



Solutions pour la Réparation Automobile

Revêtement à base de solvant bicomposant 3M™

1) Références

08825	0.5 kg	Beige
08824	1 kg	Beige
08827	0.5 kg	Gris
08826	1 kg	Gris
08829	0.5 kg	Noir
08828	1 kg	Noir

2) Description et utilisation

Composé d'étanchéité polyuréthane bicomposant offrant des propriétés de protection, d'insonorisation et d'étanchéité. Ce produit présente une texture crémeuse et des propriétés thixotropes qui permettent d'obtenir, lors de l'application, des couches épaisses sur des surfaces verticales sans coulures ni affaissement.

Une fois durci, le matériau développe une structure microcellulaire à cellules fermées pouvant être comprimée et déformée, assurant ainsi une excellente absorption des vibrations, une isolation acoustique efficace et une grande flexibilité. Il offre une excellente stabilité chimique et résiste à l'eau, au sel, aux solvants, aux huiles chaudes, à l'acide des batteries ainsi qu'aux produits chimiques. Il conserve sa stabilité à des températures pouvant atteindre 100 °C (212 °F). Le produit conserve durablement sa souplesse et son adhérence, même après une exposition prolongée à d'importantes vibrations.

Il peut être recouvert « humide sur humide » ou, après séchage, avec tout système de peinture automobile. Il assure une bonne adhérence sur l'acier, les mastics, les apprêts, la fibre de verre et les plastiques rigides.

L'acier galvanisé et les alliages légers doivent être préalablement traités avec un apprêt bicomposant (2K).

Les applications types comprennent :

- Sous les pare-chocs ou les ailes,
- Sur les parties inférieures de la carrosserie comme revêtement insonorisant et anti-gravillons,

- Pour assurer l'étanchéité des joints entre panneaux superposés ou soudés par points afin de prévenir la corrosion ainsi que les infiltrations d'eau et d'air.

Dans les applications industrielles, il est utilisé comme barrière anticorrosion et revêtement protecteur insonorisant pour les panneaux et les pièces métalliques exposés à l'eau ou à des environnements chimiques.

3) Propriétés physiques

Couleur	Beige, gris, noir
Aspect du film sec	Brillant, texturé
Type de produit	Polymère polyuréthane 2K / isocyanate
Rapport de durcissement	100:15 (poids de A / poids de B)
Durée de vie en pot	Environ 15 à 30 minutes
Teneur totale en matières non volatiles en poids	Produit durci : 90.5 %
Densité du composant A	1,38 g/cm ³
Densité du composant B	1,21 g/cm ³
Viscosité	Thixotropique
Séchage à l'air	30 à 60 minutes jusqu'au séchage au toucher
	8 heures jusqu'au séchage complet
Valeur limite de l'UE pour la teneur en COV (Directive 2004/42/CE)	Catégorie B/e, SB : COV max. 840 g/l COV du produit < 840 g/l
Temps de séchage	30 minutes
Peut être peint	Humide sur humide ou après séchage
Durée de vie :	12 mois

Les valeurs ont été mesurées à une température de 20 °C.

4) Consignes d'utilisation

Avant et après le ponçage, les surfaces doivent être soigneusement dégraissées et exemptes de toute salissure ou poussière à l'aide d'un nettoyant adapté pour surfaces métalliques, tel que le nettoyant adhésif à usage général 3M™, 1 L, 08984. Poncez ensuite la zone avec un abrasif de grain P180 à P320. En cas d'application sur de l'acier galvanisé, un apprêt bicomposant doit être appliqué afin de garantir une protection efficace contre la corrosion.

Les Revêtements à base de solvant bicomposant 3M™ s'appliquent avec le pistolet pulvérisateur 3M™ Performance, 26852, équipé de la coupelle sous pression 3M™ PPS™ type H/O, 26121.

Retirez la protection en plastique située autour du bidon contenant le composant B, puis ouvrez le récipient à l'aide d'un tournevis. Ajoutez l'intégralité du contenu du bidon A, puis mélangez soigneusement à l'aide d'une spatule.

Vous pouvez également préparer le mélange en respectant un rapport pondéral de 100:15. Pesez 100 g de la partie A et 15 g de la partie B, ou un multiple de ces quantités, puis mélangez soigneusement jusqu'à obtenir un mélange homogène.

Le produit mélangé peut être dilué jusqu'à 10 % avec le nettoyeur pour adhésifs à usage général 3M™, 1 L, 08984, afin d'obtenir différentes textures de pulvérisation. Le produit ne peut pas être dilué avec des solvants nitrés.

Réglez la pression d'entrée de l'applicateur entre 1 et 2 bars et ajustez le réglage H/O afin d'obtenir une texture plus fine ou plus grossière (fermé pour une texture plus fine, ouvert pour une texture plus grossière). Réglez le débit du produit afin d'obtenir différentes épaisseurs de film et textures à l'aide des buses de pulvérisation disponibles. Il est possible d'obtenir différentes finitions en ajustant le débit du pistolet pulvérisateur, le réglage H/O et la pression d'entrée du pistolet.

Retirez le filtre du couvercle PPS et versez le produit mélangé dans la poche intérieure du système de pression H/O avant l'application.

Pour obtenir un jet étroit, pulvérisez à une distance d'environ 2 cm de la surface.

Utilisez le produit mélangé dans un délai de 15 à 30 minutes, selon la température ambiante. Au-delà de ce délai, le produit ne peut plus être pulvérisé en raison de l'augmentation de sa viscosité, mais il peut encore être appliqué au pinceau.

5) Stockage

Conservez le produit à l'abri de la lumière et de l'humidité. Lorsqu'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur et protégé de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine scellé, le produit se conserve pendant 12 mois.

Vérifiez la durée de conservation en consultant le numéro de lot de production figurant sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit chiffres, dont les quatre premiers correspondent à l'année et au mois de fabrication.

Une fois sa durée de conservation dépassée, le produit doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.



6) Sécurité

Consultez l'étiquette du produit ainsi que la fiche de données de sécurité pour obtenir les informations relatives à la santé et à la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Le Revêtement à base de solvant bicomposant 3M™ est conçu POUR UN USAGE INDUSTRIEL PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

7) Clause de non-responsabilité

L'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisée que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Plus d'informations sur la santé et la sécurité

3M (Suisse) S.à r.l. Systèmes de Réparation pour l'Automobile Eggstrasse 91 CH-8803 Rüschlikon Tel: +41 4350 896 58 3M.PAS.ch@mmm.com www.3msuisse.ch/autocarroserie	3M France 1 Parvis de l'Innovation CS 20203 95006 Cergy-Pontoise France Tel : +33 (0)1 30 31 61 61 3M.contact.fr@mmm.com www.3M.com/fr/repaauto	3M Belgium bvba/sprl Hermeslaan 7 1831 Diegem Belgium Tel. +32 2808 17 91 3M.CDC.bnl@mmm.com www.3m.be/fr/autocarroserie
3M Maroc www.3mmaroc.ma/3M/fr_MA/p/		

3M et PPS sont des marques déposées de la société 3M, © 3M 2026, Tous droits réservés.