

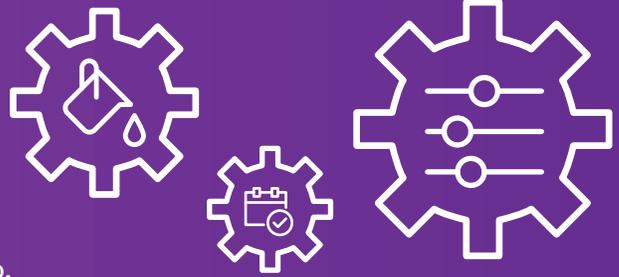
Mejorando la eficiencia:

Transforma el proceso de la cabina de pintura de tu taller.

Dedica más tiempo a pintar y menor pérdida de tiempo.



En el mundo acelerado de la reparación de colisiones, la **cabina de pintura a menudo se convierte en un cuello de botella**, ralentizando todo el proceso de reparación. La gestión eficiente de esta área crítica puede mejorar significativamente la productividad y rentabilidad de tu taller. Mejorar la eficiencia no siempre requiere invertir en nuevos equipos; más bien, implica replantear los procesos existentes y adoptar prácticas más estratégicas que podrían ayudar a maximizar la producción. Aquí hay algunas formas de ayudar a liberar todo el potencial de tu departamento de pintura.

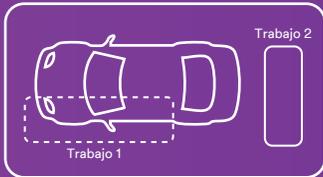


Pintura con Piezas Seltas

Desmontar las piezas de los vehículos antes de pintar puede liberar significativamente espacio en la cabina. Incluso si el seguro no cubre esta práctica, las ganancias a largo plazo en eficiencia y productividad pueden hacer que valga la pena.

Piezas Puestas

Trabajo 1 - puerta y sapilcadera puestos en el vehículo
Trabajo 2 - facia de otro vehículo



Piezas Seltas

Trabajo 1 - puerta y sapilcadera removidos del vehículo
Trabajo 2 - facia de otro vehículo
Trabajo 3 - sapilcadera y cofre de un tercer vehículo



Creación de un Programa para la Cabina

Un programa dedicado para la producción en cabina, es esencial para maximizar la productividad del taller de pintura, con el taller promedio, completando alrededor de cuatro ciclos de cabina al día. Coloca una pizarra de borrado en seco al lado de cada cabina. Aquí, los talleres pueden planificar los ciclos de cabina para el día siguiente, incluyendo un ciclo adicional para flexibilidad y una sección de relleno para piezas pequeñas que llegan durante el día.

Organización en el Piso

Marcar una "zona de pulverización" en el piso **fuera de la cabina** puede ayudar a los pintores a organizar las piezas de manera más efectiva. La "zona de pulverización" suele estar a 3 pies de cada pared para permitir espacio al pintor para pulverizar. Los pintores pueden saber exactamente cuánto espacio tienen, permitiéndoles acomodar las piezas eficientemente sin saturar la cabina.

Las piezas de diferentes colores deben estar al menos a 3 pies de distancia, para prevenir la contaminación de color, mientras que las piezas del mismo color pueden estar más cerca unas de otras.

Ciclo 1	Malibu - 6 horas Facia Altima - 3 horas Espejo Mazda - 1 hora	Horas de repintado: 10
Ciclo 2	Caravan - 8 horas Facia Civic - 3 horas	Horas de repintado: 11
Ciclo 3	BMW Plateado - 10 horas	Horas de repintado: 10
Ciclo 4	Caja y Cabina de Camioneta Ram - 18 horas	Horas de repintado: 18
Ciclo 5	Accord - 6 horas Equinox - 7 horas	Horas de repintado: 13
Relleno	Facia Taurus - 3.6 horas Espejo Buick - 1 hora Facia Quest - 3 horas Portón Tundra - 4 horas	

La zona de pulverización está típicamente a 90cm de cada pared de la cabina



Minimizando el Desperdicio

Muchos talleres carecen de estructura dentro del área de pintura. Esto puede llevar a retrasos, ineficiencias y en última instancia, a una ralentización del proceso de reparación. Implementar prácticas estratégicas puede ayudar a mejorar el flujo de trabajo, reducir el desperdicio y optimizar el uso de recursos. Aquí hay algunos consejos útiles que pueden ayudar a los talleres de pintura a maximizar su eficiencia y aumentar la rentabilidad.



Uso de Materiales: Mezclar demasiada pintura puede desperdiciar recursos y aumentar los gastos, por lo que mezclar solo la cantidad necesaria puede ayudar a mejorar la eficiencia. El software de mezcla de las compañías de pintura puede ayudar a determinar la cantidad correcta y los imprimaciones tinteadas pueden reducir la cantidad de capa base necesaria para la cobertura del color.

Configuración de la Pistola de Pulverización: Maximiza la eficiencia de transferencia y minimiza el desperdicio de pintura con la configuración adecuada de la pistola de pulverización. Configuraciones incorrectas, como presión demasiado alta o un abanico demasiado amplio, resultan en exceso de pulverización y menos pintura en el panel, lo que lleva a una pérdida significativa de eficiencia.

Técnicas de Aplicación: Mantener la pistola de pulverización a la distancia correcta del panel y liberar correctamente el gatillo puede ayudar a prevenir el exceso de pulverización. Verificar la cobertura después de cada capa, puede evitar aplicar capas adicionales de pintura, innecesarias.

Duplica la eficiencia con la **Pistola Pulverizadora de Alto Rendimiento 3M™** y experimenta una de las mayores eficiencias de transferencia para pistolas de pulverización líderes en la industria.



Haz que los procesos de pintura cada vez más complejos sean más simples. Comienza a pulverizar de manera inteligente hoy.