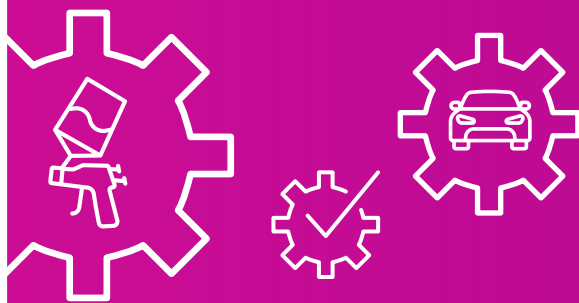




Maak het aanbrengen van complexe kleuren en uitspuitzones eenvoudiger.

Kleuren worden steeds complexer en moeilijker te matchen en aan te brengen. Spuiters en schadeherstelbedrijven worden tegenwoordig geconfronteerd met de toenemende complexiteit bij het aanbrengen van automotive kleuren.

Inzicht in complexe uitspuitzones

Nat-op-nat uitspuitzones kunnen de productiviteit verhogen en de efficiëntie verbeteren in vergelijking met traditionele uitspuitzones waarbij de laklaag droog wordt aangebracht. Het aanbrengen kan echter een stuk technischer zijn. Hier zijn enkele factoren waarmee u rekening moet houden:



Voorkom dat er druipeurs of uitlopers ontstaan als natte lagen grondlak op elkaar worden aangebracht.



Deze lakken zijn dikker en moeten daarom fijner worden verneveld dan normaal gesproken nodig is voor een grondlak.



Het kan lastig zijn om nat-op-nat uitspuitzones te blenden. Er zijn mogelijk extra stappen of toevoegingen nodig.



Spatten van de grondlak, een defect dat lijkt op fisheyes, kan ontstaan als er te veel grondlak wordt aangebracht.



Door bedacht te zijn op de mogelijke uitdagingen die kunnen ontstaan bij het aanbrengen van nat-op-nat laklijnen, kunnen spuiters nabewerking voorkomen. Bij deze ingewikkelde laklijnen zijn de juiste instellingen van het spuitpistool in combinatie met zeer technische technieken voor aanbrengen en blenden essentieel.

Complexe kleuren aanbrengen

Complexe kleuren, die vaak toners met een beperkte gebruiksduur, speciale additieven en ultrafijne metaalkleuren bevatten, kunnen lastig te reproduceren zijn in een schadeherstelbedrijf. Houd bij het aanbrengen van deze kleuren rekening met het volgende:



Gebruik fijnere schuurmaterialen tijdens de lakvoorbereiding, want één schuurkasje kan de spuitklus al ruïneren.



Voor sommige kleuren zijn toners met een beperkte gebruiksduur nodig, wat een grote invloed kan hebben op de materiaalkosten.



Speciale additieven wijzigen de eigenschappen van lak, zodat deze optimaal presteert in specifieke omgevingen.



Metallic kleuren kunnen verschuiven als er te veel wordt aangebracht, maar dit kan worden voorkomen door het spuitpistool op de juiste manier in te stellen.

Naarmate OEM's steeds meer speciale kleuren gaan gebruiken, worden de eisen aan deskundige spuittechnieken en de juiste apparatuur steeds belangrijker. Daarnaast is het van groot belang dat deze speciale kleuren goed worden opgenomen in de reparatieofferte. Het spuiten ervan kost namelijk extra tijd en kan aanzienlijke financiële gevolgen hebben als u hier geen rekening mee houdt.

Goede reparatieplanning voor wat betreft het spuitwerk.

Naarmate voertuigen geavanceerder worden, wordt het steeds belangrijker om te voldoen aan de OEM-vereisten voor lak. Als u niet aan deze vereisten voldoet, kan dat een risico voor uw bedrijf betekenen.



Vereisten voor dikte van de laklaag: OEM-positieverklaringen en technische datasheets specificeren kritische vereisten voor de laklaagdikte, met name in de buurt van sensoren en over het hele paneel. Als u niet aan deze normen voldoet, kunnen er kalibratieproblemen ontstaan voor voertuigen die zijn uitgerust met ADAS. Dit kan leiden tot mogelijke aansprakelijkheids- en veiligheidsrisico's.



Radarveilige lakformules: Bepaalde toners kunnen de radar op lange afstand beïnvloeden. De mengsoftware van sommige lakfabrikanten kan gebruikers hiervoor waarschuwen en hen formules aanbieden die veilig zijn voor radars. Als er geen radarveilige formule beschikbaar is, moeten bedrijven de klus mogelijk onderbesteden of een andere laklijn gebruiken die wel aan de OEM-normen voldoet.



Niet-repareerbare gebieden en beperkingen bij het overspuiten: In de richtlijnen van de fabrikanten staan gebieden vermeld die niet gerepareerd kunnen worden en wordt vermeld welke beperkingen er zijn voor het overspuiten van bepaalde onderdelen, zoals bumpers. Het negeren van deze richtlijnen kan leiden tot aanzienlijke aansprakelijkheid en extra kosten, omdat sommige onderdelen mogelijk vervangen moeten worden in plaats van overgespoten.

Het naleven van OEM-vereisten en standaard werkprocedures (SOP's) is essentieel voor naleving en kosten-efficiëntie. Schadeherstelbedrijven moeten de dikte van de laklaag regelmatig controleren voor en na het spuiten, met behulp van ferro- en non-ferro-laagdiktemeters. Door op de hoogte te blijven van de richtlijnen die regelmatig veranderen, kunt u de kwaliteit van reparaties waarborgen en kostbare fouten voorkomen.



Spuit slimmer met het 3M™ Performance Spuitpistoolsysteem.

Elk vervangbaar mondstuk is geoptimaliseerd voor consistente verneveling en uitstekende overdrachtsefficiëntie, waardoor u deze complexe kleuren gemakkelijker kunt verwerken. Vervang het vervangbare mondstuk en ervaar iedere keer weer een spuitresultaat dat als nieuw is.

