

## Qué son las líneas de pintura complejas

Las líneas de pintura que permiten pintar en húmedo sobre húmedo mejoran la productividad y la eficiencia en comparación con las líneas tradicionales de capa y secado, pero su aplicación puede ser considerablemente más técnica. Es necesario tener en cuenta varios factores:



Hay que evitar chorretones y acumulaciones de pintura, pues las capas de base en húmedo se aplican y superponen unas sobre otras.



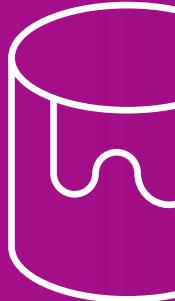
Estas pinturas son más espesas, por lo que deben atomizarse con mayor finura que la que normalmente se requiere para una capa base.



Las líneas de pintura que se aplican en húmedo sobre húmedo resultan complicadas de matizar y podría ser necesario recurrir a pasos adicionales o aditivos.



Se pueden producir «salpicaduras de capa base», un defecto que se asemeja a los ojos de pez, con motivo de una superposición excesiva de capa base.



Hay que tener precaución con los posibles problemas que puedan derivarse de la aplicación en húmedo sobre húmedo de este tipo de pinturas para que los pintores no tengan que repintar. Con estas complicadas líneas de pintura, es fundamental configurar bien la pistola de pulverización y emplear una metodología muy técnica a la hora de aplicarlas y matizarlas.

## Aplicación de colores complejos

Los colores complejos, que a menudo incluyen tóneres de uso limitado, aditivos especializados y metalizados ultrafinos, pueden ser difíciles de replicar en un taller. A la hora de aplicar este tipo de colores, es necesario:



Utilizar abrasivos más finos durante el proceso de preparación de la pintura, pues un solo arañazo causado por el lijado podría arruinar todo el trabajo.



Tener en cuenta que algunos colores contienen tóneres de uso limitado, los cuales pueden afectar drásticamente al coste de los materiales.



Recordar que los aditivos especializados modifican las propiedades de una pintura a fin de que los resultados sean óptimos en entornos específicos.



Configurar correctamente la pistola de pulverización para evitar que los colores metalizados cambien si el pulverizado es excesivo.

A medida que el uso de colores especializados por parte de los fabricantes es cada vez mayor, la demanda de técnicas expertas y equipos adecuados para pintar es cada vez más exigente. Además, es fundamental asegurarse de que estos colores especializados se reflejen correctamente en el presupuesto de la reparación, pues su pulverización requiere más tiempo y no tenerlos en cuenta podría tener un efecto negativo importante en términos económicos.

## Planificación adecuada de la reparación en lo que respecta a la pintura.

A medida que los vehículos evolucionan, satisfacer los requisitos de los fabricantes en cuanto a la pintura es imprescindible. No hacerlo podría poner en riesgo su taller y a sus clientes.



### Pulverice de la forma más inteligente con el sistema de pistola de pulverización de alto rendimiento 3M™.



**Requisitos sobre el espesor del film sin el adhesivo:** las declaraciones oficiales y los boletines técnicos de los fabricantes especifican una serie de requisitos críticos sobre el espesor del film sin el adhesivo, especialmente cuando se utilizan cerca de sensores y en paneles enteros. El incumplimiento de estos estándares puede causar problemas de calibración en vehículos equipados con sistemas avanzados de asistencia al conductor (ADAS), lo que podría implicar posibles riesgos de seguridad y responsabilidad.



**Fórmulas de pintura seguras para radares:** ciertos tóneres pueden afectar a los radares de largo alcance. Como el software de mezcla de ciertas empresas de pintura puede alertar a los usuarios de este problema, es posible crear fórmulas seguras. Si no contaran con ninguna fórmula segura para los radares, los talleres podrían tener que recurrir a una subcontratación para completar el trabajo o utilizar una línea de pintura diferente acorde a las normas del fabricante.



**Áreas no reparables y limitaciones del repintado:** las instrucciones de los fabricantes especifican qué áreas no pueden repararse y las limitaciones existentes de cara al repintado de ciertas piezas, como los parachoques. Hacer caso omiso de estas pautas puede derivar en responsabilidades importantes y costes adicionales, pues algunas piezas podrían tener que sustituirse en lugar de repintarse.

Cumplir los requisitos y los procedimientos operativos estándares de los fabricantes es esencial para garantizar la conformidad normativa y la rentabilidad. Los talleres deben comprobar periódicamente el espesor del film sin el adhesivo, antes y después de pintar, con medidores de film no ferrosos. Tener la última información sobre estas instrucciones y pautas, que cambian con frecuencia, ayuda a garantizar la calidad de las reparaciones y a evitar errores que pueden salir muy caros.

