



Automotive Aftermarket Division

3M™ OEM Match Epoxidharz-Nahtabdichtung

1) Teilenummern

08522 3M™ OEM Match Epoxidharz-Nahtabdichtung (Beige)
08524 3M™ OEM Match Epoxidharz-Nahtabdichtung (Weiß)
08526 3M™ OEM Match Epoxidharz-Nahtabdichtung (Grau)
08528 3M™ OEM Match Epoxidharz-Nahtabdichtung (Schwarz)

2) Beschreibung und Endverwendungen

3M™ OEM Match Epoxidharz-Nahtabdichtung nutzt eine Zweikomponenten-Epoxidharztechnologie und bietet ein widerstandsfähiges, aber flexibles Material für die Abdichtung von Fugen auf ordnungsgemäß vorbereitetem blankem Metall sowie grundierten oder lackierten Substraten. Dieses Material bietet eine schnelle Aushärtung bzw. Aushärtungszeit und hat eine hohe Standfestigkeit, was bei vertikalen Anwendungen hilfreich ist. Darüber hinaus ermöglicht es unter normalen Bedingungen eine Überbeschichtung mit Lacken in nur 15 Minuten. 3M™ OEM Match Epoxidharz-Nahtabdichtung enthält Korrosionsschutzmittel.

3) Physikalische Eigenschaften

Verpackung	200ml Doppelkartusche
Basis	Epoxidharz
Dichte lbs./Gallone (ca.)	9.4 - 9.9
Farbe	Beige (08522), Weiß (08524), Grau (08526), Schwarz (08528)
Feststoffgehalt (ca.)	100 %
Konsistenz	Pastös
Lösemittelanteil	N/A
Verarbeitungstemperatur	-30 °C bis 80 °C (-20 °F bis 180 °F)

4) Gebrauchsanweisung

HINWEIS: 3M empfiehlt, dass alle Nahtabdichtungen, direkt auf Metall über einer 2K-Grundierung aufgetragen werden sollten. 3M™ OEM Match Epoxidharz-Nahtabdichtung ist für die Anwendung auf blankem Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium vorgesehen; 2K-Urethan-Grundierung; 2K-Epoxid-Grundierung; oder auf gereinigte und vorbereitete Oberflächen. Säurehaltige Grundierungen sollten niemals in direktem Kontakt mit der Nahtversiegelung stehen.

1. Reinigen Sie die Oberfläche mit einem geeigneten Produkt zur Entfernung von Verunreinigungen der Oberfläche.
2. Blanke Metalloberflächen sollten mit einem geeigneten 3M Schleifmittel der Körnung 80-180 geschliffen werden. Schleifen Sie zuvor lackierte und grundierte Oberflächen mit einem Scotch-Brite™ General Purpose Hand Pad.
3. Die Oberflächen sollten gründlich gereinigt und frei von Schmutz und Staub sein.

Produktanwendung

1. Kartusche in den Applikator einsetzen.
2. Entfernen Sie den Verschlussring und den Verschlussstopfen von der Kartusche. Verschlussstopfen entsorgen, Sicherungsring aufbewahren.
3. Extrudieren Sie eine kleine Menge des Produkts ohne Statische Mischdüse, bis beide Komponenten A und B gleichmäßig austreten.
HINWEIS: Dieser Schritt ist nur bei der Installation einer neuen Kartusche notwendig
4. Befestigen Sie die 3M™ Statische Mischdüse für 200 ml Kartuschen (PN 08193) an der Kartusche und verriegeln Sie diese mit dem Sicherungsring. Schneiden Sie das Ende der statischen Mischdüse ab, um die Materialflussrate zu erhöhen, bevor Sie die OEM-Düsen anbringen, falls erforderlich.
5. Der erste cm des ausgetragenen Materials sollte nicht verwendet werden, da es möglicherweise nicht vollständig durchmischt ist. Diese Anweisung bezieht sich auf das Einsetzen einer neuen Kartusche oder einer neuen statischen Mischdüse, um die anfängliche Vermischung sicherzustellen. Danach kann das übrige Material z.B. bei Tausch der Mischdüse ohne neuerliche Egalisierung (Schritt 3.) verwendet werden.



HINWEIS: 3M™ OEM Match Epoxidharz-Nahtabdichtung kann in Kombination mit 3M™ Düsen-Set für Abdichtmassen (PN 33995, 33996, 33997, 33998) und 3M™ Druckschlauch für spritzbare Nahtabdichtungen (PN 33999) genutzt werden, zur Nachbildung werkseitig aufgebracht original Abdichtnähten.

Lassen Sie das Material mindestens 15 Minuten aushärten, bevor Sie mit dem Lackauftrag beginnen. HINWEIS: Wenn die Abdichtmasse länger als 24 Stunden aushärtet, muss diese vor dem Lackieren abgeschliffen werden.

5) Aufbewahrung

Bei Raumtemperatur lagern. Bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen in ungeöffneten Originalbehältern hat das Produkt eine Haltbarkeit von 24 Monaten.

6) Sicherheit

3M™ OEM Match Epoxidharz-Nahtabdichtung ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.

Lesen Sie vor der Verwendung die vollständigen Anleitungen und das Sicherheitsdatenblatt.

WICHTIG: Dieses Produkt enthält gefährliche Stoffe, daher sollte immer eine geeignete persönliche Schutzausrüstung verwendet werden. Bitte lesen Sie das Etikett und das Sicherheitsdatenblatt, um vollständige Anweisungen zur Handhabung und zum persönlichen Schutz zu erhalten. Diese sind über Ihre Lagerliste erhältlich. Der Lieferant lehnt jede Haftung ab, wenn der Benutzer die empfohlene persönliche Schutzausrüstung nicht trägt.



7) Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller und Anwender vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen beziehen Sie bitte von:

3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme Kranichberggasse 4 1120 Wien Tel: +43 1417 00 52 autoreparatur-at@mmm.com www.3maustria.at/autoreparatur	3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme Carl-Schurz-Straße 1 41453 Neuss Tel: +49 2131 88 19 265 3m-autoreparatur.de@mmm.com www.3M.de/autoreparatur	3M (Schweiz) GmbH Autoreparatur-Systeme Eggstrasse 91 CH-8803 Rüschlikon Tel: +41 4350 896 58 3M.PAS.ch@mmm.com www.3mschweiz.ch/autoreparatur
--	---	--

3M und Scotch-Brite sind Marken der 3M Company, © 3M 2026. Alle Rechte vorbehalten