



Automotive Aftermarket Division

3M™ Lösemittelhaltige Zweikomponenten-Beschichtung

1) Teilenummern

08825	0,5 kg	Beige
08824	1 kg	Beige
08827	0,5 kg	Grau
08826	1 kg	Grau
08829	0,5 kg	Schwarz
08828	1 kg	Schwarz

2) Beschreibung und Endverwendungen

Zweikomponenten-Polyurethan-Dichtmasse mit schützenden, schalldämpfenden und abdichtenden Eigenschaften. Das Produkt verfügt über eine cremige Konsistenz und thixotropes Verhalten, wodurch beim Auftragen auf senkrechten Flächen eine hohe Schichtdicke erzielt werden kann, ohne dass es zu Absackungen oder Tropfenbildung kommt.

Das ausgehärtete Material weist eine geschlossenzellige, mikrozelluläre Struktur auf und lässt sich komprimieren und verformen – für Schwingungsdämpfung, Schalldämmung und Flexibilität. Es hat eine sehr gute chemische Stabilität und ist beständig gegen Wasser, Salz, Lösungsmittel, heißes Öl, Batteriesäure und chemische Substanzen. Es ist bei Temperaturen bis zu 100 °C stabil. Das Produkt behält seine Flexibilität langfristig bei und bleibt auch nach längerer Einwirkung starker Vibrationen fest verbunden.

Es kann nass-in-nass oder nach dem Trocknen mit jedem beliebigen Automobil-Lacksystem überlackiert werden. Es bietet eine gute Haftung auf Stahl, Spachtelmassen, Grundierungen, Glasfaser und harten Kunststoffen.

Verzinkter Stahl und Leichtmetalle müssen mit 2K-Primer vorbehandelt werden.

Typische Anwendungen umfassen:

- Unter Stoßfängern oder Kotflügeln,
- Karosserieteile im unteren Bereich als schalldämpfende Steinschlagbeschichtung,

- Abdichtung von Fugen an überlappenden oder punktgeschweißten Blechen, um Korrosion sowie das Eindringen von Wasser und Luft zu verhindern.

In industriellen Anwendungen wird es als Rostschutzbarriere und schalldämpfende Schutzbeschichtung für Bleche und Metallteile eingesetzt, die Wasser oder chemischen Umgebungen ausgesetzt sind.

3) Physikalische Eigenschaften

Farbe	Beige, Grau, Schwarz
Aussehen des Trockenfilms	Glänzend, strukturiert
Produkttyp	2K-Polyurethan-Polymer/Isocyanat
Mischungsverhältnis	100:15 (Gewicht von A/Gewicht von B)
Verarbeitungszeit	Ca. 15–30 Minuten
Gesamtgehalt an nichtflüchtigen Bestandteilen (nach Gewicht)	Ausgehärtetes Produkt: 90.5 %
Dichte comp. A	1,38 g/cm ³
Dichte comp. B	1,21 g/cm ³
Viskosität	Thixotrop
Trocknen an der Luft	30–60 Minuten, handtrocken
	8 Stunden, bis zur vollständigen Trocknung
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt (Richtlinie 2004/42/EG)	Kategorie B/e, SB: VOC max. 840 g/l VOC-Gehalt des Produkts < 840 g/l
Haftfrei	30 Minuten
Überlackierbar	nass-in-nass oder nach dem Trocknen
Haltbarkeit:	12 Monate

Die Messungen wurden bei einer Temperatur von 20 °C durchgeführt.

4) Gebrauchsanweisung

Die Oberflächen sollten vor und nach dem Schleifen gründlich entfettet und von Schmutz und Staub befreit werden. Verwenden Sie dazu einen geeigneten Reiniger für Metalloberflächen, wie beispielsweise den 3M™ Universalklebstoffreiniger, 1 l, 08984. Schleifen Sie den Bereich mit Schleifpapier der Körnungen P180 bis P320 ab. Bei der Verwendung auf verzinktem Stahl sollte zum Korrosionsschutz 2K-Primer aufgetragen werden.

3M™ Zweikomponenten-Beschichtungen auf Lösungsmittelbasis werden mit der 3M™ Hochleistungslackierpistole, 26852, und dem 3M™ PPS™ Druckbecher Typ H/O, 26121, aufgetragen.

Entfernen Sie die Kunststoffschutzhülle rund um den Umfang des Behälters mit Komponente B und öffnen Sie den Behälter mit einem Schraubendreher. Fügen Sie den gesamten Inhalt von Dose A hinzu und vermengen Sie mit einem Spatel gründlich. Fügen Sie den gesamten Inhalt von Dose A hinzu und vermengen Sie gründlich mit einem Spatel.

Alternativ kann das Material im Gewichtsverhältnis 100:15 gemischt werden. Wiegen Sie 100 g von Komponente A und 15 g von Komponente B oder ein Vielfaches davon ab und verrühren Sie anschließend gründlich, bis eine homogene Mischung entsteht.

Das gemischte Produkt kann mit bis zu 10 % 3M™ Universalklebstoffreiniger, 1 l, 08984, verdünnt werden, um unterschiedliche Sprühstrukturen zu erzielen. Das Produkt darf nicht mit Nitro-Lösungsmitteln verdünnt werden.

Stellen Sie den Eingangsdruck des Applikators auf 1–2 bar ein und variieren Sie die H/O-Einstellung, um feinere oder gröbere Texturen zu erzielen (geschlossen für feinere, offen für gröbere). Passen Sie den Produktdurchfluss an, um mit den verfügbaren Sprühdüsengrößen unterschiedliche Schichtdicken und Oberflächenbeschaffenheiten zu erzielen. Durch Variieren der Zufuhreinstellungen der Lackierpistole, der H/O-Einstellungen und des Einlassdrucks der Pistole lassen sich unterschiedliche Oberflächen erzielen.

Entfernen Sie den Filter aus dem PPS-Deckel und füllen Sie das gemischte Produkt zur Anwendung in den Innenbecher des H/O-Drucksystems.

Um ein schmales Sprühbild zu erzielen, sprühen Sie in einem Abstand von ca. 2 cm zur Oberfläche.

Verwenden Sie das gemischte Produkt je nach Umgebungstemperatur innerhalb von 15–30 Minuten. Nach Ablauf dieser Zeit lässt sich das Produkt nicht mehr sprühen, da die Viskosität zunimmt; es lässt sich jedoch möglicherweise noch mit dem Pinsel verarbeiten.

5) Aufbewahrung

Das Produkt vor Licht und Wasser schützen. Bei Lagerung an einem kühlen, trockenen Ort, fern von Wärmequellen und vor Sonnenlicht geschützt, in der verschlossenen Original-Verpackung ist das Produkt 12 Monate haltbar.

Überprüfen Sie die Haltbarkeit anhand der auf der Verpackung angegebenen Chargennummer. Die Chargennummer besteht aus acht Ziffern, von denen die ersten vier das Herstellungsjahr und den Herstellungsmonat angeben.

Nach Ablauf des Verfallsdatums muss das Produkt gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entsorgt werden.



6) Sicherheit

Informationen zu Gesundheit und Sicherheit finden Sie auf dem Produktetikett und im Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise vor der Verwendung dieses Produkts.

3M™ Lösemittelhaltige Zweikomponenten-Beschichtung ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.

7) Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller und Anwender vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen beziehen Sie bitte von:

3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme Kranichberggasse 4 1120 Wien Tel: +43 1417 00 52 autoreparatur-at@mmm.com www.3maustria.at/autoreparatur	3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme Carl-Schurz-Straße 1 41453 Neuss Tel: +49 2131 88 19 265 3m-autoreparatur.de@mmm.com www.3M.de/autoreparatur	3M (Schweiz) GmbH Autoreparatur-Systeme Eggstrasse 91 CH-8803 Rüschlikon Tel: +41 4350 896 58 3M.PAS.ch@mmm.com www.3mschweiz.ch/autoreparatur
--	---	--

3M und PPS sind Marken der 3M Company. © 3M 2026. Alle Rechte vorbehalten.