

3M Science.
Applied to Life.™



Gewinner-Schleifmittelkombinationen

Edelstahl



Die Kombination der bewährten Schleifmittelmarken von 3M bietet eine hochwertige Lösung für Edelstahl, reduziert Arbeitsschritte und optimiert Ihren Finish-Prozess für bessere Ergebnisse.



Xtract™
Clean Sanding



Cubitron™
Performance Abrasives



Trizact™

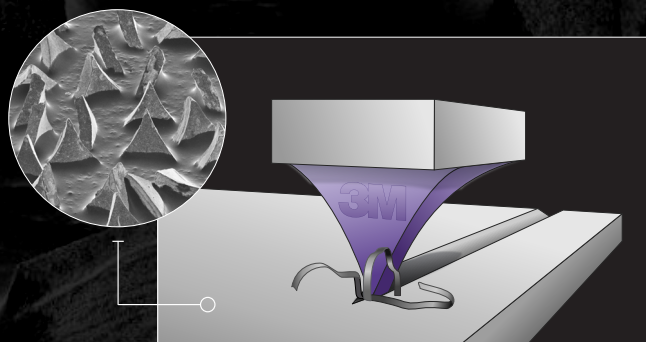
Scotch-Brite™

Inhaltsverzeichnis

Technologie	4
Leistungsgrundlagen	6
Schneller zum perfekten Finish	7
Dekoratives Exzentschleifer-Finish	8
Strukturierte Finish-Arten	10
Hochglanz-Finish	12
Schweißnahtreinigung	14
Produktbestelldetails – Verbrauchsmaterialien	16
Produktbestelldetails – Werkzeuge und Zubehör	18



Technologie, mit der Sie Ihre Arbeitsabläufe optimal transformieren



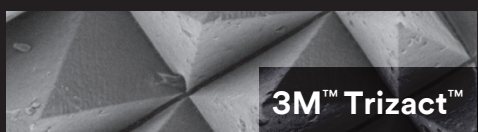
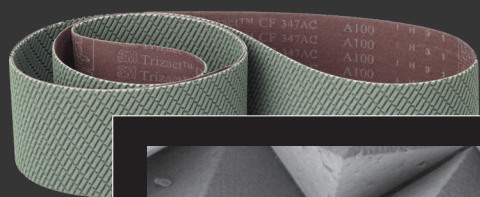
3M

Cubitron™ 3
Performance Abrasives

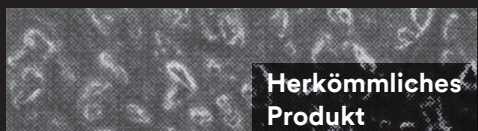
Überarbeitetes, präzisionsgeformtes
Keramikschleifkorn mit einer patentrechtlich
geschützten Kornform mit abgerundeten
Seiten.

Kühler Schliff

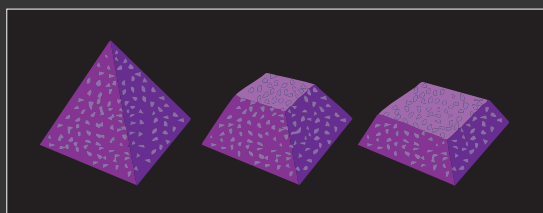
Enthält Schleifhilfsmittel, die Anlauffarben
bei Metall und Spannungsrisse reduzieren –
und dadurch Nacharbeiten minimieren.



3M™ Trizact™



**Herkömmliches
Produkt**



3M

Trizact™

Die Ausführung macht den Unterschied

Mit 3M™ Trizact™ Schleifmitteln gehören unregelmäßige Finishes,
wie sie bei Schleifmitteln mit herkömmlicher Beschichtung
entstehen, der Vergangenheit an. Hier ist der Grund dafür:

Dreidimensionale Strukturen, die gleichmäßig über die gesamte
Oberfläche der 3M™ Trizact™ Schleifmittel verteilt sind
(oben), sorgen für eine zuverlässige Leistung und beseitigen
Schwankungen von Band zu Band. Herkömmliche Schleifmittel
(unten), deren Mineralien zufällig angeordnet sind, nutzen sich
ungleichmäßig ab und erzeugen ein ungleichmäßiges Finish.

Herkömmliche Schleifmittel sind anfangs scharf, stumpfen jedoch
schnell ab.

3M™ Trizact™ Schleifmittel verfügen über dreidimensionale Strukturen,

die mehrere Schichten von Schleifmineral enthalten. Wenn sich
diese pyramidenförmigen Strukturen abnutzen, wird neues, scharfes
Schleifmineral freigelegt.

Erleben Sie, wie unsere bahnbrechenden technologischen Entwicklungen zu außergewöhnlichen Leistungssteigerungen führen können – und dabei die Edelstahlverarbeitung produktiver machen und ein konsistentes, hochwertiges Finish ermöglichen.

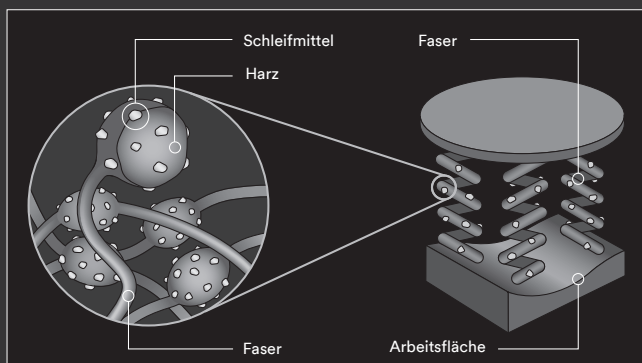
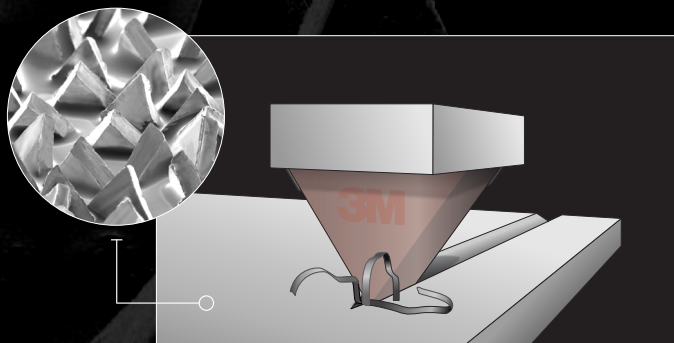
Dieser Leitfaden zeigt, wie sich die Transformation durch die Kombination dieser Technologien in aufeinanderfolgende Prozesse optimieren lässt.



3M

Cubitron™ 2
Performance Abrasives

3M entwickelte das erste präzisionsgeformte Korn mithilfe der 3M Mikroreplikationstechnologie, um gleichmäßige, scharfe Spitzen zu erzeugen, die mühelos durch Metall schneiden – und so ein kühleres, schnelleres Trennen mit längerer Standzeit ermöglichen.



Scotch-Brite™



Mit präzisionsgeformtem Korn

Die 3M™ Schleifmittel mit präzisionsgeformtem Korn und Vliesschleifmittel vereinen die Vorteile zweier 3M Technologien. Eine Revolution in Geschwindigkeit und Standzeit – ohne Einbußen beim gleichmäßigen Finish, das Sie von Scotch-Brite™ Produkten erwarten.



**Scotch-Brite™ Präzisions-
Vliesscheibe**

Leistungsgrundlagen

Erzielen Sie herausragende Finish-Ergebnisse mit 3M Schleifmitteln, die speziell für die Edelstahlverarbeitung optimiert sind

Die Verarbeitung von Edelstahl ist in der Regel anspruchsvoll und muss den hohen Anforderungen der Kunden gerecht werden.



Hochwertiges Finish

- + Perfektes, zuverlässiges und hochwertiges Oberflächenfinish
- + Minimiertes Risiko von Hitzeschäden – denn Überhitzung kann zu Rissen und Lochfraß führen, was Korrosion begünstigt

Im Gegensatz zu Baustahl ist Edelstahl ein teureres Substrat und erfordert eine präzisere sowie aufwendigere Verarbeitung für ein hochwertiges Finish.



Produktivität

- + Reproduzierbarer Fertigungsprozess
- + Weniger Verbrauchsmaterial verwendet

Außerdem ist jeder Fehler kostspieliger. Daher ermöglichen hochwertige Schleifmittel schneller und einfacher gewünschte Ergebnisse und reduzieren so Ausschuss und Betriebskosten.



Zeit

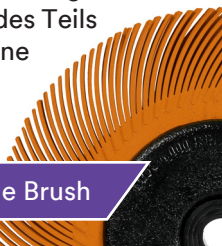
- + Weniger Zeitaufwand für die einzelnen Schritte
- + Weniger Zeit bis zum gewünschten Ergebnis

Umgang mit hitzebedingten Risiken

Anlauffarben entfernen

Wenn die Schweißnaht nicht abgeschliffen wird, beseitigt die Radial Bristle Brush die Anlauffarben der Schweißnaht und sorgt für ein helleres, saubereres Finish.

- + Überragende Reinigungsgeschwindigkeit
- + Kein Risiko der Beschädigung des Teils
- + Sicher in der Anwendung – keine herumfliegenden Drahtstücke oder chemischen Dämpfe



Scotch-Brite™ Precision Radial Bristle Brush

Wärmeeinwirkung beim Schleifen reduzieren

Durch kürzere Bearbeitungszeiten übermäßige Hitzeeinwirkung auf das Substrat vermeiden

- + 166 % höhere, anhaltende Abtragsrate¹
- + Schleifhilfsmittel für kühleren Schnitt



3M™ Cubitron™ 3 Fiberscheibe 1187C

¹ Anhaltende Abtragsrate: 80+ Edelstahl: Die Angabe zur anhaltenden Abtragsrate basiert auf dem Durchschnitt des Abtrags pro Zyklus aus den Zyklen 5 bis 24 (insgesamt 20 Zyklen, was etwa 4 Minuten Schleifzeit entspricht), die Einheit für Edelstahl ist Gramm/Zyklus

Drei Schritte zum Edelstahl-Finish

Die Bearbeitung kann das Entfernen von Schweißnähten sowie weitere Finish-Schritte umfassen, um das gewünschte Endfinish zu erzielen oder die Oberflächenstruktur dem Originalmuster anzupassen. Mit unseren speziellen Lösungen können Sie Ihre Gewinner-Kombination zusammenstellen und damit das gewünschte Finish in nur drei Schritten erreichen.

Schnelleres Finish

mit Gewinner-Kombinationen von 3M

Bei der Schweißnahtentfernung liefern unsere Lösungen in nur zwei Schritten eine hochwertige Basis für das Finish. Sparen Sie Zeit, indem Sie die Schleifdauer von Schweißnähten und die Anzahl der Nachbearbeitungsschritte reduzieren – und erzielen Sie dabei stets ein erstklassiges Finish!

STEP 1

Schweißnahtglätten

- + Die schnellsten Lösungen für das Schleifen von Schweißnähten
- + Feine Schleifspuren für müheloses Nachbearbeiten

Nur zwei Schritte bis zur perfekten Finish-Grundlage. Maßgeschneiderte Lösungen, die höchste Geschwindigkeit mit exzellenten Finish-Ergebnissen vereinen. Verfügbar in Scheiben- und Bandform.

STEP 2

Schliffbild erzeugen/
verfeinern

- + Gleichmäßiges Finish, das Nachbearbeitung minimiert
- + Konsistenz und Qualität mit weniger Arbeitsschritten

Hervorragendes Finish

Ohne Kompromisse

Die Endbearbeitung erfordert ein makelloses Finish mit minimalen Arbeitsschritten und gleichbleibender Qualität bei allen Werkstücken.

Unsere einzigartigen Lösungen garantieren stets ein hervorragendes und schnelles Finish. Entwickelt für beste und verlässliche Ergebnisse.

STEP 3

Feines Finish

Verschiedene Körnungen für das endgültige Finish-Profil für unterschiedliche Finish-Anforderungen ohne übermäßiges Schleifen und mit weniger Arbeitsschritten.

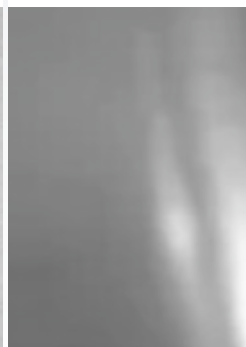
Klasse-4-Finish
(gebürstet)



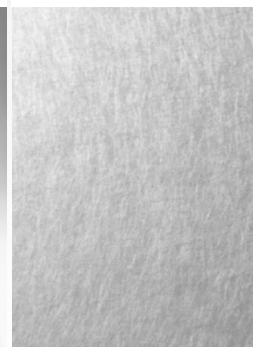
Klasse-3-Finish
(matt)



Gemessenes
Finish



Exzentrerschleifer-
Finish



Die Daten zum Finish-Standard gemäß EN 1088-2 finden Sie auf Seite 15.

Strukturierte Finish-Arten

(gerichtetes Schlibfbild)

Die gängigsten Finish-Arten für Anwendungen, bei denen eine optisch ansprechende Oberfläche entscheidend ist. Eine feine Oberflächenstruktur schützt das Material vor Umwelteinflüssen und gewährleistet Korrosionsbeständigkeit.

2G Geschliffen: Gerichtetes Schlibfbild mit geringer Reflexion. Wenig sichtbare Schlibfstruktur.

2J Gebürstet: Mattes, gröberes Finish mit feinen parallelen Linien. Weniger reflektierend, moderne Optik.

2K Satin Polish: Glattes lineares Schlibfbild und weiche Oberflächenreflexion.

2K Geschliffen

2J Gebürstet

2K Satin Polish

Branchen



Innen-,
Außendesign



Metallmöbel



Profi-Küchen,
Filtration



Rolltreppen, Aufzüge

Werkzeuge

3M™
Winkelschleifer



3M™
Satiniermaschine



3M™ Feilenband-
maschine



Strukturierte Finish-Arten – Kombinationsratgeber

Schweißnahtglätten

STEP 1

Startpunkt

Welche Größe hat die Schweißnaht?



Cubitron™
Performance Abrasives

Klein Mittel Groß



3M™ Fiberscheibe
787C – 120+



3M™ Cubitron™ II
Gewebeband 784F –
150+, 180+



3M™ Cubitron™ 3
1184F Feilenband –
60+/80+



Erhältlich in
3M™ Roloc™



3M™ Cubitron™ 3
Fiberscheibe 1187C –
60+/80+



3M™ Cubitron™ II
Gewebeband
947A – 120+

Feinschleifen

STEP 2

2G Geschliffen



Trizact™



3M™ Trizact™ Gewebeband
337DC A65



Cubitron™
Performance Abrasives



3M™ Cubitron™ II
Gewebeband 947A 120+

Mit einer feineren Körnung ab 120
folgen und dann Feinschleifen mit
3M™ Trizact™

Finish

STEP 3

2J Gebürstetes Finish

2K Satin Polish

Scotch-Brite™



Scotch-Brite™ Schleifbänder für die
Oberflächenbearbeitung SC-BS CRS, MED, FIN
Durable Flex DF-BL CRS, MED, FIN



Scotch-Brite™ Bürsten
Clean and Finish CF-MB- A FIN
Cut and Polish CP-FB MED

Hochglanz-Finish

Die polierte Oberfläche verbessert die Eignung für gewerbliche Anwendungen, einschließlich Architektur und Kontakt mit Lebensmitteln oder Flüssigkeiten. Die glatte Oberfläche verbessert das optische Erscheinungsbild, schützt vor Korrosion und minimiert das Risiko der Bakterienentwicklung, was die Reinigung erleichtert. Sie reagiert nicht mit Lebensmitteln oder Flüssigkeiten, wodurch die Produktreinheit und -sicherheit erhalten bleibt.

2P Hochglanz-Finish

2P Hochglanz-Finish: nicht gerichtetes Finish.
Reflektierende Schleifstruktur mit hoher Bildklarheit.

Branchen



Tanks und Behälter



Anlagen für die
Lebensmittelverarbeitung



Pharma- und
Chemieanlagen

Werkzeuge

3M™
Winkelschleifer



3M™
Satiniermaschine



3M™
Feilenband-
maschine



Hochglanz-Finish – Kombinationsratgeber

Schweißnahtglätten

STEP 1

Startpunkt

Welche Größe hat die Schweißnaht?



Cubitron™
Performance Abrasives

Klein Mittel Groß



3M™ Fiberscheibe
787C – 120+



3M™ Cubitron™ II
Gewebefilm 784F –
150+/180+



3M™ Cubitron™ 3
1184F Feilenband –
60+/80+



3M™ Cubitron™ 3
Fiberscheibe 1187C –
60+/80+



3M™ Cubitron™ II
Gewebefilm 947A –
60+/80+

Feinschleifen

STEP 2

2G Geschliffen

3M | Trizact™



3M™ Trizact™
Gewebefilm 337DC A65



Cubitron™
Performance Abrasives



3M™ Cubitron™ II
Gewebefilm 947A 120+

Mit einer feineren Körnung
ab 120 folgen und dann
Feinschleifen mit 3M™ Trizact™

Finish

STEP 3

3M | Trizact™

Die Oberfläche wird
schrittweise mit A65, A45,
A16 bis hin zu A6 bearbeitet,
um sie für den abschließenden
Polierschritt vorzubereiten.



3M™ Trizact™ Schleifband 237AA
A65, A45, A16, A6



Polieren

Mehrere
Polierschritte sorgen
für ein perfektes
Hochglanz-Finish.

Dekoratives Exzenter Schleifer-Finish

Einheitliches, richtungsloses Schliffbild auf der gesamten Oberfläche.

Praktisch für die gewerbliche Nutzung. Kaschiert Kratzer in stark beanspruchten Bereichen.

Exzenter Schleifer-Finish: Feine, richtungslose Oberflächenstruktur.



Branchen



Innen-,
Außendesign



Metallmöbel



Rolltreppen, Aufzüge



Profi-Küchen,
Filtration



Werkzeuge

3M™
Winkelschleifer



3M Xtract™
Exzenter Schleifer



Dekoratives Exzentschleifer-Finish – Kombinationsratgeber

Schweißnahtglätten

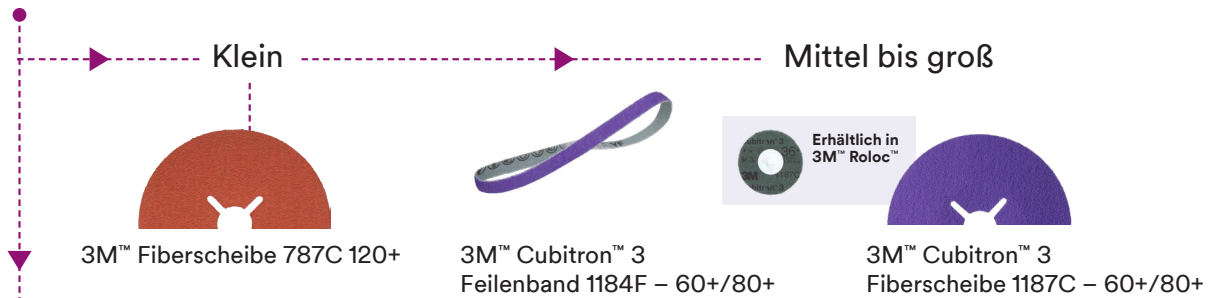
STEP 1

Startpunkt

Welche Größe hat die Schweißnaht?

3M

Cubitron™
Performance Abrasives

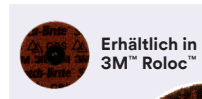


Feinschleifen

STEP 2

Leichte WIG-Schweißnaht

Zur effizienten Entfernung feiner WIG-Schweißnähte eignen sich Präzisions-Vliesscheiben, da sie Abtrag und Finish in einem Schritt ermöglichen.



Erhältlich in
3M™ Roloc™



Scotch-Brite™ Präzisions-Vliesscheibe CRS

Scotch-Brite™
Mit präzisionsgeformtem Korn

Finish

STEP 3

Flache Oberfläche

Kanten und Ecken

3M

Xtract™
Clean Sanding Solutions



3M Xtract™ Cubitron™ II
Filmscheibe 775L – 80+ oder 120+



3M Xtract™ Cubitron™ II
Gewebescheibe 900DZ –
80+ oder 120+

Schweißnahtreinigung

Beim Schweißen kommt es durch die Wärmeeinwirkung auf die Oberfläche zu Anlauffarben. Dies unterbricht den Passivierungsprozess, der notwendig ist, um die schützende Chromoxidschicht auf der Oberfläche zu bilden, welche die Korrosionsbeständigkeit erhöht. Die Beseitigung von Anlauffarben ist daher unerlässlich für den Erhalt der Korrosionsbeständigkeit und Oberflächenqualität.



Scotch-Brite™ 
Mit präzisionsgeformtem Korn

Scotch-Brite™ Precision Bristle Brush

Wo Flexibilität auf Präzision trifft

Mehr Produktivität und längere Lebensdauer – ohne Kompromisse bei Anpassungsfähigkeit und gleichbleibender Qualität – für hervorragende Ergebnisse.



Werkzeuge

3M™ Winkelschleifer



3M™ Geradeschleifer



Ideal für die Reinigung konturierter Oberflächen oder komplexe Geometrien.

Kein Risiko des Überschleifens dank hoher Anpassungsfähigkeit

Anpassungsfähige und flexible Borsten sorgen für optimalen Oberflächenkontakt

Effektive und schnelle Reinigung mit minimalem Druck

Einzigartige Konstruktion durch Kombination aus präzisionsgeformtem Korn und Vliesstoff-Technologie

Aus Borsten gefertigt für erhöhte Arbeitssicherheit

Sichere Konstruktion ohne Stahldrähte reduziert das Risiko umherfliegender Drahtstücke

Wählen Sie Ihre Lösung

Precision Radial Bristle 50+ neongrün



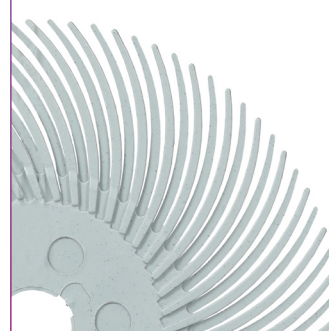
Größere Schweißnaht/
aggressiver

Precision Radial Bristle 80+ orange



← **Startpunkt** →

Precision Radial Bristle 120+ grau



Kleinere Schweißnaht/
weniger aggressiv

Standards für das Oberflächenfinish

Gemäß DIN EN 10088-2 : Nichtrostende Stähle - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung

Die Wahl des passenden Edelstahl-Finishs für Ihre Anwendung ist sehr wichtig.

Es gibt verschiedene Normen, die jeweils eigene Bezeichnungen für die unterschiedlichen Edelstahl-Oberflächenfinishs verwenden. Einige Hersteller entwickeln sogar firmeneigene Standards zur Kennzeichnung der Oberflächenfinishs ihrer Produkte. Für eine einfache Entscheidung empfehlen wir die gängigsten und bewährten Edelstahl-Finishs.

Typische Oberflächenfinishs werden mit verschiedenen Verfahren erzielt – von walzblanken Finishs über strukturierte und farbige Finishs bis hin zu polierten und gebürsteten Oberflächen unter Einsatz von Schleifmitteln.

Produktionsverfahren	Symbol	Oberflächenfinish	Anmerkungen	Oberflächenrauheit Ra (µm)
Kaltgewalzt	2B	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Das am häufigsten verwendete Finish für Korrosionsbeständigkeit und Oberflächenglätte. Gängiges Oberflächenfinish für die Weiterverarbeitung. Durch mechanische Verfahren erzielt, jedoch wird das Finish durch Umformung und Weiterverarbeitung verändert und muss zur Wiederherstellung des ursprünglichen Erscheinungsbilds nachbehandelt werden.	0,1 – 0,5
Spezielle Finishs Erzielt durch Schleifverfahren	2G	Geschliffen	Gerichtete Oberflächenstruktur, nicht sehr reflektierend. Geschliffen mit feinen Schleifmitteln, geringe sichtbare Körnung.	< 1,0
	2J	Gebürstet	Glatte als eine geschliffene Oberfläche. Gerichtete Oberflächenstruktur, nicht sehr reflektierend.	0,4 – 0,6
	2K	Seidenmattplioiert	Zusätzliche spezifische Anforderungen an ein J-Finish, um eine ausreichende Korrosionsbeständigkeit zu gewährleisten, z. B. für den Einsatz in der Außenarchitektur.	< 0,5
	2P	Blankpoliert	Mechanisches Polieren. Nicht gerichtetes Finish, reflektierend mit hoher Bildklarheit.	< 0,1
		Strukturiertes, dekoratives Exzenterschleifer-Finish	Feinstrukturiertes Finish mit richtungsloser Oberflächenstruktur für architektonische Anwendungen.	0,1 – 0,3

Anforderungen an hygienische Oberflächenfinishs

Typische Anforderungen an die Oberflächenrauheit für Branchen mit Kontakt zu Lebensmitteln oder Flüssigkeiten.

Lebensmittel und Getränke

Ra ≤ 0,8 µm,
Molkereiprodukte: ≤ Ra 0,4 µm

Pharmazeutische Produkte

Ra ≤ 0,4 µm

Petrochemie

Ra 0,8–3,2 µm

Produktbestelldetails

Erhältlich in weiteren Größen, Körnungen und Befestigungsarten. Scannen Sie den Code, um alle Details zum Produkt zu erfahren.

3M™ Cubitron™ Scheiben

3M™ Cubitron™ 3 Fiberscheibe 1187C



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser (mm) × Mittelloch (mm)	U/min
7100349587	80+	115 mm x 22 mm	13.300
7100349590	80+	125 mm x 22 mm	12.250
7100349672	80+	150 mm x 22 mm	10.250
7100349663	80+	180 mm x 22 mm	8.500

3M™ Cubitron™ 3 Roloc™ Fiberscheibe 1187C



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser (mm)	U/min
7100331753	80+	50 mm	25.000
7100332088	80+	76 mm	20.000

3M™ Fiberscheibe 787C



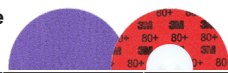
3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser (mm) × Mittelloch (mm)	U/min
7100099791	120+	115 mm x 22 mm	13.300
7100099546	120+	125 mm x 22 mm	12.250
7100099243	120+	180 mm x 22 mm	8.500

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Filmscheibe 775L



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser (mm)	U/min
7100046327	80+	150 mm	12.000
7100046328	120+	150 mm	12.000

3M™ Cubitron™ 3 Roloc™ Langlebige Kantenscheibe 1184F



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Größe	U/min
7100331410	60+	50 mm	25.000
7100332404	80+	50 mm	25.000
7100331725	60+	75 mm	20.000
7100332405	80+	75 mm	20.000

3M™ Roloc™ Fiberscheibe 787C



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser (mm)	U/min
7100100966	120+	50 mm	25.000
7100100964	120+	76 mm	20.000

3M Xtract™ Cubitron™ II Gewebescheibe 900DZ



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser (mm)	U/min
7100284662	40+	127 mm	12.000
7100284216	60+	127 mm	12.000
7100284531	80+	127 mm	12.000
7100284520	120+	127 mm	12.000
7100284353	150+	127 mm	12.000
7100282219	180+	127 mm	12.000
7100281811	220+	127 mm	12.000
7100284268	320+	127 mm	12.000
7100284769	40+	152 mm	12.000
7100284218	60+	152 mm	12.000
7100284530	80+	152 mm	12.000
7100284508	120+	152 mm	12.000
7100284342	150+	152 mm	12.000
7100281804	180+	152 mm	12.000
7100281806	220+	152 mm	12.000
7100284271	320+	152 mm	12.000

Scotch-Brite™ Schleifscheiben

Scotch-Brite™ Roloc™ Präzisions- Vliesscheibe



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser (mm)	U/min
7100264197	CRS	76	20.000
7100264198	XCRS	76	20.000
7100264428	MED	76	20.000

Scotch-Brite™ Roloc™ Präzisions-Vliesscheibe Heavy Duty



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Größe	U/min
7100359753	XXCRS	76 mm	20.000
7100359481	XCRS	76 mm	20.000
7100359491	CRS	76 mm	20.000

Scotch-Brite™ Schleifscheiben

Scotch-Brite™ Präzisions-Vliessscheibe



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser (mm)	U/min
7100274226	XCRS	125 mm x 22,23 mm	12.000
7100274227	CRS	125 mm x 22,23 mm	12.000
7100274272	XCRS	125 mm x Keine Bohrung	12.000
7100274275	CRS	125 mm x Keine Bohrung	12.000
7100274661	XCRS	150 mm x Keine Bohrung	12.000
7100274660	CRS	150 mm x Keine Bohrung	12.000

Scotch-Brite™ Präzisions-Vliessscheibe Heavy Duty



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser (mm)	U/min
7100359469	XXCRS	125 mm x 22,23 mm	20.000
7100359474	XCRS	125 mm x 22,23 mm	20.000
7100358904	CRS	125 mm x Keine Bohrung	20.000
7100358906	CRS	150 mm x Keine Bohrung	20.000
7100358924	XCRS	125 mm x Keine Bohrung	20.000
7100358926	XCRS	150 mm x Keine Bohrung	20.000

Schleifbänder

3M™ Cubitron™ II Gewebeschleifband 947A



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Breite x Länge (mm)
7100023178	120+	100 mm x 289 mm

3M™ Cubitron™ II Gewebeschleifband 784F



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Breite x Länge (mm)
7100091831	150+	100 mm x 289 mm
7100091833	180+	100 mm x 289 mm

3M™ Trizact™ Gewebeschleifband 337DC



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Breite x Länge (mm)
7100048818	A65	100 mm x 289 mm

3M™ Trizact™ Gewebeschleifband 237AA



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Breite x Länge (mm)
7100007878	A16	100 mm x 289 mm
7100007880	A30	100 mm x 289 mm
7100007881	A45	100 mm x 289 mm
7100007882	A6	100 mm x 289 mm
7100007883	A65	100 mm x 289 mm
7100007884	A80	100 mm x 289 mm

Scotch-Brite™ Schleifband für Oberflächenbearbeitung SC-BS



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Breite x Länge (mm)
7000068023	A CRS	13 mm x 610 mm
7100218958	A MED	13 mm x 610 mm
7100219032	A VFN	13 mm x 610 mm
7100218998	A CRS	90 mm x 395 mm
7100218987	A MED	90 mm x 395 mm
7000068037	A VFN	90 mm x 395 mm

Scotch-Brite™ Durable Flex Vliesband DF-BL



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Breite x Länge (mm)
7100219047	S/C LS AFIN	100 mm x 289 mm
7100219048	S/C LS ACRS	100 mm x 289 mm
7100219044	S/C LS AMED	100 mm x 289 mm

Bürsten

Scotch-Brite™ Cut and Polish Lamellenbürste



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser, Breite x Mittelloch (mm)
7100155222	A MED	110 mm x 100 mm x 19 mm
7000077966	A MED	75 mm x 45 mm x 6 mm
7000091729	A MED	100 mm x 100 mm x 19 mm

Scotch-Brite™ Clean and Finish Flap Brush



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Durchmesser, Breite x Mittelloch (mm)
7000091723	A FIN	100 mm x 100 mm x 19 mm

Scotch-Brite™ Precision Radial Bristle Brush



3M ID/Produkt-ID	Körnung	Größe	U/min
7100374836	50+	150 mm	6.000
7100374909	80+	194 mm	6.000
7100374845	120+	150 mm	6.000
7100375404	80+	150 mm, ohne Adapter	6.000
7100374846	120+	150 mm, ohne Adapter	6.000

Werkzeuge

3M Xtract™ Elektro-Exzenterschleifer



3M ID/Produkt-ID	Durchmesser (mm)	Schleifhub (mm)	U/min
E-Stecker			
7100263558	150 mm	5	10.000
G-Stecker			
7100263528	125 mm	2.5	10.000
7100263525	125 mm	5	10.000
7100263530	150 mm	2.5	10.000
7100263554	150 mm	5	10.000
Stecker EN60309			
7100263546	125 mm	2.5	10.000
7100263533	125 mm	5	10.000
7100263547	150 mm	2.5	10.000
7100263534	150 mm	5	10.000

3M™ Tellerschleifer



3M ID/Produkt-ID	Artikelnummer	Abmessungen	U/min
7100075504	20231	50 mm	15.000
7100075503	28328	50 mm	15.000
7100075502	28341	50 mm	15.000
7100075505	28329	50 mm	15.000
7100142325	20232	50 mm	20.000
7100142459	25125	50 mm	20.000

3M™ Feilenbandmaschine



3M ID/Produkt-ID	Artikelnummer	Abmessungen (Länge/Breite)	Leistung in PS (W)
7000000433	28366	43 cm x 19 cm	3.500

3M™ Geradeschleifer



3M ID/Produkt-ID	Artikelnummer	U/min
7100142458	25129	8.000
7100210215	25127	18.000

3M™ Elektro-Winkelschleifer 1900 W, 220–240 V, 11.500 U/min, M14



3M ID/Produkt-ID	Durchmesser (mm)	U/min
E-Stecker		
7100249666	115 mm	Fest
7100336788	115 mm	Variabel
7100416028	125 mm	Fest
7100416089	125 mm	Variabel
J-Stecker		
7100281561	125 mm	Variabel
G-Stecker		
7100281321	115 mm	Fest

Für Geradeschleifer

3M™ Geschlitztes Gummi- Laufrad



3M ID/ Produkt-ID	Geeignet für	Größe/ Beschreibung	Max. U/min	Stk./ VE
7000028221	Zur Verwendung mit Schleifbändern 9 cm x 39 cm oder 75 mm x 271 mm	125 mm x 89 mm, 16 mm Innenloch	3.500	1
7000028222		85 mm x 75 mm, 16 mm Innenloch	3.500	1
7100073953		75 mm x 75 mm x 16 mm – 279 mm IN	6.000	1
7100030184		125 mm x 89 mm x 25 mm Innenloch	3.500	1

3M™ Scheibenadapter- Set 28419



3M ID/Produkt-ID	Artikelnummer	Abmessungen
7010362498	28419	13 mm – 51 cm EXT x 16 mm – 279 mm INT
7000028423	45038	16 mm x 280 mm – 279 mm EXT x 16 mm – 279 mm INT
7100050705	28719	5 mm x 16 mm – 279 mm INT

3M™ Scheibenadapter-Set 45038



3M ID/ Produkt-ID	Geeignet für	Größe/ Beschreibung	Max. U/min	Stk./ VE
7000028423	Zum Befestigen von Scheiben mit 16 mm – 25 mm Mittellöchern auf 3M Geradeschleifern	16 mm – 279 mm EXT x 16 mm – 279 mm INT	Siehe Maxi- maldreh- zahl der Scheibe	1

3M™ Spindel- verlängerungskit



3M ID/ Produkt-ID	Geeignet für	Größe/ Beschreibung	Max. U/min	Stk./ VE
7000121185	Zum Befestigen von Scheiben mit 16 mm – 25 mm Mittellöchern auf 3M Geradeschleifern	Teil 300	Siehe Maximal- drehzahl der Scheibe	1



Produktauswahl und Anwendung: Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Daher liegt es in der alleinigen Verantwortung des Kunden, einzuschätzen, ob das Produkt für den vom Kunden vorgesehenen Zweck geeignet ist. Dies schließt eine Risikoeinschätzung des Arbeitsplatzes sowie eine Durchsicht aller relevanten Verordnungen und Normen (z. B. OSHA oder ANSI) ein. Werden eine angemessene Bewertung und Auswahl sowie ein angemessener Einsatz von 3M Produkten und geeigneter Sicherheitsausrüstung unterlassen oder werden die relevanten Sicherheitsvorschriften nicht beachtet, kann dies zu Verletzungen, Krankheit, Tod und/oder Sachschäden führen. Haftungsausschluss: 3M Produkte zur industriellen und gewerblichen Nutzung sind für den Verkauf an geschulte industrielle und gewerbliche Kunden für den Einsatz am Arbeitsplatz vorgesehen, gekennzeichnet und verpackt. Wenn nicht anderweitig auf der Produktverpackung oder in der Produktbeilage ausgewiesen, sind diese Produkte nicht für Verkauf an oder Gebrauch durch Verbraucher vorgesehen, gekennzeichnet und verpackt (z. B. für den Heimgebrauch, den persönlichen Gebrauch, die Nutzung an Schulen und Bildungseinrichtungen, in der Freizeit/beim Sport oder andere Verwendungszwecke, die auf der Produktverpackung oder in der Produktbeilage nicht beschrieben sind). Sie müssen immer in Übereinstimmung mit den relevanten Vorschriften und Normen (z. B. Normen OSHA, ANSI, AS/NZS) sowie mit allen Produktunterlagen, Gebrauchsanweisungen, Warnhinweisen und anderen Beschränkungen ausgewählt und verwendet werden, und der Benutzer muss alle Maßnahmen ergreifen, die im Rahmen eines Rückrufs, einer Rückrufaktion oder einer anderen Mitteilung zur Produktverwendung erforderlich sind. Der unsachgemäße Gebrauch von 3M Produkten zur industriellen und gewerblichen Nutzung kann zu Verletzungen Krankheit, Tod oder Sachschäden führen. Wenden Sie sich für Hilfe an Ihren Sicherheitsexperten, Industriehygieniker oder anderen Sachverständigen vor Ort. Weitere Produktinformationen finden Sie unter www.3M.com. Gewährleistung und beschränkter Gewährleistungsbehelf: Wenn nicht eine andere Garantie auf den zugehörigen 3M Produktverpackungen oder in den Produktunterlagen ausdrücklich angegeben ist (in welchem Fall diese Garantie gilt), garantiert 3M, dass jedes 3M Produkt zum Zeitpunkt der Auslieferung durch 3M den jeweiligen 3M Produktspezifikationen entspricht. 3M SCHLIESST ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN AUS, INSBESONDERE IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, DIE AUS EINER GESCHÄFTSBEZIEHUNG ODER AUS HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN. Wenn ein 3M Produkt nicht dieser Garantie entspricht, besteht die einzige und ausschließliche Abhilfe nach Wahl von 3M in der Reparatur oder dem Austausch des 3M Produkts oder der Erstattung des Kaufpreises. Haftungsbeschränkung: Außer der oben angegebenen beschränkten Abhilfe und soweit der Haftungsausschluss nicht gesetzlich untersagt ist, haftet 3M nicht für jedweden Verlust oder Schaden, der durch das 3M Produkt entsteht oder mit ihm verbunden ist, sei dieser nun direkt, indirekt, speziell, zufällig oder ein Folgeschaden (insbesondere nicht für entgangene Gewinne und Geschäftsgelegenheiten). Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigsrechtsrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung.



3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1,
41453 Neuss
Telefon: +49 2131 140
E-Mail: schleifen.de@mmm.com
Web: www.3M.de/schleifen

3M Österreich GmbH

Am Europlatz 2,
1120 Wien
Telefon: +43 1417 00 52
E-Mail: schleifen-at@mmm.com

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93,
8803 Rüschlikon
Telefon: +41 43 508 96 58
E-Mail: 3M.PAS.ch@mmm.com