

Maximaliseer de capaciteit voor het afwerken van auto's van het begin af aan.



Door vooraf tijd te investeren, kunt u uiteindelijk tijd besparen.

Laten we het over krassen hebben.

Defecten wegschuren wat kan leiden tot zichtbare reparaties. Nee, dus.



Diepe krassen ontstaan tijdens het schuren van plamuur.

Als u het oppervlak behandelt met een grof schuurmateriaal, kunnen er diepe krassen in het oppervlak ontstaan die lijken op halfrechte lijnen die bij elke beweging ontstaan. Het identificeren van deze krassen op de carrosserie kan ons niet alleen visueel laten zien hoe het krasprofiel eruitziet, maar het kan ons ook vertellen dat we nog wat werk te doen hebben.



Een inconsistent krasprofiel tijdens de voorbereiding op het blenden.

Hoewel het misschien moeilijk is om deze inconsistente krassen met het blote oog te zien, kunnen de beste schuurmethoden en het juiste gereedschap helpen om deze problemen aan het licht te brengen voordat het te laat is. Voor een egale, vlakke finish moeten eventuele zichtbare oneffenheden of glanzende randen worden verwijderd.



Ongewenste varkensstaartjes tijdens de oppervlaktevoorbereiding.

Gelukkig zijn varkensstaartjes vrij gemakkelijk te herkennen. Er kunnen ongewenste, draaikolkachtige vlekken of krassen op oppervlakken ontstaan die lijken op "varkensstaartjes". Dit is voor technici een reden om deze plekken te corrigeren voordat ze worden gespoten.

Neem de tijd om herbewerking en defecten te voorkomen die ontstaan tijdens het schuurproces of nadat de reparatie is voltooid. Als elke minuut telt, is het belangrijk dat de klus in één keer goed wordt geklaard.

Spoiler alert: Er zijn geen snelle oplossingen voor lakherstel.



Hoe deze onregelmatigheden ontstaan:



Hoe deze onregelmatigheden vermeden kunnen worden:

Gladde oppervlakken, scherpere resultaten.

Kwalitatief hoogstaand lakwerk begint met kwalitatief goede carrosserie- en voorbereidingswerkzaamheden.

Elke schuurkras telt.

De details achter een betere lakklus.



Krassen van de groftes 80 en 180 zouden niet mogen voorkomen.

Aan het begin van het schuurproces is het gebruik van grove schuurmaterialen (meestal grofte 80, waarbij u steeds naar een fijnere grofte gaat) nodig om plamuur te schuren. Hierdoor ontstaan er diepe krassen op het paneel.



Breng voor elke schuurstap of wisseling van grofte controlepoeder aan om krassen gaandeweg gemakkelijk te kunnen identificeren en verwijderen.



INSPECTIEPUNT VOOR ONREGELMATIGHEDEN:

Voordat u de primer aanbrengt, vereisen sommige technische adviezen een voorbereiding met een korrel van minimaal 320, soms zelfs 400. U mag niet doorgaan met de primerstap zonder deze grove krassen te verwijderen.



Pas uw proces aan voor de ultrafijne metallics van nu.

Metallic grondlakken zijn fijner dan ooit tevoren en vereisen een fijner en zeer consistent krasprofiel. Tegenwoordig moeten technici fijner schuren dan ooit tevoren. Een te diepe kras, het niet goed verwijderen van lakresten of zelfs het niet goed verwijderen van stof op het paneel kunnen allemaal van invloed zijn op de kwaliteit van het werk.



Streef naar een uniforme, vlakke finish met gelijkmatige krassen.



Schuur het oppervlak met een flexibel schuurmateriaal en oefen lichte druk uit rond rondingen, carrosserielijnen en bogen.



Controleer de aanbevelingen van de lakleverancier voor de exacte schuurgrote voordat u excentrisch gaat schuren (meestal 800-1000 of fijner).



De risico's van 'bedekken' versus 'helemaal vermijden'.

Tijdens het schuren kunnen er door verschillende factoren varkensstaartjes op een oppervlak ontstaan. Het vollopen van schuurpapier, het kiezen van een verkeerde grofte en inconsistente schuurtechnieken (ongelijkmatige druk of ongelijkmatig schuurpatroon) zijn enkele van de belangrijkste oorzaken waardoor er onregelmatigheden kunnen ontstaan.



Gebruik schuurmaterialen niet langer dan de levensduur van de schijf en vermijd het vollopen van de schijf.



Stofafzuigoplossingen kunnen helpen bij het verwijderen van stof en verontreinigingen die bijdragen aan het vollopen.



Gebruik de juiste volgorde van groftes en schakel niet te snel over op fijnere groftes.

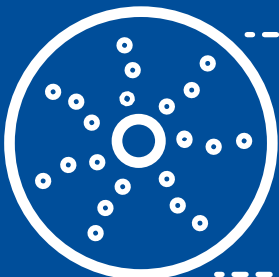
Als u dit soort schuurkrassen niet aanpakt of vermijdt, kan dit leiden tot mogelijke herbewerking of zelfs het volledig opnieuw spuiten van het paneel.

Waarom u moet letten op de schuurmaterialen die u gebruikt.

Soms is het niet zo eenvoudig als 'krasant naar beneden'. Of het nu gaat om het proces of de gereedschappen die u gebruikt, er is meer om rekening mee te houden dan u misschien denkt.

Maak uw weg naar succes gemakkelijker door het juiste schuurmateriaal voor de klus te kiezen.

Vraag uzelf af of uw schuurmateriaal het volgende biedt:



Snelheid om de klus sneller te klaren

Een consistente snijwerking voor het gelijkmatige krasprofiel dat nodig is voor het voorbereiden van het blenden

Langere levensduur om vollopen uit te stellen

Mogelijkheden voor stofafzuiging



Vervormbaarheid voor rondingen, carrosserielijnen en bogen

Controle over druk en snelheid

Oplossingen voor de complexiteit van hedendaagse voertuigreparaties.

Kies voor hoogwaardige schuurmaterialen en gereedschappen die de productiviteit tijdens uw hele proces kunnen verhogen.



Goed carrosseriewerk en de juiste voorbereiding vormen de basis voor kwalitatief goed spuitwerk.

Neem de tijd om herbewerking en defecten te voorkomen die ontstaan tijdens het carrosseriewerk of schuurproces of zelfs nadat de reparatie is voltooid. Als elke minuut telt, is het belangrijk dat de klus in één keer goed wordt geklaard.

Carrosserie-reparatie

Vervorming van metaal tijdens carrosseriewerkzaamheden.
Schuur het metaal niet te lang, want dat kan het metaal verzwakken. Ook kunnen er ongewenste scherpe randen en bramen ontstaan als er niet netjes en nauwkeurig wordt gesneden.

Klaar de klus met:
3M™ Cubitron™ 3 Doorslijpschijven
3M™ Doorslijpmachine

Schade aan de constructie veroorzaakt door het verwijderen van lasnaden.
Door een schuurband te gebruiken in plaats van een boormachine, kunnen lasnaden sneller worden verwijderd. Hierdoor wordt de kans op verdere schade aan de ondergrond of de binnenstructuur van het voertuig beperkt.

Klaar de klus met:
3M™ Cubitron™ II Schuurbanden
3M™ Bandschuurmachine

Snelheid, prestatie en consistentie zijn factoren waar u in uw werkplaatsproces en met uw schuurmaterialen naar streeft. Overweeg het gebruik van stofafzuiging om de productiviteit te verhogen door de tijd die nodig is voor herbewerking en opruimen te verminderen. Met de juiste gereedschappen, processen en middelen kunt u de klus sneller klaren.

Lakvoorbereiding

Diepe krasen ontstaan tijdens het schuren van plamuur.
Identificeer en verwijder krasen waarbij u steeds naar een fijnere grofte gaat. Zorg ervoor dat u alle grove krasen verwijdt voordat u de primer aanbrengt.

Klaar de klus met:
3M™ Cubitron™ II Schuurmateriaal (80+ tot 320+)
3M™ Blue Schuurmateriaal (80 tot 320)
3M™ Clean Sanding-systeem (stofafzuiging)
3M™ Flexibele schuurblokken met stofafzuiging
3M™ Controlepoeder

Een inconsistent krasprofiel tijdens de voorbereiding op het blenden.
Gebruik een combinatie van handmatig schuren en excentrisch schuren om een uniforme finish met gelijkmatige krasen te verkrijgen, vooral bij het spuiten van complexe metaalkleuren.

Klaar de klus met:
3M™ Cubitron™ II Schuurmateriaal (800+ tot 1000+)
3M™ Flexibele schuurschijven op schuimrug (P800 tot P2000)
3M™ Clean Sanding-systeem (stofafzuiging)

Ongewenste varkensstaartjes tijdens de oppervlaktevoorbereiding..
Het is belangrijk om geen schuurmateriaal te gebruiken dat ouder is dan de levensduur van de schijf, om vollopen te voorkomen. Als het oppervlak niet schoon wordt gehouden, kunnen er vuil en andere verontreinigingen in terechtkomen.

Klaar de klus met:
3M™ Cubitron™ II Schuurmateriaal (320+ tot 1000+)
3M™ Blue Schuurmateriaal (320 tot 800)
3M™ Flexibele schuurschijven op schuimrug (P800 tot P2000)
3M™ Clean Sanding-systeem (stofafzuiging)

HERINNERING: U kunt slecht carrosseriewerk niet met lak herstellen. Kwalitatief goed lakwerk begint bij het begin.

Er gebeuren gaandeweg ongelukjes, maar dat is niet erg.

Wanneer er na het spuiten gebreken ontstaan (en dat gebeurt vaak), is dat een visuele indicatie dat het voertuig is gerepareerd. Vaak is herstel of lakcorrectie noodzakelijk om de oorspronkelijke textuur zoals in de fabriek te herstellen.

Lakfinishing

Overeenkomende sinaasappelstructuur zoals in de fabriek na het spuiten.
Schuren met schuurmaterialen met een grofte van 1500 of 2000 met eventueel een interfacepad kan helpen om de ongewenste textuur wat gladder te maken. Houd de aangrenzende panelen van het voertuig goed in de gaten om er zeker van te zijn dat de textuur overeenkomt met de oorspronkelijke fabrieksstructuur.

Klaar de klus met:
3M™ Flexibele schuurschijven op schuimrug (P1500 tot P2000)
3M™ Purple Finishing Film Schuurschijven (P1200 tot P2000)
3M™ Trizact Schuurmaterialen (3000 tot 8000)
3M™ Excentrische schuurmachine
3M™ Perfect-It™ Excentrisch polijstsysteem

Stofdeeltjes uit de lak verwijderen.
Schuur de op het paneel zichtbare deeltjes weg met een schuurmateriaal met een grofte van 1500 of 2000 op een kleine of gekantelde DA-schuurmachine. Maak het oppervlak glad om te voorkomen dat er op de plaats van het defect vlakke plekken ontstaan die later zichtbaar kunnen worden.

Klaar de klus met:
3M™ Flexibele schuurschijven op schuimrug (P1500 tot P2000)
3M™ Purple Finishing Film Schuurschijven (P1200 tot P2000)
3M™ Trizact Schuurmaterialen (3000 tot 8000)
3M™ Excentrische schuurmachine
3M™ Perfect-It™ Excentrisch polijstsysteem