

**Optimisez la capacité de rénovation de votre atelier dès le départ.**



**Consacrer du temps au départ peut permettre d'en gagner à la fin.**

### Parlons des rayures.

Poncer les imperfections qui pourraient entraîner des réparations visibles. Non, merci.



**Rayures profondes en ligne lors du ponçage du mastic.**

Le ponçage à l'aide d'un abrasif peut laisser des rayures profondes sur une surface qui ressemblent à des lignes semi-droites tracées à chaque passage. L'identification de ces rayures sur un panneau peut non seulement nous aider à voir à quoi ressemble le profil de la rayure, mais aussi nous indiquer qu'il nous reste du travail à faire.



**Un profil de rayures irrégulier lors de la préparation du panneau de raccord.**

Bien qu'il puisse être difficile de voir ces rayures incohérentes à l'œil nu, le respect des meilleures pratiques de ponçage et l'utilisation des bons outils peuvent aider à mettre en évidence ces problèmes avant qu'il ne soit trop tard. Les bosses visibles ou les bords brillants devront être enlevés pour obtenir une finition plane et uniforme.



**Queues de cochon non désirées lors de la préparation de la surface.**

Les queues de cochon sont heureusement assez faciles à identifier. Des marques ou rayures indésirables en forme de tourbillon, ressemblant à des « queues de cochon », peuvent apparaître sur les surfaces et doivent inciter les techniciens à corriger le problème avant de pulvériser.

Prenez le temps d'éviter les reprises et les défauts causés par ces imperfections qui peuvent apparaître lors du ponçage ou après la réparation. Lorsque chaque minute compte, réussir du premier coup est essentiel.

**Attention, spoiler : Il n'y a pas de raccourci en matière de rénovation.**



Comment ces imperfections sont-elles causées ?



Comment éviter ces imperfections :

**Des surfaces lisses, des résultats plus nets.**

Un travail de peinture de qualité commence par une réparation de carrosserie et une préparation soignées.

### Chaque rayure de ponçage compte.

Les détails essentiels pour des travaux de peinture de qualité.



**Les rayures des grains 80 et 180 devraient être inexistantes.**

Au début du processus de ponçage, l'utilisation d'abrasifs gros grains est nécessaire (généralement grain 80, puis en progressant vers des grains plus fins) pour poncer et estomper le mastic et le vernis. Il en résulte de profondes rayures en ligne sur le panneau.

- ✓ Appliquer une couche de guide de ponçage avant chaque étape de ponçage ou changement de grain pour identifier et éliminer facilement les rayures en cours de route.

**POINT DE CONTRÔLE DES IMPERFECTIONS :**  
Avant d'appliquer l'apprêt, certaines fiches techniques exigent une préparation avec un grain d'au moins 320, voire parfois 400. Vous ne devriez pas passer à l'étape de l'apprêt sans avoir éliminé les rayures des gros grains.



**Adapter votre processus aux métaux ultrafins d'aujourd'hui.**

Les métalliques utilisés dans les couches de base sont désormais d'une finesse inégale, ce qui exige un ponçage avec des rayures plus fines et uniformes. Les techniciens doivent aujourd'hui poncer plus finement qu'ils ne l'ont jamais fait auparavant. Une rayure trop profonde, une mauvaise élimination des accumulations de peinture ou un retrait insuffisant de la poussière sur le panneau peuvent tous affecter la qualité du travail.

- ✓ S'efforcer d'obtenir une finition uniforme et plane, avec des rayures régulières.
- ✓ Poncez manuellement avec un abrasif flexible et appliquez une pression légère autour des courbes, des lignes de carrosserie et des arches.
- ✓ Vérifier les recommandations du fabricant de peinture pour connaître le grain exact de l'abrasif avant le ponçage (généralement 800-1000 ou plus fin).



**Les risques de « dissimuler » plutôt que d'éliminer complètement.**

Les queues de cochon peuvent commencer à apparaître sur une surface pendant le processus de ponçage en raison d'une variété de facteurs. La charge de l'abrasif, la sélection incorrecte des grains et les techniques de ponçage incohérentes (pression ou schéma de ponçage inégaux) sont quelques-unes des principales raisons pour lesquelles des imperfections peuvent apparaître.

- ✓ Ne pas utiliser d'abrasif au-delà de la durée de vie du disque, éviter de le charger ou de le colmater.
- ✓ Les solutions d'extraction de la poussière peuvent aider à éliminer les poussières et les contaminants qui contribuent à l'encrassement.
- ✓ Utilisez la bonne séquence de grains avant de passer trop rapidement à des grains plus fins.

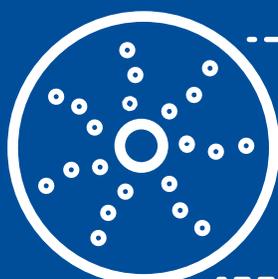
Si ces types de rayures de ponçage ne sont pas corrigés ou évités, cela pourrait nécessiter des retouches ou même de repeindre complètement le panneau.

### Pourquoi le choix des abrasifs que vous utilisez est important.

Parfois, ce n'est pas aussi simple que de mettre le « côté abrasif vers le bas ». Qu'il s'agisse du processus ou des outils utilisés, il y a plus de choses à prendre en compte que vous ne le pensez.

**Choisissez l'abrasif qui convient le mieux à votre travail et vous obtiendrez de bons résultats.**

Vérifiez si votre produit abrasif offre :



La rapidité pour accomplir le travail plus rapidement

Une coupe régulière pour un profil de rayures uniforme, indispensable à la préparation du raccord.

Une durée de vie prolongée pour retarder l'encrassement.

Des capacités d'extraction de la poussière



Une adaptation aux courbes, aux lignes du carrosserie et aux arcs de cercle

Un contrôle de la pression et de la vitesse

## Réduire la complexité des réparations des véhicules d'aujourd'hui.

Choisissez des abrasifs et des outils de haute qualité qui peuvent vous aider à augmenter votre productivité tout au long de votre processus.



### Un travail de préparation de la carrosserie et de finition soigné est la base d'un travail de peinture de qualité.

Prenez le temps de prévenir les retouches et les défauts causés par ces imperfections, qu'elles apparaissent pendant la réparation de carrosserie ou le ponçage, ou même après la fin des travaux. Lorsque chaque minute compte, réussir du premier coup est essentiel.

#### Réparation de carrosserie



##### ► Déformation du métal pendant les travaux de carrosserie.

Évitez de poncer le métal trop longtemps, ce qui pourrait l'affaiblir. Sans une coupe nette et précise, des arêtes irrégulières et des bavures indésirables peuvent également apparaître.



##### Réalisez le travail avec :

Roues à découper 3M™ Cubitron™ 3  
Meuleuse pour roues à découper 3M™



##### ► Dommages structurels causés par le processus de ponçage des soudures.

L'utilisation d'une bande abrasive plutôt qu'une perceuse peut accélérer le ponçage des soudures tout en limitant les risques de dommages supplémentaires au substrat ou à la structure interne du véhicule.



##### Réalisez le travail avec :

Bandes abrasives 3M™ Cubitron™ II  
Ponceuse à bande abrasive 3M™

La vitesse, la performance et la régularité sont autant de facteurs que vous recherchez dans vos processus d'atelier et vos abrasifs. La vitesse, la performance et la régularité sont autant de facteurs que vous recherchez dans vos processus d'atelier et vos abrasifs. Avec des outils, des processus et des ressources adaptés, vous pouvez finaliser les véhicules plus rapidement.

#### Préparation de la peinture



##### ► Rayures profondes en ligne lors du ponçage du mastic.

Identifiez et éliminez les rayures au fur et à mesure que vous progressez dans les grains. Assurez-vous d'éliminer toutes les rayures de grain grossier avant de pulvériser l'apprêt.



##### Réalisez le travail avec :

Abrasifs 3M™ Cubitron™ II (80+ à 320+)  
Abrasifs Bleu 3M™ (80 à 320)  
Système de ponçage 3M™ (extraction de poussière)  
Blocs de ponçage flexibles avec extraction de poussière 3M™  
Guide de ponçage 3M™



##### ► Un profil de rayures irrégulier lors de la préparation du panneau de raccord.

Utilisez une combinaison de ponçage manuel et de ponçage avec une ponceuse orbitale pour obtenir une finition uniforme avec des rayures régulières, surtout lors de l'application de couleurs métalliques complexes.



##### Réalisez le travail avec :

Abrasifs 3M™ Cubitron™ II (800+ à 1000+)  
Abrasifs flexibles support mousse 3M™ (P800 à P2000)  
Système de ponçage 3M™ (extraction de poussière)



##### ► Queues de cochon non désirées lors de la préparation de la surface.

Il est important de ne pas utiliser un abrasif au-delà de la durée de vie du disque pour éviter l'encrassement ou le colmatage. Si la surface n'est pas maintenue propre, des saletés et d'autres contaminants peuvent s'y introduire.



##### Réalisez le travail avec :

Abrasifs 3M™ Cubitron™ II (320+ à 1000+)  
Abrasifs Bleu 3M™ (320 à 800)  
Abrasifs flexibles support mousse 3M™ (P800 à P2000)  
Système de ponçage 3M™ (extraction de poussière)



**RAPPEL :** Vous ne pouvez pas corriger un mauvais travail de carrosserie avec de la peinture. Un travail de peinture de qualité repose sur une préparation soignée dès les premières étapes.

### Des incidents peuvent survenir en cours de route, et c'est tout à fait normal.

Lorsque des défauts apparaissent après la peinture, et c'est souvent le cas, il s'agit d'une indication visuelle que le véhicule a été réparé. Il est souvent nécessaire d'effectuer une correction ou une remise en état de la peinture, visant à reproduire la texture d'origine appliquée en usine.

#### Finition de peinture



##### ► Peau d'orange d'origine après peinture.

Poncer avec des abrasifs de grain 1500 ou 2000, accompagné d'une interface optionnel, peut aider à aplanir une partie de cette texture indésirable. Observez attentivement les panneaux adjacents du véhicule pour vous assurer que vous reproduisez la texture utilisée à l'origine par l'usine.



##### Réalisez le travail avec :

Abrasifs flexibles support mousse 3M™ (P1500 à P2000)  
Abrasifs de finition support film 3M™ (P1200 à P2000)  
Abrasifs 3M™ Trizact™ (P3000 à P8000)  
Lustreuse roto-orbitale 3M™  
Système de finition roto-orbital 3M™ Perfect It™



##### ► Éliminer les grains de poussière dans la peinture.

Enlevez les grains de poussière visibles sur le panneau avec un abrasif de grain 1500 ou 2000 à l'aide d'une petite ponceuse inclinée. Atténuez la surface pour éviter d'avoir des zones plus plates là où le défaut existait, afin qu'elles ne ressortent pas par la suite.



##### Réalisez le travail avec :

Abrasifs flexibles support mousse 3M™ (P1500 à P2000)  
Abrasifs de finition support film 3M™ (P1200 à P2000)  
Abrasifs 3M™ Trizact™ (P3000 à P8000)  
Lustreuse roto-orbitale 3M™  
Système de finition roto-orbital 3M™ Perfect It™