch-Weld™ TL 70

Anaerober Klebstoff für die Schraubensicherung

Lagerung und Haltbarkeit

Den Klebstoff an einem kühlen, trockenen Ort lagern und vor direktem Sonnenlicht schützen. Eine optimale Lagerung ist bei einer Temperatur von 5°C gegeben. Haltbarkeit 12 Monate ab Lieferdatum bei Aufbewahrung in der Originalverpackung und einer Lagertemperatur von 21°C.

Sicherheitsratschläge / Hinweise auf besondere Gefahren

Bitte lesen Sie vor Gebrauch des Produkts zunächst die Sicherheits- und Gesundheitshinweise auf dem Produktetikett und dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts sorgfältig durch. Auskunft dazu erhalten Sie von 3M (Schweiz) AG oder unter www.3m.com/ch im Internet.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben