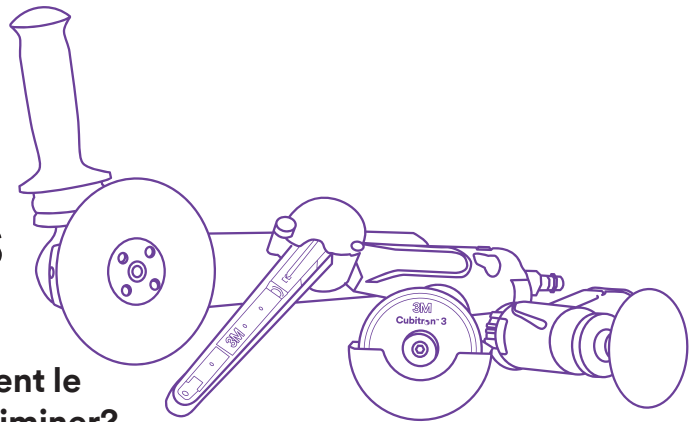


Simplifiez les réparations automobiles complexes d'aujourd'hui.

Quelles sont les causes des imperfections et comment le choix d'un abrasif approprié peut contribuer à les éliminer?



De petites erreurs peuvent avoir des conséquences importantes.



Comment ces imperfections se **forment** :



Comment **prévenir** l'apparition de ces imperfections :

Maîtrisez les risques grâce à des outils adaptés et à une technologie abrasive de dernière génération.

La qualité est primordiale et influence directement le résultat de la réparation.

Tout ce qu'il faut savoir sur la stabilité, la précision et la protection lors des réparations de carrosserie.

Déformation et amincissement du métal

Des abrasifs trop agressifs peuvent entailler le support et amincir le matériau sous-jacent, rendant le remodelage plus difficile et augmentant le risque de déformation à long terme.



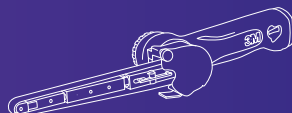
Retirez la peinture, les revêtements et les soudures sans amincir ni détériorer le substrat.

Le choix d'abrasifs adaptés permet de maîtriser la chaleur, d'éviter les déformations et de préserver l'intégrité du substrat.

Surchauffe et déformation

Des abrasifs et des meules à gros grain ou de conception ancienne nécessitent un meulage plus long, ce qui génère davantage de chaleur et accroît les risques de détérioration.

Une chaleur excessive peut déformer les métaux, détériorer les colles au niveau des joints ou affecter les structures voisines.



Utilisez des abrasifs modernes à coupe rapide afin de réduire le temps de travail sur le panneau et de limiter l'accumulation de chaleur.

Éliminez et affinez les soudures rapidement et proprement en générant moins de chaleur, ce qui réduit au minimum les rayures nécessitant une reprise.

Étirement du métal

Des meules de tronçonnage de qualité médiocre peuvent ralentir le travail et produire un excès de chaleur, compromettant la précision requise et étirant subtilement le métal, ce qui nuit à l'ajustement du nouveau panneau.



Réduisez le risque de dommages invisibles grâce à des abrasifs de qualité supérieure.

Dans les zones difficiles d'accès, utilisez des outils spécialisés permettant d'effectuer des coupes en plongée maîtrisées sans entamer les renforts internes.

Techniques pour améliorer la qualité des réparations :

Qu'il s'agisse du redressage des bosses, du nettoyage des soudures ou de la découpe des panneaux, l'utilisation d'abrasifs adaptés permet d'obtenir des soudures robustes, un ajustement précis et des performances durables. Ces résultats permettent d'obtenir une réparation de meilleure qualité, avec un risque réduit de corrosion, de déformation et de défaillance structurelle au fil du temps.

Finition des soudures par points dans les zones difficiles d'accès

- Utilisez les bandes abrasives uniquement pour l'enlèvement initial de la soudure, et non pour la finition des angles
- Passez ensuite à une meuleuse Roloc équipée d'un disque neuf afin d'obtenir un travail précis dans les angles
- Le bord extérieur affûté d'un disque neuf réduit la chaleur et améliore la maîtrise du travail
- Cette méthode permet d'éviter les rainures, les dommages aux panneaux et la perforation des tôles fines

L'importance des abrasifs haut de gamme dans les réparations structurelles

- Les abrasifs haute performance enlèvent la matière en quelques secondes plutôt qu'en plusieurs dizaines de secondes
- Une moindre génération de chaleur réduit le risque de déformation ou de détérioration des colles
- Cela favorise des réparations structurelles plus solides et plus précises
- Garantit une durabilité à long terme et une finition conforme aux exigences du FÉO

Procédure maîtrisée pour l'élimination des soudures par points à l'aide d'une bande abrasive

- Effectuez un « essai de retrait de soudure » afin de déterminer la durée de meulage appropriée
- Comptez les secondes de meulage afin d'éviter d'entailler les renforts internes
- L'objectif est d'affaiblir uniquement le panneau supérieur afin qu'il puisse être séparé proprement
- Les abrasifs de haute qualité coupent plus rapidement et génèrent moins de chaleur, ce qui améliore la sécurité et la régularité du travail

Tout ce dont vous avez besoin pour accomplir votre travail avec succès.

Disques Roloc Cubitron^{MC} 3

Outil à disques Roloc Cubitron^{MC} 3 3M^{MC}

Bandes abrasives Cubitron^{MC} 3 3M^{MC}

Outil pour bandes abrasives Cubitron^{MC} 3 3M^{MC}

Meules à tronçonner Cubitron^{MC} 3 3M^{MC}

Outil pour meules à tronçonner Cubitron^{MC} 3 3M^{MC}

Garantie et recours limité : 3M garantit que chaque produit 3M est conforme aux spécifications applicables au moment de son expédition. 3M N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE OU CONDITION EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Si le produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement ou la réparation du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat. **Limite de responsabilité :** À l'exception du recours limité ci-dessus et dans la mesure où la loi applicable ne l'interdit pas, 3M ne sera pas responsable des pertes ou dommages résultant de ou liés au produit 3M, qu'ils soient directs, indirects, spéciaux, accessoires ou consécutifs, quelle que soit la théorie juridique ou équitable invoquée.

À usage industriel/professionnel uniquement. Non destiné à la vente ou à l'utilisation par le grand public.