

Scotchcal Série 7755

Film miroir or et argent

Description

Les films Scotchcal 7755 miroir or et argent sont des films vinyles, brillants, opaques, durables et dimensionnellement stables, ayant un papier protecteur stabilisé. Ils sont conçus pour les tables de découpe avec ou sans base aspirante. Ils peuvent aussi être utilisés en sérigraphie, semi-découpe à chaud ou à froid pour des emblèmes nécessitant un aspect or ou argent et devant résister à des conditions météorologiques et des traitements sévères.

Ces films ont une colle transparente spécialement conçue pour l'application sur vitres ou autres supports transparents, permettant d'obtenir la même apparence des deux côtés du support. Ils peuvent être aussi utilisés sur des supports opaques.

Ces films peuvent être appliqués sur des surfaces planes ou ayant de petites déformations. L'application sur des surfaces ondulées ou en 3 dimensions n'est ni recommandée ni garantie. De plus, il n'est pas recommandé d'appliquer ce produit par la méthode humide ou sur un support ayant tendance à dégazer.

Les films 7755 une fois laminés sur un support plastique adéquat peuvent subir un thermoformage pour donner différentes formes aux pièces plastiques. Ils ne sont pas recommandés pour les marquages susceptibles d'être en contact avec des produits pétroliers ou des solvants.

Les produits du département communication graphique ne sont pas testés selon les spécifications de la construction automobile et ne sont donc pas garantis pour des applications sur véhicules personnels.

Couleurs

7755-420	Miroir argent
7755-431	Miroir or
Adhésif	Transparent Sensible à la pression
T°C minimum d'application (film et support)	4°C
Papier protecteur	Liner stabilisé translucide sans logo 3M

Durabilité

Quand les films sont transformés et appliqués conformément aux procédures recommandées par 3M et exposés verticalement, les durabilités sont données dans le tableau ci-dessous. Elle peut être influencée par la sélection et la préparation du support, les conditions d'exposition, et l'entretien du marquage.

Garantie en exposition verticale

Film	garantie
Non imprimé	7 ans
Imprimé avec encres 1900 et vernis avec 1920	6 ans
Imprimé avec encres 1900 et vernis avec 1930	4 ans

Exceptions

La garantie s'applique sur les films exposés verticalement ($90^\circ \pm 10^\circ$). Si les films sont exposés autrement qu'à la verticale, la durabilité diminue significativement. Les applications non verticales doivent être testées et approuvées par le client. 3M ne garantit pas les applications non verticales.

Fabrication

Cette fiche ne contient pas de méthode détaillée de transformation ou d'application de ces films. Se référer aux instructions d'emploi appropriées.

Sérigraphie

Encres : Les encres Scotchcal 1900 doivent être diluées avec un mélange CGS30 et CGS50 (1/1) pour obtenir une bonne viscosité d'impression.

Le vernis doit être dilué à environ 30% du même mélange (CGS30 et CGS50 (1/1)).

Vernis : Pour une bonne durabilité, les encres doivent être vernies avec les vernis 1920DR brillant ou 1930 mat.

Hauteur minimum de découpe

La hauteur minimum de découpe recommandée pour des textes est de 10 mn pour les films or et argent. Cette valeur est basée sur des essais de découpe et d'échenillage réalisés en utilisant les caractères majuscules Helvetica médium.

Les utilisateurs sont encouragés à faire leurs propres évaluations pour les hauteurs spécifiques et les détails requis pour un travail particulier. Les caractéristiques variables des équipements de découpe assistée par ordinateur justifient que les utilisateurs vérifient les limites de la découpe de ces films sur leurs équipements.

Les facteurs qui affectent la qualité et les limites de la découpe et que l'utilisateur doit prendre en considération sont :

1. Le tranchant de la lame : une lame émoussée donne un aspect dentelé à la découpe.
2. La pression sur le couteau :
 - a. La pression idéale marque légèrement le papier protecteur.
 - b. Une pression trop faible est la cause d'une découpe incomplète à travers le film et l'adhésif.
 - c. Une pression trop forte est la cause de la découpe du papier protecteur, et de l'arrachement du film par la lame ; ce qui peut accélérer l'usure de celle-ci et ensuite, donner un aspect dentelé aux coupes.

Echenillage

Il est recommandé d'écheniller le film juste après sa découpe si cela est possible, ceci afin de minimiser les risques de fluage de l'adhésif 24 heures ou plus après la découpe.

Semi-découpe

Semi-découpe à froid

Pour découper les films Scotchcal 7755, il faut utiliser des lames en acier. Il est recommandé d'utiliser une feuille de métal comme support pendant la semi-découpe.

Remarque : Les rubans de caoutchouc placés à côté de la lame ne doivent pas la dépasser de plus de 0,5 mm.

Semi-découpe à chaud

On peut utiliser des lames en zinc ou en magnésium gravées pour découper ces films.

Thermoformage

Thermoformer ces films est possible à partir du moment où pendant le thermoformage, les films ne sont pas étirés. Cela limite le thermoformage aux surfaces développables. Contacter le Service Technique pour plus de détails.

Pré-masquage/Pré-espacement

Conditions	Papier d'application 3M
Non sérigraphié	
Pré-masquage	SCPS-100
Pré-espacement	SCPS-2
Sérigraphié avec les encres 1900	
Pré-masquage	SCPM-19
Pré-espacement	SCPS-100

Propriétés physiques et chimiques

Les valeurs données ci-dessous le sont à titre indicatif : elle ne doivent pas être utilisées comme spécification. Si une spécification est demandée, elle sera préparée spécifiquement pour chaque client. Les valeurs données ci-dessous concernent les films 7755 non sérigraphiés.

Propriétés physiques	Unités métriques
Epaisseur (ISO 4593)	0.09mm – 0.11mm
Contrainte à la rupture (ISO 1184-1983)	45N/25mm min à 23°C
Allongement (ISO 1184 - 1983)	50% à 23°C
Stabilité dimensionnelle (FTM14)	<0.8mm
Tenue en température	-35°C à +95°C

ISO : International Standards System

FTM : Final Test Method

FIMAT : Association of European Tape Manufacturers

Adhésion (FTM 1) : 24h après application

Unité métrique(N/25mm)

Support	7755-431	7755-420
Acrylique	17	15
Alodine	23	18
Panneaux prépeints Fruehauf	18	14
Peinture polyuréthane	21	16
Polycarbonate	9	6

Résistance chimique

Produit chimique	Temps exposition	Résultat
White spirit/xylol 85%/25%	1 heure	Sévère ramollissement des bords
Diesel	1 heure	Sévère ramollissement des bords
Acide chlorhydrique 10%	10 minutes	pas d'effet
Hydroxyde d'ammonium 10%	10 minutes	pas d'effet

Durée de vie

la durée de vie du film est de 2 ans et le film doit être appliqué dans les 2 ans suivant la réception s'il n'est pas transformé. Le film transformé doit être utilisé dans l'année suivant la transformation et dans les 2 ans suivant la réception du film.

Garantie et limites

*Cette garantie remplace toute instruction exprès ou toute autre garantie incluant les garanties **commerciales** ou d'aptitude et ce, dans le cadre d'une résolution précise : le film 7755 est garanti contre tout défaut matériel et de fabrication et doit répondre aux spécifications techniques décrites dans cette fiche. 3M s'engage à remplacer ou à rembourser le prix des matériaux 3M qui n'auraient pas répondu au critère de durabilité mentionné par la garantie. Se référer à la garantie 3M SCC™ pour voir les termes et limites de la garantie.*

Ces dédommagements sont à titre exclusif. En aucun cas, 3M ne sera tenu pour responsable des dommages causés directement, indirectement ou de leurs conséquences ainsi que des responsabilités liées à toute main d'oeuvre ou produit non 3M.

Documents techniques utiles

Sujet	Bulletin d'instruction
Conception des emblèmes	2.1
Pré-masquage et pré-espacement	4.3
Préparation des supports	5.1 – 5.2
Application	5.5
Stockage, maintenance et enlèvement	6.5

Assistance technique

Pour toute information sur les films Scotchcal 3M, contacter:

3M (Suisse) SA - Image Graphics
Eggstrasse 93 - Case postale - 8803 Rüschlikon
Tél. 044/724 91 61 - Fax. 044/724 94 90
imagegraphics-ch@mmm.com - www.scotchcal.ch