

## Seguridad Personal

• Protección Respiratoria



• Protección Auditiva



• Protección Facial



• Overol Reutilizable



• Guantes de Seguridad



!!!La seguridad en primer lugar!!! Seleccionar siempre el equipo de protección personal adecuado - lentes de seguridad, guantes, protección auditiva y respiratoria para tu trabajo y área de trabajo.

<p>Limpeza de la superficie</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desengrasar la superficie utilizando productos de la compañía de pintura u otros productos recomendados por esta misma que sean base agua o base solvente y que cumplan con las normas sobre COV. Siga siempre las instrucciones del fabricante de recubrimientos para la limpieza de superficies.</li> </ul>	
<p>Lijado del área a reparar</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Remover la pintura de 2 a 3 pulgadas más allá de la reparación para preparar la superficie para la aplicación del relleno. Utilice el disco abrasivo para lijado limpio 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Abrasive Disc 80 - 120 fijado a una lijadora de doble acción.</li> <li>Para quitar la pintura de zonas difíciles de alcanzar o profundas en el área dañada, considere usar el disco 3M™ Cubitron™ II Roloc™, grano 80 o la banda abrasiva 3M™ Cubitron™ II File Belt Abrasive, grano 80.</li> </ul>	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Abrasive Disc</p> <p>3M™ Scotch-Brite™ Roloc Disc</p> <p>3M™ Cubitron™ II 80 File Belts</p>
<p>Lijado fino de la superficie y bordes biselados</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Refinar los rayones del lijado previo, para reducir la posibilidad de que los solventes del relleno penetren en las capas de pintura OEM, utilizando el disco 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Abrasive Disc granos 180 - 320. Los solventes pueden contribuir a la hinchazón de la superficie alrededor de la reparación, lo que puede volverse visible cuando la reparación está terminada.</li> <li>Limpiar con un limpiador que cumplan con las normas sobre COV y un paño seco que no suelte pelusa. Aplique el limpiador en la toalla, NO en el sustrato. Limpiar con un paño húmedo, dar la vuelta al paño y secar bien.</li> </ul>	<p>3M™ Random Orbital Sander 6", 5 mm (3/16") Orbit</p> <p>3M™ Random Orbital Sander 6", 8 mm (5/16") Orbit</p> <p>3M™ Pistol Grip Disc Sander</p> <p>3M™ File Belt Tool</p>
<p>Aplicación de relleno para carrocería</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>3M recomienda aplicar una imprimación epoxi antes de aplicar el relleno. Siga las recomendaciones del fabricante de pintura para aplicar relleno sobre imprimación epoxi.</li> <li>Aplique una capa fina y apretada ejerciendo una presión firme para garantizar la máxima adhesión, asegurándose de "humedecer" la superficie por completo. Aplique relleno adicional en capas, elevando la superficie dañada por encima de la superficie circundante. El espesor máximo del relleno no debe superar 1/4 de pulgada. Deje curar durante 20 minutos.</li> <li>Aplique relleno para carrocería en el área a reparar, evitando la pintura circundante.</li> <li>Nota: Evite aplicar solventes y rellenos sobre las capas de pintura difuminadas para evitar la necesidad de realizar reparaciones por mapeo. Siga siempre las recomendaciones del fabricante del equipo original.</li> </ul>	<p>3M™ Platinum™ Select Body Filler</p> <p>3M™ Disposable Paper Mixing Board</p> <p>3M™ Spreaders</p>
<p>Modelado de relleno</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilizar un bloque de mano de tamaño adecuado, lijar y dar forma usando abrasivos 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Sheet Rolls, granos 80 - 120</li> <li>Resalte los rayones de lijado, además de los puntos altos y bajos, usando la capa guía 3M™ Dry Guide Coat.</li> <li>Para obtener mejores resultados y un proceso más eficiente, utilizar siempre extracción de polvo.</li> </ul>	<p>3M™ Hookit™ Hand Block</p> <p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Sheet Roll</p> <p>3M™ Dry Guide Coat</p>
<p>Refinamiento de rayas de lijado</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Refinar las rayas de lijado, del paso de modelado anterior, utilizando discos abrasivos 3M™ Cubitron™ II Hookit™ granos P150 - P180.</li> <li>Continuar usando la capa guía 3M™ Dry Guide Coat para resaltar las rayas de lijado y las imperfecciones de la superficie.</li> </ul>	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Abrasive Disc</p> <p>3M™ Platinum™ Plus Finishing Glaze</p> <p>3M™ Dry Guide Coat</p>
<p>Reparación de borde biselado/difuminado</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Completar el refinamiento final de las rayas de grano grueso dentro del área de reparación y alrededor del perímetro del borde biselado/difuminado utilizando discos abrasivos de lijado limpio 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Abrasive Discs grano 320.</li> <li>Es aconsejable trabajar con una almohadilla de interfaz suave al lijar áreas curvas.</li> <li>Continuar usando la capa guía 3M™ Dry Guide Coat para resaltar las rayas de lijado y las imperfecciones de la superficie.</li> </ul>	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Abrasive Disc</p> <p>3M™ Hookit™ Soft Interface Pad</p>
<p>Imprimación y lijado con bloque</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilice 3M™ Dry Guide Coat para resaltar la textura de la imprimación.</li> <li>Usar un bloque de mano de tamaño apropiado y un rollo de lija para lijado limpio 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Sheet Roll, grano 320, para nivelar la textura de la superficie del imprimador prestando atención a las líneas de la carrocería, los puntos altos y bajos, así como los rayones de lijado.</li> <li>Para obtener mejores resultados y un proceso más eficiente, utilice siempre extracción de polvo.</li> </ul>	<p>3M™ Hookit™ Hand Block</p> <p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Sheet Roll</p> <p>3M™ Dry Guide Coat</p>
<p>Lijado de bordes</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lijar los bordes y las áreas difíciles de alcanzar con hojas abrasivas flexibles 3M™ Hookit™ Flexible Abrasive Hand Sheets de grano 800-1000</li> </ul>	<p>3M™ Hookit™ Flexible Abrasive Sheets P800-P1000</p>
<p>Refinamiento de rayas de lijado</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilice el revelador de rayas 3M™ Dry Guide Coat para resaltar la superficie de la imprimación. Elimine todos los rayones direccionales del lijado manual de los pasos anteriores utilizando los discos abrasivos para lijado limpio 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Abrasive Discs de grano 400 - 500, acoplados a una lijadora de doble acción equipada con una almohadilla de interfaz suave.</li> <li>Utilice su sistema de extracción de polvo y una lijadora roto-orbital con un disco de limpieza y acabado 3M™ Scotch-Brite™ Clean and Finish Disc para despolvar/limpiar todas las áreas de la superficie.</li> </ul>	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Clean Sanding Abrasive Disc</p> <p>3M™ Scotch-Brite™ Clean and Finish Disc</p> <p>3M™ Random Orbital Sander 6", 8 mm (5/16") Orbit</p> <p>3M™ Hookit™ Soft Interface Pad</p> <p>3M™ Dry Guide Coat</p>
<p>Preparación/ Matizado</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nivela/elimine el brillo de las áreas adyacentes de la capa transparente OEM, utilizando el disco abrasivo púrpura de película 3M™ Hookit™ Purple Finishing Film Abrasive Disc 260L, grano 800 - 1000, en una lijadora de doble acción equipada con una almohadilla de interfaz suave.</li> </ul>	<p>3M™ Hookit™ Purple Finishing Film Abrasive Disc 260L</p> <p>3M™ Hookit™ Soft Interface Pad</p>