

Science. Applied to Life.™

Ficha técnica

3M™ FastBond™ 1100NF

Última fecha de revisión: Septiembre, 2026

Reemplaza: Abril, 2025

Info Adicional

Información reglamentaria

Descripción del producto

3M™ Fastbond™ Adhesivo para Espuma 1100NF es un adhesivo de una parte a base de agua formulado para unión rápida y enlaces resistentes al calor a largo plazo. Está diseñado para adherirse a muchos tipos de espuma flexible, tela, madera, plástico y superficies metálicas.

Características del producto

- A base de agua
- Menos del 1% de COV por peso
- Diseñado para unir espumas y tejidos a sustratos como aluminio, acero galvanizado, acero inoxidable, HDPE, policarbonato, ABS, madera y tejidos geotextiles.
- Alto contenido de sólidos
- Unión de un solo lado para espumas porosas

Nota de información técnica

La siguiente información técnica y datos deben considerarse representativos o típicos únicamente y no deben utilizarse para propósitos de especificación.

Estado de la Hoja de Datos Técnicos Preliminar:
Los datos presentados en esta hoja de datos preliminar son las mejores estimaciones de 3M para la construcción actual del producto que está siendo evaluada. Mientras este producto se desarrolla para comercialización general, se están llevando a cabo pruebas adicionales para generar más datos. Antes de que la Hoja de Datos Técnicos sea finalizada, pueden ocurrir cambios en la construcción del producto, condiciones del proceso y rendimiento que pueden causar cambios posteriores en los atributos del producto. El usuario debe consultar con 3M antes de hacer cualquier plan comercial basándose en la disponibilidad futura o las propiedades actuales de este producto.

Propiedades físicas típicas sin curar

Propiedad	Valor
Peso neto	1.0 g/mL
Base	Elastómero Sintético

Propiedades físicas típicas

Propiedad	Temperatura	Valor
Color		Blanco lechoso (húmedo), transparente (seco)
Contenido de sólidos por peso		47-52 %
Viscosidad	23 °C	100-700 cP [1]
Cobertura		11.6 m² [2]
ph		2-5
Tiempo seco		0-10 mín. [3]
Rango de unión		30 mín.

[1] Viscosímetro Brookfield RVF #3 Sp. @ 20 rpm

[2] 2.2 mg/cm² (2.0 g/ft²) dry wt

[3] El tiempo de secado dependerá de la temperatura ambiente, la humedad y la cobertura aplicada.

Características de rendimiento típicas

Propiedad	Valor
Prueba de falla de adhesión de corte - Saft	>149 °C [1]

[1] Prueba de falla de adhesión en cizalla - SAFT con tablero de Abedul. 1in de traslape, 100g y rampa de temperatura de 10 °F cada 10 minutos partiendo desde 90 °F y hasta completar la falla.

Información de manejo/aplicación

Instrucciones de uso

Las uniones se pueden realizar aplicando 3M™ FastBond™ 1100NF a una o ambas superficies que se van a unir. Para máxima resistencia, aplicar en ambos sustratos. Para usos menos exigentes, la aplicación en una sola superficie puede ser aceptable. La aplicación en una sola superficie puede requerir mayor cobertura y presión para activar el adhesivo. El usuario debe evaluar el adhesivo para determinar qué método(s) es adecuado para su uso. Las uniones en sustratos porosos generalmente se pueden realizar sin secado significativo, típicamente <30 segundos dependiendo de los factores ambientales y la cobertura del adhesivo. Se debe aplicar presión para activar el adhesivo. Los sustratos no porosos necesitan secarse hasta que el adhesivo no se transfiera al tocarlo.

Aplique una capa uniforme y generosa de adhesivo a una de las superficies que se van a unir (se prefiere superficie porosa). El material muy poroso puede requerir más de una capa. (Permita que el adhesivo se seque completamente entre capas). Temperatura: Mantenga la temperatura entre 60-80°F (16-27°C) para el adhesivo y los sustratos que se van a unir

Cobertura: La cobertura depende de la porosidad del sustrato y el método por el cual se aplica el adhesivo. aplique el adhesivo en un patrón uniforme a una tasa de cobertura entre 2.2 – 3.2 mg seco/cm² (2.0 – 3.0 g seco/ft²) (Puede requerirse adhesivo adicional para materiales más pesados y sustratos porosos).
Limpieza: El adhesivo húmedo puede removerse usando agua o agua jabonosa. Para la remoción de adhesivo seco, use 3M™ Citrus Base Adhesive Remover, o Acetato de Etilo.*

Disposición: Vacíe completamente el cilindro. Perfore el disco friable del cilindro usando una herramienta que no produzca chispas. Deseche el metal de desecho de acuerdo con las regulaciones locales.

*Nota: Cuando use solventes, extinga todas las fuentes de ignición y siga las precauciones y direcciones del fabricante para el uso.

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de polvo. Quite toda la suciedad, polvo, aceite, grasa, cera, pintura suelta, etc. para asegurar una adhesión adecuada.

Equipo de aplicación

Configuración del Aplicador de Pulverización de Cilindro Base Agua 3M™ Performance y Manguera de Adhesivo Pex para 3M™ Fastbond™ 1100NF:

Inspeccionar el equipo: Verificar el vástago de la válvula del cilindro para detectar adhesivo seco residual. Limpiar con Removedor de Adhesivo 3M™ CitrusBase y herramientas si hay adhesivo seco residual. Verificar las conexiones en las mangueras y limpiar, si es necesario. Enjuagar los componentes con agua jabonosa después del uso de productos de limpieza a base de solvente.

Ensamblar el Aplicador de Pulverización: Deslizar la boquilla en el aplicador de pulverización con el acople de conexión rápida para la manguera orientado hacia abajo. Presionar firmemente la boquilla contra la pistola y asegurarla en su lugar girando el collar. Insertar la punta de pulverización deseada en el acople del collar de la punta. Colocar la junta en el acople del collar de la punta y empujarla suavemente en su lugar. Asegurar el ensamble del collar de la punta en la boquilla. Bloquear el aplicador girando la tuerca en sentido horario para bloquear el gatillo.

Conectar el Aplicador al Cilindro: Conectar la manguera Pex al aplicador de pulverización usando el acople de conexión rápida. Conectar la manguera a la válvula del cilindro, esta es una conexión roscada. Abrir lentamente la válvula del cilindro, verificar la conexión para detectar fugas y ajustar o apretar si es necesario. Abrir completamente la válvula del cilindro y desbloquear el gatillo para comenzar la pulverización.

Apagado del Equipo:

• Almuerzo o descanso corto: Cerrar/bloquear la aguja de pulverización para evitar la activación accidental del aplicador.

• Día completo: Cerrar la válvula del cilindro y la aguja de pulverización en el aplicador. Dejar el cilindro, manguera, boquilla y aplicador todos ensamblados. Al inicio del día siguiente, remover el collar y la punta de pulverización de metal. Reemplazar con componentes limpios.

• Más de un día: Cerrar la válvula del cilindro, liberar el adhesivo/presión restante en la manguera de adhesivo y luego desensamblar todos los componentes. Desechar las partes usadas y limpiar los componentes restantes antes de retirarse.

• Para un feriado, cerrar todo, remover todos los componentes y almacenar el cilindro de acuerdo a las condiciones de almacenamiento apropiadas.

Disposición del Cilindro: Una vez que se haya dispensado todo el adhesivo, el cilindro puede calificar para chatarra o reciclaje. Verificar las regulaciones locales. Romper el disco de ruptura y limpiar el exterior antes de la disposición.

Pulverización a Granel

Muchos sistemas pueden ser utilizados con 3M™ FastBond 1100NF. El equipo de pulverización existente también puede ser adaptado. Las mangueras de fluido utilizadas previamente con adhesivo a base de solvente o compuestos de limpieza deben ser reemplazadas con manguera nueva. Asegúrese de seguir las precauciones del fabricante del equipo, direcciones de uso y recomendaciones para dicho equipo. Para información adicional sobre equipo de pulverización, contacte a su representante local de 3M o Ingeniero de Aplicación de 3M.
Nota: Se recomiendan líneas de fluido nuevas debido a la incompatibilidad potencial con otros adhesivos. Use únicamente accesorios de plástico y acero inoxidable en contacto con el adhesivo. El adhesivo es incompatible con partes de acero, acero galvanizado y aluminio fundido.

Especificaciones de la industria

Almacenamiento y vida útil

¡Proteger de la congelación! La mejor temperatura de almacenamiento es 60-80°F (15-27°C). Las temperaturas más altas reducen la vida útil de almacenamiento normal. Las temperaturas más bajas pueden causar un aumento de viscosidad de naturaleza temporal. Este adhesivo a base de agua se volverá inutilizable con almacenamiento prolongado por debajo de 40°F (4°C). Rotar el inventario siguiendo el principio "primero en entrar, primero en salir". Cuando se almacena a la temperatura recomendada en el contenedor original sin abrir, este producto tiene una vida útil de 12 meses desde la fecha de fabricación.

Información de precaución

Consulte la etiqueta del producto y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información sobre salud y seguridad antes de usar este producto. Para información adicional sobre salud y seguridad, llame al 1-800-364-3577 o al (651) 737-6501.

Descargo de responsabilidad automotriz

Aplicaciones automotrices selectas: Este producto es un producto industrial y no ha sido diseñado ni probado para su uso en ciertas aplicaciones automotrices, como baterías de tren motriz eléctrico automotriz o aplicaciones de alto voltaje, que pueden requerir que el producto se fabrique en una instalación certificada por IATF, que cumpla con un Ppk de 1,33 para todas las propiedades, someterse a un proceso de aprobación de piezas de producción automotriz (PPAP) o cumplir plenamente con los requisitos del sistema de calidad o diseño automotriz (por ejemplo, IATF 16949 o VDA 6.3). El cliente asume toda la responsabilidad y riesgo si decide utilizar este producto en estas aplicaciones.

Información

Información técnica: La información técnica, la orientación y otras declaraciones contenidas en este documento o proporcionadas por 3M se basan en registros, pruebas o experiencia que 3M considera confiables, pero la precisión No se garantiza la integridad, integridad y representatividad de dicha información. Dicha información está destinada a personas con conocimientos y habilidades técnicas suficientes para evaluar y aplicar su propio juicio informado a la información. No se otorga ni implica ninguna licencia bajo ningún derecho de propiedad intelectual de 3M o de terceros con esta información.

Selección y uso del producto: Muchos factores fuera del control de 3M y únicamente dentro del conocimiento y control del usuario pueden afectar el uso y el rendimiento de un producto de 3M en una aplicación particular. Como resultado, el cliente es el único responsable de evaluar el producto y determinar si es apropiado y adecuado para la aplicación del cliente, incluida la realización de una evaluación de peligros en el lugar de trabajo y la revisión de todas las normas y estándares aplicables (p. ej., OSHA, ANSI, etc.). Si no se evalúa, selecciona y utiliza correctamente un producto de 3M y los productos de seguridad apropiados, o si no se cumplen todas las normas de seguridad aplicables, se pueden producir lesiones, enfermedades, la muerte y/o daños a la propiedad.

Garantía, recurso limitado y descargo de responsabilidad: A menos que se establezca específicamente una garantía diferente en el empaque del producto de 3M correspondiente o en la documentación del producto (en cuyo caso rige dicha garantía), 3M garantiza que cada producto de 3M cumple la especificación del producto 3M aplicable en el momento en que 3M envía el producto. 3M NO OFRECE OTRAS GARANTÍAS O CONDICIONES, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA O CONDICIÓN DE COMERCIABILIDAD, IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR O QUE SURJA DE UN CURSO DE NEGOCIACIÓN, COSTUMBRE O USO COMERCIAL. Si un producto de 3M no cumple con esta garantía, el único y exclusivo recurso es, a opción de 3M, el reemplazo del producto de 3M o el reembolso del precio de compra.

Limitación de responsabilidad: Excepto por el remedio limitado mencionado anteriormente, y excepto en la medida en que lo prohíba la ley, 3M no será responsable de ninguna pérdida o daño que surja o esté relacionado con el producto de 3M, ya sea directo, indirecto, especial, incidental o consecuente (incluyendo, pero no limitado a, pérdida de ganancias u oportunidades comerciales), independientemente de la teoría legal o equitativa afirmada, incluyendo, pero no limitado a, garantía, contrato, negligencia o estricta responsabilidad.

Descargo de responsabilidad: Los productos industriales y ocupacionales de 3M están destinados, etiquetados y empaquetados para la venta a clientes industriales y ocupacionales capacitados para su uso en el lugar de trabajo. A menos que se indique específicamente lo contrario en el empaque o la literatura correspondiente del producto, estos productos no están destinados, etiquetados o empaquetados para la venta o el uso de los consumidores (por ejemplo, para uso doméstico, personal, escolar primario o secundario, recreativo/deportivo u otros usos que no sean descritos en el empaque o la literatura correspondiente del producto), y deben seleccionarse y usarse de acuerdo con las normas y estándares de salud y seguridad aplicables (por ejemplo, OSHA de EE. UU., ANSI), así como toda la literatura del producto, instrucciones para el usuario, advertencias y limitaciones y el usuario debe tomar cualquier acción requerida bajo cualquier retiro, acción de campo u otro aviso de uso del producto. El mal uso de los productos industriales y ocupacionales de 3M puede provocar lesiones, enfermedades o la muerte. Para obtener ayuda con la selección y el uso del producto, consulte a su profesional de seguridad en el sitio, higienista industrial u otro experto en la materia. Para obtener información adicional sobre el producto, visite www.3M.com.

Declaración ISO

Este producto de la División de Adhesivos y Cintas Industriales fue fabricado bajo un sistema de calidad de 3M registrado según las normas ISO 9001.

División de cintas y adhesivos industriales 3M™
3M Mexico – Centro Innovación - Santa Fe
Av. Santa Fe No. 190 Col. Santa Fe | 01210
www.3m.com.mx

3M, Fastbond and Scotch-Weld are trademarks of 3M.
©3M 2026 (9/26)