

Maximisez les
heures
de remise
en état de votre atelier
dès le départ.



Passer du temps en aval
peut aider à gagner du
temps à la fin.

Parlons des rayures.

Le ponçage des imperfections qui pourrait conduire à des réparations visibles. Non, merci.



Des rayures rectilignes profondes lors du ponçage du matériau de remplissage.

Le blocage avec un abrasif de grain grossier peut laisser de profondes rayures sur une surface qui ressemblent à des lignes semi-droites tracées à chaque passage. L'identification de ces rayures sur un panneau peut non seulement nous montrer à quoi ressemble le profil de rayures, mais cela peut également nous indiquer que nous avons encore du travail à faire.



Un profil de rayure irrégulier lors de la préparation en vue de l'harmonisation des panneaux.

Bien qu'il puisse être difficile de voir ces rayures irrégulières à l'œil nu, suivre les meilleures pratiques de ponçage et utiliser les bons outils peut aider à mettre ces problèmes en lumière avant qu'il ne soit trop tard. Toutes les bosses visibles ou les bords brillants restants devront être éliminés pour obtenir une finition uniforme et lisse.



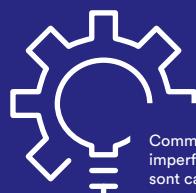
Marques tourbillonantes indésirables pendant la préparation de la surface.

Les marques tourbillonantes sont heureusement assez faciles à identifier. Des marques ou des rayures non désirées ressemblant à des tourbillons peuvent apparaître sur les surfaces et devraient inciter les techniciens à corriger le tir avant d'effectuer la pulvérisation.

Prenez le temps de prévenir les retouches et les défauts causés par ces imperfections qui peuvent apparaître pendant le processus de ponçage ou une fois la réparation terminée. Lorsque chaque minute compte, il est essentiel de bien

Avis divulgâcheur:

Il n'y a pas de raccourcis
en matière de remise
en état.



Comment ces
imperfections
sont causées:



Comment ces
imperfections peuvent
être évitées:

Des surfaces lisses, des résultats plus nets.

Les travaux de peinture de qualité commencent par un travail de carrosserie et de préparation de qualité.

Chaque marque de ponçage compte.

Le niveau de détail derrière des travaux de peinture de meilleure qualité.



Les marques de ponçage de grains 80 et 180 devraient être inexistantes.

Au début du processus de ponçage, l'utilisation d'abrasifs de grain grossier est nécessaire (généralement de grain 80, en augmentant progressivement le grain) pour poncer et biseauter le matériau de remplissage et la glaçure. En conséquence, des rayures rectilignes profondes sont laissées sur le panneau.



Appliquez une couche-guide avant chaque étape de ponçage ou changement de grain pour identifier et éliminer facilement les rayures au fur et à mesure



POINT D'INSPECTION DES IMPERFECTIONS:

Avant d'appliquer l'apprêt, certaines fiches techniques nécessitent une préparation avec un grain maximum de 320, parfois même de 400. Vous ne devriez pas passer à l'étape de l'application d'apprêt sans enlever ces marques de ponçage.



Adapter votre processus aux métals ultrafins d'aujourd'hui.

Les métaux de base sont plus fins qu'ils ne l'ont jamais été et nécessitent un profil de rayure plus fin et très régulier. Les techniciens doivent aujourd'hui poncer plus finement qu'ils ne l'ont jamais fait auparavant. Une rayure trop profonde, une mauvaise élimination de l'accumulation de peinture ou même de la poussière sur le panneau pourraient avoir une incidence sur la qualité du travail.



Efforcez-vous d'obtenir une finition uniforme et lisse avec des rayures uniformes



Poncez à la main avec un abrasif souple et appliquez une légère pression autour des courbes, des lignes de la carrosserie et des arcades



Vérifiez deux fois les recommandations du fabricant de peinture en matière de qualité de l'abrasif exacte avant de procéder au ponçage à double action (généralement avec un grain de 800 à 1 000 ou plus fin)



Recouvrir les marques ou les éviter?

Les marques tourbillonantes peuvent commencer à apparaître sur une surface pendant le processus de ponçage en raison de divers facteurs. L'encreissement du papier abrasif, la sélection incorrecte du grain et des techniques de ponçage irrégulières (pression inégale ou motif de ponçage) sont quelques-unes des principales raisons pour lesquelles des imperfections peuvent apparaître.



N'utilisez pas l'abrasif au-delà de la durée de vie du disque, évitez son encreissement



Les solutions de dépoussiérage peuvent aider à éliminer la poussière et les contaminants qui contribuent à l'encreissement de l'abrasif



Utilisez la bonne séquence de grain avant de passer trop rapidement à des grains plus fins

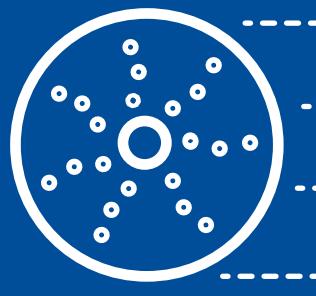
Ne pas corriger ou éviter ces types de marques de ponçage pourrait conduire à des travaux de reprise ou à l'application d'une nouvelle couche de peinture sur l'ensemble du panneau.

Pourquoi vous devriez vous soucier des abrasifs que vous utilisez.

Sometimes, it isn't as simple as "scratchy-side down". Whether it's the process or the tools you use, there's more to consider than you may think.

Facilitez le travail en choisissant le bon abrasif.

Demandez-vous si votre abrasif offre les caractéristiques suivantes :



Vitesse pour faire le travail plus rapidement

Une coupe cohérente pour obtenir le profil de rayure uniforme nécessaire à la préparation et à l'uniformisation

Une durée de vie plus longue pour reporter l'encreissement

Des capacités d'extraction de la poussière

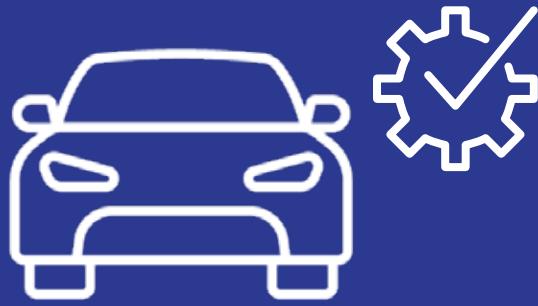


De la souplesse pour les courbes, les lignes de la carrosserie et les arcades

Contrôle de la pression et de la vitesse

Éliminez la complexité des réparations de véhicules d'aujourd'hui.

Choisissez des abrasifs et des outils de haute qualité qui peuvent aider à stimuler la productivité tout au long de votre processus.



Un débosselage et une préparation appropriés de la carrosserie sont la base d'un travail de peinture de qualité.

Prenez le temps de prévenir les retouches et les défauts causés par ces imperfections qui peuvent apparaître pendant le processus de réparation de carrosserie ou de ponçage, voire une fois la réparation terminée. Lorsque chaque minute compte, il est essentiel de bien faire le travail dès la première fois.

Réparation de carrosserie



► Gauchissement du métal pendant les travaux de réparation de carrosserie.

Évitez de poncer le métal pendant trop longtemps pour ne pas l'affaiblir. Des bords irréguliers et des bavures indésirables pourraient également apparaître sans une coupe nette et précise.

Accomplissez le travail avec les outils suivants:

Meules à tronçonner Cubitron^{MC} 3 3M^{MC}
Outil pour meule à tronçonner 3M^{MC}



► Dommages à la structure causés par le processus de retrait des soudures.

L'utilisation d'une ponceuse-lime à courroie au lieu d'une perceuse peut aider à l'élimination plus rapide des soudures, limitant le risque de dommages supplémentaires au substrat ou à la structure intérieure du véhicule.

Accomplissez le travail avec les outils suivants:

Courroies abrasives pour lime Cubitron^{MC} II 3M^{MC}
Outil pour courroie abrasive pour lime 3M^{MC}

La vitesse, les performances et l'uniformité sont des facteurs que vous recherchez dans votre processus d'atelier et en matière d'abrasifs. Envisagez l'utilisation d'un système d'extraction de la poussière pour augmenter votre productivité en réduisant le temps de reprise et de nettoyage. Avec les bons outils et processus et les bonnes ressources, vous pouvez amener les véhicules à la ligne d'arrivée plus rapidement.

Préparation pour l'application de peinture



► Des rayures rectilignes profondes lors du ponçage du matériau de remplissage.

Repérez et supprimez les rayures au fur et à mesure que vous augmentez le grain de l'abrasif. Assurez-vous d'enlever toutes les marques de ponçage avant de pulvériser l'apprêt.

Accomplissez le travail avec les outils suivants:

Abrasifs Cubitron^{MC} II 3M^{MC} (80+ à 320+)
Abrasifs bleus 3M^{MC} (80 à 320)
Système de ponçage propre 3M^{MC} (extraction de la poussière)
Blocs de ponçage souples avec extraction de la poussière 3M^{MC}
Couche-guide en poudre 3M^{MC}



► Un profil de rayure irrégulier lors de la préparation en vue de l'harmonisation des panneaux.

Utilisez une combinaison de ponçage à la main et de ponçage à double action pour obtenir une finition uniforme avec des rayures régulières, en particulier lors de la pulvérisation de couleurs métalliques complexes.

Accomplissez le travail avec les outils suivants:

Abrasifs Cubitron^{MC} II 3M^{MC} (800+ à 1000+)
Système de ponçage propre 3M^{MC} (extraction de la poussière)



► Marques tourbillonnantes indésirables pendant la préparation de la surface.

Il est important de ne pas utiliser un abrasif au-delà de la durée de vie du disque pour éviter son encrassement. Le fait de ne pas maintenir la surface propre peut introduire de la saleté et d'autres contaminants.

Accomplissez le travail avec les outils suivants:

Abrasifs Cubitron^{MC} II 3M^{MC} (320+ à 1000+)
Abrasifs bleus 3M^{MC} (320 à 800)
Système de ponçage propre 3M^{MC} (extraction de la poussière)



RAPPEL : Vous ne pouvez pas réparer un travail de carrosserie inapproprié avec de la peinture.
Les travaux de peinture de qualité commencent dès le début.

Des mésaventures se produisent en cours de route et ce n'est pas grave.

Lorsque des défauts apparaissent une fois le travail de peinture terminé, ce qui est souvent le cas, c'est une indication visuelle que le véhicule a été réparé. Il arrive fréquemment que des travaux de correction de la peinture soient nécessaires afin d'obtenir la texture initiale de l'usine.

Finition de la peinture



► Uniformisation de la texture de peau d'orange d'usine après les travaux de peinture.

Le ponçage avec des abrasifs de grain 1500 ou 2000 avec un tampon intermédiaire en option, peut aider à aplatiser une partie de cette texture indésirable. Gardez un œil sur les panneaux adjacents du véhicule pour vous assurer que votre travail correspond à la texture initiale d'usine.

Accomplissez le travail avec les outils suivants:

Disque de finition en pellicule violet 3M^{MC} (1200 à 2000)
Abrasifs Trizact 3M^{MC} (3000 à 8000)
Ponceuse orbitale à mouvements aléatoires 3M^{MC}
Système de polissage orbital à mouvements aléatoires Perfect-It^{MC} 3M^{MC}



► Enlever les particules de saleté dans la peinture.

Écrazez les aspérités sur le panneau avec un abrasif de grain 1500 ou 2000 sur une petite ponceuse à double action inclinée. Uniformisez la surface pour éviter d'avoir des zones plus plates à l'endroit où se trouvaient les défauts, qui pourraient ressortir plus tard.

Accomplissez le travail avec les outils suivants:

Disque de finition en pellicule violet 3M^{MC} (1200 à 2000)
Abrasifs Trizact 3M^{MC} (3000 à 8000)
Ponceuse orbitale à mouvements aléatoires 3M^{MC}
Système de polissage orbital à mouvements aléatoires Perfect-It^{MC} 3M^{MC}

Garantie et limite de recours : 3M garantit que chaque produit 3M est conforme aux spécifications de produits 3M applicables au moment de son expédition. 3M N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE NI AUCUNE AUTRE CONDITION EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Si le produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement ou la réparation du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat. **Limite de responsabilité :** À l'exception de la limite de recours ci-dessus, et à moins d'interdiction par la loi applicable, 3M ne saurait être tenu responsable des pertes ou des dommages directs, indirects, particuliers, fortuits ou consécutifs découlant de l'utilisation du produit 3M, ou en lien avec celui-ci, quelle que soit la théorie juridique dont on se prévaut.

Destiné à un usage professionnel ou industriel seulement. Non destiné à la vente aux consommateurs ni à l'utilisation par ceux-ci. 60-4405-0272-6F