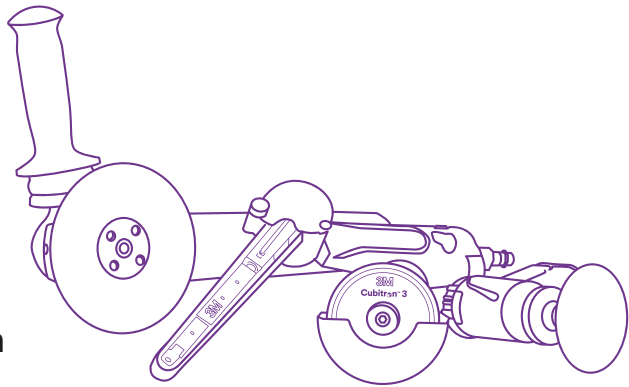


Afronte con confianza

la complejidad

de las reparaciones automotrices actuales.

Qué causa las imperfecciones y cómo la selección adecuada de abrasivos puede eliminarlas.



Los pequeños errores pueden provocar problemas importantes.



Cómo se generan estas imperfecciones:



Cómo se pueden evitar estas imperfecciones

Gestione el riesgo con las herramientas adecuadas y la tecnología abrasiva moderna.

La calidad importa y afecta directamente el resultado de la reparación.

Detalles sobre estabilidad, precisión y protección en la reparación de carrocerías.

Deformación y Adelgazamiento del Metal

Los abrasivos demasiado agresivos pueden dañar el sustrato y adelgazar el material subyacente, lo que dificulta el conformado y aumenta el riesgo de deformaciones a largo plazo.



Retire pintura, recubrimientos y soldaduras sin adelgazar ni dañar el sustrato. La selección adecuada de abrasivos ayuda a controlar el calor, prevenir la distorsión y mantener la integridad del sustrato.

Calor Excesivo y Distorsión

Los abrasivos y los discos de desbaste gruesos u obsoletos provocan un mayor desgaste, lo que genera calor y daños adicionales. El exceso de calor puede deformar los metales, dañar los adhesivos de las juntas o afectar las estructuras adyacentes.



Utilice abrasivos modernos de corte rápido para reducir el tiempo de trabajo en el panel y evitar la acumulación de calor.

Retire y refine soldaduras de forma rápida y limpia, con menor generación de calor y un mínimo de marcas de lijado.

Estiramiento del Metal

Los discos de corte de baja calidad pueden ralentizar el trabajo y generar exceso de calor, lo que compromete la precisión necesaria y estira sutilmente el metal de manera que afecta el ajuste del panel nuevo.



Reduzca el riesgo de daños ocultos con abrasivos de primera calidad.

En zonas de difícil acceso, utilice herramientas especializadas que permitan realizar cortes de penetración controlados sin dañar los refuerzos internos.

Técnicas para mejorar la calidad de las reparaciones:

Desde la reparación de abolladuras hasta el perfeccionamiento de soldaduras y el corte de paneles, el uso de los abrasivos adecuados ayuda a garantizar soldaduras resistentes, un ajuste preciso y un rendimiento a largo plazo.

Estos resultados ayudan a ofrecer reparaciones de mayor calidad, reduciendo el riesgo de corrosión, distorsión y fallos estructurales con el paso del tiempo.

Refinamiento de soldaduras por puntos en espacios reducidos

- Utilice las bandas de lijado únicamente para la eliminación inicial de la soldadura, no para el refinamiento de esquinas
- Para trabajos de precisión en esquinas, utilice una amoladora Roloc equipada con un disco nuevo
- El borde exterior afilado del disco nuevo reduce el calor y mejora el control
- Ayuda a prevenir ranuras, daños en el panel o perforaciones por calor en metales delgados

Importancia de los abrasivos de primera calidad en la reparación estructural

- Los abrasivos de alto rendimiento eliminan material en cuestión de segundos, no en decenas de segundos
- La menor generación de calor reduce el riesgo de distorsión o daños en el adhesivo
- Favorece reparaciones estructurales más sólidas y precisas
- Garantiza durabilidad a largo plazo y acabado al nivel de un fabricante de equipos originales (OEM)

Proceso controlado para eliminar soldaduras por punto con una banda de lijado

- Realice una “prueba de eliminación de soldadura” para determinar el tiempo de desbaste correcto
- Cuento los segundos de desbaste para evitar dañar los refuerzos internos
- El objetivo es debilitar solo el panel superior para lograr una separación limpia
- Los abrasivos de alta calidad cortan más rápido y generan menos calor, lo que mejora la seguridad y la consistencia

Todo lo que necesita para hacer bien el trabajo.

Discos 3M™ Cubitron™ 3 Roloc

Herramienta para bandas de lijado 3M™ Cubitron™ 3

Herramienta para discos 3M™ Cubitron™ 3 Roloc

Discos de corte 3M™ Cubitron™ 3

Bandas de lijado 3M™ Cubitron™ 3

Herramienta para discos de corte 3M™ Cubitron™ 3