

Ficha técnica

3M™ VHB™ Extrudable Tape GP

Info Adicional

Información reglamentaria

Descripción del producto

3M™VHB™ Cinta Extruible GP es un adhesivo sensible a la presión basado en caucho termoplástico en formato de filamento diseñado como una solución de unión de alto rendimiento mediante aplicación automatizada.

Este producto proporciona adhesión a una amplia gama de sustratos incluyendo metales, vidrio, plásticos y pinturas, y es altamente retrabajable permitiendo una remoción limpia durante los procesos de ensamblaje o desensamblaje de unión.

Características del producto

- Solución de unión desechable fácil de usar que proporciona alta resistencia y durabilidad
- Propiedades adhesivas sensibles a la presión para resistencia inmediata al manejo
- Tecnología de liberación por estiramiento permite la remoción fácil para retrabajabilidad y reducción de desechos
- Excelente adhesión a metales, vidrio, caucho, plásticos LSE, textiles tejidos y no tejidos, y materiales difíciles de unir
- La cinta extruida puede aplicarse en anchos, espesores y perfiles variables
- Capacidades de relleno de espacios que proporcionan sellado continuo contra humedad y agua
- Cumple con UL 746C (Sistemas Adhesivos Poliméricos, Equipo Eléctrico – Componente)

Nota de información técnica

Los siguientes datos e información técnica se deben considerar únicamente como representativos o habituales y no deben utilizarse para propósitos de especificación.

Typical Physical Properties - Adhesive Filament

Propiedad	Valor
Color	Negro
Base chemistry	Synthetic rubber
Diameter	8.5 mm
Protective sheath	Poliolefina

Typical Physical Properties - Spool

Propiedad	Valor
Height	36,4 cm
Peso	15.9 kg [1]
Filament length	298 m
Flange Diameter	34,3 cm
Core ID	5.1 cm

[1] Target adhesive weight: 15.0 kg

Typical Physical Properties - Extruded Adhesive

Propiedad	Valor
Extrusion temperature	210 +/-10 °C

Typical Physical Properties - Dispensed Tape

Propiedad	Valor
Color	Negro

Características de rendimiento típicas

Propiedad: Adhesión de cáscara de 90 °
Temperatura: 23 °C
Entretela: Papel de aluminio de 5 mil
Método de prueba: ASTM D3330
Tiempo de permanencia: 72 h

Sustrato	Valor
Polipropileno (PP)	85 N/cm [1]
Acero inoxidable	86 N/cm [1]

[1] Melted adhesive was extruded directly onto the test substrate at a target thickness of 1.1mm. Extruder temperature was set at 215°C.
The specimens were conditioned for 72h 23°C/50%RH before conditioning/aging and 24h after conditioning/aging prior to testing.
Jaw speed: 300 mm/min.
Failure mode: Clean release from substrate.

Tiempo de permanencia: 24 h
Temperatura: 23 °C
Sustrato: Acero inoxidable

Propiedad	Método de prueba	Valor
Superponerse a la resistencia al corte	ASTM D1002, ISO 4587	370 kPa [1]

[1] Melted adhesive was extruded directly onto the test substrate for a target thickness of 1.1mm and 0.5in² overlap. Extruder temperature was set at 215°C.
The specimens were conditioned for 72h 23°C/50%RH before conditioning/aging and 24h after conditioning/aging prior to testing.
Jaw speed: 50 mm/min.
Failure mode: Clean release from substrate.

Extruding Considerations

Bead Size

Determine la altura/ancho inicial deseado del cordón para la aplicación basándose en la altura final de la unión y la cantidad de humectación. Para la unión por fusión, la altura es probablemente el factor más importante para asegurar el contacto apropiado con la segunda superficie y la humectación. Note que mientras mayor sea la diferencia entre la altura inicial del cordón y la altura final de la unión, más presión será necesaria para hacer fluir el adhesivo.
A veces múltiples configuraciones del dispensador/sistema de movimiento lograrán tamaños de cordón inicial similares. Elija configuraciones con velocidad del robot apropiada para el tiempo de ciclo de aplicación deseado.

Purging

La purga de material del dispensador puede ser requerida en algunas situaciones. Dependiendo del proceso, una pequeña cantidad de purga puede ser requerida para hacer el proceso más consistente (por ejemplo, para que el cordón dispensado comience en la misma ubicación en el sustrato). La cantidad de purga requerida variará dependiendo de la duración del tiempo entre ciclos de dispensado (mayor tiempo requiere más purga, tiempo corto puede requerir poca o ninguna purga), pero generalmente será menor a 15 gramos de material.
Si el material no ha sido dispensado o purgado por 30 minutos o más con el material calentado a 205 °C (400 °F), se recomienda purgar 90 gramos de material inmediatamente antes de dispensar sobre un sustrato. Esto purgará material potencialmente degradado y renovará el material en el dispensador.
Si el material no ha sido dispensado o purgado por 4 horas o más con el material calentado a 205 °C (400 °F), se recomienda purgar 90 gramos de material, incluso si no se está dispensando sobre otro sustrato. Esto es para reducir el riesgo de que material degradado cause problemas con el equipo de dispensado.
Tenga en cuenta que los intervalos de tiempo recomendados anteriormente serán más cortos si la temperatura del material es mayor a 205 °C (400 °F).
Tenga en cuenta que el tiempo de purga depende de la velocidad de dispensado (mientras mayor sea la velocidad de dispensado, menor será el tiempo de purga), y que la purga puede ser realizada a una velocidad mayor que la velocidad usada durante la aplicación para minimizar el tiempo de purga.

Almacenamiento y vida útil

Todas las cintas 3M™ VHB™ tienen una vida útil de 24 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacenan a una temperatura de entre 40°F y 100°F (4°C y 38°C) y una humedad relativa del 0 al 95%. Las condiciones óptimas de almacenamiento son 72 °F (22 °F) y 50% de humedad relativa. No se prevé que el rendimiento de las cintas cambie incluso después de la fecha de caducidad; sin embargo, 3M sugiere que las cintas 3M™ VHB™ se utilicen antes de la fecha de caducidad siempre que sea posible. La fecha de fabricación está disponible en todos los núcleos de la cinta 3M™ VHB™ como número de lote. El número de lote, normalmente un código de 4 dígitos, es una fecha juliana (A D D D). El primer dígito se refiere al año de fabricación, los últimos 3 dígitos se refieren a los días posteriores al 1 de enero. ejemplo: Un número de lote 9266 se traduciría en una fecha de fabricación del 22 de septiembre (266º día del año) de 2009. En la mayoría de los productos esto se encuentra como los 4 dígitos después del "9" que sigue al número de producto. En el caso de las cintas impresas de forma continua alrededor del núcleo (por ejemplo, la familia de cintas 3M™ VHB™ 5952), el número de lote suele ser la cadena de 4 dígitos que precede al número de producto.

Información de precaución

Consulte la etiqueta del producto y la hoja de datos de seguridad del material para obtener información sobre salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información adicional sobre salud y seguridad, llame al 1-800-364-3577 o al 651-737-6501.

Información

Uso Previsto: La Cinta Extruible 3M™ VHB™ GP está destinada para la adhesión de metales, plásticos de energía superficial alta y media, superficies pintadas y ciertas superficies de baja energía superficial, cuando se use de acuerdo con la orientación proporcionada por 3M en esta Hoja de Datos Técnicos y otras instrucciones del producto. Dado que hay muchos factores que pueden afectar el uso del producto, el cliente sigue siendo responsable de determinar si el producto 3M es adecuado y apropiado para la aplicación y sistema específicos del cliente, incluyendo que el cliente conduzca una evaluación de riesgos apropiada y evalúe el producto 3M en la aplicación y sistema del cliente.

Uso Restringido: 3M aconseja no usar este producto 3M en ninguna aplicación que no sea el/los uso(s) previsto(s) declarado(s), ya que otras aplicaciones no han sido evaluadas por 3M y pueden resultar en una condición insegura o no prevista.

Información Técnica: La información técnica, orientación y otras declaraciones contenidas en este documento o proporcionadas de otra manera por 3M se basan en registros, pruebas o experiencia que 3M considera confiables, pero la precisión, integridad y naturaleza representativa de dicha información no está garantizada. Dicha información está destinada para personas con conocimiento y habilidades técnicas suficientes para evaluar y aplicar su propio juicio informado a la información. No se otorga ni se implica ninguna licencia bajo ningún derecho de propiedad intelectual de 3M o de terceros con esta información.

Selección y Uso del Producto: Muchos factores más allá del control de 3M y únicamente dentro del conocimiento y control del usuario pueden afectar el uso y desempeño de un producto 3M en una aplicación particular. Como resultado, el cliente es el único responsable de evaluar el producto y determinar si es apropiado y adecuado para la aplicación del cliente, incluyendo conducir una evaluación de peligros en el lugar de trabajo y revisar todas las regulaciones y estándares aplicables (ej., OSHA, ANSI, etc.). El no evaluar, seleccionar y usar apropiadamente un producto 3M y productos de seguridad apropiados, o cumplir con todas las regulaciones de seguridad aplicables, puede resultar en lesión, enfermedad, muerte y/o daño a la propiedad.

Garantía, Recurso Limitado y Descargo de Responsabilidad: A menos que se declare específicamente una garantía diferente en el empaque del producto 3M aplicable o literatura del producto (en cuyo caso dicha garantía gobierna), 3M garantiza que cada producto 3M cumple con la especificación del producto 3M aplicable al momento en que 3M envía el producto. 3M NO HACE OTRAS GARANTÍAS O CONDICIONES, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADO A, NINGUNA GARANTÍA O CONDICIÓN IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD, APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, O QUE SURJA DE UN CURSO DE NEGOCIACIÓN, COSTUMBRE, O USO COMERCIAL. Si un producto 3M no cumple con esta garantía, entonces el único y exclusivo recurso es, a opción de 3M, reemplazo del producto 3M o reembolso del precio de compra.

Limitación de Responsabilidad: Excepto por el recurso limitado declarado arriba, y excepto en la medida prohibida por la ley, 3M no será responsable por ninguna pérdida o daño que surja de o se relacione con el producto 3M, ya sea directo, indirecto, especial, incidental o consecuencial (incluyendo, pero no limitado a, ganancias perdidas u oportunidad de negocio), independientemente de la teoría legal o equitativa alegada, incluyendo, pero no limitado a, garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.

Descargo de Responsabilidad: Los productos industriales y ocupacionales 3M están destinados, etiquetados y empacados para venta a clientes industriales y ocupacionales capacitados para uso en el lugar de trabajo. A menos que se declare específicamente lo contrario en el empaque del producto aplicable o literatura, estos productos no están destinados, etiquetados o empacados para venta a o uso por consumidores (ej., para hogar, personal, escuela primaria o secundaria, recreativo/deportivo, u otros usos no descritos en el empaque del producto aplicable o literatura), y deben ser seleccionados y usados en cumplimiento con las regulaciones y estándares de salud y seguridad aplicables (ej., U.S. OSHA, ANSI), así como toda la literatura del producto, instrucciones del usuario, advertencias y limitaciones, y el usuario debe tomar cualquier acción requerida bajo cualquier retiro del mercado, acción de campo u otro aviso de uso del producto. El mal uso de los productos industriales y ocupacionales 3M puede resultar en lesión,

enfermedad o muerte. Para ayuda con la selección y uso del producto, consulte a su profesional de seguridad en el sitio, higienista industrial u otro experto en la materia. Para información adicional del producto, visite www.3M.com.

Declaración ISO

Este producto de la División de Adhesivos y Cintas Industriales fue fabricado bajo un sistema de calidad de 3M registrado según las normas ISO 9001.

División de cintas y adhesivos industriales 3M™
3M Mexico – Centro Innovación - Santa Fe
Av. Santa Fe No. 190 Col. Santa Fe | 01210
www.3m.com.mx

3M is a trademark of 3M Company.
©3M 2026 (9/26)