



Cubitron™ 3

Performance Abrasives

สร้างผลงานได้มากขึ้น ด้วยต้นทุนที่น้อยลง

3M™ Cubitron™ 3 Fibre Discs แผ่นเจียรไฟเบอร์

ความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีที่กำหนด
นิยามใหม่ให้กับข้อจำกัดด้านอัตราการ
กัดกินและงานขัดหนักทั้งหมด โดยหันมา
ให้ความสำคัญกับประสิทธิภาพการผลิต
ความปลอดภัย ความยั่งยืน และการเพิ่ม
ประสิทธิภาพของระบบอัตโนมัติ



พร้อมด้วยเกรด
36+, 60+ และ 80+

3M™ Cubitron™ 3 Fibre Discs รุ่น 1182C และ 1187C
3M™ Cubitron™ 3 Roloc™ รุ่น 1184F, 1182C และ 1187C

ยุคใหม่ของประสิทธิภาพ งานขัดอยู่ที่นี้แล้ว

ขอแนะนำเทคโนโลยี Precision-Shaped Grain โฉมใหม่จาก 3M ที่จะช่วยเพิ่มความเร็วและอายุการใช้งานของ 3M™ Cubitron™ Performance Abrasives ขึ้นไปอีกระดับ การพัฒนานี้ให้ความสำคัญกับความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน เพิ่มความยั่งยืนสูงสุด และเพิ่มประสิทธิภาพทั้งในเวลาและแรงงาน

3M™ Cubitron™ 3 Fibre Disc แผ่นเจียรไฟเบอร์ 1182C, เบอร์ 36+

สูงสุด

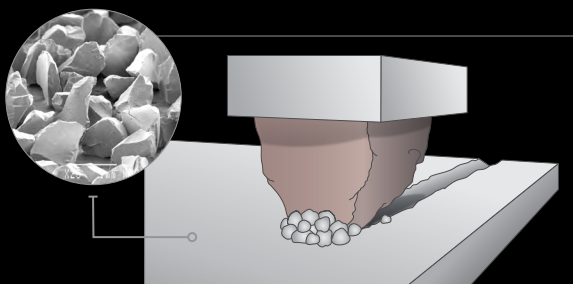
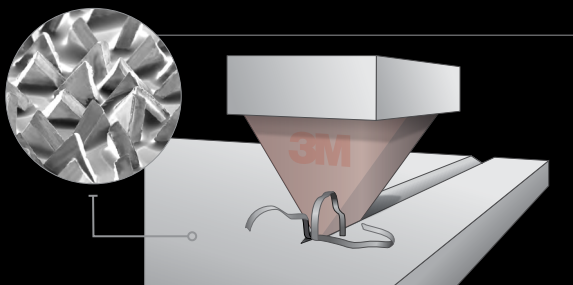
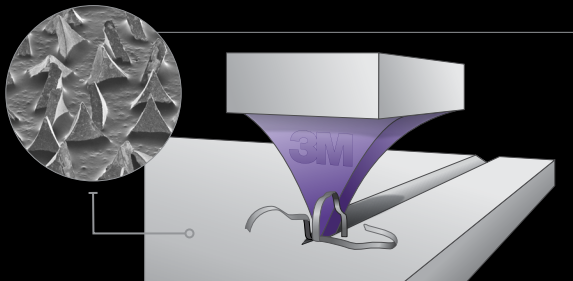
60%

- อัตราการกัดดินต่อเนื้อเร็วขึ้น
- เจียรได้มากขึ้น

เมื่อเทียบกับ 3M™ Cubitron™ II Fibre Disc แผ่นเจียรไฟเบอร์ 982C, เบอร์ 36+



จัดเรียงแร่ขัดให้ดียิ่งขึ้น



นิยามใหม่ของการทำงาน



Cubitron™ 3
Performance Abrasives

เทคโนโลยี 3M Precision-Shaped Grain

เม็ดขัดเซรามิกทรงสามเหลี่ยมที่มีความคมสูงสม่ำเสมอผ่านการออกแบบทางวิศวกรรมใหม่ มาพร้อมสุดยอดเทคโนโลยีเม็ดขัดอันเป็นเอกสิทธิ์เฉพาะ ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานและลดต้นทุนโดยรวมสำหรับงานเจียร

เทคโนโลยี 3M Precision-Shaped Grain

3M เป็นผู้บุกเบิกเม็ดขัดที่มีขนาดและรูปทรงความคมสูงที่สม่ำเสมอเป็นครั้งแรกโดยใช้เทคโนโลยีการจำลองแบบขนาดไมโครของ 3M เพื่อสร้างยอดแหลมที่สม่ำเสมอที่จะ “กัดกิน” ผ่านโลหะด้วยการเจียรที่อุณหภูมิต่ำกว่า ทำให้เจียรได้อย่างรวดเร็ว และใช้งานได้ยาวนานกว่าเม็ดขัดทั่วไป

เม็ดขัดเซรามิกทั่วไป

เม็ดขัดเซรามิกทั่วไปมักจะ “บดโกล” ผ่านโลหะ ทำให้เกิดความร้อนสะสมในชิ้นงานและวัสดุขัด ส่งผลให้การกัดกินช้าลงและเม็ดขัดมีอายุการใช้งานสั้นลงเมื่อเทียบกับเม็ดขัดรุ่นล่าสุดของเราที่มีรูปทรงที่มีความคมสูงสม่ำเสมอ

เหมาะสำหรับงานเจียรหนัก

เมื่อใช้ 3M™ Cubitron™ 3 Performance Abrasives แผ่นเจียร ที่กัดกินได้อย่างรวดเร็วและใช้งานได้นาน คุณจะสามารถลดต้นทุนในการเปลี่ยนแผ่นเจียรได้สูงสุด แผ่นรองที่ทำจากเส้นใยแข็งและตัวประสานเรซินที่แข็งแกร่งมาพร้อมความทนทานและต้านทานการฉีกขาดรองรับงานเจียรหนักตั้งแต่การเจียรมุม การเจียรเชื่อม การเจียรพื้นผิว ไปจนถึงการลบคม และการขัดเรียบจากงานตัดด้วยไฟ ในแต่ละงาน ผลิตภัณฑ์จะเจียรได้อย่างอิสระมากขึ้นในอุณหภูมิที่ต่ำลง ซึ่งช่วยลดเวลาในการทำงาน ความเหนื่อยล้าของผู้ปฏิบัติงาน และลดการแค้นงานให้เหลือน้อยที่สุด



อุตสาหกรรม: ▶ การแปรรูปโลหะ ▶ การผลิตเครื่องจักร ▶ อุตสาหกรรม



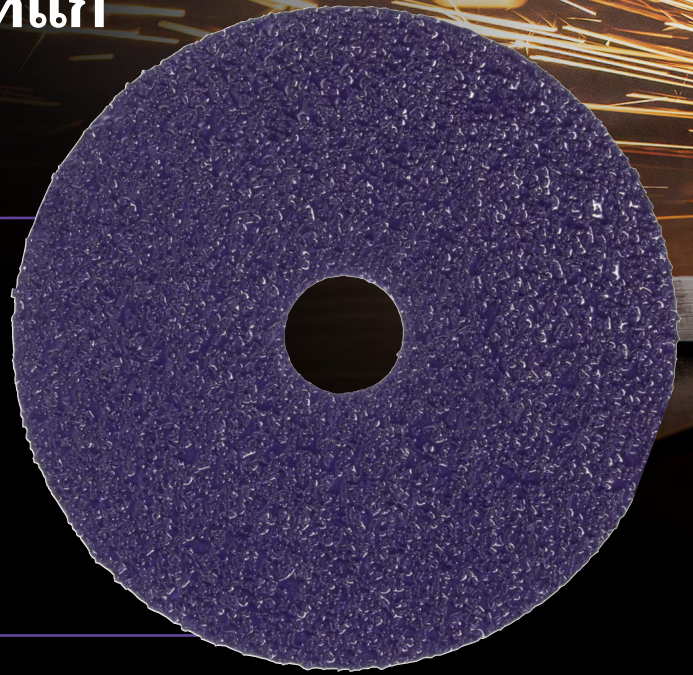
ช่วยสร้างผลลัพธ์ที่ดีขึ้น ให้แก่ กระบวนการงานขัด

3M™ Cubitron™ 3 Fibre Disc รุ่น 1182C

การเจียรเหล็กกล้าคาร์บอน

เบอร์

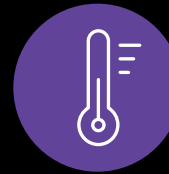
36+



เพิ่มปริมาณที่เจียรได้ทั้งหมด
ไม่ต้องเปลี่ยนแผ่นเจียรบ่อยทำให้เวลาหยุดทำงานน้อยลง



ลดความเหนื่อยล้าของผู้ปฏิบัติงาน
ออกแบบมาเพื่อให้เจียรโดยไม่ต้องออกแรงมาก



การเจียรปราศจากความร้อน
ลดการเปลี่ยนสีของโลหะและรอยแตกที่เกิดจากการเจียรลดการแก้ไขงานให้เหลือน้อยที่สุด



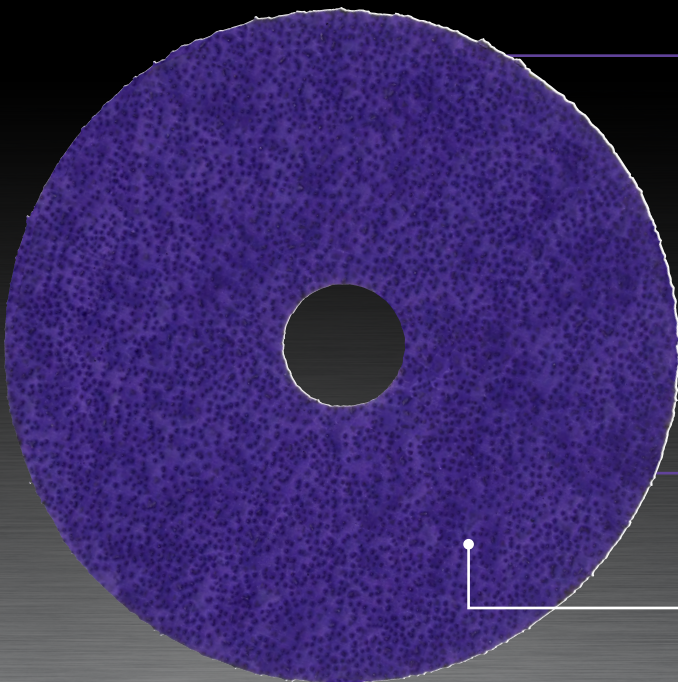
อัตราการกัดกินที่เร็วขึ้น
ใช้งานได้ยาวนานและกัดกินได้รวดเร็วแผ่นเจียรไฟเบอร์ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานและผลกำไรของคุณ



แรงสั่นสะเทือนน้อยลง
ช่วยปรับปรุงความปลอดภัยในสถานที่ทำงานโดยไม่กระทบต่อผลผลิต



ความยั่งยืนเป็นหัวใจสำคัญ
ด้วยผลิตภัณฑ์งานขัดที่ใช้ได้นานขึ้นและบรรจุภัณฑ์ที่ทำจากวัสดุรีไซเคิลทำให้ช่วยลดปริมาณคาร์บอนและของเสีย



3M™ Cubitron™ 3 Fibre Disc รุ่น 1187C

การเจียรสเตนเลส

เบอร์ 36+

เคลือบด้วยวัสดุพิเศษ ที่ช่วยให้การเจียรมีประสิทธิภาพมากขึ้น

ลดความเสี่ยงที่จะเปลี่ยนและเกิดความเสียหายในโลหะที่ไวต่อความร้อน

เบอร์ 36+

การทดสอบ 3M™ Cubitron™ 3 แผ่นเจียรไฟเบอร์ รุ่น 1182C เบอร์ 36+ และผลลัพธ์:

ส่งมอบผลผลิต

สูงสุด

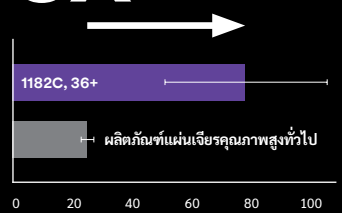
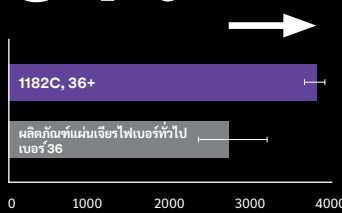
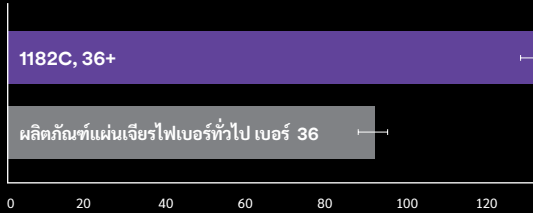
36% อัตราการกัดกิน
ต่อเนื้อเร็วขึ้น*

สูงสุด

34% ปริมาณวัสดุที่
เจียรได้ทั้งหมด
เพิ่มขึ้น

สูงสุด

3X อัตราการกัดกิน
เริ่มต้นเร็วขึ้น



ช่วยปรับปรุงความปลอดภัยในสถานที่ทำงานโดย ไม่กระทบต่อผลผลิต

ปลอดภัยในตัว

สูงสุด

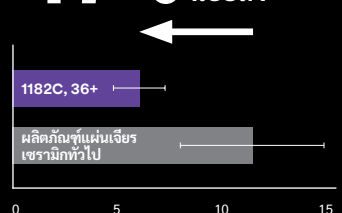
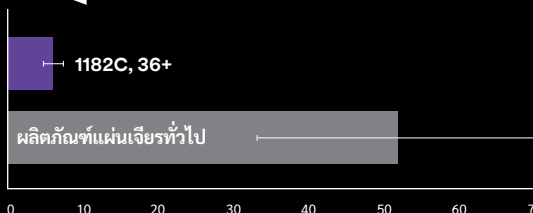
88% แรงสั่น
สะท้อน
น้อยลง

สูงสุด

70% เสี่ยง
เบาลง

สูงสุด

47% แรงสั่น
สะท้อน
น้อยลง



แถบข้อผิดพลาดแสดงถึงผลลัพธ์ด้วยระดับความเชื่อมั่น 95%

*เมื่อเทียบกับเม็ดขัดของคู่แข่ง A ผลลัพธ์ที่ได้อ้างอิงกับการทดสอบแบบอัตโนมัติภายใต้แรงดันสูงเป็นเวลา 30 นาที ที่กับโลหะ 1018 โดยใช้แผ่นเจียรไฟเบอร์ 180 มม. เบอร์ 36+ และ 3M™ Disc Pad Face Plate Ribbed 80514 บนเซอร์วิวมอเตอร์

2 การทดสอบประสิทธิภาพในกระบวนการเตรียมการเชื่อมแบบทั่วไป; ค่าเฉลี่ยของ 3M™ Cubitron™ 3 แผ่นเจียรไฟเบอร์เมื่อเทียบกับผลลัพธ์เฉลี่ยของใบเจียร 10 นิ้ว 27 รายการ รวมไปถึงผลิตภัณฑ์ที่มีเม็ดขัดเซรามิกตามกติกการทดสอบอิสระโดยสถาบัน Fraunhofer มกราคม 2024.

3 การทดสอบประสิทธิภาพในกระบวนการเตรียมการเชื่อมแบบทั่วไป; ค่าเฉลี่ยของ 3M™ Cubitron™ 3 แผ่นเจียรไฟเบอร์เมื่อเทียบกับผลลัพธ์เฉลี่ยของใบเจียร 10 นิ้ว 27 รายการ รวมไปถึงผลิตภัณฑ์ที่มีเม็ดขัดเซรามิกตามกติกการทดสอบอิสระโดยสถาบัน Fraunhofer มกราคม 2024.

4 การทดสอบประสิทธิภาพในกระบวนการเตรียมการเชื่อมแบบทั่วไป; ค่าเฉลี่ยของ 3M™ Cubitron™ 3 แผ่นเจียรไฟเบอร์เมื่อเทียบกับผลลัพธ์เฉลี่ยของแผ่นเจียรไฟเบอร์ที่แข่งขันได้และมีคุณภาพสูง 5 รายการที่มีจำหน่ายทั่วโลก ซึ่งรวมถึงผลิตภัณฑ์ที่มีเม็ดขัดเซรามิกตามกติกการทดสอบอิสระโดยสถาบัน Fraunhofer มกราคม 2024.

5 ผลลัพธ์เฉลี่ยจากใบเจียรที่แข่งขันได้และมีคุณภาพสูง 10 รายการที่มีจำหน่ายทั่วโลก ซึ่งรวมถึงผลิตภัณฑ์ที่มีเม็ดขัดเซรามิก แถบข้อผิดพลาดแสดงถึงผลลัพธ์ด้วยระดับความเชื่อมั่น 95%.

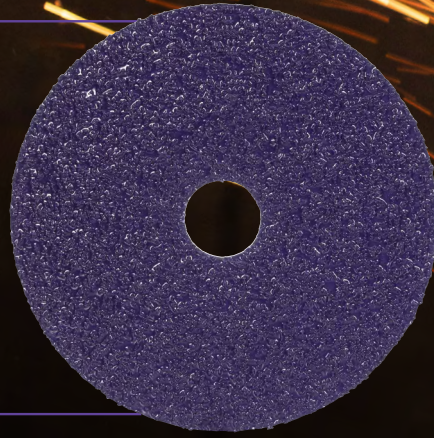
การทดสอบอันตรายอิสระดำเนินการโดย:



3M™ Cubitron™ 3 Fibre Disc รุ่น 1182C

การเจียรเหล็กกล้าคาร์บอน

เบอร์ 60+ & 80+



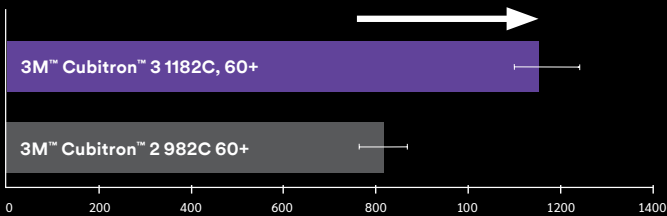
NEW!

การทดสอบ 3M™ Cubitron™ 3 แผ่นเจียรไฟเบอร์
รุ่น 1182C เบอร์ 60+ เบอร์ 80+ และผลลัพธ์:

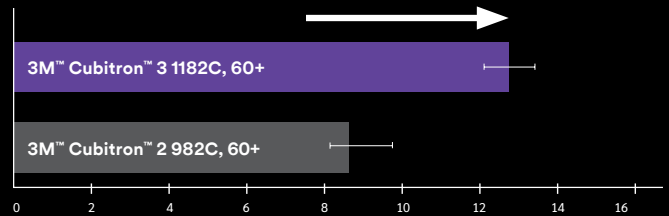
ส่งมอบผลผลิต

เบอร์ 60+

สูงสุด
38% ปริมาณวัสดุที่
เจียรได้ทั้งหมด
เพิ่มขึ้น

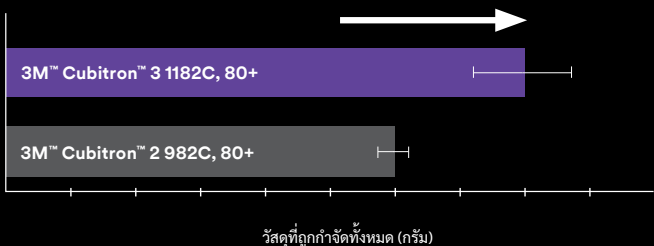


สูงสุด
42% อัตราการกัด
กินต่อเนื่อง
เร็วขึ้น

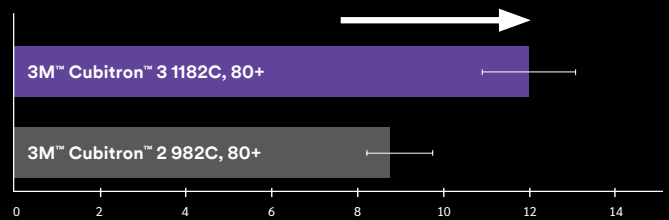


เบอร์ 80+

สูงสุด
29% ปริมาณวัสดุที่
เจียรได้ทั้งหมด
เพิ่มขึ้น



สูงสุด
32% อัตราการกัดกิน
ต่อเนื่องเร็วขึ้น



ปริมาณที่เจียรได้ทั้งหมด:

60+ เหล็กกล้าไร้สนิม: การอ้างอิง ปริมาณที่เจียรได้ทั้งหมด กำหนดจากการทดสอบปริมาณโลหะที่เจียรออกมาโดยใช้จากกระบวนการทดสอบทั้งหมด (100 รอบหรือการเจียร 42 นาที) แถบข้อผิดพลาดแสดงถึงผลลัพธ์ด้วยความเชื่อมั่น 95%

80+ เหล็กกล้าไร้สนิม: การอ้างอิง ปริมาณที่เจียรได้ทั้งหมด กำหนดจากการทดสอบปริมาณโลหะที่เจียรออกมาโดยใช้จากกระบวนการทดสอบทั้งหมด (70 รอบหรือการเจียร 30 นาที) แถบข้อผิดพลาดแสดงถึงผลลัพธ์ด้วยความเชื่อมั่น 95%

หน่วยของเหล็กกล้าคาร์บอนจะเป็นกรัม แต่จะรอบสำหรับวิธีการทดสอบเหล็กกล้าคาร์บอน = 25.3 วินาทีในการเจียรต่อรอบ

อัตราการกัดกินต่อเนื่อง:

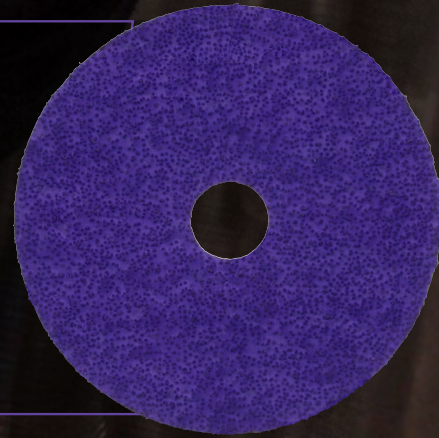
เหล็กกล้าไร้สนิม: การอ้างอิง 'อัตราการกัดกินต่อเนื่อง' กำหนดจากการทดสอบของมีการเขี่ยรอบ จากรอบที่ 11-50 (ใช้การเจียร 17 นาที) แถบข้อผิดพลาดแสดงถึงผลลัพธ์ด้วยความเชื่อมั่น 95%

3M™ Cubitron™ 3 Fibre Disc รุ่น 1187C

การเจียรเหล็กกล้าคาร์บอน

เบอร์ 60+ & 80+

NEW!

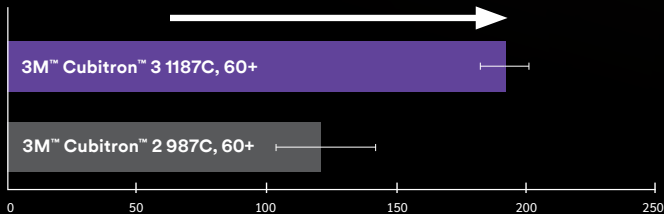


การทดสอบ 3M™ Cubitron™ 3 แผ่นเจียรไฟเบอร์
รุ่น 1187C เบอร์ 60+ เบอร์ 80+ และผลลัพธ์:

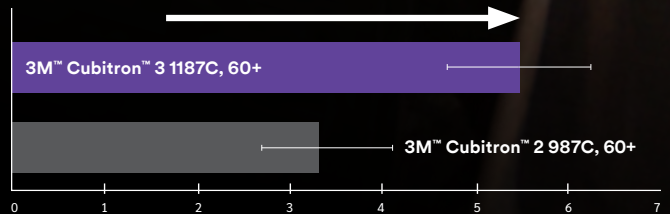
ส่งมอบผลผลิต

เบอร์ 60+

สูงสุด
57% ปริมาณวัสดุที่
เจียรได้ทั้งหมด
เพิ่มขึ้น

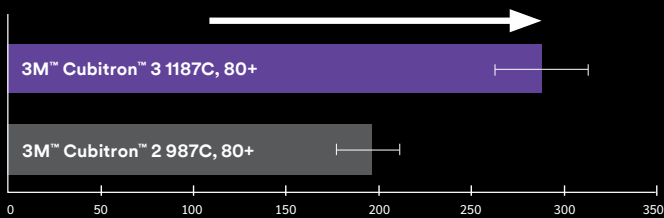


สูงสุด
58% อัตราการกัดกินต่อ
เนื่องเร็วขึ้น

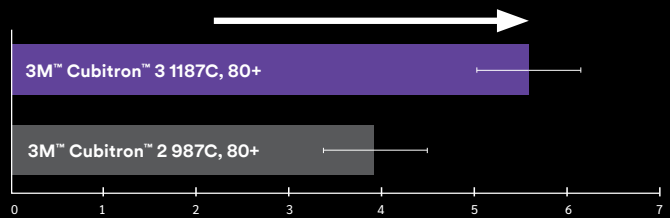


เบอร์ 80+

สูงสุด
48% ปริมาณวัสดุที่
เจียรได้ทั้งหมด
เพิ่มขึ้น



สูงสุด
42% อัตราการกัดกินต่อ
เนื่องเร็วขึ้น



ปริมาณที่เจียรได้ทั้งหมด:

60+ เหล็กกล้าไร้สนิม: การอ้างอิง ปริมาณที่เจียรได้ทั้งหมด กำหนดจากการทดสอบปริมาณโลหะที่เจียรออกมาได้จากระบบการทดสอบทั้งหมด (100 รอบหรือการเจียร 42 นาที) แถบข้อผิดพลาดแสดงถึงผลที่ช่วยเพิ่มความเชื่อมั่น
80+ เหล็กกล้าไร้สนิม: การอ้างอิง ปริมาณที่เจียรได้ทั้งหมด กำหนดจากการทดสอบปริมาณโลหะที่เจียรออกมาได้จากระบบการทดสอบทั้งหมด (70 รอบหรือการเจียร 30 นาที) แถบข้อผิดพลาดแสดงถึงผลที่ช่วยเพิ่มความเชื่อมั่น 95%.

หน่วยของเหล็กกล้าคาร์บอนจะเป็นกัมมันต์ และรอบสำหรับวิธีการทดสอบเหล็กกล้าคาร์บอน = 25.3 วินาทีในการเจียรต่อรอบ

อัตราการกัดกินต่อเนื่อง:

เหล็กกล้าไร้สนิม: การอ้างอิง 'อัตราการกัดกินต่อเนื่อง' กำหนดจากการทดสอบเฉลี่ยของการเจียร/รอบ จากรอบที่ 11-50 (แสดงการเจียร 17 นาที) แถบข้อผิดพลาดแสดงถึงผลที่ช่วยเพิ่มความเชื่อมั่น 95%

3M™ Cubitron™ 3 Roloc™ Fibre Discs แผ่นเจียรไฟเบอร์

ประโยชน์ของการใช้ Roloc™

3M™ Roloc™ ผ้าทรายชนิดแผ่นกลมเป็นผ้าทรายแผ่นขนาดเล็กที่ติดเข้ากับจานรอง Roloc™ เพื่อให้คุณเปลี่ยนแผ่นได้อย่างสะดวกและรวดเร็วตามต้องการ เกลียวยึดที่แข็งแรง ทำให้การยึดติดมีความปลอดภัย

แม้กระทั่งเมื่อใช้ในงานหนัก ปุ่มแผ่นขัดยังมีรหัสสีเพื่อระบุเกรดทำให้ง่ายต่อการเลือกเกรดที่ต้องการสำหรับการใช้งานที่แตกต่างกัน

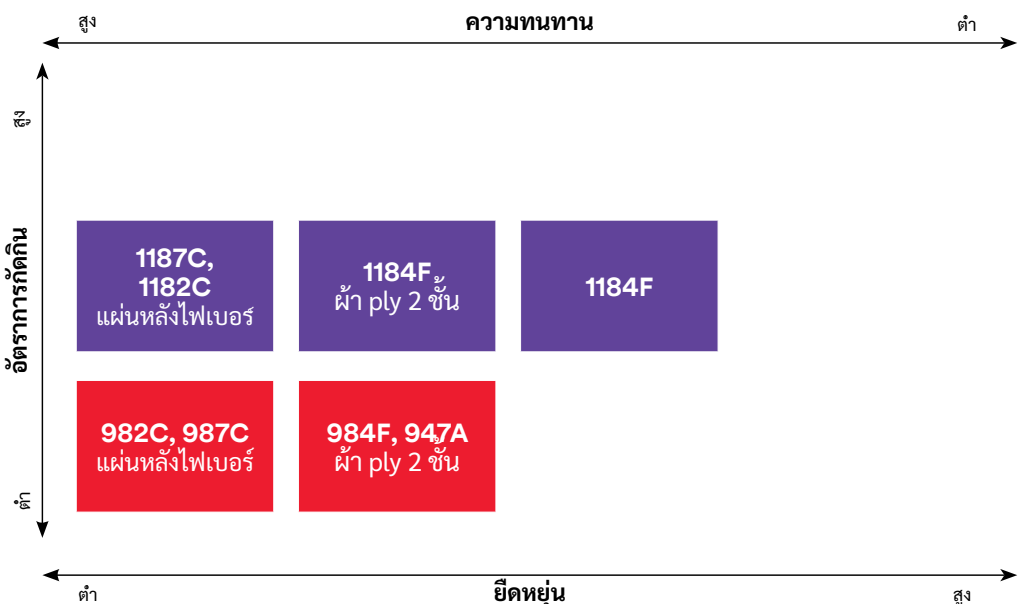
- ▶ ขนาดเล็ก ง่ายต่อการขนย้าย และใช้งานในระยะไกล
- ▶ ควบคุมการใช้งานได้ง่าย
- ▶ ขัดเฉพาะที่, ขัดแต่งขอบ, ขัดแต่งผิวชั้นตอนสุดท้าย
- ▶ เหมาะสำหรับงานเจียรมุมและพื้นผิวโค้ง
- ▶ เจียรในพื้นที่เข้าถึงยาก
- ▶ ลบสะเก็ดรอยเชื่อมบนพื้นที่เล็กๆ

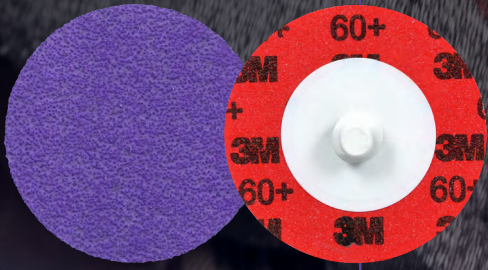


ส่งมอบผลผลิต



แผ่นเจียรและประสิทธิภาพ



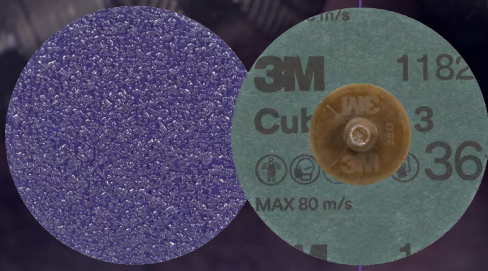


3M™ Cubitron™ 3 Roloc™ Durable Edge Disc 1184F

สำหรับสแตนเลสและโลหะชนิดอื่นๆ ที่ไวต่อความร้อน ออกแบบสำหรับการใช้งานกับโลหะที่ต้องการแผ่นเจียรที่มีความยืดหยุ่นสูงและมีขอบที่ทนต่อการสึกหรอ รวมสามารถเจียรลรอยเชื่อม งานเจียรแต่งขอบ และการลบคม

เบอร์ 36+, 60+ และ 80+

NEW!

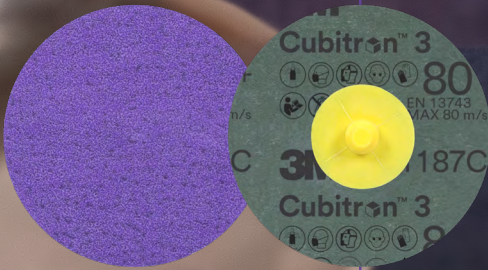


3M™ Cubitron™ 3 Roloc™ Fibre Disc รุ่น 1182C

สำหรับเหล็กกล้าคาร์บอน เพิ่มประสิทธิภาพและคุณภาพการผลิตที่ยอดเยี่ยมสำหรับงานที่ต้องการใช้แผ่นเจียรขนาดเล็ก ที่ให้ผลลัพธ์การเจียรที่มีแรงกดสูงถึงปานกลางสำหรับ

เบอร์ 36+, 60+ และ 80+

NEW!



3M™ Cubitron™ 3 Roloc™ Fibre Disc รุ่น 1187C

สำหรับสแตนเลส โคบอลต์โครเมียม และโลหะผสมนิกเกิล แผ่นเจียรที่ใช้งานได้ยาวนานให้อัตราการกัดกินพื้นผิวที่รวดเร็วและขัดได้ในปริมาณมากภายใต้การใช้งานที่มีแรงกดที่หลากหลาย

เบอร์ 36+, 60+ และ 80+

NEW!

คำแนะนำสี/เกรดของแผ่นเจียร 3M™ Roloc™

Cubitron™ 3 Fibre Disc แผ่นเจียรไฟเบอร์	สี	Grade
1184F Durable edge	○ สีขาว	All*
1182C 1187C	● สีน้ำตาล	36+
	● สีส้ม	60+
	● สีเหลือง	80+

ระบบการยึดติดของแผ่นเจียร 3M™ Roloc™

Cubitron™ 3 Fibre Disc แผ่นเจียรไฟเบอร์	ขนาด (นิ้ว)	TR
1184F	50	●
	75	●
1182C	50	●
	75	●

*สอบถามขนาดอื่นๆ เพิ่มเติม

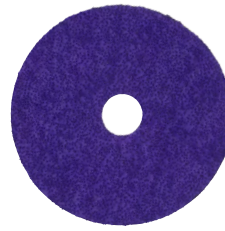
ความเร็วที่เหมาะสม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการกัดกินและอายุการใช้งานของแผ่นเจียร 3M™ Roloc™

วัสดุ				
ขนาดแผ่น	เหล็กกล้าคาร์บอน	เหล็กกล้าไร้สนิม	ไทเทเนียม	อะลูมิเนียม
50mm	20,000rpms	15,000rpms	7,000rpms	20,000rpms
75mm	15,000rpms	10,000rpms	4,500rpms	15,000rpms



TR
ปั๊มพลาสติก

ข้อมูลการสั่งซื้อผลิตภัณฑ์



3M™ Cubitron™ 3 Fibre Disc 1182C

	Product ID	Grade	Diameter	Max RPM	Box/Case
	7100309791	36+	4 x 5/8	15,300	25/100
	7100309793	36+	5 x 7/8	12,250	25/100
	7100309904	36+	7 x 7/8	8,500	25/100
NEW	7100349563	60+	100 x 16	15,300	25/100
NEW	7100349588	60+	5 x 7/8	12,250	25/100
NEW	7100349579	60+	7 x 7/8	8,500	25/100
NEW	7100349570	80+	100 x 16	15,300	25/100
NEW	7100349603	80+	5 x 7/8	12,250	25/100
NEW	7100349578	80+	7 x 7/8	8,500	25/100

3M™ Cubitron™ 3 Fibre Disc 1187C

	Product ID	Grade	Diameter	Max RPM	Box/Case
	7100309792	36+	4 x 5/8	15,300	25/100
	7100308532	36+	5 x 7/8	12,250	25/100
	7100309906	36+	7 x 7/8	8,500	25/100
NEW	7100349572	60+	100 x 16	15,300	25/100
NEW	7100349499	60+	5 x 7/8	12,250	25/100
NEW	7100349566	60+	7 x 7/8	8,500	25/100
NEW	7100349573	80+	100 x 16	15,300	25/100
NEW	7100349604	80+	5 x 7/8	12,250	25/100
NEW	7100349567	80+	7 x 7/8	8,500	25/100

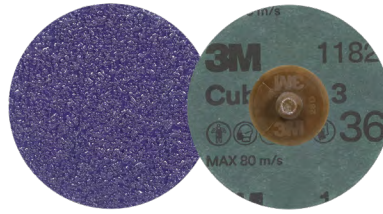
เทคนิคของแผ่นดิสก์:

เก็บแผ่นดิสก์ไว้ในถุงพอยล์ที่ปิดสนิทและปิดผนึกเข้าได้เพื่อช่วยรักษารูปร่างและคุณภาพของแผ่นดิสก์เมื่อไม่ได้ใช้งาน.

3M™ Fibre Disc Back-up Pad แป้นรองแผ่นเจียรไฟเบอร์

	รหัสผลิตภัณฑ์	เส้นผ่านศูนย์กลาง (มม.)	ความเร็วรอบต่อนาทีสูงสุด
	PN26673	4 นิ้ว (95 มม.)	15,000
	PN29370	5 นิ้ว (120 มม.)	12,000
	PN24728	7 นิ้ว (170 มม.)	8,600

ข้อมูลการสั่งซื้อผลิตภัณฑ์

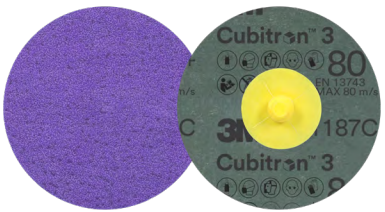


3M™ Cubitron™ 3 Roloc™ Durable Edge Disc 1184F

	Product ID	Diameter (in)	Grade	Box/Case
NEW	7100331727	2	36+	50/200
NEW	7100331410	2	60+	50/200
NEW	7100332404	2	80+	50/200
NEW	7100331731	3	36+	50/200
NEW	7100331725	3	60+	50/200
NEW	7100332405	3	80+	50/200

3M™ Cubitron™ 3 Roloc™ Fibre Disc 1182C

	Product ID	Diameter (in)	Grade	Unit/Case
NEW	7100332086	2	36+	50/200
NEW	7100332343	2	60+	50/200
NEW	7100332356	2	80+	50/200
NEW	7100332346	3	36+	50/200
NEW	7100332232	3	60+	50/200
NEW	7100332357	3	80+	50/200



3M™ Cubitron™ 3 Roloc™ Fibre Disc 1187C

	Product ID	Diameter (in)	Grade	Box/Case
NEW	7100331754	2	36+	50/200
NEW	7100331745	2	60+	50/200
NEW	7100331753	2	80+	50/200
NEW	7100331749	3	36+	50/200
NEW	7100332087	3	60+	50/200
NEW	7100332088	3	80+	50/200

Pads for Roloc™ discs

Product ID	Diameter (in)	Attachment thread	Grade	Hardness
7000045284	2	1/4-20INT	36+	Extra Hard or Hard*
7000045285	3	1/4-20INT		
7000000441	2	1/4-20INT	60+	Hard*
7100002305	3	1/4-20INT		
7000045282	2	1/4-20INT	80+ & 120+	Medium or Hard*
7000000602	3	1/4-20INT		



