

## テクニカルデータシート

3M™ Double Coated Tissue Tape 56215



追加情報



安全データシート

## 製品説明

3M™ 両面粘着テープ 56215

は、高い初期接着力を示し、さまざまな素材に対して耐久性のある接着を提供する多目的テープです。低温環境においても効果を発揮します。主な用途には、フォームのラミネーションと接着、包装および紙の接着、耐久性のあるグラフィック接着、異なる素材の接着、プラスチックの組み立てが含まれます。

## 製品特徴

- ・高い初期接着力 - 迅速かつ確実な接着を実現
- ・優れた低温性能
- ・良好な再剥離性 - 剥がす際にティッシュ基材が分離しにくい
- ・半透明
- ・曲面や凹凸面にも追従
- ・有機溶剤を使用しない塗布工程で製造

## 技術情報注記

以下の技術情報やデータは代表値であり、規格値ではありません。

## 代表的な物理特性

特性	試験方法	値
粘着剤キャリア		半透明不織布
基材の厚さ		0.033 mm
総テープ厚み	ASTM D3652	0.15 mm
ライナー		PCK
ライナー厚み		0.135 mm
剥離紙 (フィルム) 色		White

## 代表的な性能特性

特性: 180°はく離接着強さ

バックング: 2mil (50.8μm) のアルミホイル

試験方法: ASTM D3330

養生時間	温度	基板	値
20分	23 °C	ステンレス	6.1 N/cm <sup>1</sup>
72時間	23 °C	ステンレス	9.3 N/cm <sup>1</sup>
72時間	70 °C	ステンレス	19.3 N/cm <sup>1</sup>
20分	23 °C	ポリプロピレン(PP)	6.0 N/cm <sup>1</sup>
72時間	23 °C	ポリプロピレン(PP)	7.2 N/cm <sup>1</sup>
72時間	70 °C	ポリプロピレン(PP)	6.5 N/cm <sup>1</sup>
20分	23 °C	ポリカーボネート(PC)	8.1 N/cm <sup>1</sup>
72時間	23 °C	ポリカーボネート(PC)	9.9 N/cm <sup>1</sup>

養生時間	温度	基板	値
72 時間	70 °C	ポリカーボネート(PC)	6.2 N/cm <sup>1</sup>
20 分	23 °C	ABS	6.7 N/cm <sup>1</sup>
72 時間	23 °C	ABS	5.5 N/cm <sup>1</sup>
72 時間	70 °C	ABS	8.0 N/cm <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 300 mm/min (12 in/min)

特性: 90°はく離接着強さ  
 バッキング: 2mil (50.8μm) のアルミホイル  
 試験方法: ASTM D3330

養生時間	温度	基板	値
20 分	23 °C	ステンレス	5.2 N/cm <sup>1</sup>
72 時間	23 °C	ステンレス	8.7 N/cm <sup>2</sup>
72 時間	70 °C	ステンレス	13.0 N/cm <sup>2</sup>
20 分	23 °C	ポリプロピレン(PP)	5.1 N/cm <sup>1</sup>
72 時間	23 °C	ポリプロピレン(PP)	6.5 N/cm <sup>2</sup>
72 時間	70 °C	ポリプロピレン(PP)	5.9 N/cm <sup>1</sup>
20 分	23 °C	ポリカーボネート(PC)	6.9 N/cm <sup>1</sup>
72 時間	23 °C	ポリカーボネート(PC)	8.6 N/cm <sup>2</sup>
72 時間	70 °C	ポリカーボネート(PC)	4.1 N/cm <sup>1</sup>
20 分	23 °C	ABS	5.4 N/cm <sup>1</sup>
72 時間	23 °C	ABS	7.7 N/cm <sup>1</sup>
72 時間	70 °C	ABS	5.8 N/cm <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 300 mm/min (12 in/min)

<sup>2</sup> 12 インチ/分 (300 mm/分)

特性: 静的せん断  
 基板: ステンレス  
 養生時間: 72 時間  
 バッキング: 2mil (50.8μm) のアルミホイル  
 試験方法: ASTM D3654

温度	試験条件	値
23 °C	1000 g	10,000 分 <sup>1</sup>
70 °C	500 g	10,000 分 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> サンプルエリア 1 インチ x 1 インチ (25.4mm x 25.4mm)、テストは 10,000 分後に終了

特性	値
長期耐熱性	70 °C <sup>1</sup>
短期間の温度耐性	121 °C <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Maximum temperature where tape supports 500g load per 6.5cm<sup>2</sup> (1 in<sup>2</sup>) in static shear for 10,000 minutes.

<sup>2</sup> Maximum temperature where tape supports 500g load per 6.5cm<sup>2</sup> (1 in<sup>2</sup>) in static shear for 60 minutes.

特性: T型はく離接着強さ  
 温度: 23 °C  
 養生時間: 72 時間  
 バッキング: 2mil (50.8μm) のアルミホイル  
 試験方法: ASTM D1876

基板	値
Cross-linked Polyethylene Foam	Foam Picking <sup>1</sup>
Polyester Urethane Foam	フォーム引き裂き製 <sup>1</sup>

基板	値
Polyether Urethane Foam	フォーム引き裂き製 <sup>1</sup>
EPDM	フォーム引き裂き製 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Failure mode

## 代表的な環境性能

温度: 32 °C

養生時間: 72 時間

バックング: 2mil (50.8µm) のアルミホイル

試験方法: ASTM D3330

環境条件: 90%RH

特性	基板	値
180°はく離接着強さ	ステンレス	16.4 N/cm <sup>1</sup>
90°はく離接着強さ	ステンレス	12.0 N/cm <sup>1</sup>
180°はく離接着強さ	ポリプロピレン(PP)	7.4 N/cm <sup>1</sup>
90°はく離接着強さ	ポリプロピレン(PP)	6.4 N/cm <sup>1</sup>
180°はく離接着強さ	ポリカーボネート(PC)	7.5 N/cm <sup>1</sup>
90°はく離接着強さ	ポリカーボネート(PC)	7.3 N/cm <sup>1</sup>
180°はく離接着強さ	ABS	6.0 N/cm <sup>1</sup>
90°はく離接着強さ	ABS	7.4 N/cm <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 300 mm/min (12 in/min)

## 電気および熱特性

特性	試験方法	値
ガラス転移温度(Tg)	ASTM E1356	-58 °C <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Glass Transition Temperature (Tg) determined using DSC Analyzer with a heating rate of 4 °C per minute. First heat values given.

## 取り扱い／適用情報

### アプリケーション手法

接着強度は粘着剤と被着体表面の接触面積に依存します。十分な圧力で貼り合わせることで粘着剤の接触が向上し、接着強度が増します。最適な接着を得るためには接着面が清潔で乾燥しており、均一になっている必要があります。一般的な表面洗浄用の溶剤にはイソプロピルアルコールやヘプタンがあります。\*

理想的なテープの適用温度範囲は70°Fから100°F (21°Cから38°C) です。\*

溶剤を使用する際はメーカーの注意事項と使用方法をよく読み、従ってください。これらの洗浄推奨事項はカリフォルニア州の特定の大気質管理地区の規則に準拠していない場合がありますので、使用前に適用される規則を確認してください。

## 保管と使用可能期限

直射日光を避け、元のパッケージのまま、16°～27°C (60°～80°F)、相対湿度 40～60% の通常条件で保管してください。最高のパフォーマンスを得るために、この製品は製造日から 24 か月以内にご使用ください。

## 自動車免責事項

特定の自動車用途について：

本製品は工業用製品です。IATF認定施設での製造、全特性のPpkが1.33を満たすこと、自動車用生産部品承認プロセス (PPAP) を受けること、または自動車用設計や品質システム要件 (IATF 16949やVDA 6.3など) に完全に準拠することが必要になるような、電動パワートレイン・バッテリーや高電圧用途など、特定の自動車用途に使用するための設計や試験は行われていません。これらの用途に本製品を使用する場合は、お客様がすべての責任とリスクを負うものとします。

## インフォメーション

技術情報：

本書に含まれる、または3Mが提供する技術情報、ガイダンス、およびその他の記述は3Mが信頼できると考える記録、試験、または経験に基づいていますが、かかる情報の正確性、完全性、および代表性は保証されません。

このような情報は、当該情報を評価し自らの情報に基づいた判断を下すのに十分な知識と技術力を有する人を対象としています。

**製品の選択および使用：**

3Mの管理範囲を超えた多くの要因とユーザーの知識および管理範囲内の独自の要因が、特定の用途における3M製品の使用および性能に影響を与えます。その結果、お客様は本製品の評価、お客様の応用に適しているかどうかを判断することについて独自の責任があります。

3M製品および適切な安全製品を適切に評価、選択、使用しなかった場合、または適用されるすべての安全規制に適合しなかった場合は、怪我、病気、死亡、および/または財産への被害が発生する可能性があります。

**保証、限定的救済および免責事項：**

該当する3M製品の包装または製品資料に別の保証が具体的に記載されていない限り（この場合、当該保証が適用されます）、3Mは、3Mの各製品が、3Mが製品を出荷した時点で該当する3M製品の仕様を満たしていることを保証します。

3Mは、商品性、特定目的への適合性、または取引の過程、慣習、商習慣から生じる黙示の保証または条件を含め（ただしこれに限定されない）、明示または黙示を問わず、その他の保証または条件を一切行いません。3M製品が本保証に適合しない場合、唯一かつ排他的な救済方法は、3Mの選択により3M製品の交換または購入価格の払い戻しとなります。

**責任の限定：**

上記の限定的な救済措置を除き、また法律で禁止されている範囲を除いて、3Mは保証、契約、過失、厳格責任など、主張される法的または衡平法上の理論にかかわらず、直接的、間接的、特別、偶発的、または結果的（利益または事業機会の喪失を含むがこれに限定されない）に関わらず、3M製品に起因または関連するいかなる損失または損害に対しても責任を負いません。

**免責事項：**

3Mの工業用および産業用製品は、業務での使用を目的とした訓練を受けた工業用および産業用の顧客への販売を意図し、ラベル付けされ、包装されています。該当する製品の包装または資料に特に明記されていない限り、これらの製品は、消費者への販売または消費者による使用

（家庭用、個人用、小中学校用、娯楽/スポーツ用、または該当する製品の包装または資料に記載されていないその他の用途など）を目的としたものではなく

適用される健康および安全に関する規制および基準（例：U.S. OSHA、ANSI）を遵守して選択および使用する必要があります。また、ユーザーは、リコール、実地活動、その他の製品使用に関する通知に基づき必要とされる行動を取らなければなりません。3Mの工業用および産業用製品を誤って使用すると、怪我、病気、死亡の原因となることがあります。製品の選択と使用については、現場の安全専門家、産業衛生士、その他の専門家に相談してください。その他の製品情報については、www.3M.comをご参照ください。

## ISO ステートメント

この製品は、ISO 9001規格に登録された3M品質のシステムで製造されました。

スリーエムジャパン株式会社  
テープ・接着剤製品事業部  
3mcompany.jp/iatd

3M is a trademark of 3M Company.  
©3M 2024 (12/24)