

Winnende combinaties van schuurmaterialen

Lakvoorbereiding



De combinatie van de vertrouwde merken van de schuurmaterialen van 3M biedt een krachtige oplossing voor lakvoorbereiding. Deze verkort de stappen en optimaliseert het finishingproces voor betere resultaten.



Cubitron™ 3
Performance Abrasives



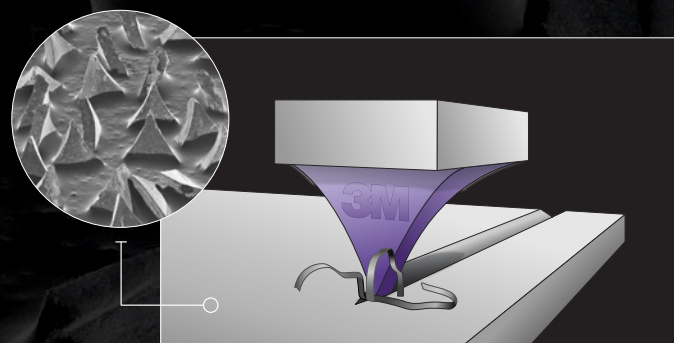
Cubitron™ 2
Performance Abrasives

Scotch-Brite™



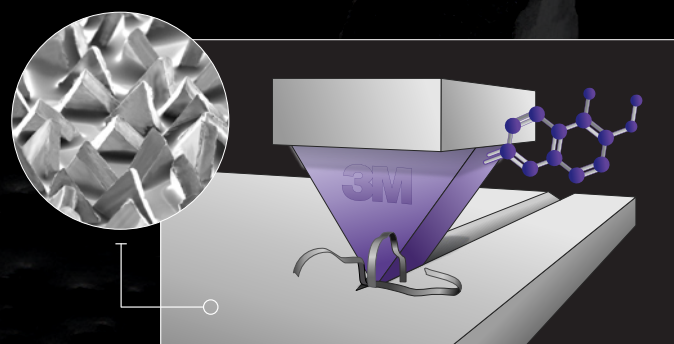
Xtract™
Clean Sanding Solutions

Technologie die de manier van werken verandert



3M | **Cubitron™ 3**
Performance Abrasives

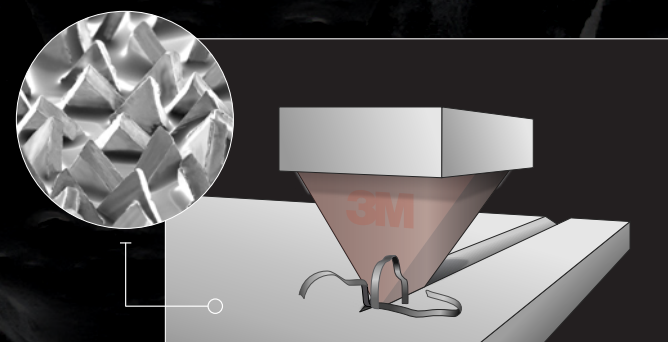
Vernieuwd precisiegevormd keramisch schuurmineraal met onze doorbraak in korrelvorm met gebogen zijanten.



Vernieuwd precisiegevormd keramisch schuurmineraal dankzij onze doorbraken op het gebied van moleculaire bindingstechnologie.

Ontdek hoe onze technologische doorbraken uitzonderlijke prestatieverbeteringen bieden, waardoor de lakvoorbereiding productiever wordt en de werkomgeving voor operators veiliger.

In deze gids laten we zien hoe het combineren van deze technologieën in opeenvolgende processtappen procesverandering naar een hoger plan tilt!



3M | **Cubitron™ 2**
Performance Abrasives

3M ontwikkelde als eerste het precisiegevormde mineraal met gebruik van microreplicatietechnologie voor consistente, scherpe punten die 'snijden' – koelere snijwerking, langere levensduur en snel!



7-serie excentrische schuurschijven

Tot **99%**

stofafzuiging

vs. conventionele schuurmaterialen

Tot **4x**

langere levensduur

vs. de concurrentie

Deze claim heeft betrekking op de 3M Xtract™ Cubitron™ II Folieschijf 775L.³

Deze claim heeft betrekking op de 3M Xtract™ Cubitron™ II Papieren schuurschijf 732U.³



11-serie fiberschijven

Tot **228%**

langere constante snij snelheid

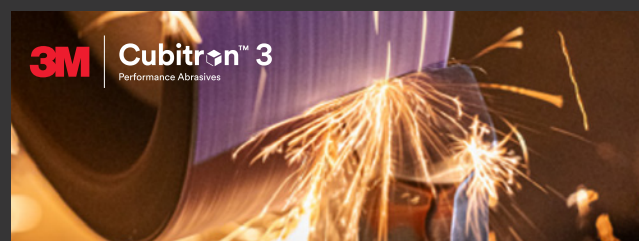
vs. gevormde mineraal-fiberschijf 60+ van de concurrentie

Tot **207%**

meer totaal materiaal verwijderd

vs. gevormde mineraal-fiberschijf 60+ van de concurrentie

Deze claims hebben betrekking op de 3M™ Cubitron™ 3 Fiberschijf 1187C, 60+¹



11-serie linnen schuurbanden

Tot **86%**

hogere snelheid

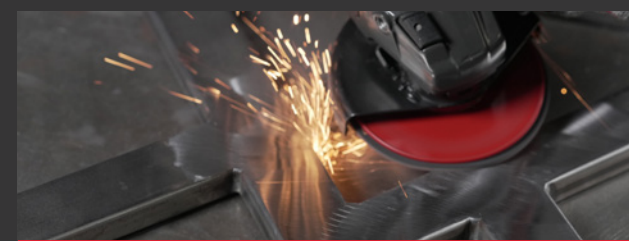
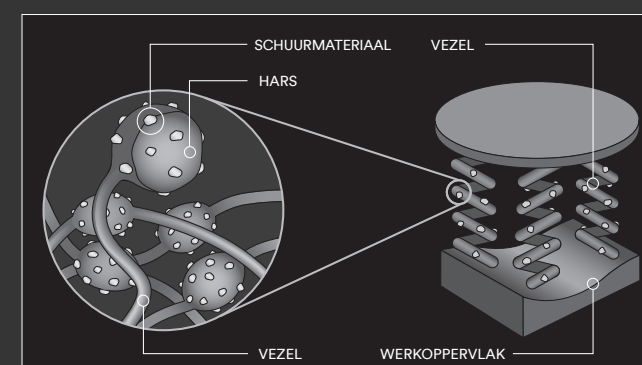
vs. 3M™ Cubitron™ II 984F, 36+

Tot **78%**

Meer totaal materiaal verwijderd

vs. gemalen keramiek van concurrentie

Deze claims hebben betrekking op de 3M™ Cubitron™ 3 Linnen schuurband 1184F, 36+²



Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioning

Scotch-Brite™ met Precision-Shaped Grain

3M™ Precision-Shaped Grain en non-woven schuurmaterialen combineren de voordelen van twee 3M-technologieën. Een verandering van snelheid en levensduur die niet ten koste gaat van het soepele gevoel dat u verwacht van Scotch-Brite™ producten.

Tot **40%**

Langere levensduur

vs. de concurrentie

Tot **3x**

hogere snelheid

vs. de concurrentie

Deze claims hebben betrekking op de Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioningschijf PN-DH A-MED⁴

Toepassingen

Wanneer u een oppervlak voorbereidt voor lak en u wilt uw proces verbeteren, stellen de procesexperts van 3M drie belangrijke principes voor.



Start at the finish
Het type en de dikte van uw coating bepalen de gewenste finish die u nodig hebt.



Be open to new solutions
Sta open voor geheel nieuwe manieren om de klus te klaren – vervangen door gelijksoortige producten helpt niet veel.



Each step impacts the next
Eén stap in een proces heeft invloed op de volgende – een totale systeembenadering biedt het grootste voordeel.

► Metaalbewerking

Lassen vormt een belangrijk onderdeel van het proces.

De technologieën van 3M vormen samen innovatieve productcombinaties waarmee de meeste klussen in slechts twee stappen kunnen worden geklaard.

Wanneer een las met roterend gereedschap moet worden geslepen, zijn er slechts twee referentiepunten nodig om de winnende combinatie te bepalen: de grootte van de las en de dikte van de coating die aan het einde wordt aangebracht.

2 Step
1 3M Cubitron™ 3
2 Scotch-Brite™

Uw tweestapscombinatie voor prestaties
In slechts 2 stappen naar de perfecte finish bij de lakvoorbereiding van metaal.



3M™ Cubitron™ 3 11-serie fiberschijven en 3M™ Roloc™



Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioningschijven en 3M™ Roloc™

► Spuiterij

Hier wordt minder vaak gelast en zijn excentrische schuurmachines het belangrijkste gereedschap.

Hier draait het allemaal om de kracht van onze geavanceerde mineraaltechnologie. Wij zorgen voor een beter proces door de tijd voor elke stap te verkorten of stappen helemaal over te slaan!

Bij het werken met vlakschuurmachines gaat het met name om die kritische afwerking van het oppervlak en om de volgorde voor u te bepalen. U moet rekening houden met de ondergrond die u wilt schuren en mogelijke extra behoeften die u hebt.

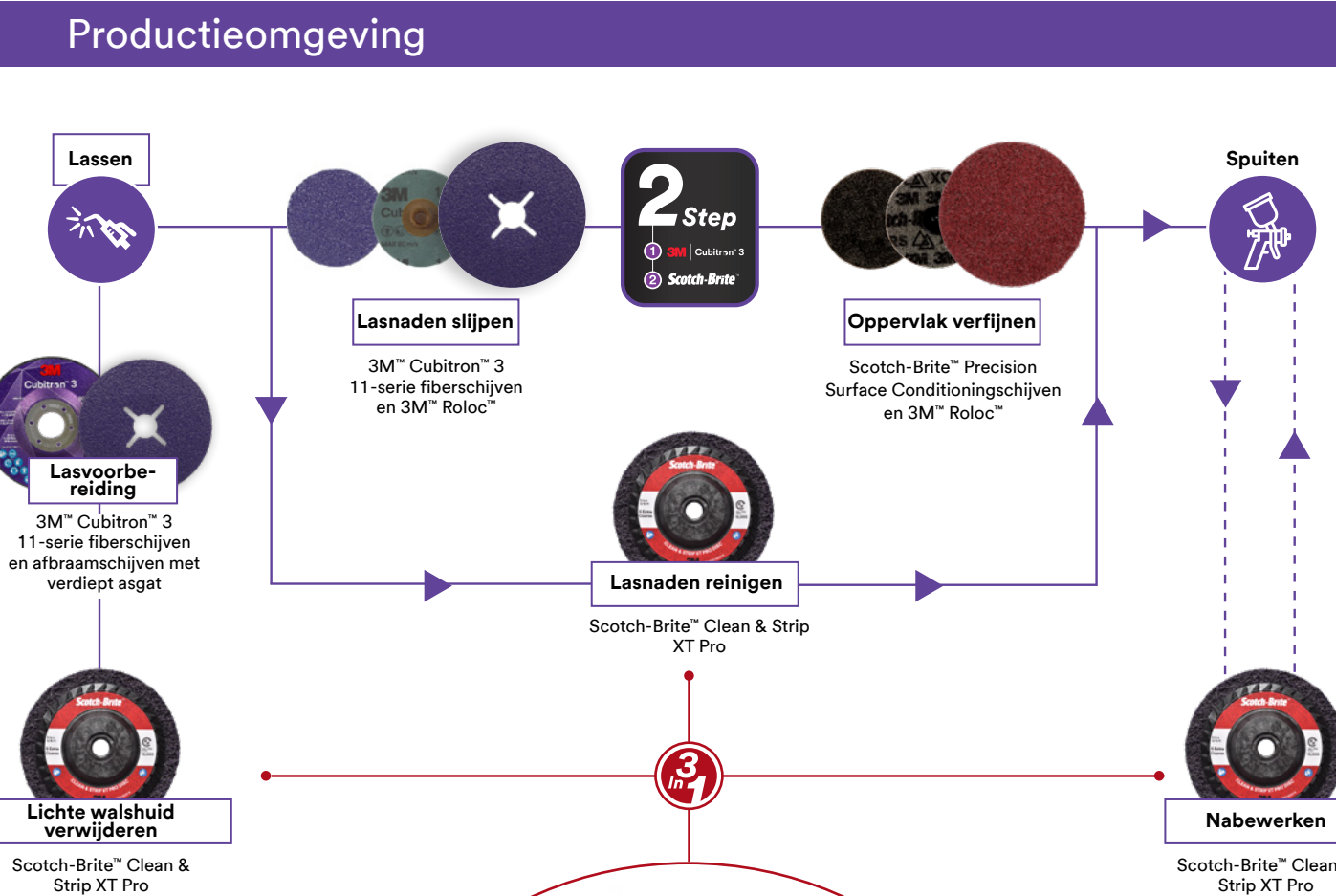


3M Xtract™ Cubitron™ II
Excentrische schuurschijven
Korrel 40+ – 1000+

Lakvoorbereiding in de metaalbewerking

Als u uw proces van lakvoorbereiding in de metaalbewerking wilt veranderen, moet u de volledige reeks taken die moeten worden uitgevoerd bekijken.

Door bij zoveel mogelijk van dit werk over te stappen op 3M, hebt u de grootste kans om uw productiviteit en de veiligheid van uw werknemers te verhogen. Kijk waarmee we u kunnen helpen:



Spotlight on Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro

Scherp slijpmiddel op basis van siliciumcarbide en een opnieuw ontworpen web zorgen voor een duurzame schijf die snel werkt, de veiligheid van de gebruiker maximaliseert en het basismetaal niet beschadigt.

VS.

Tot
90%

minder trilling

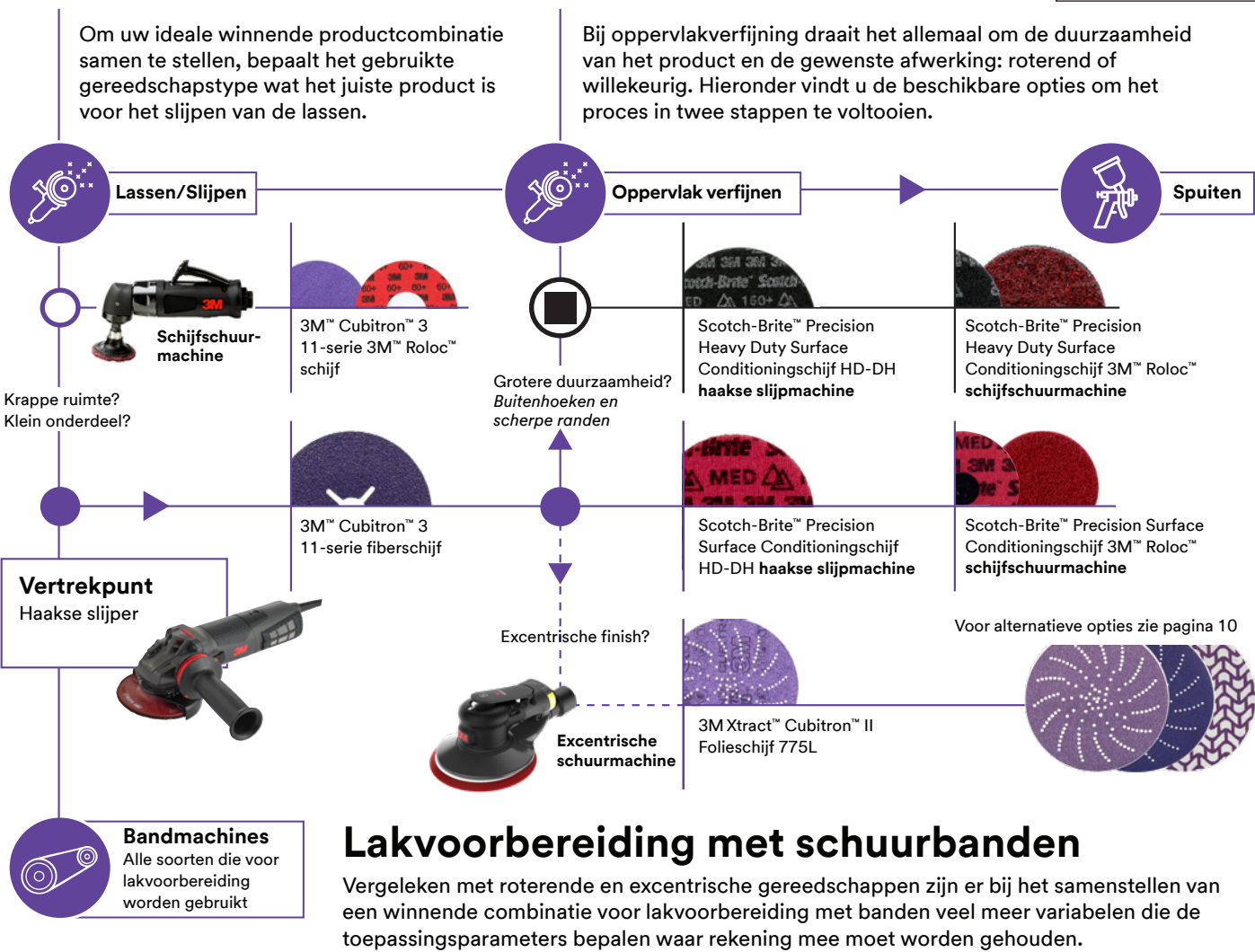
54%

hogere snelheid
vs. geteste gekrompen
draadkborstels⁵

Geen staaldraden
of deeltjes met
hoge impact die
werknemers kunnen
verwonden

Combinatiesamensteller voor metaalbewerking

Stap 1 – Stel de productcombinatie samen



Optie voor hoge duurzaamheid

Combinatiesamensteller voor metaalbewerking

Stap 2 – Stel de opeenvolgende bij de toepassing behorende groftes samen

Surface Conditioningschijf en 3M™ Roloc™ groftes:

MED		CRS		XCRS		XXCRS		Dikte van de poeder-/vloeibare coating							
Lastype	Stap met gecoat schuurmateriaal	Surface conditioningschijf - roterende finish						Excentrische finish							
		+3 mil		+2,5 mil		+2 mil		+3 mil	+2,5 mil	+2 mil	+1 mil				
Groot	3M™ Cubitron™ 3 36+	Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioningschijf	XCRS	Zelden gebruikt voor deze dikte coating				Zelden gebruikt als laatste stap na een start met korrel 36+							
		Scotch-Brite™ Precision Heavy Duty Surface Conditioningschijf	XXCRS												
Gemiddeld	3M™ Cubitron™ 3 60+	Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioningschijf	XCRS	Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioningschijf	CRS	Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioningschijf	MED	Zelden gebruikt voor deze dikte coating	Probeer eerst 80+. Overweeg om terug te gaan naar 60+ als voorafgaande stap, indien nodig na een roterende stap met 60+. Overweeg 120+ na 80+ te gebruiken voor +1 mil-coatings.						
		Scotch-Brite™ Precision Heavy Duty Surface Conditioningschijf	XCRS	Scotch-Brite™ Precision Heavy Duty Surface Conditioningschijf	CRS	Scotch-Brite™ Precision Heavy Duty Surface Conditioningschijf	MED								
Klein	3M™ Cubitron™ 3 80+	Zelden gebruikt voor deze dikte coating			Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioningschijf	CRS	Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioningschijf	MED	Deze richtlijnen gaan uit van een uitslag van 5 mm. Houd rekening met de impact van verschillende uitslaggroottes op agressie (grotere uitslag = meer, kleinere uitslag = minder).						
					Scotch-Brite™ Precision Heavy Duty Surface Conditioningschijf	CRS	Scotch-Brite™ Precision Heavy Duty Surface Conditioningschijf	MED							

Optie voor hoge duurzaamheid



Afbeelding: Tom Gibson – Metaalbewerker

“We beseften al snel dat we niets anders konden gebruiken dan 3M™ Cubitron™ 3.”

60% minder schuurmaterialen gebruikt

Graham Hanks, productiemanager bij Reddish, moest een snellere manier vinden om de toplaag, machinesporen en lasnaden te verwijderen tot het solide metaal vóór het verchromen en de daaropvolgende afwerkingsstappen konden worden voltooid. De ondergronden die ze gebruiken zijn bijzonder moeilijk snel en consistent te slijpen.

Toen we eenmaal de aanzienlijke toename zagen in de doorvoer die deze fiberschijven en banden kunnen leveren, zonder concessies te doen aan de kwaliteit die wij willen leveren, realiseerden we ons al snel dat we het ons niet konden veroorloven iets anders te gebruiken dan 3M™ Cubitron™ 3. We krijgen nu tweemaal zoveel werk gedaan in de helft van de tijd en de producten gaan zeker twee keer langer mee.

Veelvoorkomend werk bij lakvoorbereiding

- ✓ Randen afschuinen
- ✓ Binnenoppervlakken
- ✓ Onvolkomenheden verwijderen
- ✓ Vlakke lasnaden slijpen
- ✓ Groot vlak oppervlak slijpen en verfijnen

3M Cubitron™ 3 Performance Abrasives

3M Cubitron™ 2 Performance Abrasives

Scotch-Brite™



Neem contact op met uw 3M-processpecialist om uw winnende combinatie voor bandtoepassingen samen te stellen

Hoe zorgen 3M-schuuroplossingen voor procestransformatie?

Productiviteit geleverd

Snelheid en duur

Een vergelijking tussen 3M™ Xtract™ Cubitron™ II-schuurproducten en alternatieven in elke grofte toont verbeteringen in snelheid en levensduur die echt een verschil kunnen maken.

Minder stappen

Dankzij de kracht van 3M™ Xtract™ Cubitron™ II-schuurproducten kunnen gebruikers stappen in uw bestaande proces overslaan, wat leidt tot extra verbeteringen in de doorvoer en kostenvoordelen.

1

2

3

Safety Built In

Trillingen

Door het werk sneller uit te kunnen voeren, wordt de tijd dat operators worden blootgesteld aan het gevaar van trillend gereedschap aanzienlijk verkort.

Stofbeheer

De gezondheid van de luchtwegen en een schone werkplek worden steeds belangrijker. De 3M™ Xtract™ gatenpatronen in combinatie met ons gereedschap maken het eenvoudig op dit gebied te excelleren.

Combinatiesamensteller voor de spuiterij

Stap 1 – Primervoorbereiding

Primervoorbereiding

Altijd hier beginnen

Beste allround product op basis van snelheid, afwerking en duurzaamheid.

Eindigt waarschijnlijk met grofte 320+

Extra selectiestap

Specifieke toepassingsvereisten

Grotere duurzaamheid	Meer afzuiging	Loopt koeler en is flexibeler
900DZ Linnen rug 40+ tot 320+ Ideaal voor bramen, klinknagels en scherpe hoeken.	710W Netrug 80+ tot 320+ Ideaal voor grote vlakke oppervlakken als snelheid bijzonder belangrijk is.	732U Papieren rug 80+ tot 1000+

Stap 2 – Primer/gel-coat schuren

Primer/gel-coat schuren

Hiernaartoe

Een papieren rug levert de beste finish in fijnere groftes.

Start waarschijnlijk met grofte 400+

775L Folierug

80+ tot 400+

732U Papieren rug

80+ tot 1000+

Scan voor meer informatie over het bestellen van producten

Maak het systeem compleet voor maximale prestaties

3M Xtract™ Excentrische schuurmachines

Krachtig, comfortabel en lichtgewicht gereedschap, ontworpen voor gebruiksgemak en optimale stofafzuiging. U hoeft dus geen concessies te doen aan hoge prestaties voor stofbeheer.

Pneumatisch	Elektrisch
 Krachtige 0,28 pk motor. Zelfgegenereerde afzuig- en niet-afzuigopties.	 Krachtige 350W precisie-gebalanceerde motor. Variabele snelheidsinstellingen.

3M Xtract™ Draagbare stofafzuiger

Maximale stofafzuiging, direct bij de hand. Sluit pneumatisch of elektrisch gereedschap aan voor stofafzuiging wanneer dat nodig is.

Bevat filters met een hoge opvangcapaciteit

Gebruik van 3M Xtract™ Cubitron™ II schuurproducten



“Wij baseren onze beslissingen niet alleen op de prijs.”

Matt Stiffer, Floor Manager bij Swift Canoe & Kayak had een proces nodig dat meer consistentie in de afwerking bood met een veel beter stofbeheer bij het werken met composiet en glasvezel vóór het lakken.

“We baseren onze beslissingen niet alleen op de prijs. We kopen producten vooral omdat ze presteren zoals wij dat willen en we dus de kwaliteit krijgen die we nodig hebben.

3M-producten zorgen voor een uitstekende stofafzuiging, dat is veiliger voor onze medewerkers en verlaagt de verontreiniging van de lucht.

Onze sector groeit voortdurend. Daar moet je in meegaan. Als je niet bereid bent te veranderen, is er in onze sector geen plaats voor je.”



“Gaat 4x langer mee.”

Rick Edwards, werkplaatsmanager bij Bakehouse, moest de verwerkingscapaciteit verhogen, het stofbeheer verbeteren en de hoge finishconsistentie behouden die hun klanten verwachten van het daaropvolgende lakproces.

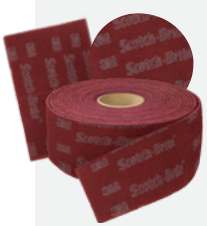
“De finish die deze schijven leveren, is perfect. Zo hebben we het nog nooit bij een ander product gehad. Als het direct naar de spuiterij gaat en daar precies de finish krijgt die je wilt hebben, zonder veel nabewerking, bespaart dat zoveel tijd.

Vroeger gebruikten we een proces met drie groftes, maar met de producten van 3M konden we met slechts twee groftes een beter eindproduct krijgen door de korrel 80 over te slaan en te beginnen met korrel 120. Combineer dit met iets dat vier keer langer meegaat en je bespaart op jaarbasis enorm.

De technologische vooruitgang in deze schijven geeft ons een duidelijk voordeel ten opzichte van wat we voorheen hadden.”

Overige producten

► Scotch-Brite™ Handpads



Scotch-Brite™ Handpads 7447 Pro

Zeer fijne korrel aluminiumoxideminaal voor efficiënt reinigen en finisen

Dicht bij elkaar geplaatste schuurkorrels voor een consistente, gelijkmatige kras de gehele levensduur van de pad

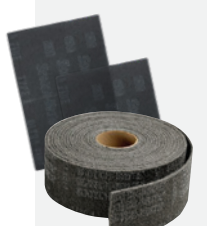
Pad met lange gebruiksduur van duurzaam non-woven nylon web; flexibel genoeg voor moeilijk te schuren plaatsen. Speciaal gecoat om vollopen te minimaliseren

Reinigt, finisht en schuurt een breed scala aan oppervlakken en biedt een uitstekende veelzijdigheid

Kan nat of droog worden gebruikt en afgespoeld voor herhaaldelijk gebruik

Beschikbare vormen

- Rol
- Klittenband
- Schijf
- Pad



Scotch-Brite™ Handpads 7447 Pro

Ultrafijne finishingwerking voor betere resultaten dan staalwol bij reinigen, blenden, voorbereiden en finisen op metaal, hout, kunststof en composieten

Snijdt sneller en zorgt voor een consistentere finish dan conventionele non-woven schuurproducten

Duurzame pad, speciaal gecoat om vollopen te minimaliseren

Pad past zich aan onregelmatige oppervlakken aan en komt in hoeken zonder prestatieverlies

Presteert als staalwol met grofte 00, zonder rafelen, roesten of versplinteren.

Beschikbare vormen

- Rol
- Pad

Fabricageprocessen:

Nabewerken

Lasnaden reinigen

Scan voor meer uit ons assortiment Scotch-Brite™



► 3M™ Cubitron™ 3 Afbraam- en doorslijpschijven

Fabricageprocessen:

Snijden

Lasvoorbereiding



3M™ Cubitron™ 3 Doorslijpschijven

Voor koolstof- en roestvast staal

Tot **3x** langere levensduur

10% hogere snelheid

vs. 3M™ Cubitron™ II Doorslijpschijven⁶

Tot **33%** minder hand-armtrillingen

vs. concurrerende keramische mineraalschijven⁷

✓ Voor ultrasnel snijden door plaa[™]etaal, metalen buizen en meer

Scan voor meer gedetailleerde bestelinformatie





3M™ Cubitron™ 3 Afbraamschijf met verdiept asgat

Voor koolstof- en roestvast staal

Tot **50%** langere levensduur

14% hogere snelheid

vs. 3M™ Cubitron™ II Afbraamschijf met verdiept asgat⁸

Tot **33%** Minder hand-armtrillingen

vs. concurrerende keramische mineraalschijven⁹

✓ Afschuinen

✓ Oppervlakslijpen

✓ Lasnaden slijpen

✓ Gutsen

✓ Snijbramen verwijderen

Lakvoorbereidingsprocessen automatiseren

Geschikt voor automatisering



Er zijn veel redenen om te investeren in het automatiseren van uw schuurprocessen: verbetering van de productiviteit; verhoging van de consistentie, kwaliteit en veiligheid en een oplossing voor uw tekort aan arbeidskrachten. Om de ROI uit uw investering te maximaliseren, kunt u het beste vanaf het begin goed automatiseren. Dat is waar de producten en technische expertise van 3M van pas komen.

De beperkingen van handmatig werken.

Operators die met de hand werken worden beperkt door de hoeveelheid kracht die ze kunnen uitoefenen en de hoek waarin ze gereedschap kunnen houden. Automatisering neemt veel van deze beperkingen weg, werkt consistent en herhalend onder gerichte hoeken en met optimale kracht en snelheid.

Maar zelfs een robot wordt nog steeds beperkt door de gebruikte schuurmaterialen.

Het doorslaggevende belang van de juiste schuurmaterialen en procesparameters bij automatisering.

Om de volledige ROI van uw automatiseringsinvestering te realiseren, wilt u uw schuurproducten en -parameters optimaliseren voor de volgende vier belangrijke elementen:



Zo heeft automatisering de kwaliteit en doorvoer verbeterd bij een grote fabrikant van landbouwmachines bij het voorbereiden van lasnaden voor het spuiten:

Tot **3x** hoger directe kwaliteitsbeoordeling

Van 25% handmatig naar 80% geautomatiseerd

Tot **6x** hogere snelheid

Van 2 uur handmatig naar 20 minuten geautomatiseerd

Producten ontworpen met het oog op automatisering.

3M™ Cubitron™ en Scotch-Brite™ schuurmaterialen verhogen de levensduur van het product, de snijnsnelheid en de slijtageconsistentie. Dit verbetert processen die al geautomatiseerd zijn of maakt het aantrekkelijker om bestaande handmatige processen te automatiseren.

Werk samen met 3M.

We weten alles van automatisering van schuurprocessen. We gaan uit van de vereisten van uw onderdeel en bieden advies over het hele netwerk, inclusief aanbevelingen voor hardware en software, verbindingen met partners in ons 3M System Integrator Network en het uitvoeren van proof-of-conceptprojecten in onze laboratoria; om aan de behoeften van uw proces te voldoen.

Productbestelgegevens

3M Cubitron™ 3
Performance Abrasives

Scotch-Brite™

3M Cubitron™ 2
Performance Abrasives

3M Xtract™
Clean Sanding Solutions

**Gereedschappen
en accessoires**

3M™ Cubitron™ 3 Fiberschijf 1182C  	3M™ Cubitron™ 3 Fiberschijf 1187C  	3M™ Cubitron™ 3 Doorslijpschijven  	3M™ Cubitron™ 3 Afbraamschijf met verdiept asgat  	
Scotch-Brite™ Precision Heavy Duty Surface Conditioningschijf  	Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro-schijf  	Scotch-Brite™ Handpads 7447 Pro  	Scotch-Brite™ Handpads 7448 Pro  	Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioningschijf  
3M Xtract™ Cubitron™ II Folieschijf 775L  	3M Xtract™ Cubitron™ II Papieren schuurschijf 732U  	3M Xtract™ Cubitron™ II Netschijf 710W  	3M Xtract™ Cubitron™ II Linnen schijf 900DZ  	
3M™ Elektrische haakse slijper  	3M™ Steunschijf voor fiberschijf  			

- 228%: 60+ & 80+ Roestvast staal: De geclaimde 'constante snijnsnelheid' is het gemiddelde van de snijnsnelheid/cyclus van cycli 5-24 (20 cycli in totaal, wat neerkomt op ca. 4 minuten slijpen). Eenheden voor roestvast staal zijn (gram/cyclus).
207%: 60+ Roestvast staal: De claim 'totaal verwijderd materiaal' is het gemiddelde van de hoeveelheid afgeslepen metaal over 40 cycli, ca. 8,5 minuten slijpen van 80+ roestvast staal. De claim 'totaal verwijderd materiaal' is het gemiddelde van de hoeveelheid afgeslepen metaal over 72 cycli, ca. 15 minuten slijpen.
- 86%: Resultaten van een geautomatiseerde slijptest van 10 minuten op 304 roestvast staal met 36" lange banden. Foutbalken = 95% betrouwbaarheidsinterval. Snijnsnelheid: het totale verwijderde materiaal in gram na 10 cycli min het totale verwijderde materiaal in gram na 3 cycli gedeeld door zeven cycli. De eenheid is gram/cyclus.
Resultaten van een geautomatiseerde slijptest van 10 minuten op 304 roestvast staal met 36" lange banden. Foutbalken = 95% betrouwbaarheidsinterval. Totaal verwijderd materiaal: het totale verwijderde materiaal in grammen bij 40 cycli.
- Gaat tot 4x langer mee: In vergelijking met concurrerende schuurmaterialen met aluminiumoxide. De resultaten zijn gebaseerd op een geautomatiseerde test met vast materiaal met 127 mm korrel 320 schijven en 3M Xtract™ Steunschijf 20290 met een laag profiel. De schijf bereikt het einde van de levensduur (EOL) wanneer de snijnsnelheid werd gedefinieerd als de tijd die nodig was om 1 meter roestvast staal te snijden. Het aantal sneden werd gemiddeld van de concurrenten. Totale snijwerk is de hoeveelheid die de schijf snijdt bij het bereiken van EOL.
Tot 99% stofafzuiging: Wordt bepaald door het meten van opgevangen stof door middel van een geautomatiseerde schuurtest met behulp van solid surface-materiaal. Het percentage wordt gemeten door het totale massaverlies te begrijpen dat wordt opgevangen c.q. niet wordt opgevangen. Het 3M™ zelf-gegenereerde stofafzuig gereedschap, onderdeelnummer 88946, werd gebruikt voor het schuren en het opvangen van stof met de 3M Xtract™ filterzak, onderdeelnummer 89137.
- 40%: Gebaseerd op interne testen van 3M: CRS 3"-schijven werden 12 minuten met een robot getest op roestvast staal 304, met een 3" 3M™ harde steunschijf, onderdeelnummer: 45091. Eén onderdeel is gelijk aan 20 gram verwijderd materiaal.
3x: Gebaseerd op interne testen van 3M: MED 3"-schijven werden met een robot getest op 6061-aluminium tot het einde van de levensduur (het einde van de levensduur werd bepaald op 50% van de gemiddelde snijnsnelheid van de eerste drie minuten) met behulp van een 3" 3M™ harde steunschijf, onderdeelnummer 45091. Eén onderdeel komt overeen met 20 g verwijderd materiaal.
- 90% trillingen en 54% snelheid: Vergeleken met de genoemde concurrent en Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro-schijf, type 27, volgens onafhankelijke testen door het Fraunhofer Instituut in oktober 2021.
- 3x levensduur en 10% snelheid: De resultaten zijn gebaseerd op het geautomatiseerd snijden van een 304 roestvast stalen plaat van 3 mm dik. De geometrie van de doorslijpschijf was T41125 1,6 mm x 22 mm, gemonteerd op een haakse slijpmachine van 1,5 PK met een uitgeoefende kracht van 9 lb. De snijnsnelheid werd gedefinieerd als de tijd die nodig was om 1 meter roestvast staal te snijden. Het aantal sneden werd geschat op basis van de hoeveelheid schijf die werd gebruikt na het snijden over een afstand van 1 meter. Er wordt aangenomen dat het einde van de levensduur 50% van de massa van de initiële schijf bedraagt.
- 33%: Prestatietesten in een typisch lasvoorbereidingsproces. Gemiddeld resultaat van 3M™ Cubitron™ 3 Doorslijpschijven vergeleken met de gemiddelde resultaten van de geteste concurrerende schijven met keramisch mineraal, volgens onafhankelijke testen, augustus 2023.
- 50% gebruiksduur en 14% snelheid: Resultaten zijn gebaseerd op geautomatiseerd afschuiven van 1018 koolstofstalen staven. De geometrie van de slijpschijf had een buitendiameter van 115 mm, gemonteerd op een servomotor met een uitgeoefende kracht van 12 lb. De snijnsnelheid werd gedefinieerd als het metaal dat na 10 minuten testen werd verwijderd. Er wordt aangenomen dat het einde van de levensduur 50% van de massa van de initiële schijf bedraagt.
- 33% trillingen: Prestatietesten in een typisch lasvoorbereidingsproces; gemiddeld resultaat van 3M™ Cubitron™ 3 afbraamschijven met verdiept asgat vergeleken met de gemiddelde resultaten van de geteste concurrerende schijven met keramisch mineraal, volgens onafhankelijke testen, augustus 2023.

**3M Schuurmaterialen zijn uitsluitend
voor industrieel gebruik.**

3M

3M Nederland B.V.
Schenkade 50K – 8th Floor,
2595 AR Den Haag,
Nederland
Tel.: +31 15 782 333
www.CDC.bnl@mmm.com

3M Belgium bvba/sprl
Hermeslaan 7
1831 Diegem,
Belgium
Tel.: +32 2808 17 91
www.CDC.bnl@mmm.com

Productselectie en gebruik: Vele factoren buiten de controle van 3M en enkel binnen de kennis en controle van de gebruiker kunnen het gebruik en de prestaties van een 3M-product in een bepaalde toepassing beïnvloeden. Als gevolg hiervan is de klant als enige verantwoordelijk voor de beoordeling van het product en om te bepalen of het passend en geschikt is voor de toepassing van de klanten, met inbegrip van de beoordeling van het gevaar van een werkplek en het beoordelen van alle toepasselijke Standaard en regelgeving (bijvoorbeeld: OSHA, ANSI, enz.). Het niet goed evalueren, selecteren en gebruiken van een 3M-product en de juiste veiligheidsproducten, of het niet voldoen aan alle geldende veiligheidsvoorschriften, kan leiden tot schade, ziekte, dood, en/of materiële schade. Disclaimer: Industriële en professionele producten van 3M zijn bedoeld, gelabeld en verpakt voor verkoop aan opgeleide industriële klanten en professionals voor beroepsmatig gebruik op de werkplek. Deze producten zijn niet bedoeld, gelabeld of verpakt voor verkoop aan of gebruik door consumenten (bijvoorbeeld voor thuisgebruik, persoonlijk gebruik, gebruik op lagere of middelbare scholen, recreatief/sportief gebruik of een andere manier die niet is beschreven in de bijbehorende productverpakking of -literatuur), tenzij expliciet anders staat vermeld op de bijbehorende productverpakking of in de productliteratuur. Deze producten moeten worden geselecteerd en gebruikt in overeenstemming met de toepasselijke normen en voorschriften op het gebied van gezondheid en veiligheid (bijvoorbeeld VS, OSHA, ANSI), evenals alle productliteratuur, gebruikersinstructies, waarschuwingen en overige beperkingen en de gebruiker moet elke actie ondernemen die vereist is in het kader van terugroepacties, veldacties of andere kennisgevingen over het productgebruik. Misbruik van industriële en professionele producten van 3M kan leiden tot letsel, ziekte, overlijden of materiële schade. Raadpleeg uw on-site veiligheidsprofessional, bedrijfshygiënist of andere deskundige voor hulp bij de productkeuze en het gebruik. Ga naar www.3m.com voor meer productinformatie. Garantie en beperkte verhaalingsmogelijkheden: Tenzij een andere garantie specifiek wordt vermeld op de toepasselijke 3M-productverpakking of 3M-productliteratuur (in welk geval een dergelijke garantie van toepassing is), garandeert 3M dat elk 3M-product voldoet aan de van toepassing zijnde 3M-productspecificatie op het moment dat 3M het product verzendt. 3M BIJDT GEEN ANDERE GARANTIES, EXPLICIET OF IMPLICIET, MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE IMPLICIETE GARANTIE VAN VERHANDELSBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN SPECIEK DOEL OF ENIGE IMPLICIETE GARANTIE DIE VOORTVOLOEIT UIT EEN HANDELSGEBRUIK OF -GEWOONTE. Als het 3M-product niet voldoet aan deze garantie, dan is de enige en uitsluitende verhaalingsmogelijkheid, naar goeddunken van 3M, vervanging van het 3M-product of terugbetaling van de aankoopprijs. Beperking van aansprakelijkheid: Met uitzondering van de hierboven vermelde beperkte genoegenomming, en behoudens in zoverre bij wet verboden, is 3M niet aansprakelijk voor enig verlies of schade die voortvloeit uit of verband houdt met het 3M-product, hetzij directe, indirecte, bijzondere, incidentele of gevolgschade (met inbegrip van, maar niet beperkt tot, gedeelde winst of zakelijke kansen), ongeacht de aangevoerde juridische of billijke theorie, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, garantie, contract, nalatigheid of risicoaansprakelijkheid.

3M, Cubitron, Roloc, en Scotch-Brite zijn handelsmerken van 3M Company. Alle andere handelsmerken zijn eigendom van hun respectieve eigenaars.
© 2025, 3M. Alle rechten voorbehouden. 61-5005-0085-7. OMC1530102