



# Scotch-Weld™ 800 AF

## Dichtmasse auf Nitrilkautschukbasis

### Produktinformation

August 2006

#### Beschreibung

Scotch-Weld 800 AF ist eine Dichtmasse auf Nitrilkautschukbasis mit guter Haftung auf metallischen Oberflächen. Die schnell trocknende, flexible und gummiartige Dichtungsmasse ist öl-, treibstoff-, witterungs- und feuchtigkeitsbeständig.

Scotch-Weld 800 AF wird vorzugsweise zum Abdichten von Lüftungskanälen in Klimaanlage eingesetzt. Das Produkt findet auch Anwendung für Abdichtungen von schmalen Fugen und Stößen im Metallbau.

#### Physikalische Daten

<b>Basis</b>	Nitrilkautschuk
<b>Lösemittel</b>	Methylethylketon
<b>Viskosität bei RT * , **</b>	30.000 mPa.s
<b>Spez. Gewicht *</b>	1,00 kg/Liter
<b>Festkörper *</b>	50 %
<b>Konsistenz</b>	dickflüssig
<b>Farbe</b>	Rot-braun

\* Durchschnittswerte

\*\* Brookfield RVF, Spindel 7, 10 Upm

#### Verarbeitungsmerkmale

<b>Methode</b>	Fließen, Pinseln, Spachteln
<b>Ergiebigkeit *</b>	ca. 140 lfm/Liter Raupe 3 mm Ø
<b>Klebfreizeit</b>	5 bis 10 Minuten

\* Ergiebigkeit ist abhängig von Werkstoffoberfläche und Auftragsverfahren

#### Produktmerkmale

<b>Temperatureinsatzbereich</b>	- 55°C bis + 90°C
---------------------------------	-------------------

**Festigkeitswerte****Zugfestigkeit / Dehnung**

Alterungsbedingungen	Zugfestigkeit MPa	Dehnung %
7 Tage bei 25°C *	2,0	450
7 Tage bei 70°C	3,2	250
28 Tage bei 70°C	3,6	225

\* 50 % rel. Feuchte

**Prüfbedingungen**

0,80 mm dicke, trockene Filme des Scotch Weld 800 AF auf einer Zerreißmaschine mit einer Vorschubgeschwindigkeit von 500 mm pro Minute

**Flexibilität**

Ein 0,25 mm dicker Film auf einem 0,50 mm dicken Aluminiumblech, um ein Rohr mit 50 mm Ø gebogen, zeigt bei - 70°C weder Haftungsverlust noch Versprödung.

**Oberflächenvorbehandlung**

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln und / oder durch Aufrauen mit Scotch-Brite oder Schleifpapier.

**Klebstoffauftrag**

Scotch-Weld 800 AF mit geeigneten Verarbeitungsgeräten auftragen.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Dichtmasse und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 20°C. Unter diesen Bedingungen ist die Dichtmasse nach etwa 10 Minuten an der Oberfläche klebfrei und nach weiteren 1 bis 3 Tagen voll durchgehärtet.

**Reinigung**

Rückstände der Dichtmasse können mit Reinigungsmitteln entfernt werden.

Bei Verwendung der Reinigungsmittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

**Lagerung und Handhabung**

Die beste Lagerfähigkeit hat die Dichtmasse bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

## Sicherheitshinweise

<b>Gefahrenklasse nach VbF</b>	A1
<b>Flammpunkt</b>	- 6°C
<b>Lagerfähigkeit *</b>	15 Monate bei 20 ± 5°C

\* ab Versanddatum Werk / Lager

## Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:

Telefon 0 21 31 / 14 20 41

Oder im Internet unter:

[www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do](http://www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do)

## Notizen

### Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



**3M Deutschland GmbH**  
**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme**  
Carl-Schurz-Str. 1  
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30

Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: [www.3M-klebetchnik.de](http://www.3M-klebetchnik.de)

E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)