

Moins de meulage, plus de soudage.

Combinaisons gagnantes 3M pour la
préparation à et le retrait des soudures

Le choix du soudeur

Meuleuse
renvoi d'angle
électrique 3M™

Appareil respiratoire
filtrant à ventilation
assistée 3M™ Adflo™

3M™ Speedglas™
Cagoule de soudage
G5-01

Disque fibre
3M™ Cubitron™ 3

Optimisez vos opérations avec la solution complète de 3M alliant
abrasifs et équipements de protection individuelle pour soudeurs,
et aidez votre équipe à atteindre de nouveaux niveaux de productivité,
de confiance et de sécurité.

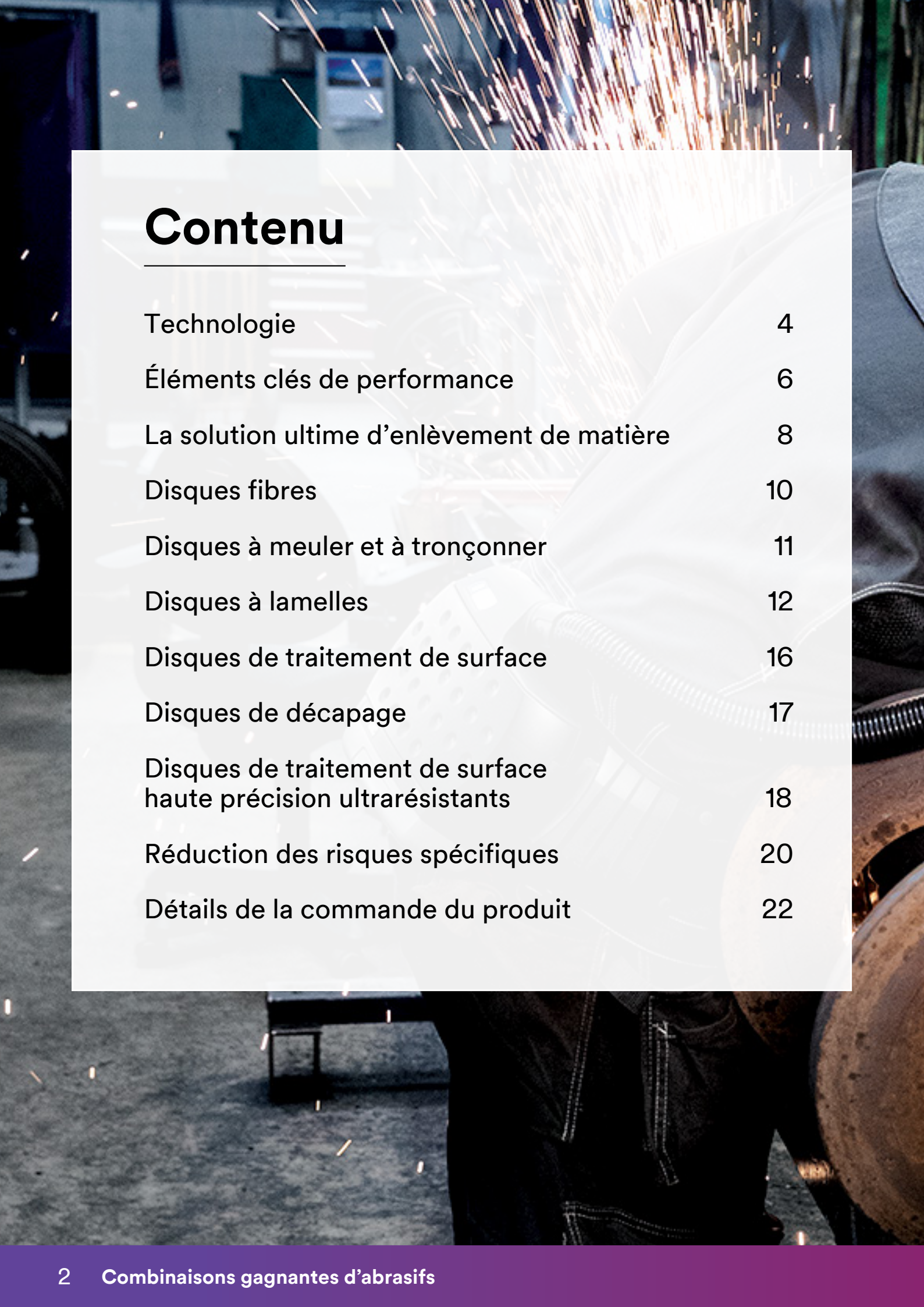
Scotch-Brite™

3M

Cubitron™ 3
Performance Abrasives

3M

Speedglas™
Welding Safety



Contenu

Technologie	4
Éléments clés de performance	6
La solution ultime d'enlèvement de matière	8
Disques fibres	10
Disques à meuler et à tronçonner	11
Disques à lamelles	12
Disques de traitement de surface	16
Disques de décapage	17
Disques de traitement de surface haute précision ultrarésistants	18
Réduction des risques spécifiques	20
Détails de la commande du produit	22



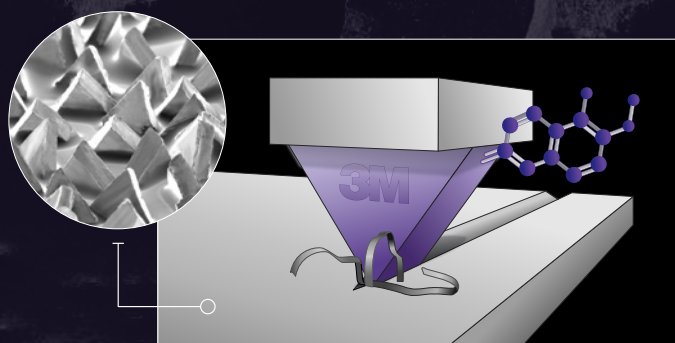
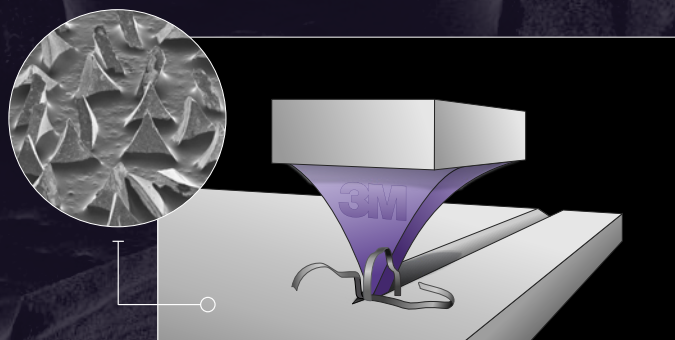
Une technologie qui transforme la façon dont le travail est effectué



Cubitron™ 3
Performance Abrasives

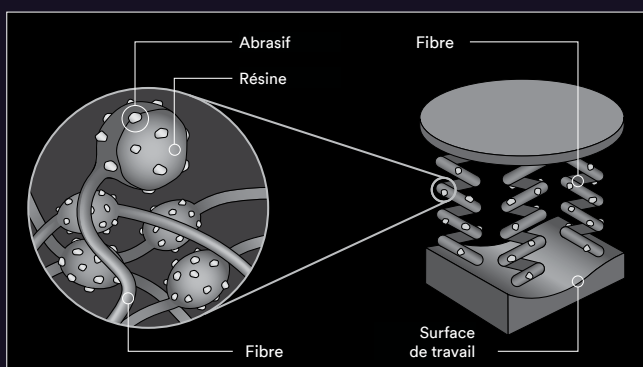
Grains céramiques profilés calibrés repensés avec des innovations brevetées dans la forme de grain aux côtés incurvés.

Grains céramiques profilés calibrés repensés avec des innovations brevetées en technologie de liaison moléculaire.



Scotch-Brite™

Les grains profilés calibrés et les abrasifs non tissés 3M™ associent les avantages de deux technologies 3M. Une transformation de la vitesse et de la durée de vie qui ne sacrifie pas la finition lisse attendue des produits Scotch-Brite™.



Une seule pression pour changer de mode

Cagoules de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03

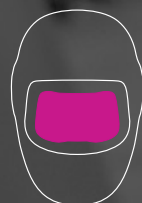
Appuyez sur le côté de la cagoule de soudage, avec ou sans gant, pour basculer facilement entre le mode meulage (ou coupe) et le mode soudage.



1 Utilisez l'interface sur le filtre de soudage pour définir si vous souhaitez utiliser la fonction TAP avec le mode meulage ou coupe.



2 APPUYEZ trois fois sur le côté de la cagoule de soudage pour basculer entre les modes MEULAGE et SOUDAGE ou COUPE et SOUDAGE.



3 Le filtre de soudage passe au réglage souhaité.



4 Appuyez à nouveau trois fois et le filtre de soudage revient en mode soudage.



3M

Speedglas™
Welding Safety

Grâce à la technologie de couleur naturelle 3M™ Speedglas™, les couleurs apparaissent plus lumineuses et plus réalistes en mode clair et en mode obscur. Une vue plus réaliste permet:

La précision

Reconnaître la couleur et le contraste et voir plus de détails lors de l'utilisation du filtre de soudage.

La productivité

Vous aider à vous concentrer sur la configuration de la soudure, votre technique et l'inspection des soudures une fois terminées.

La qualité

Contribuer à augmenter la qualité et la précision des soudures.



G5-01/03VC



G501/03TW



G501/03NC

Éléments essentiels de performance

Jusqu'à

40%

Plus
rapide*

Lorsque ces produits sont utilisés ensemble pour réaliser un processus de soudage de bout en bout.

Jusqu'à

81%

de réduction
de vibration
(HAV)**

Lorsque ces produits sont utilisés ensemble pour réaliser un processus de soudage de bout en bout.

Jusqu'à

68%

de réduction
du bruit**

Lorsque ces produits sont utilisés ensemble pour réaliser un processus de soudage de bout en bout.

*Durée de traitement enregistrée lors des tests dans un processus de fabrication métallique sélectionné. Solution performante composée d'un disque fibre 3M™ Cubitron™ et d'un appareil respiratoire filtrant à ventilation assistée 3M™ Adflo™ avec une cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ série GS-01 et une protection auditive, comparée à une solution conventionnelle composée d'une meule en céramique de haute qualité et d'une cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ série 100 avec un demi-masque respiratoire séparé, un écran de meulage, une protection auditive et des lunettes de sécurité.

**L'exposition aux vibrations et au bruit de la main-bras enregistrés lors des tests dans un processus de fabrication métallique sélectionné est basée sur des essais du disque fibre 3M™ Cubitron™ par rapport à une meule en céramique de haute qualité, également conforme aux tests indépendants de l'Institut Fraunhofer.

Ce comparatif présente les niveaux de vibration et de bruit main-bras, ainsi que les temps de réalisation au cours d'un seul test. D'autres activités de soudage et de meulage peuvent produire des expériences différentes. Les résultats peuvent varier.

Respectez systématiquement les réglementations et les directives locales lors de la sélection des EPI et suivez le mode d'emploi de votre EPI.

Terminez plus vite.

avec des
combinaisons
gagnantes de 3M.

Meilleure protection et sécurité des soudeurs

Notre technologie de pointe en matière de grains abrasifs offrent des avantages concrets à nos clients.

Avec les EPI avancés de 3M, tels que les cagoules de soudage 3M™ Speedglas™ et les masques 3M™ Adflo™, les soudeurs bénéficient d'une protection supérieure contre les étincelles, les particules et l'exposition aux UV.

Avantage technologique

Coupe plus rapide

Durée de vie plus longue

Coupe plus froide

Avantage pour les clients

Productivité

Sécurité des travailleurs

Développement durable

Productivité assurée

Une productivité accrue

Grâce à son taux de coupe beaucoup plus rapide, cette technologie permet aux fabricants de réaliser davantage de pièces avec moins de main-d'œuvre, ce qui accroît l'efficacité et la production.

Sécurité intégrée

Une sécurité accrue du travailleur

La réduction du bruit et des vibrations main-bras favorise le bien-être des employés et aide les employeurs à améliorer les conditions de travail.

Un avenir durable

Le développement durable au cœur du produit

Des abrasifs qui durent plus longtemps et des emballages respectueux de l'environnement s'alignent sur les objectifs de durabilité de l'industrie, contribuant ainsi à réduire l'empreinte carbone et les déchets.

Préparation à et retrait de la soudure

– cartographie du processus

ÉTAPE 1 A

Préparation à la soudure :
Nettoyage et retrait

ÉTAPE 1 B

Préparation à la soudure :
Biseautage (le cas échéant)



Épaisseur importante

Scotch-Brite™



Disque de nettoyage et de
décapage Scotch-Brite™ XT Pro

3M

Cubitr™ 3
Performance Abrasives



Disque à meuler
à moyeu déporté
3M™ Cubitr™ 3



Disque fibre
3M™ Cubitr™ 3
1182C



Faible épaisseur

Scotch-Brite™



Disque de nettoyage et de
décapage Scotch-Brite™ XT Pro



**Coupe
rapide**



**Longue
durée de vie**



**Productivité
améliorée**



**Sécurité
accrue**

ÉTAPE 2

Enlèvement de soudures

Coupe



**Cagoules de soudage
3M™ Speedglas™
G5-03 Pro**



**Soudage pour
le meulage**



**Cagoule de soudage
3M™ Speedglas™
G5-01 ultrarésistant
avec l'ensemble
3M™ Adflo™ PAPR**

3M | **Cubitron™ 3**
Performance Abrasives



Disque à meuler
à moyeu déporté
3M™ Cubitron™ 3



Disque fibre
3M™ Cubitron™ 3
1182C



Disque à lamelles
3M™ Cubitron™ 3
1169F

3M | **Cubitron™ 3**
Performance Abrasives



Disques à
trçonner
3M™ Cubitron™ 3

3M | **Cubitron™ 3**
Performance Abrasives



Disque à lamelles
3M™ 769F



Disque fibre
3M™ Cubitron™ 3
1182C

3M | **Cubitron™ 3**
Performance Abrasives



Disques à
trçonner
3M™ Cubitron™ 3



Cubitr^{on}™ 3

Performance Abrasives



Disques fibres

Des innovations technologiques qui redéfinissent les limites de la vitesse de coupe et de l'enlèvement de matière total, en mettant l'accent sur la productivité, la sécurité, la durabilité et l'optimisation de l'automatisation.



Disque fibre
3M™ Cubitr^{on}™ 3 1182C

Pour l'acier
carbone



Disque fibre
3M™ Cubitr^{on}™ 3 1187C

Comprend une aide
à la coupe pour
l'acier inoxydable

- ✓ Biseautage
- ✓ Meulage de surfaces
- ✓ Lissage des coupes au chalumeau
- ✓ Arasage de soudure

Disques série 11 et 3M™ Roloc™

Grade	36+	60+	80+
-------	-----	-----	-----

1182C, 36+ jusqu'à

3 fois

la vitesse de
coupe initiale¹

par rapport à une meule de
haute qualité concurrente

1182C, 36+ jusqu'à

60%

Durée de vie prolongée,
plus de vitesse²

par rapport au disque fibre
3M™ Cubitr^{on}™ II 982C, 36+

1182C jusqu'à

88% De vibrations
en moins³

70% Moins
de bruit⁴

par rapport à une meule de haute
qualité concurrente

Scannez pour
obtenir davantage
d'informations sur les
commandes de produits



1182C



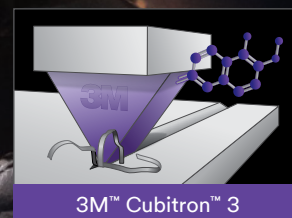
1187C



Cubitron™ 3
Performance Abrasives

Disques de meulage et de tronçonnage

Utilise des grains profilés calibrés repensés avec une nouvelle technologie de liaison moléculaire, et des structures angulaires pointues qui se fracturent continuellement pour former des pointes acérées qui s'usent uniformément, fonctionnent à froid et optimisent la rupture du minéral.



Disques à tronçonner 3M™ Cubitron™ 3
Pour l'acier carbone et l'acier inoxydable



Disques à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ 3
Pour l'acier carbone et l'acier inoxydable



Disques à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitron™ 3
Pour l'acier carbone et l'acier inoxydable

Jusqu'à
3 fois Durée de vie plus longue⁷
10% Plus rapide⁷
par rapport aux disques à découper 3M™ Cubitron™ II

Jusqu'à
33% de vibrations en moins⁸
par rapport aux disques à grain céramique concurrents

- ✓ Pour une découpe ultra-rapide de la tôle métallique, des tubes en métal et plus encore

Scannez pour obtenir davantage d'informations sur les commandes de produits



Conçu pour une durée de vie et une vitesse exceptionnelles dans les applications de meulage intensif sur l'acier inoxydable, l'acier doux et d'autres alliages spécialisés.

Jusqu'à
50% Durée de vie plus longue⁹
14% Plus rapide⁹
par rapport aux disques à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ II

Jusqu'à
33% de vibrations en moins¹⁰
par rapport aux disques à grain céramique concurrents

- ✓ Biseautage
- ✓ Meulage de surfaces
- ✓ Arasage de soudure
- ✓ Gougeage
- ✓ Lissage des coupes au chalumeau



Rapide et polyvalent : conçu pour être utilisé à la fois comme disque à meuler et disque à tronçonner sur les surfaces en acier inoxydable, en acier doux et d'autres alliages spécialisés.

Jusqu'à
5% plus rapide¹¹
par rapport aux disques à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitron™ II



Meilleur équilibre



Vitesse plus élevée

Nous avons reformulé le produit pour améliorer davantage l'ergonomie par rapport au 3M™ Cubitron™ II

- ✓ Toutes les applications combinées de la coupe et du meulage





Cubitr^{on}™ 3
Performance Abrasives

Disques à lamelles

Disques à lamelles 3M™ Cubitr^{on}™ 3 1169F

Grains 40+, 60+ et 80+



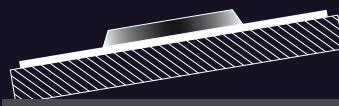
Productivité et flexibilité optimisées

Propulsée par la technologie repensée de grains profilés calibrés 3M™, la gamme de produits 3M™ Cubitr^{on}™ 3 comprend désormais les disques à lamelles disponibles en grains 40+, 60+ et 80+.

Dotés d'un support en polyester robuste, ces disques à lamelles assurent une longue durée d'utilisation, une productivité accrue et une performance régulière, contribuant ainsi à diminuer les coûts liés aux abrasifs.

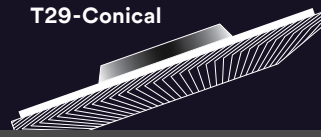
Il existe deux types de disques à lamelles, coniques et plats, qui peuvent convenir à votre application. Choisissez celui qui entre en contact avec la pièce sur toute la largeur du matériau du disque à lamelles afin d'optimiser la durée de vie du disque.

T27-Flat

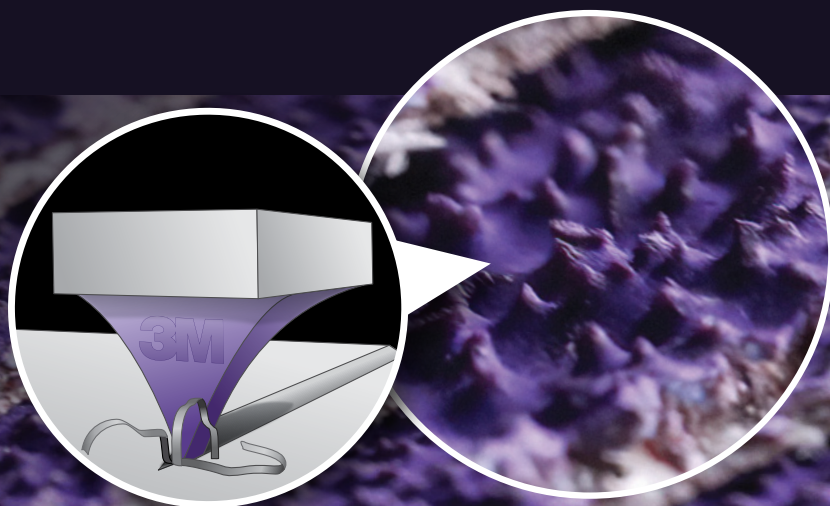


Pour une utilisation avec des angles peu prononcés : 0° – 15°

T29-Conical



Pour une utilisation avec des angles plus marqués : 15° – 25°



Des performances reconnues qui font passer votre processus à la vitesse supérieure.



Productivité améliorée

Une longue durée de vie et une coupe rapide permettent de produire davantage avec chaque disque à lamelles, de passer moins de temps à changer les disques et de réduire les dépenses en abrasifs.



Une polyvalence renforcée

Grâce à sa prise en main plus simple, le disque à lamelles aide à réduire le risque de gougeage par rapport aux disques agglomérés.



Homogénéité accrue

Les lamelles individuelles se fracturent, exposant de nouveaux grains tout au long de la durée de vie du disque.



Sécurité et solidité renforcées

Nécessite moins de pression de la part de l'opérateur et la longue durée de vie contribue à réduire les déchets mis en décharge.

Fonctionne mieux sur :

Acier carbone

Acier inoxydable

Conforme aux critères sans contaminants et INOX afin de réduire les risques de corrosion galvanique.

Les lamelles abrasives intègrent un adjuvant de meulage qui assure des performances élevées et une longévité accrue sur l'acier inoxydable et d'autres alliages sensibles à la chaleur.



Scannez pour obtenir davantage d'informations sur les commandes de produits

Encore plus d'applications !

Idéal pour les travaux de pression moyenne à élevée où la qualité et la finition sont des points cruciaux.

Prêt pour l'automatisation



Meulage

Ébavurage

Rectification

Préparation de surface

Affinage

Finition

Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ 3 1169F

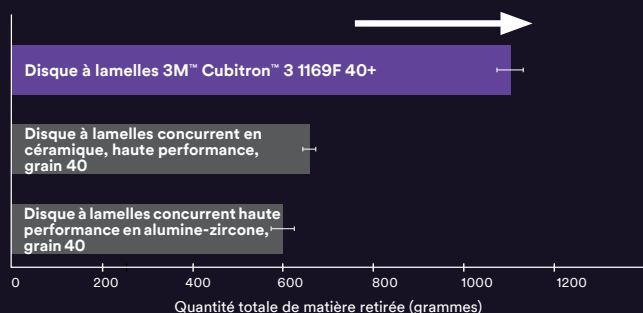
Meulage de l'acier au carbone Grain **40+**

Nous avons évalué le disque à lamelles 3M™ Cubitron™ 3 1169F de grain 40+ sur de l'acier au carbone, et voici les résultats obtenus :

Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ 3 1169F comparé aux solutions concurrentes :

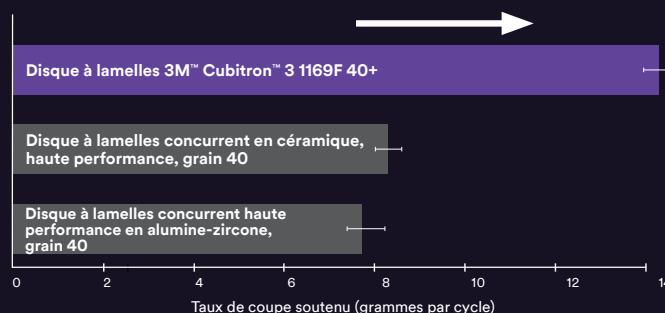
Jusqu'à

69% plus de matière enlevée



Jusqu'à

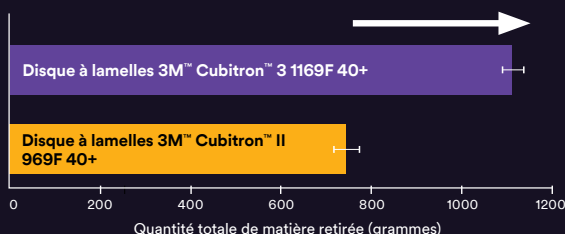
75% plus rapide en taux de coupe soutenu



Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ 3 1169F comparé à d'autres produits 3M :

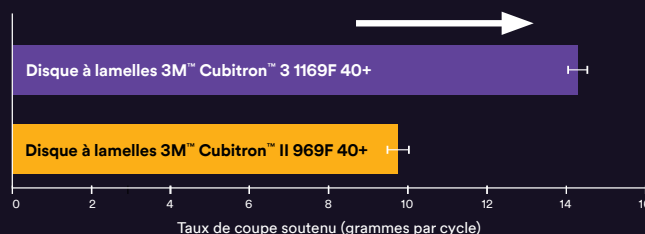
Jusqu'à

49% plus de matière enlevée



Jusqu'à

46% plus rapide en taux de coupe soutenu



Passez à la vitesse supérieure dès aujourd'hui avec le disque à lamelles 3M™ Cubitron™ 3 1169F !

Remarque : Les résultats proviennent d'un test automatisé de 37,5 minutes, mené à pression moyenne sur de l'acier 1045 à l'aide de disques à lamelles 4,5 pouces, grain 40, montés sur un servomoteur.



3M propose une large gamme de disques à lamelles.

Disque à lamelles
3M™ Cubitron™ 3 1169F



Disponible
dès maintenant !



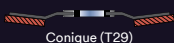
Grains profilés calibrés 3M repensés

- Applications à pression moyenne à forte
- Support toile polyester
- Le disque à lamelles 3M le plus performant, offrant une longévité accrue et une vitesse élevée, tout en exigeant moins d'effort de la part de l'opérateur
- Une productivité portée à son niveau maximal
- Taille (pouces) : 4, 4.5, 5, 6, 7

Grain	40+	60+	80+
-------	-----	-----	-----



Plat (T27)



Conique (T29)

Disque à lamelles
3M™ Cubitron™ II 967A



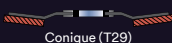
Grains profilés calibrés 3M

- Conçu pour des applications à faible pression
- Support toile poly-coton
- Le disque à lamelles 3M offrant la meilleure longévité et une vitesse élevée sur les substrats en acier inoxydable et en aluminium
- Une finition obtenue avec une dégradation plus progressive
- Taille (pouces) : 4, 4.5, 5, 7

Grain	40+	60+	80+
-------	-----	-----	-----



Plat (T27)



Conique (T29)

Disque à lamelles 3M™ 769F



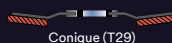
Grains profilés calibrés 3M

- Adapté aux applications à pression moyenne
- Support toile polyester
- Un disque à lamelles 3M offrant une bonne durée de vie et une vitesse satisfaisante par rapport à la majorité des disques à lamelles disponibles sur le marché
- Un excellent rapport qualité-prix pour les opérations quotidiennes
- Taille (pouces) : 4, 4.5, 5, 7

Grain	40+	60+	80+	120+
-------	-----	-----	-----	------



Plat (T27)



Conique (T29)



Disques de traitement de surface



Pour la finition des surfaces après un meulage intensif.

Contient des grains profilés calibrés 3M™ pour une coupe rapide et une longue durée de vie.

Les différents grains conviennent à de nombreuses applications.

Équilibre entre conformabilité et durabilité.

Des couleurs vives et intenses facilitent l'identification.

- ✓ Meulage léger
- ✓ Ébavurage
- ✓ Rectification
- ✓ Affinage
- ✓ Nettoyage
- ✓ Finition



Disques de traitement de surface de précision Scotch-Brite™

▲ Grains profilés calibrés 3M™

Grains	VFIN	FIN	MED
			XCRS

Jusqu'à

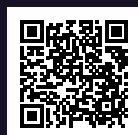
40% plus rapide¹²

par rapport aux disques CRS de la concurrence

Jusqu'à

2 fois Durée de vie plus longue¹³

Scannez pour obtenir davantage d'informations sur les commandes de produits



Types de fixation



3M™ Roloc™



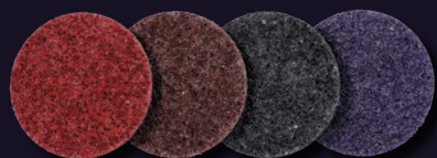
Changement rapide TN



Trou central 7/8



Fixation auto-agrippante



Disques de traitement de surface ultrarésistants Scotch-Brite™

▲ Grains profilés calibrés 3M™

Grains	MED	CRS
	XCRS	XCRS

Meulage et rectification en une seule étape.

Coupe rapide et performante, longue durée de vie et finition homogène.

Une construction durable qui résiste à l'usure des bords.

- ✓ Meulage léger
- ✓ Rectification
- ✓ Ébavurage
- ✓ Rupture de bord

Scannez pour obtenir davantage d'informations sur les commandes de produits



Types de fixation



3M™ Roloc™



Changement rapide TN



Trou central 7/8



Fixation auto-agrippante



Sécurité
intégrée

Pas de fils d'acier
ou de particules à
fort impact qui
pourraient blesser
les travailleurs.

Disques de décapage

Pour le nettoyage après un
meulage intensif.



Disque de nettoyage
et de décapage
Scotch-Brite™ XT Pro

Carbure de silicium

Grain S XCS

Enlève rapidement la rouille, la peinture, la calamine,
les revêtements du métal et laisse une belle finition.

Le carbure de silicium permet des coupes
performantes, en causant peu d'étincelles.

Préserve la forme de la pièce.

Jusqu'à
90% de vibrations
en moins¹⁴

par rapport aux brosses à fils métalliques en coupe

Jusqu'à
54% plus
rapide¹⁴

- ✓ Finition
- ✓ Préparation de surface
- ✓ Décalaminage léger
- ✓ Enlèvement de revêtement

Scannez pour obtenir
davantage d'informations sur
les commandes de produits



Types de fixation



3M™ Roloc™



Changeement
rapide TN



Trou central



5/8-11



Disque de nettoyage
et de décapage
Scotch-Brite™ XT Pro Extra Cut

Minéraux d'oxyde d'aluminium

Grain A XCS

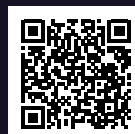
Élimination de la rouille abondante / des piqures
de rouille sans laisser de divots, idéal pour le
nettoyage des soudures et l'élimination de la
décoloration des soudures.

Le minéral d'oxyde d'aluminium coupe rapidement
le métal nu.

Résiste à l'usure et à l'encrassement et offrent de
bonnes performances sur les bords d'une pièce.

- ✓ Nettoyage
- ✓ Préparation de surface
- ✓ Finition

Scannez pour obtenir
davantage d'informations sur
les commandes de produits



Types de fixation



3M™ Roloc™



Changeement
rapide TN



Trou central



5/8-11



Disques de traitement de surface de précision HD Scotch-Brite™



Regardez les vidéos d'introduction et de démonstration sur [YouTube.com/3MAbrasives](https://www.youtube.com/3MAbrasives)

Conçus pour les usages intensifs.

1

Durée de vie 2 fois plus longue sur l'acier doux

Par rapport aux abrasifs non tissés haut de gamme concurrents tout en offrant une résistance sur les arêtes et en conservant leur forme*

2

3 fois plus de pièces traitées sur de l'acier doux

Que les abrasifs non tissés haut de gamme concurrents*

3

Longue durée et rapidité sur les arêtes tranchantes

Disques ultrarésistants pour applications nécessitant un produit plus agressif et durable

Applications à haute pression

Extension de la gamme de disques de traitement de surface de précision de 3M, cette option ultrarésistante est conçue pour la durabilité, la longue durée de vie et des performances constantes. Ces disques durent plus longtemps que les abrasifs non tissés haut de gamme concurrents, ils résistent sur les arêtes et conservent leur forme.

- ▶ Meulage léger
- ▶ Rectification
- ▶ Ébavurage
- ▶ Affinage
- ▶ Cassage d'arête

Famille ultrarésistante identifiée par le support noir et la police blanche.



Technologie PSG intégrée au produit.

Astuce technique

Vous êtes-vous jamais demandé quel grain minéral se trouve dans votre disque non-tissé ?

Incluant la taille du PSG pour mieux comprendre le positionnement de nos grains de disques de traitement de surface ultrarésistants.



Astuce technique

Essayez les disques auto-agrippants avec notre nouvelle interface de traitement de surface universelle **Scotch-Brite™**. Conçu pour optimiser les performances des disques abrasifs non-tissés. Il est livré avec tout ce dont vous avez besoin pour fixer rapidement et facilement l'outil, notamment trois écrous de fixation et un pilier central clipsable en option. Son design discret s'adapte à la plupart des dispositifs de sécurité de meuleuse.



Puissance de coupe pour les travaux intensifs.

Finition moyenne/Moins agressif

Finition plus grossière/Plus agressif



MED
150+

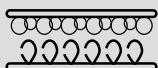
CRS
120+

XCRS
80+

XXCRS
60+



Fixation auto-agrippante 3M™
– Disque non perforé



Fixation auto-agrippante 3M™
ou à trou central



3M™ Roloc™ TR

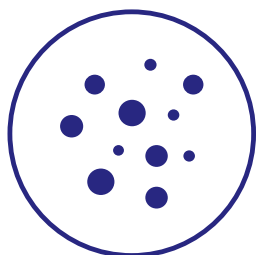


3M™ Roloc™ TSM



Comment notre technologie contribue à l'atténuation de risques spécifiques – applications de meulage

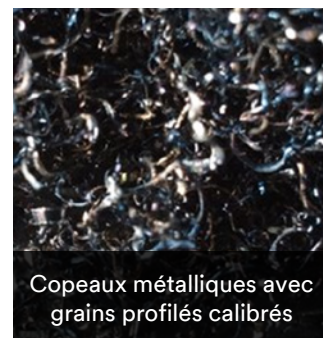
Particules en suspension



En coupant et non en tranchant le métal, les copeaux produits par le grain profilé calibré 3M™ sont plus gros, plus longs et plus lourds. Autrement dit, les particules restent en suspension dans l'air moins longtemps.



Copeaux métalliques à grain conventionnel



Copeaux métalliques avec grains profilés calibrés

Vibrations main-bras



Jusqu'à
88%
de réduction de l'exposition aux vibrations*

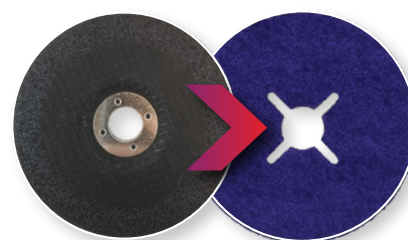
Moins de vibrations générées par le disque abrasif lui-même.

Temps de déclenchement réduit sur l'outil vibrant grâce à la vitesse de coupe.

Moins de pression exercée nécessaire grâce à l'efficacité de coupe.

3M

Cubitron™ 3
Performance Abrasives



Passez d'un disque à meuler à moyeu déporté à un disque fibre 3M™ Cubitron™ 3 pour les opérations de meulage.

Le changement de forme et la vitesse d'exécution du travail peuvent réduire considérablement l'exposition aux vibrations et au bruit.

Bruit



Jusqu'à
70%
de réduction de l'énergie sonore*

Moins de vibrations entraînent moins de bruit généré.

Temps de déclenchement réduit sur l'outil bruyant.

La structure abrasive différente réduit les niveaux de bruit.

*Test de performance dans un processus typique de préparation des soudures ; disque fibre 3M™ Cubitron™ 3 moyen par rapport au résultat moyen de 10 meules concurrentes de type 27 de haute qualité sélectionnées à l'échelle mondiale et comprenant des produits à grains céramiques, selon des tests indépendants réalisés par l'Institut Fraunhofer – janvier 2024.

Des outils qui vous permettent d'opérer à un niveau supérieur.

La nouvelle meuleuse électrique 3M™ est disponible en 115 mm, à vitesse fixe. Conçue avec des composants solides, cette meuleuse est fabriquée pour durer dans les conditions industrielles les plus difficiles. Un outil puissant et durable dont vous avez besoin pour en faire plus.

- ▶ Puissance de 1 900 W
- ▶ Disponible avec une vitesse fixe
- ▶ Excellente conception ergonomique
- ▶ Protection contre le redémarrage
- ▶ Refroidissement direct pour une longue durée de service
- ▶ Protection contre les surcharges
- ▶ Contrôle du recul
- ▶ Protection réglable
- ▶ La conception et les composants robustes offrent une durabilité pour les conditions industrielles
- ▶ Accessoires pour une fonctionnalité et une flexibilité maximales



Profitez du système dans son intégralité.

Meuleuse
électrique 3M™

Utilisation optimale
des interfaces pour
disques 3M™



Grains
60+
80+

ASTUCE TECHNIQUE :

Associez les interfaces pour disques fibre 3M™ et la meuleuse électrique 3M™ pour optimiser les performances des disques fibre 3M™ Cubitron™ 3 1182C et 1187C et bénéficier d'une longue durée de vie, d'une vitesse de coupe élevée et d'une grande constance.



Cubitron™ 3

Performance Abrasives

Disques à tronçonner

3M™ Cubitron™ 3
Disques à tronçonner



Identifiant 3M	Diamètre x Épaisseur x Hauteur (mm)	Grain	Tr/min maximum
T41			
7100304123	75 mm x 1 mm x 10 mm	60+	21 000 tr/min
7100303861	75 mm x 1 mm x 6,35 mm	60+	21 000 tr/min
7100304124	75 mm x 1 mm x 8 mm	60+	21 000 tr/min
7100304121	75 mm x 1 mm x 9,53 mm	60+	21 000 tr/min
7100303830	100 mm x 2 mm x 15,88 mm	36+	15 300 tr/min
7100304305	115 mm x 0,8 mm x 22,23 mm	80+	13 300 tr/min
7100304120	115 mm x 1 mm x 22,23 mm	60+	13 300 tr/min
7100304003	115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm	36+	13 300 tr/min
7100304127	125 mm x 0,8 mm x 22,23 mm	80+	12 250 tr/min
7100304306	125 mm x 1 mm x 22,23 mm	60+	12 250 tr/min
7100304304	125 mm x 1,3 mm x 22,23 mm	60+	12 250 tr/min
7100303829	125 mm x 1,6 mm x 22,23 mm	36+	12 250 tr/min
7100304000	125 mm x 2 mm x 22,23 mm	36+	12 250 tr/min
7100305353	150 mm x 1,6 mm x 22,23 mm	60+	10 200 tr/min
7100304056	150 mm x 2 mm x 22,23 mm	60+	10 200 tr/min
7100305230	180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm	60+	8 500 tr/min
7100303999	180 mm x 2 mm x 22,23 mm	36+	8 500 tr/min
7100303998	230 mm x 2 mm x 22,23 mm	36+	6 650 tr/min
7100303997	230 mm x 2,5 mm x 22,23 mm	36+	6 650 tr/min
7100303832	230 mm x 3 mm x 22,23 mm	36+	6 650 tr/min
T42			
7100303996	115 mm x 2,5 mm x 22,23 mm	36+	13 300 tr/min
7100303995	125 mm x 2,5 mm x 22,23 mm	36+	12 250 tr/min
7100303831	125 mm x 3 mm x 22,23 mm	36+	12 250 tr/min
7100303994	180 mm x 2,5 mm x 22,23 mm	36+	8 500 tr/min
7100303993	230 mm x 2,5 mm x 22,23 mm	36+	6 650 tr/min

Disques de meulage

Disque à meuler à moyeu déporté
3M™ Cubitron™ 3



Identifiant 3M	Diamètre x Épaisseur x Hauteur (mm)	Tr/min maximum
T27		
7100303983	115 mm x 7 mm x 22 mm	13 300 tr/min
7100303982	125 mm x 7 mm x 22 mm	12 250 tr/min
7100303981	150 mm x 7 mm x 22 mm	10 200 tr/min
7100303980	180 mm x 7 mm x 22 mm	8 500 tr/min
7100303979	230 mm x 7 mm x 22 mm	6 650 tr/min
Gouge Special		
7100312955	125 mm x 7 mm x 22 mm	12 250 tr/min
7100303963	150 mm x 7 mm x 22 mm	10 200 tr/min
7100305453	180 mm x 7 mm x 22 mm	8 500 tr/min
7100373501	230 mm x 7 mm x 22 mm	6 650 tr/min
7100349585	180 mm x 22 mm	8 500 tr/min

Disponible dans des tailles, des qualités et des types de fixation supplémentaires. Scannez le code pour obtenir tous les détails du produit.

Disques fibres

Disque fibre
3M™ Cubitron™ 3
1182C



Identifiant 3M	Diamètre x Épaisseur x Hauteur (mm)	Grain	Tr/min maximum
7100309905	100 mm x 16 mm	36+	15 300 tr/min
7100349563	100 mm x 16 mm	60+	15 300 tr/min
7100349570	100 mm x 16 mm	80+	15 300 tr/min
7100308530	115 mm x 22 mm	36+	13 300 tr/min
7100349583	115 mm x 22 mm	60+	13 300 tr/min
7100349564	115 mm x 22 mm	80+	13 300 tr/min
7100308531	125 mm x 22 mm	36+	12 250 tr/min
7100349498	125 mm x 22 mm	60+	12 250 tr/min
7100349571	125 mm x 22 mm	80+	12 250 tr/min
7100309790	150 mm x 22 mm	36+	10 200 tr/min
7100349676	150 mm x 22 mm	60+	10 200 tr/min
7100348572	150 mm x 22 mm	80+	10 200 tr/min
7100309794	180 mm x 22 mm	36+	8 500 tr/min
7100349667	180 mm x 22 mm	60+	8 500 tr/min
7100349585	180 mm x 22 mm	80+	8 500 tr/min

Disque fibre
3M™ Cubitron™ 3
1187C



Identifiant 3M	Diamètre x Épaisseur x Hauteur (mm)	Grain	Tr/min maximum
7100309798	100 mm x 16 mm	36+	15 000 tr/min
7100309789	115 mm x 22 mm	36+	13 300 tr/min
7100310794	125 mm x 22 mm	36+	12 250 tr/min
7100309787	150 mm x 22 mm	36+	10 200 tr/min
7100309795	180 mm x 22 mm	36+	8 500 tr/min
7100349572	100 mm x 16 mm	60+	15 000 tr/min
7100349586	115 mm x 22 mm	60+	13 300 tr/min
7100349581	125 mm x 22 mm	60+	12 250 tr/min
7100358917	150 mm x 22 mm	60+	10 200 tr/min
7100349679	180 mm x 22 mm	60+	8 500 tr/min
7100349573	100 mm x 16 mm	80+	15 000 tr/min
7100349587	115 mm x 22 mm	80+	13 300 tr/min
7100349590	125 mm x 22 mm	80+	12 250 tr/min
7100349672	150 mm x 22 mm	80+	10 200 tr/min
7100349663	180 mm x 22 mm	80+	8 500 tr/min

Disques de traitement de surface

Disque de traitement
de surface de précision
ultrarésistant
Scotch-Brite™



Identifiant 3M	Diamètre x hauteur (mm)	Grain	Tr/min maximum
Trou			
7100358887	102 mm x 16 mm	X-Extra gros	15 000 tr/min
7100358861	102 mm x 16 mm	Extra gros	15 000 tr/min
7100358855	102 mm x 16 mm	Gros	15 000 tr/min
7100358860	102 mm x 16 mm	Moyen	15 000 tr/min
7100359467	102 mm x 22 mm	X-Extra gros	13 300 tr/min
7100359465	102 mm x 22 mm	Extra gros	13 300 tr/min
7100358856	102 mm x 22 mm	Gros	13 300 tr/min
7100358896	102 mm x 22 mm	Moyen	13 300 tr/min
7100359469	127 mm x 22 mm	X-Extra gros	12 000 tr/min
7100359474	127 mm x 22 mm	Extra gros	12 000 tr/min
7100359468	127 mm x 22 mm	Gros	12 000 tr/min
7100359473	127 mm x 22 mm	Moyen	12 000 tr/min
7100359475	180 mm x 22 mm	X-Extra gros	8 600 tr/min
7100358899	180 mm x 22 mm	Extra gros	8 600 tr/min
7100358886	180 mm x 22 mm	Gros	8 600 tr/min
7100358893	180 mm x 22 mm	Moyen	8 600 tr/min

Disques de décapage

Disque de nettoyage
et de décapage
Scotch-Brite™ XT Pro



Identifiant 3M	Diamètre x hauteur (mm)	Grain	Tr/min maximum
XO-DC (trou central)			
7100176374	100 mm x 13 mm	S Extra gros	6 000 tr/min
7100176347	150 mm x 13 mm	S Extra gros	6 000 tr/min
7100176348	200 mm x 13 mm	S Extra gros	4 500 tr/min
XO-DB (support fibre)			
7100192333	115 mm x 22 mm	S Extra gros	10 000 tr/min
7100192334	180 mm x 22 mm	S Extra gros	6 500 tr/min
XO-RD (disque 3M™ Roloc™)			
7100192330	115 mm x 22 mm	S Extra gros	13 000 tr/min
7100192331	125 mm x 22 mm	S Extra gros	12 250 tr/min
7100192335	125 mm x M14	S Extra gros	12 250 tr/min
7100192332	180 mm x 22 mm	S Extra gros	8 500 tr/min

Disque de nettoyage
et de décapage
Scotch-Brite™ XT Pro
Extra Cut



Identifiant 3M	Diamètre x hauteur (mm)	Grain	Tr/min maximum
XC-DC			
7100175138	100 mm x 13 mm	A Extra gros	8 000 tr/min
7100175139	150 mm x 13 mm	A Extra gros	6 000 tr/min
7100191877	150 mm x 22 mm	A Extra gros	6 000 tr/min
7100175140	200 mm x 13 mm	A Extra gros	4 500 tr/min
XC-ZS			
7100192735	75 mm x 13 mm x 6 mm	A Extra gros	8 000 tr/min
7100192737	100 mm x 13 mm x 6 mm	A Extra gros	8 000 tr/min
7100192738	150 mm x 13 mm x 8 mm	A Extra gros	6 000 tr/min
XC-ZR			
7100192712	100 mm x 13 mm x 6 mm	S Extra gros	8 000 tr/min
7100192733	125 mm x 13 mm x 6 mm	S Extra gros	7 000 tr/min
7100192734	150 mm x 13 mm x 6 mm	S Extra gros	6 000 tr/min
XC-DB (support fibre)			
7100192339	115 mm x 22 mm	A Extra gros	10 000 tr/min
7100192340	180 mm x 22 mm	A Extra gros	6 500 tr/min
XC-RD (3M™ Roloc™)			
7100192336	115 mm x 22 mm	A Extra gros	13 000 tr/min
7100192337	125 mm x 22 mm	A Extra gros	12 250 tr/min
7100192341	125 mm x M14	A Extra gros	12 250 tr/min
7100192338	180 mm x 22 mm	A Extra gros	8 500 tr/min

Disques à lamelles

Disque à lamelles
3M™ Cubitron 3
1169F



SAP	Diamètre × alésage (mm)	Grain	Tr/min maximum
T29-Conique			
7100379211	115 mm x 22 mm	40+	13 300 tr/min
7100379505	115 mm x 22 mm	60+	13 300 tr/min
7100379654	115 mm x 22 mm	80+	13 300 tr/min
7100379232	125 mm x 22 mm	40+	12 250 tr/min
7100379508	125 mm x 22 mm	60+	12 250 tr/min
7100379795	125 mm x 22 mm	80+	12 250 tr/min
7100379344	150 mm x 22 mm	40+	10 200 tr/min
7100379604	150 mm x 22 mm	60+	10 200 tr/min
7100401211	150 mm x 22 mm	80+	10 200 tr/min
7100379357	180 mm x 22 mm	40+	8 500 tr/min
7100402380	180 mm x 22 mm	60+	8 500 tr/min
7100400852	180 mm x 22 mm	80+	8 500 tr/min

SAP	Diamètre × alésage (mm)	Grain	Tr/min maximum
T27-Plat			
7100379231	115 mm x 22 mm	40+	13 300 tr/min
7100379507	115 mm x 22 mm	60+	13 300 tr/min
7100379770	115 mm x 22 mm	80+	13 300 tr/min
7100379332	125 mm x 22 mm	40+	12 250 tr/min
7100379600	125 mm x 22 mm	60+	12 250 tr/min
7100379743	125 mm x 22 mm	80+	12 250 tr/min
7100379365	180 mm x 22 mm	40+	8 500 tr/min
7100402424	180 mm x 22 mm	60+	8 500 tr/min
7100402444	180 mm x 22 mm	80+	8 500 tr/min

Outils

Meuleuses renvoi d'angle
électriques 3M™



SAP	Modèle	Vitesse	Diamètre de l'outil	tr/min	Nom
7100249666	14253	Fixe	115	11.500	Meule d'angle électrique 1900W 115 mm
7100249667	14281	Variable	115	11.500	Meuleuse renvoi d'angle électrique, vitesse variable, 1900W 115 mm
7100249665	14273	Fixe	125	11.500	Meuleuse renvoi d'angle électrique 1900W, 125 mm
7100249668	14291	Variable	125	11.500	Meuleuse renvoi d'angle électrique, vitesse variable, 1900W 125 mm

Accessoires

Interface pour disque
fibre 3M™



Identifiant 3M	Diamètre (mm)	Référence	Tr/min maximum
7000032409	115	64860	13.300
7000032410	125	64861	12.000
7100242134	150	64829	10.200
7000032411	180	64862	8.500

Casque de soudage ultrarésistant 3M™ Speedglas™ G5-01 avec visière relevable



SAP	Référence	Produit
7100339641	617820	Cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ G5-01, avec filtre de soudage G5-01/03TW avec appareil respiratoire filtrant à ventilation assistée 3M™ Adflo™
7100340663	617830	Cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ G5-01, avec filtre de soudage G5-01/03VC avec appareil respiratoire filtrant à ventilation assistée 3M™ Adflo™
7100258110	617800	Cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ G5-01, sans filtre de soudage et avec appareil respiratoire filtrant à ventilation assistée 3M™ Adflo™



Cagoules de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03 Pro Air/Pro/E

Pour la fonction TAP avec modes GRIND et CUT (voir page 5)



Cagoules de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03 Pro Air

SAP	Référence	Produit
7100318464	637720	Système d'appareil respiratoire filtrant à ventilation assistée 3M™ Adflo™, avec cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03 Pro Air et filtre de soudage G5-01/03TW
7100318468	637730	Système d'appareil respiratoire filtrant à ventilation assistée 3M™ Adflo™, avec cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03 Pro Air et filtre de soudage G5-01/03VC



Cagoules de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03 Pro

SAP	Référence	Produit
7100318469	631830	Cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03 Pro avec filtre de soudage G5-01/03VC
7100318470	631820	Cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03 Pro avec filtre de soudage G5-01/03TW
7100320681	631800	Cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03 Pro, sans filtre de soudage



Cagoules de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03 E

SAP	Référence	Produit
7100332285	631000	Cagoule de soudage 3M™ Speedglas™ G5-03 E, sans filtre de soudage
7100332291	631010	Cagoule de soudage complète 3M™ Speedglas™ G5-03 E, avec filtre de soudage G5-01/03NC et technologie de couleur naturelle



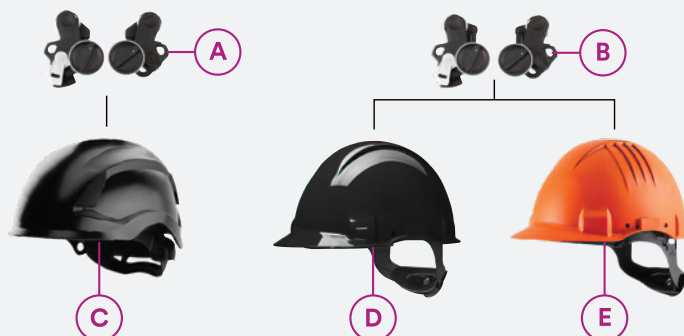
Options d'accessoires supplémentaires pour G5-01 et G5-03 Pro/Pro Air



- A** Lampe de travail.
- B** Pour vous permettre de souder plus facilement lorsque vous regardez vers le bas, remplacez la protection rigide du cou par, par exemple, une protection en tissu.
- C** Augmentez la protection de votre tête, de votre cou et de votre poitrine en ajoutant le couvre-chef en tissu plus large et/ou la protection du cou étendue en tissu.
- D** Pour une meilleure visibilité, ajoutez le couvre-chef allongé jaune fluorescent.
- E** Lorsque vous avez besoin de la résistance du cuir, fixez le couvre-chef et la protection du cou en cuir.
- F** Pour maximiser la protection contre les étincelles, ajoutez le voile en tissu et le couvre-chef en tissu étendu ou plus large.

Options d'accessoires supplémentaires pour G5-03 Pro

- A** Adaptateur pour casque de sécurité G5-03 Pro compatible avec le X5500NVE
- B** Adaptateur pour casque de sécurité G5-03 Pro compatible avec les modèles G3001NVE et G3501MOR
- C** Casque de sécurité 3M™ X5500NVE (non-ventilé)
- D** Casque de sécurité 3M™ G3001NVE
- E** Casque de sécurité pour températures extrêmes 3M™ G3501MOR

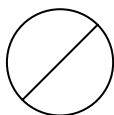


Avant de choisir votre équipement de protection

<https://www.cdc.gov/niosh/topics/hierarchy>

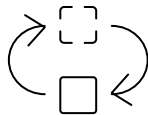
La hiérarchie des contrôles peut être utilisée pour vous guider dans le processus d'atténuation des expositions aux fumées de soudage.*

Les mesures qui se situent en haut de la liste sont normalement considérées comme étant les plus prioritaires.



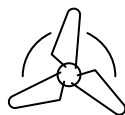
Éliminez le danger

Par exemple, utilisez différentes solutions de collage ou trouvez des moyens de minimiser la quantité de soudage.



Remplacez le danger

Par exemple, utilisez un autre métal ou une autre technique de soudage qui produit moins de contaminants.



Contrôles d'ingénierie

Utilisez des contrôles techniques pour isoler les travailleurs du danger. Par exemple, ventilation locale par aspiration (VLA) ou torche d'extraction.



Contrôles administratifs

Par exemple, introduisez des zones de soudage dédiées et des tests réguliers de VLA.



Équipement de protection individuelle (EPI)

Un EPI sera toujours nécessaire pour la plupart des applications de soudage manuel en raison des risques encourus et des limites des autres contrôles.

Nous recommandons l'utilisation de masques jetables ou réutilisables pour fumées de soudage 3M avec des cagoules de soudage standard.

Filtre de soudage 3M™ Speedglas™ série G5



SAP	Référence	Produit
7100320518	610031	Filtre de soudage 3M™ Speedglas™ série G5, G5-01/03VC
7100320519	610021	Filtre de soudage 3M™ Speedglas™ série G5, G5-01/03TW
7100332554	630010	Filtre de soudage auto-obscurcissant 3M™ Speedglas™ avec la technologie de couleur naturelle, G5-01/03NC ADF
7100257837	610011	Filtres de soudage passifs 3M™, G5-01

Appareil respiratoire filtrant à ventilation assistée 3M™ Adflo™



SAP	Référence	Produit
7100320518	610031	Filtre de soudage 3M™ Speedglas™ série G5, G5-01/03VC
7100320519	610021	Filtre de soudage 3M™ Speedglas™ série G5, G5-01/03TW
7100332554	630010	Filtre de soudage auto-obscurcissant 3M™ Speedglas™ avec la technologie de couleur naturelle, G5-01/03NC ADF
7100257837	610011	Filtres de soudage passifs 3M™, G5-01

Options d'accessoires supplémentaires pour 3M™ Adflo™

Heavy duty
harnais sac
à dos



Batteries et chargeur

A Batterie standard

B Batterie haute capacité

C Chargeur de batterie

Que sont les fumées de soudage ?

Toutes les fumées de soudage contiennent des particules ainsi que des gaz.

La taille des particules de fumées de soudage varie, allant des grosses particules qui ressemblent à des grains de sable aux minuscules particules qui ne sont pas visibles à l'œil nu et peuvent être facilement inhalées.

Les fumées de soudage ont été reclassées comme cancérogènes¹, et l'exposition aux fumées de soudage et autres gaz associés à la soudure peut causer toute une série de problèmes de santé.

① Le saviez-vous ?

Une mauvaise protection respiratoire est la quatrième violation la plus courante sur le lieu de travail.²

1) IARC2017 2) Top 10 Most Frequently Cited Standards, OSHA, Département du travail des États-Unis, pour 2020.

Évaluation du niveau de risque



Le type et la quantité de fumées, de gaz et de vapeurs de soudage sont déterminés par le matériau, le procédé de soudage, l'ampérage et le métal d'apport.



Consultez un expert pour identifier les niveaux de risques par rapport aux normes de sécurité du pays.

① Le saviez-vous ?

Un professionnel ou un consultant qualifié en matière de santé et de sécurité peut effectuer une surveillance de l'exposition des personnes et des zones afin de déterminer le type et la concentration des contaminants.

Notre gamme de produits, de modèles et de couleurs peut varier selon la région et l'année.
Pour une liste précise des produits disponibles, consultez www.3M.com ou contactez votre fournisseur local.

3M aide une grande entreprise de moulage à améliorer la sécurité et la productivité



Pam Building est spécialisée dans la fabrication de systèmes de drainage en fonte pour les bâtiments commerciaux, publics et résidentiels. La sécurité des opérateurs est primordiale et les améliorations de productivité sont essentielles pour rester compétitifs sur leur marché.

Jusqu'à

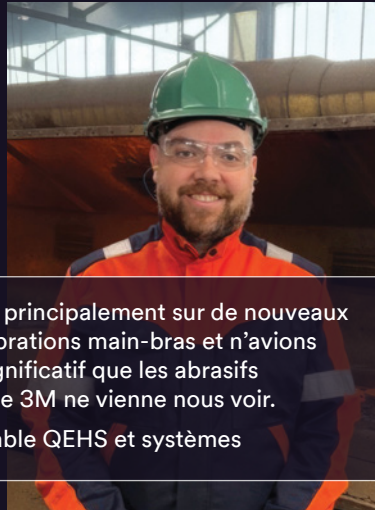
87%

d'exposition aux vibrations en MOINS

“

Nous nous concentrons principalement sur de nouveaux outils pour réduire les vibrations main-bras et n'avions pas envisagé l'impact significatif que les abrasifs pouvaient avoir avant que 3M ne vienne nous voir.

Matthew Hoar, responsable QEHS et systèmes



3M

Cubitron™ 3
Performance Abrasives

Les disques à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitron™ 3 ont réduit l'amplitude des vibrations et réduit le temps de traitement de chaque moulage ; ces éléments combinés contribuent à réduire considérablement l'exposition de l'opérateur. De plus, cette diminution du temps de traitement des pièces a permis d'améliorer le rendement, un résultat important pour le responsable de la production.

1. Test de performance dans un processus typique de préparation aux soudures ; disque fibre 3M™ Cubitron™ 3 1182C, 36+ moyen par rapport au résultat moyen de 10 meules concurrentes de type 27 de haute qualité sélectionnées à l'échelle mondiale et comprenant des produits à grains céramiques, selon des tests indépendants réalisés par l'Institut Fraunhofer. Janvier 2024.

2. L'allégation de « matière totale retirée » est déterminée en faisant la moyenne de la quantité de métal meulée pendant la durée totale du test (30 cycles ou 30 minutes de meulage). Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

3. Test de performance dans un processus typique de préparation aux soudures ; résultat moyen des disques fibre 3M™ Cubitron™ 3 par rapport au résultat moyen de 10 disques abrasifs de type 27 de haute qualité de la concurrence, sélectionnés dans le monde entier, y compris les produits à grains céramiques, selon un test indépendant réalisé par l'Institut Fraunhofer. Janvier 2024.

4. Test d'exposition de l'opérateur à l'énergie sonore dans un test de performance dans un processus typique de préparation aux soudures ; résultat moyen des disques fibres 3M™ Cubitron™ 3 par rapport au résultat moyen de 10 disques abrasifs de type 27 de haute qualité de la concurrence, sélectionnés dans le monde entier, y compris les produits à grains céramiques, selon un test indépendant réalisé par l'Institut Fraunhofer. Janvier 2024.

5. Résultats basés sur un essai de meulage automatisé de 10 minutes sur de l'acier inoxydable 304 avec des bandes de 36 po de long. L'allégation de matière totale retirée est déterminée en faisant la moyenne de la quantité de métal meulée pendant la durée totale de l'essai (40 cycles ou 10 minutes de meulage). Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

6. Résultats basés sur un essai de meulage automatisé de 10 minutes sur de l'acier inoxydable 304 avec des bandes de 36 po de long. La vitesse de coupe soutenue est calculée en faisant la moyenne du total de matière enlevée après 10 cycles, moins le total de matière enlevée après 3 cycles divisé par sept cycles. Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

7. Les résultats sont basés sur une coupe automatisée d'une feuille en acier inoxydable 304 de 3 mm d'épaisseur. La géométrie du disque à tronçonner était de T41 125 mm x 1,6 mm x 22 mm, monté sur une meuleuse d'angle de 1,5 CV avec une force appliquée de 9 livres. La vitesse de coupe a été définie par le temps nécessaire pour couper 1 mètre d'acier inoxydable. Le nombre de coupes était estimé en fonction de la quantité de disque utilisée après avoir effectué une découpe sur une distance d'un mètre. La fin de vie est atteinte lorsque le disque atteint 50 % de sa masse initiale.

8. Tests de performance dans un processus typique de préparation de soudure ou de coupe ; Comparaison de la moyenne des disques à tronçonner 3M™ Cubitron™ 3 avec le résultat moyen des disques fibre à grain céramique de haute qualité concurrents testés, d'après des tests indépendants, août 2023.

9. Les résultats sont basés sur un biseautage automatisé de barres en acier carbone 1018. La géométrie du disque à meuler était de 115 mm de diamètre extérieur, monté sur un servomoteur avec une force appliquée de 12 livres. La vitesse de coupe a été définie par le métal retiré après 10 minutes de test. L'enlèvement total de matière était estimé sur la base de la quantité de disques utilisée pendant 10 minutes de test de durée de vie. La fin de vie est atteinte lorsque le disque atteint 50 % de sa masse initiale.

10. Tests de performance dans un processus typique de préparation de soudure ou de coupe ; Comparaison de la moyenne des disques à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ 3 avec le résultat moyen des disques fibre à grain céramique de haute qualité concurrents testés, d'après des tests indépendants, août 2023.

11. Les résultats sont basés sur un biseautage automatisé de barres en acier carbone 1018. La géométrie du disque à meuler était de 115 mm de diamètre extérieur, monté sur un servomoteur avec une force appliquée de 12 livres. La vitesse de coupe a été définie par le métal retiré après 10 minutes de test. L'enlèvement total de matière était estimé sur la base de la quantité de disques utilisée pendant 10 minutes de test de durée de vie. La fin de vie est atteinte lorsque le disque atteint 50 % de sa masse initiale.

12. Basé sur des tests internes 3M : les disques CRS 3 po ont été testés de manière robotisée sur la série en acier inoxydable 304 pendant 12 minutes avec un plateau rigide 3 po 3M™, référence : 45091. Une pièce équivalait à 20 g de matière enlevée.

13. Basé sur des tests internes 3M : Les disques MED 3 po ont été testés de manière robotisée sur de l'aluminium 6061 jusqu'à la fin de leur durée de vie (déterminée à 50 % du taux de coupe moyen des 3 premières min.) avec un plateau rigide 3 po 3M™ référence : 45091. Une pièce équivalait à 20 g de matière enlevée.

14. Vibrations main-bras par rapport au concurrent listé et au disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro, Type 27, selon un test indépendant réalisé par l'Institut Fraunhofer en octobre 2021.



3M France
Parvis de l'Innovation
CS 20203
95006 Cergy Pontoise Cedex
www.3Mfrance.fr

Sélection et utilisation du produit : De nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M et du seul ressort et contrôle de l'utilisateur peuvent affecter l'utilisation et la performance d'un produit 3M dans une situation donnée. Par conséquent, le client est le seul responsable de l'évaluation du produit et de la détermination de son adéquation et de son application, notamment en effectuant une évaluation des risques sur le lieu de travail et en examinant toutes les réglementations et normes applicables (par exemple OSHA, ANSI, etc.). L'absence d'évaluation, de sélection et d'utilisation correctes d'un produit 3M et de produits de sécurité appropriés, ou le non-respect de toutes les règles de sécurité en vigueur, peut entraîner des blessures, des maladies, la mort, et/ou porter atteinte aux biens. Avertissement : Les produits industriels et professionnels 3M sont destinés, étiquetés et conditionnés pour la vente à des clients industriels et professionnels formés à leur utilisation sur le lieu de travail. Sauf indication contraire expresse sur l'emballage ou la documentation du produit concerné, ces produits ne sont pas destinés, étiquetés ou conditionnés pour la vente ou l'utilisation par les consommateurs (par exemple, pour le domicile, à titre personnel, dans un établissement scolaire, à des fins récréatives/sportives ou à d'autres fins non décrites sur l'emballage ou la documentation du produit concerné), et doivent être sélectionnés et utilisés conformément aux réglementations et normes de santé et de sécurité applicables (par exemple, aux É.-U. avec OSHA, ANSI, etc.), ainsi qu'à toute la documentation du produit, aux modes d'emploi, aux avertissements et limitations et l'utilisateur doit prendre toute mesure requise en vertu de tout rappel, action sur le terrain ou autre avis d'utilisation du produit. L'utilisation abusive de produits industriels et professionnels 3M peut entraîner des blessures, des maladies, la mort ou des dommages matériels. Pour obtenir de l'aide sur la sélection et l'utilisation du produit, consultez votre professionnel de la sécurité sur site, votre hygiéniste industriel ou tout autre expert en la matière. Pour en savoir plus sur le produit, rendez-vous sur www.3M.com. Garantie et limite de recours : à moins qu'une garantie supplémentaire ne soit spécifiquement mentionnée sur l'emballage ou dans la documentation du produit 3M applicables (aucun cas ladite garantie prévaut), 3M garantit que chaque produit 3M est conforme à la spécification de produit 3M applicable au moment où 3M expédie le produit. LES INFORMATIONS ET PRÉCONISATIONS INCLUES DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SONT INHÉRENTES AU PRODUIT 3M CONCERNÉ ET NE SAURAIENT ÊTRE APPLIQUÉES À D'AUTRES PRODUITS OU ENVIRONNEMENTS. TOUTE ACTION OU UTILISATION DES PRODUITS FAITE EN INFRACTION DE CES INDICATIONS EST RÉALISÉE AUX RISQUES ET PÉRILS DE LEUR AUTEUR. Si un produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, alors le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat. Limite de responsabilité : À l'exception du recours limité indiqué ci-dessus, et sauf si la loi l'interdit, 3M ne saurait être tenue responsable de toute perte ou de tout dommage direct, indirect, spécifique, accessoire ou consécutif (y compris sans s'y limiter, des manques à gagner ou opportunités commerciales manquantes) découlant de, ou lié au produit 3M, quelle que soit la nature du droit exercé, qu'elle soit fondée sur la garantie, le contrat, la négligence ou la stricte responsabilité.