



Discos Acondicionadores de Superficie Scotch-Brite™



Hoja Técnica

Descripción

Los discos acondicionadores de superficie Scotch-Brite™ trabajan perfectamente en herramientas portátiles, ya sean eléctricas o neumáticas. Están fabricados de una malla de Nylon no tejida cargada con mineral mediante burbujas de resina adheridas a la red. El mineral utilizado puede ser Óxido de Aluminio o Carburo de Silicio dependiendo del grado de abrasividad que se requiera. Por su composición de malla no tejida, estos discos presentan una continua y sostenida ventilación del abrasivo durante la operación, manteniendo así la temperatura en un nivel óptimo, lo cual reduce el embotamiento y prolonga la vida útil del producto.

Ventajas

Las ventajas más relevantes son :

- La acción de corte controlado del abrasivo minimiza la remoción de material y reduce el desgarro del sustrato sobre el cual se trabaja, eliminando además las microrebabas producidas sobre la superficie en anteriores etapas de lijado.
- La malla abierta permite circular el aire generando una operación fría, minimizando el riesgo de decoloración y deformación de la superficie de trabajo.
- Abrasivo fresco es continuamente expuesto al sustrato sobre el que se está trabajando, entregando un resultado consistente y prolongando la vida útil del producto.
- La malla abierta contribuye a reducir el embotamiento del abrasivo, contribuyendo así a lograr una efectiva acción de pulido y acabado, con una vida más larga para el disco.

Identificación del Grano

La identificación del grado es muy simple, basta con identificar el COLOR del disco de acuerdo a la siguiente tabla:

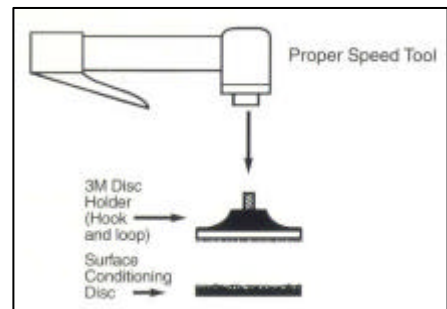
3M Surface Conditioning Color Grade Chart			
Café	Marrón	Azul	Gris
A CRS	A MED	A VFN	S SFN
Óxido de Aluminio	Óxido de Aluminio	Óxido de Aluminio	Carburo de Silicio
Remoción de óxidos y otros	Remoción ligera y limpieza general	Matizado y limpieza general	Pulido (no espejo)

Usos

Los discos acondicionadores de superficie Scotch-Brite™ son utilizados en todo el mundo para acondicionar, dar acabado y pulir superficies de metal, madera y plástico. Usualmente operan en reemplazo de abrasivos convencionales ya que ofrecen acabados más consistentes y de mayor calidad, con un incremento de la productividad y mejor control de costos.

Armado

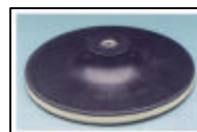
Los discos acondicionadores de superficie Scotch-Brite™ cuentan con sistema de anclaje Hook and Loop™, el cual permite montar y desmontar los discos con absoluta facilidad y rapidez, disminuyendo así los tiempos muertos por recambio de disco.



Accesorios: Discos Base Hook&Loop™

Tamaño	Hilo	Código	M.O.S.
4 ½"	5/8"-11	9145S (Kit)	13.000
4 ½"	M14 - 20	9145	13.000
6"	5/8"-11	916	8.500
6"	5/16"- 24	906	10,000(*)
7"	5/8"-11	917S (Kit)	6.000
7"	5/8"-11	917	6.000
8"	5/8"-11	918	4.500

(*) En máquinas lijadoras con movimiento roto-orbital



PN 9145S
PN 9145
PN 916
PN 917S
PN 918



PN 906



Discos Acondicionadores de Superficie Scotch-Brite™

Hoja Técnica

	Tipo	Modelo	Dimensiones	RPM
Máq. Dynabrade™	Disc Sander	50307 50349	4 ½" 7"	11.000 6.000
Otra máquina	Galleteras o máquinas angulares que no excedan las 8.500 RPM			
Accesorios	Disc Pad Holder (Hook and Loop)			

Presentación				
Código				
Producto	Discos Acondicionadores de Superficie			
Tamaño	4 ½"	6"	7"	8"
Grano	A CRS, A MED, A VFN	A CRS, A MED, A VFN	A CRS, A MED, A VFN, S SFN	A MED, A VFN, S SFN
M.O.S	13.000	8.000	6.000	4.500

Características Producto	
Formato	Disco
Respaldo	Malla Nylon no Tejida
Adhesivo	Resina
Mineral	Ox. Alum. - C. Silic

Rango de Granos			
	Grueso	Medio	Fino
Acondicionado		A CRS, A MED	S SFN
Acabado	A CRS	A MED	A VFN, S SFN
Lijado			A CRS, A MED
Pulido		A VFN, S SFN	

Otros Formatos del Producto					
Bandas	x	Rollos		Cep. Radiales	x
Discos		Ruedas		Espojas	
Pliegos		Cepillos		Pads	x

Sustrato sobre el cual se Aplica					
Acero Inoxidable	x	Fibra de Vidrio		Pintura	x
Aluminio y otros	x	Fierro Dulce y Otros	x	Policarbonato	x
Cerámica		Goma		Vidrio	
Cuero		Madera	x	Otros	
Enlozado		Muros			

Grado	Mineral
A CRS	Ox. de Aluminio
A MED	Ox. de Aluminio
A VFN	Ox. de Aluminio
S SFN	Carburo de Silicio

Precaución

Se recomienda no utilizar el Carburo de Silicio sobre Aluminio ya que el contacto entre estos dos materiales produce un par Galvánico, lo que genera contaminación y posterior corrosión del metal.

Centro de Atención al Consumidor

600-300-3636

www.3m.cl

✉ atencionconsumidor@3m.com