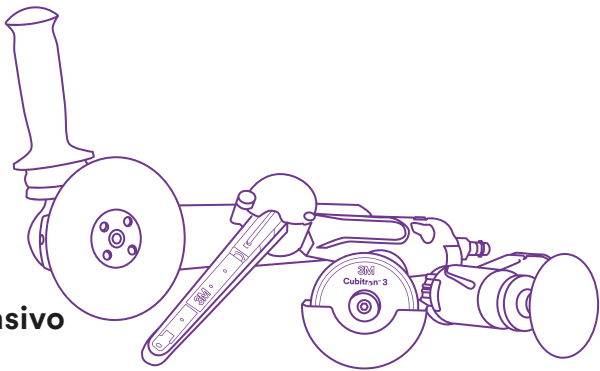


Reduza

a complexidade

Simplifique seus processos de reparação automotiva.

O que causa imperfeições e como a escolha correta do abrasivo pode ajudar a eliminá-las.



Pequenos erros podem
levar a problemas
significativos.



Como essas
imperfeições
são causadas:



Como **evitar** essas
imperfeições:

Gerencie os riscos com
as ferramentas
adequadas e tecnologia
abrasiva moderna.

A qualidade faz diferença e impacta diretamente o resultado do reparo.

Detalhes sobre a estabilidade, precisão e proteção do reparo automotivo.

Deformação e
Afinamento do Metal

Abrasivos excessivamente
agressivos podem
desgastar o substrato e
afinar o material por baixo,
dificultando a modelagem e
aumentando o risco de
deformação a longo prazo.



Remova tinta, revestimentos
e soldas sem afinar ou
danificar o substrato.

A escolha correta do
abrasivo ajuda a controlar o
calor, evitar distorções e
manter a integridade da
superfície.

Calor Excessivo
e Distorção

Abrasivos de granulação grossa
ou obsoletos e discos de
desbaste aumentam o tempo
de lixamento, o que gera mais
calor e danos. O calor em
excesso pode deformar os
metais, danificar os adesivos na
junta ou afetar as estruturas
adjacentes.



Use abrasivos modernos de
corte rápido para reduzir o
tempo de contato com a
peça e evitar o acúmulo de
calor.

Remova e refine soldas de
forma rápida e limpa com
menor geração de calor,
reduzindo a necessidade de
acabamento posterior.

Expansão do
Metal

Discos de corte de baixa
qualidade podem
desacelerar o trabalho e
gerar excesso de calor,
prejudicando a precisão
necessária e causando
pequenas deformações no
metal que comprometem o
encaixe do novo painel.



Reduza o risco de danos
usando abrasivos premium.

Em áreas de difícil acesso,
utilize ferramentas
especializadas que
permitam cortes mais
precisos, evitando danos
aos reforços internos.

Técnicas para melhorar a qualidade dos reparos:

Do reparo de amassados ao acabamento de soldas e corte de painéis, o uso dos abrasivos corretos contribui para soldas mais resistentes, melhor ajuste das peças e desempenho duradouro.

Esses resultados ajudam a garantir reparos de maior qualidade, reduzindo o risco de corrosão, deformações e falhas estruturais ao longo do tempo.

Refinamento de solda ponto em
áreas de difícil acesso

- Use correias abrasivas apenas para a remoção inicial da solda, não para o refinamento dos cantos.
- Utilize a Pistola Roloc com um disco novo para acabamentos precisos em cantos
- A borda externa afiada de um disco novo reduz o calor e melhora o controle
- Ajuda a evitar marcas profundas, danos a peça ou perfuração em metais finos

Importância de abrasivos premium em
reparos estruturais

- Abrasivos de alto desempenho removem material em segundos, não em dezenas de segundos
- Menor geração de calor reduz o risco de distorção ou danos ao adesivo
- Permite resultados de reparo estrutural mais robustos e precisos
- Garante durabilidade a longo prazo e acabamento no padrão de montadoras

Processo controlado para remoção
de solda ponto com uma correia
abrasiva

- Realize uma "remoção de solda de teste" para determinar o tempo correto de desbaste
- Controle o tempo de desbaste para evitar cortar os reforços internos
- O objetivo é desgastar apenas a estrutura superior para que ela se separe de forma limpa
- Abrasivos de alta qualidade cortam mais rápido e geram menos calor, melhorando a segurança e a consistência

Tudo o que você precisa para executar o trabalho corretamente.

Discos 3M™ Cubitron™ 3 Roloc
Lixadeira para Funilaria 3M™ Roloc™

Correias Abrasivas 3M™ Cubitron™ 3
Lixadeira de Correias 3M™

Discos de Corte 3M™ Cubitron™ 3
Máquina de Disco de Corte 3M™