

Complexe lakprocessen vereenvoudigen.

Nieuwe, uitdagende texturen matchen.

Spuitsers worden nu, naast de kleur, geconfronteerd met de uitdaging om ook de textuur te matchen. Autofabrikanten introduceren namelijk steeds vaker verschillende texturen. De juiste instelling van het spuitpistool, deskundige aanbrengtechnieken en de juiste maskeringstechnieken zijn essentieel om deze nieuwe, uitdagende texturen te kunnen realiseren.



Overeenkomende grondlak (rocker guard)

De textuur van grondlak en rocker guards zag er vroeger op vrijwel elk voertuig hetzelfde uit. Nu varieert de textuur aanzienlijk per automerk en -model. Hier zijn enkele tips voor het bereiken van verschillende texturen en overgangslijnen:



Grove textuur:

- De vloeistof moet helemaal open zijn en de luchtdruk moet heel laag zijn.
- Om een zeer grove textuur te verkrijgen, kunnen meerdere lagen nodig zijn.
- Spuits de grofste textuur mogelijk in de eerste laag en zorg ervoor dat deze volledig is uitgedampt voordat u meer textuur aanbrengt.



Middelgrove textuur:

- De luchtdruk moet hoger zijn dan bij het spuiten van een grove textuur.
- De hogere luchtdruk zorgt ervoor dat de rocker guard of grondlak iets meer verneveld wordt.
- Als een tweede laag nodig is, zorg er dan voor dat de eerste laag volledig is uitgedampt. Zo voorkomt u dat de twee lagen in elkaar overlopen (waardoor de textuur vlakker wordt).



Fijne textuur:

- Stel uw spuitpistool zo in dat de luchtdruk hoog is en de vloeistofdruk laag.
- Als de textuur nog steeds niet fijn genoeg lijkt, probeer dan een kleinere maat mondstuk om nog fijner te vernevelen.
- Als u meerdere lagen aanbrengt, zorg er dan voor dat de lagen tussendoor goed zijn uitgedampt.



Harde overgangslijn:

- Een duidelijke lijn waar de textuurcoating stopt.
- Door gebruik te maken van een goede afplaktape of zelfs vinyltape kunt u een superscherpe lijn creëren.
- Zorg ervoor dat u de tape verwijdt voordat de grondlak volledig droog is.



Zachte overgangslijn:

- Volg hetzelfde proces als bij een harde overgangslijn, maar gebruik nu een afplaktape met een zachte rand, zoals schuim- of Smooth Transition-tape.
- Technici gebruiken ook een andere techniek, namelijk het omvouwen van de rand van de afplaktape voordat deze op het voertuig wordt aangebracht. Dit kan echter tot inconsistenties leiden (daarom wordt een maskeeroplossing met zachte randen aanbevolen).



Lange overgangslijn:

- Om de zachtere rand te verkrijgen die nodig is voor een lange overgangslijn, worden vaak backmasking-technieken gebruikt.
- Meestal wordt hierbij afplakpapier gevouwen of opgerold, zodat er een zachte rand ontstaat.



Zachte textuurmix:

- Op sommige voertuigen is er geen zichtbare lijn. In plaats daarvan gaat de textuur langzaam over in de normale textuur van de rest van het paneel.
- Deze methode is het moeilijkst uit te voeren, omdat u volledige controle over het spuitpistool en de lakniveau nodig hebt.
- Er mag geen afdek materiaal worden gebruikt.

GROF	Maat mondstuk: 2.0 Ventilatorknop, slagen*: 1 H/O-knop, slagen*: 1 Vloeistofknop, slagen*: 2 Druk luchttoevoer, psi (bar): 3 - 5 (0.20 - 0.35)	
	Maat mondstuk: 2.0 Ventilatorknop, slagen*: 1 H/O-knop, slagen*: 1 (vol) Vloeistofknop, slagen*: 1 Druk luchttoevoer, psi (bar): 10 (0.70)	
	Maat mondstuk: 2.0 Ventilatorknop, slagen*: 1 H/O-knop, slagen*: 1 (vol) Vloeistofknop, slagen*: 3/4 Druk luchttoevoer, psi (bar): 20 (1.38)	
GEMIDDELD		
FIJN		

Uw 3M™ Performance Spuitpistool instellen om drie basisstructuren voor de onderlaag te verkrijgen.



Maak een spray-out-paneel met verschillende structuren en noteer de instellingen van uw spuitpistool waarmee u deze hebt verkregen. Gebruik uw paneel als voorbeeld om uw spuitpistool steeds weer af te stellen.



Deze instellingen zijn uitgangspunten (specifiek bij gebruik van het 3M™ Performance Spuitpistool). Elke gebruiker heeft zijn eigen gewenste patroon en het spuitpistool kan worden aangepast voor optimale prestaties voor de toepassing.



*rotaties zijn gemeten vanaf gesloten in volledige rotaties van 360 graden, tegen de klok in naar buiten.



Zie de volledige demo op YouTube: [Structuurmatching-serie](#)



Toplagen (blanke lak-structuur) matchen

Voertuigen van nu vertonen opvallende verschillen in oppervlaktestructuur (sinaasappelstructuur). Als het gaat om het matchen van sinaasappelstructuur in blanke lak is het doel: de structuurreproductie van de omliggende panelen (voor onzichtbare reparaties). Hier zijn enkele tips om verschillende blanke lak-structuren te verkrijgen:



Algemene regel: hoe hoger de luchtdruk/vloeistof-verhouding hoe fijner de structuur. Voor een fijnere of vlakke oppervlaktestructuur verhoogt u de druk of u draait de vloeistofregelknop naar binnen (en andersom voor een grovere structuur).



De spuitkopmaat kan ook het structuurresultaat beïnvloeden. Over het algemeen levert een grotere spuitkopmaat een grovere structuur op en een kleinere opening een fijnere structuur.



De structuur kan met een verandering van toepassingstechniek worden gevarieerd. De afstand van het spuitpistool, de hoeveelheid overlapping en de toepassingssnelheid, beïnvloeden allemaal de structuur. Experimenteer door deze technieken aan te passen om te zien hoe het uw eindresultaat verandert.

Voor het spuiten van hoge-viscositeits- of structuurcoatings zijn er veel opties. Het 3M™ Performance Spuit Pistool-systeem maakt meer controle over patronen mogelijk dan body shutz of spuitbus toepassingen.

Het systeem omvat:



3M™ Performance Spuitpistool



3M™ Performance Spuitpistool H/O Conversiepakket



3M™ PPS™ Serie 2.0 Type H/O Drukbeker