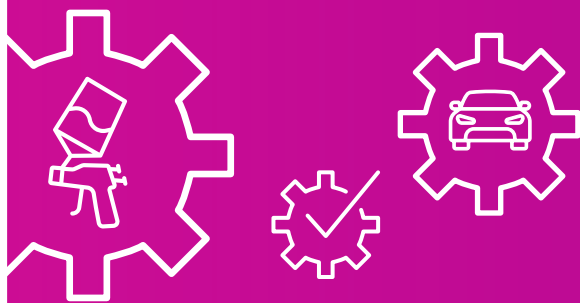




Uproszczenie skomplikowanej aplikacji baz kolorowych i innych warstw lakierniczych.

Kolory stają się coraz bardziej złożone, coraz trudniej je dopasowywać i nanosić. Lakiernicy i warsztaty samochodowe zmagają się dziś z coraz większą złożonością procesu nanoszenia kolorów.

Zrozumienie złożonych warstw lakierniczych

Warstwy lakiernicze nanoszone techniką mokro na mokro mogą pomóc zwiększyć wydajność i efektywność w porównaniu z tradycyjnymi warstwami lakierniczymi nanoszonymi na sucho, ale ich stosowanie może być znacznie bardziej skomplikowane technicznie. Oto kilka czynników, które należy rozważyć:



Unikanie powstawania zacieków, kaskad itp., gdy mokre warstwy bazowe są nanoszone jedna na drugą.



Te lakiery są gęstsze, dlatego należy je rozpylać drobniej niż zwykle w przypadku warstwy bazowej.



Warstwy lakiernicze nanoszone techniką mokro na mokro mogą być trudne do wycieniowania, konieczne mogą być dodatkowe czynności lub dodatki.



„Zalewanie” warstwy bazowej, wada przypominająca efekt „rybiego oka”, może być spowodowane zbyt dużą ilością nałożonej warstwy bazowej.



Świadomość potencjalnych trudności, które mogą się pojawić podczas nanoszenia lakieru metodą mokro na mokro, może pomóc lakiernikom unikać poprawek. W przypadku złożonych warstw lakierniczych kluczowe znaczenie mają właściwe ustawienia pistoletu natryskowego, a także zaawansowane techniki nanoszenia i cieniowania.

Nanoszenie złożonych kolorów

Złożone kolory, które często zawierają tonery o ograniczonym zastosowaniu, specjalistyczne dodatki i drobnoziarniste odcienie metaliczne, mogą być trudne do odtworzenia w warsztacie blacharsko-lakierniczym. Nanosząc te kolory, należy wziąć pod uwagę następujące kwestie:



Podczas przygotowywania powłoki lakierniczej należy stosować bardziej drobnoziarniste materiały ściernie, gdyż pojedyncza rysa może zniszczyć całą pracę lakiernika.



Niektóre kolory zawierają tonery o ograniczonym zastosowaniu, co może znacznie wpływać na koszt materiałów.



Specjalistyczne dodatki modyfikują właściwości lakieru, aby zapewnić jego optymalne parametry w określonych warunkach.



Metaliki mogą zmieniać odcienie, jeśli zostaną nałożone zbyt grubo, jednak można tego uniknąć, stosując odpowiednie ustawienie pistoletu natryskowego.

W miarę jak producenci OEM coraz częściej stosują nietypowe kolory, rosną wymagania dotyczące specjalistycznych technik lakierowania i odpowiedniego sprzętu. Ponadto niezwykle istotne jest, aby te nietypowe kolory zostały odpowiednio uwzględnione w kosztorysie naprawy, ponieważ ich natryskiwanie zajmuje więcej czasu i może mieć poważne konsekwencje finansowe, jeśli się go nie uwzględni.

Właściwe planowanie napraw lakierniczych.

W miarę postępu technologicznego wymagania producentów OEM w zakresie lakierów stają się coraz bardziej rozbudowane i restrykcyjne, a ich spełnienie nie jest łatwe. Niespełnienie tych wymagań może narazić warsztat i klientów na ryzyko.



Wymagania dotyczące grubości powłoki: Instrukcje postępowania producentów OEM i biuletyny techniczne określają krytyczne wymagania dotyczące grubości powłoki, zwłaszcza w pobliżu czujników i na całych panelach. Nieprzestrzeganie tych norm może prowadzić do problemów z kalibracją pojazdów wyposażonych w systemy ADAS, co może się wiązać z ryzykiem odpowiedzialności prawnej i naruszeniami bezpieczeństwa.



Formuły lakierów niezakłócających działania radaru: Niektóre tonery mogą zakłócać działanie radarów dalekiego zasięgu. Oprogramowanie do mieszania farb niektórych producentów może ostrzegać użytkowników o tych problemach i zapewniać formuły niezakłócające pracy radarów. Jeśli formuła niezakłócająca działania radarów nie jest dostępna, warsztaty mogą stanąć przed koniecznością zlecenia wykonania usługi przez podwykonawcę lub skorzystać z innej linii lakierniczej spełniającej standardy OEM.



Obszary niepodlegające naprawie i ograniczenia dotyczące ponownego lakierowania: Wytyczne producentów określają obszary, których nie można naprawić, oraz ograniczenia dotyczące ponownego lakierowania niektórych części, np. zderzaków. Ignorowanie tych wytycznych może skutkować poważnymi konsekwencjami prawnymi i dodatkowymi kosztami, ponieważ niektóre części mogą wymagać wymiany, a nie ponownego lakierowania.

Przestrzeganie wymagań producentów OEM i standardowych procedur operacyjnych (SOP) jest niezbędne dla zachowania zgodności z przepisami i opłacalności. Warsztaty muszą regularnie sprawdzać grubość powłoki przed lakierowaniem i po nim, korzystając ze wskaźników grubości powłoki dla metali żelaznych i nieżelaznych. Śledzenie często zmieniających się wytycznych może pomóc w zapewnianiu wysokiej jakości napraw i unikaniu kosztownych błędów.

Natryskuj w bardziej inteligentny sposób dzięki systemowi pistoletu natryskowego 3M™ Performance.

Każda wymienna dysza jest zoptymalizowana pod kątem równomiernego rozpylania i doskonałej wydajności transferu materiału, dzięki czemu praca ze złożonymi kolorami staje się łatwiejsza. Zamień wymienną dyszę i ciesz się za każdym razem wydajnością natrysku jak podczas pierwszego użycia.

