



3M™ Fastener SJ3518FR Loop Flame Resistant



PDP

[illegible]

Communément associé à la fixation de crochet 3M™ SJ3519FR, cette attache de boucle peut également s'engager avec d'autres attaches à crochet 3M™.

Les informations et données techniques suivantes doivent être considérées comme représentatives ou typiques uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

Nom de l'attribut	Valeur
Couleur	Noir, blanc, beige (D'autres couleurs sont disponibles sous forme de commandes spéciales. L'adhésif peut produire une teinte jaune à des produits de crochet et de boucle de couleur claire. 3M Représentant pour le guide de sélection des couleurs et les exigences minimales.)
Couleur durcie	Blanc translucide

Nom de l'attribut	Conditions d'essai	Valeur
Support		Nylon 6,6
Matériel		Boucle - Nylon 6,6
Type adhésif		Caoutchouc synthétique résistant aux flammes
Edge lisière		2.4 ± 0.8 mm
Poids (sans doublure)		0.065 g / cm²

Nom de l'attribut	Conditions d'essai	Valeur
Épaisseur	Maximum non sur la doublure	3.2 mm ¹
Épaisseur engagée		3.9 mm ¹
Doublure		Film en polypropylène avec imprimé rouge «3M™ Scotchmate™»
Couleur de la doublure principale		Blanc
Épaisseur de doublure		0.08 mm
Tolérance d'épaisseur		± 20 %

¹ L'épaisseur dépend de la quantité de charge de compression sur les pièces.

Caractéristiques de performance typiques

Nom de l'attribut	Température	Substrat	Valeur
90° Peel Adhesion	23 °C	Flexible to Rigid	360 g/cm width ¹
Overlap Shear Strength		Rigid to Rigid	16 N / cm ² ²
T-Peel Adhesion		Flexible to Flexible	380 g/cm width ³
Dynamic Tensile (Engage)		Rigid to Rigid	< 0.69 N / cm ² ¹
Dynamic Tensile (Disengage)		Rigid to Rigid	8.1 N / cm ² ¹
Force de clivage		Rigide à rigide	950 g/cm width ⁴

¹ 300 mm/min (12 in/min)

² 25 x 25 mm (1 in x 1 in) overlap; engaged with firm pressure and disengaged, peeled or cleaved at the rate of 300 mm/min (12 in/min)

³ System performance tests are determined by measuring 2 aluminum plates joined together with the indicated fasteners. Engaged with firm pressure and cleaved at the rate of 300 mm/min (12 in/min).

⁴ Les tests de performance du système sont déterminés en mesurant les performances de l'ensemble du système de fixation reclosable accouplé composé de deux plaques d'aluminium non anodisées réunies avec les attaches indiquées.

Nom de l'attribut: Cisaillement statique

Température	Valeur
49 °C	5 000 min ¹
60 °C	7 000 min ¹
70 °C	2 000 min ¹

¹ Holds 77.5 g/cm² (1.1 lb/in²) for given time and temp. 57 cm²/kg (4 in²/lb) static load is suggested. External conditions can affect long term performance. Fasteners may slip or creep when subjected to static loads at temps or weights greater than indicated.

Nom de l'attribut: Traction statique

Température	Valeur
49 °C	4 000 min ¹
60 °C	4 000 min ¹
70 °C	2 000 min ¹

¹ Détient 77,5 g / cm² (1,1 lb / in²) pour le temps et la température indiqués

Nom de l'attribut	Valeur
Résistance à la température à long terme	70 °C ¹
Cycle de vie	5 000 ²

¹ À long terme (jour, semaines)

² La durée de vie est le nombre de cycles (ouvertures et fermetures) auxquels la fixation est soumise tout en conservant 50 % ou plus des valeurs de pelage de la 2ème fermeture. Les peelings initiaux sont légèrement plus élevés

Performance environnementale typique

Température: 38 °C

Conditions environnementales: 100 %RH

Nom de l'attribut	Valeur
Static Shear	2 000 min ¹
Static Tensile	180 min ²

¹ Holds 77.5 g/cm² (1.1 lb/in²) for given time and temp. 57 cm²/kg (4 in²/lb) static load is suggested. External conditions can affect long term performance. Fasteners may slip or creep when subjected to static loads at temps or weights greater than indicated.

² Holds 77.5 g/cm² (1.1lb/in²) for indicated time and temperature

Caractéristiques environnementales typiques

Exposition chimique et environnementale

Résistance au solvant: les composants en nylon résistent à l'attaque accidentelle par les solvants les plus courants et les solutions alcalines. Les solutions acides peuvent provoquer une détérioration de la fixation. L'adhésif sur les attaches reclosables 3M™ Scotchmate™ SJ3518FR et SJ3519FR peut être affecté par de nombreux solvants de laboratoire organiques et fluides de transport communs (essence, pétrole moteur, etc.). Si une résistance accrue du solvant est souhaitée et que l'inflammabilité n'est pas critique, nos fixations reclosables Nylon 3M™ Scotchmate™ SJ3571, SJ3572 et SJ3595 ou notre Scotchmate™ pourraient être évaluées. Si une plus grande résistance des solutions de fixation aux acides est souhaitée, nos attaches reclosables Polyester 3M™ Scotchmate™ SJ3586FR et SJ3587FR ont pu être évaluées. Résistance au plastifiant: L'adhésif sur les fixations reclosables Scotchmate SJ3518FR et SJ3519FR peut être affecté par des plastifiants trouvés dans de nombreux matériaux en vinyle flexible ou à d'autres matériaux qui peuvent entraîner un ramollissement ou une perte d'adhésion au fil du temps. Ces produits ne sont pas recommandés pour adhérer aux matériaux plastifiés. Si une résistance au plastifiant est souhaitée et que une résistance à l'inflammabilité n'est pas requise, Nylon 3M™ Scotchmate™ Reclosable Fasteners SJ3522 et SJ3523 pourrait être évalué. Résistance à l'inflammabilité: 3M™ Scotchmate™ Polyester 3M™ Scotchmate™ peuvent être évaluées. Résistance à la fermeture. Si les produits seront exposés à des intempéries extérieures ou à une exposition ultraviolette, le noir est suggéré ou nos attaches reclosables Scotchmate™ Polyester 3M™ Scotchmate™ peuvent être évaluées. Résistance à l'eau (humidité): résistance à la fermeture des attaches de crochets en nylon et de boucle peut diminuer après une exposition prolongée à l'humidité due à l'absorption d'eau par les extrémités du nylon coupées pour les produits de crochet. La force de fermeture est retrouvée lorsqu'elle est séchée. L'amélioration de la résistance à l'eau de la fermeture peut être obtenue en utilisant un crochet et une boucle de polyester (attaches reclosables Scotchmate SJ3586FR ou SJ3587FR). Une fois lié, l'adhésif a une forte résistance à l'humidité dans des conditions d'utilisation typiques. Défense volatile: la sortie volatile, conformément à l'ASTM E595, est un test important pour déterminer l'adéquation des matériaux pour le vaisseau spatial. Généralement, les produits en acrylique ou sans adhésif ont des valeurs de surpassement volatiles plus faibles. Les attaches reclosables Scotchmate SJ3518FR et SJ3519FR n'ont pas été testées pour dépasser et ne devraient pas passer ASTM E595. Les produits testés au Goddard Space Flight Center se trouvent sur le site Web suivant: <http://outgassing.nasa.gov/>. Si la résistance aux flammes n'est pas critique, nos fixations reclosables Nylon 3M™ Scotchmate™ SCOTCH SCOTChmate™, SJ3572 et SJ3595 ou notre Polyester 3M™ Scotchmate™ Fasteners Reclosable SJ3576 ou SJ3577 pourraient être évaluées. Stérilisation / AutoClavage: les fixations reclosables Scotchmate SJ3518FR et SJ3519FR n'ont pas été exposées au gaz ou à la stérilisation à la vapeur, ni à l'autoclavage. Des produits à dos simples tels que Nylon 3M™ Scotchmate™ Reclosable Fasteners SJ3418FR, SJ3419FR ou Polyester 3M™ Scotchmate™ Reclosable Fasteners SJ3486FR ou SJ3487FR n'ont pas été exposés à la stérilisation ou à l'autoclavage, mais devraient mieux fonctionner que des produits cotés adhésivement. Lavage et nettoyage à sec: Scotchmate Reclosable Finders SJ3518FR et SJ3519FR, attaché aux tissus réduira généralement moins de 5%, à moins que le tissu ne soit plus élevé. Le lavage ou le nettoyage à sec de ces produits n'est pas recommandé en raison d'un ramollissement adhésif qui pourrait transférer des résidus d'adhésifs de traces vers d'autres matériaux. Résistance aux champignons par ASTM G-21 ni MIL STD 810F Méthode 508.5 et doivent être évalués par le client dans des conditions applicables à l'utilisation finale attendue. Décharge statique: Scotchmate Reclosable Fasteners SJ3518FR et SJ3519FR n'ont pas été testés pour la charge statique libérée lors de l'élimination de la doublure, de l'ouverture de la fermeture ou de l'élimination de l'adhésif du substrat une fois qu'une fixation a été appliquée. Si votre application nécessite l'utilisation de ces attaches dans les zones où la décharge statique est préoccupante, les attaches doivent être testées dans des conditions d'utilisation attendues.

Informations de gestion / application

Mode d'emploi

Les informations suivantes sont destinées à aider le concepteur en tenant compte de l'utilisation des attaches reclosables à revêtement 3M™ Scotchmate™ enrobées adhésivement. Les performances du produit dépendent d'un certain nombre de facteurs, notamment la fixation sélectionnée, les conditions dans lesquelles la fixation est appliquée et le temps et les conditions environnementales dans lesquelles il devrait fonctionner. Étant donné que bon nombre de ces facteurs sont uniquement dans les connaissances et le contrôle de l'utilisateur, il est nécessaire que l'utilisateur évalue les produits 3M pour déterminer s'il est apte à un usage particulier et adapté aux substrats de l'utilisateur, à la méthode d'application et à l'utilisation finale souhaitée. Les trois techniques les plus importantes pour attacher des fixations reclosables Scotchmate SJ3518FR et SJ3519FR à divers substrats sont résumées ci-dessous. Pour plus de détails sur les techniques et les options pour attacher des fixations reclosables Scotchmate, veuillez consulter le bulletin technique «Pièce de fixation de 3M™ Scotchmate™ et Dual Lock™ Reclosable Fasteners» (70-0709-3929-6).

Considérations de conception: En règle générale, quatre pouces carrés de zone de fixation par livre de charge statique à supporter sont suggérés comme point de départ pour l'évaluation. Plus ou moins de superficie peut être nécessaire en fonction des conditions spécifiques ou des applications d'utilisation finale. Arrondir les coins, la refonte du produit dans le substrat et fournir des bords surélevés autour de la fixation reclosable peut réduire la possibilité de levage des bords et améliorer l'apparence globale de la fixation sur le produit fini. La sécurisation mécanique des coins de la fixation reclosable peut également réduire la possibilité de levage du bord, mais peut réduire les performances de fermeture. 1) Attachement adhésif sensible à la pression: L'utilisation d'adhésives sensibles à la pression élimine ou réduit le besoin de couture, d'activation du solvant, de liaison diélectrique ou ultrasonique et de liaison adhésive en vrac. Cela peut entraîner une simplicité, une plus grande sécurité et une baisse des coûts d'installation. Les produits sensibles à la pression peuvent être appliqués manuellement ou automatiquement en utilisant une variété de choix d'équipement. Contactez votre représentant des ventes 3M pour discuter des options d'équipement automatisées. Préparation de surface du substrat: les surfaces de substrat hautement texturées peuvent réduire les niveaux d'adhésion ultimes et des soins doivent être donnés pour minimiser la texture de surface ou la rugosité. Les attaches reclosables 3M™ soutenues adhésives telles que les produits 3M™ Scotchmate™ doivent être appliquées sur des surfaces propres, sèches et exemptes d'huile, de graisse, de poussière, d'agents de libération de moule ou d'autres contaminants qui pourraient réduire l'adhésion. Il est recommandé d'éliminer tous les contaminants de surface qui peuvent réduire l'adhésion en utilisant une méthode adaptée au type et à la quantité de contaminants de surface présents. Remarque: Lorsque vous utilisez des agents de nettoyage tels que des solvants ou des abrasifs, il est important de suivre toutes les précautions et instructions du fabricant pour une utilisation ainsi que des réglementations gouvernementales ou des exigences des clients. Dans les cas exceptionnels, en particulier lors de l'élimination des agents de libération de moule en silicone ou sur des surfaces rugueuses ou poreuses, il peut être nécessaire de poncer ou d'abraser la surface, d'utiliser une amorce adhésive ou un scellant de surface pour optimiser les performances des liaisons. La sélection des matériaux d'amorçage ou d'étanchéité dépendra à la fois des substrats et des conditions environnementales auxquelles le produit sera exposé pendant l'utilisation. Procédure de fixation: Pour obtenir une liaison optimale à n'importe quelle surface, les attaches et la surface cible doivent être équilibrées à des températures comprises entre 70 ° F (21 ° C) et 100 ° F (38 ° C). Retirez la doublure adhésive et sans toucher l'adhésif, appliquez le côté adhésif de la fixation à la surface pré-nettoyée et préparée. En utilisant la pression du doigt, appuyez sur la fixation sur le substrat pour obtenir le contact de surface initial entre l'adhésif et le substrat. Si le substrat est flexible, assurez-vous qu'il est allongé sur une surface plate dure afin de permettre une application uniforme de l'adhésif. L'utilisation d'un rouleau à main en caoutchouc, d'un plateau de presse ou d'un appareil similaire est recommandé pour assurer le contact complet de l'adhésif avec le substrat. Trois passes dans chaque direction, avec une attention particulière accordée à la baisse des bords, devraient être adéquates. Désorinez le temps avant de manipuler ou d'appliquer une charge: des pièces avec des attaches reclosables correctement choisies et appliquées avec des adhésifs sensibles à la pression peuvent être traitées immédiatement. La résistance à la liaison adhésive augmente après l'application avec le temps, la pression et / ou la température, car l'adhésif époustoufle la surface du substrat. Une fois attaché au substrat, un temps minimum minimum d'une heure est recommandé avant d'appliquer une charge ou un désengagement. Ce temps de séjour est important pour réaliser une liaison adhésive ferme avant d'appliquer une charge ou d'utiliser. Cet adhésif atteint environ 50% de la résistance à la liaison ultime en 20 minutes, 90% après 1 heure et la résistance ultime de la liaison est obtenue dans les 24 heures à 72 ° F (22 ° C) et 50% d'humidité relative. L'utilisation d'amorces ou de promoteurs d'adhésion peut réduire le temps nécessaire pour atteindre la force de liaison ultime. 2) Liaison de la chaleur (appuyez sur): les fixations reclosables 3M™ Scotchmate™ SJ3518FR (crochet) et SJ3519FR (LOOP) peuvent être fixées à de nombreux articles en tissu et en mousse par liaison de presse. La fixation est initialement adhérente à l'article en utilisant la pression des doigts. La résistance à la liaison est augmentée en appliquant la chaleur et la pression à travers le substrat sur le côté adhésif de la fixation pour la pression, les temps et la période de chauffage donnés. Pour les conditions de liaison de presse correctement choisies, le produit peut être utilisé immédiatement après le refroidissement, généralement une question de minutes. Une fois appliqués, ces attaches ne doivent pas être lavées ou nettoyées à sec. Les performances du produit dépendront de la nature du tissu ou de la mousse et d'autres conditions dans toute application spécifique. Pour cette raison, il est essentiel que l'utilisateur évalue le produit pour déterminer s'il est apte à un usage particulier et adapté à la méthode d'application de l'utilisateur. Conditions de liaison de presse typiques: Température de liaison: 250 à 425 ° F (121 à 218 ° C) Pression de liaison: 30 à 100 psi (207 à 690 kPa) Temps de liaison: 3 à 30 secondes. 3) Attachement mécanique: Scotchmate Counters ROSTABLES SJ3518FR et SJ3519FR peuvent également être attachés mécaniquement à difficile à adhérer aux surfaces telles que les plastiques texturés et le bois en utilisant des agrafes, des vis ou des rivets. La tête de la fixation mécanique doit être plate et suffisamment grande pour résister à la traction lorsque la fixation est désengagée. La tête de l'attache doit également être encastrée autant que possible sous la surface du crochet ou de la boucle pour éviter les interférences avec les propriétés d'engagement (dis). L'utilisation d'agrafes divergentes en revêtement en résine semble fournir une excellente fixation à des sections épaisses de surfaces de bois mou et de bois dur.

Exemples d'application

Scotchmate Reclosable Fasteners SJ3518FR et SJ3519FR peuvent fournir un lien adhésif ferme à une grande variété de surfaces, y compris, mais sans s'y limiter ci-dessous. Étant donné que les performances du produit dépendront des conditions réelles au sein d'une application spécifique, il est essentiel que l'utilisateur évalue le produit 3M pour déterminer s'il est adapté à un usage matériel particulier et adapté à la méthode d'application de l'utilisateur. Plastiques En carton en papier polypropylène en acrylique Polycarbonate de bois scellé en verre Tabriques en polyéthylène en métal nu et peint en vinyle rigide Non recommandé pour se fixer au vinyle flexible ou plastique plastifié. Scotchmate Reclosable Fasteners SJ3518FR et SJ3519FR se sont révélés utiles pour: Vibration de surface anti-rayures et contrôle d'amortissement du son Panneaux dans les véhicules ferroviaires Airline Interiors et sièges Fermetures de couvertures d'isolation plaques de couverture électronique

Stockage et durée de conservation

Conserver dans des conditions normales de 16° à 27°C (60° à 80°F) et 40 à 60 % d'humidité relative dans l'emballage d'origine, à l'abri de la lumière directe du soleil. Pour de meilleures performances, utilisez ce produit dans les 18 mois suivant la date de fabrication.

Famille de produits

This product is a part of the the Flame Resistant Fastener Family which includes: 3M™ Flame Resistant Hook Fastener SJ3419FR, 3M™ Flame Resistant Hook Fastener SJ3519FR, 3M™ Flame Resistant Loop Fastener SJ3418FR, 3M™ Flame Resistant Loop Fastener SJ3518FR

Reconnaissance / certification

MSD: 3M n'a pas préparé de fiche de dose pour ces produits qui ne sont pas soumises aux exigences FSD de la norme de communication des risques de la Sécurité et de la Santé, 29 C.F.R. 1910.1200 (b) (6) (v). Lorsqu'ils sont utilisés dans des conditions raisonnables ou conformément aux instructions 3M pour une utilisation, ces produits ne doivent pas présenter de risque de santé et de sécurité. Cependant, l'utilisation ou le traitement des produits d'une manière qui n'est pas conforme aux instructions d'utilisation peut affecter leurs performances et présenter des risques potentiels de santé et de sécurité. TSCA: Ces produits sont définis comme un article de la Toxic Substances Control Act et sont donc exemptés des exigences de liste des stocks. Spécifications militaires. MIL-F-21840G: 3M™ Scotchmate™ Finders reclosables SJ3518FR et SJ3519FR répondent aux exigences physiques de MIL Spec. MIL-F-21840G, Type III Classe 3. Notez que les exigences de classe 5 sont satisfaites par la fixation de la fixation Scotchmate Reclosable SJ3518FR à 3M™ Scotchmate™ Finder SJ3586FR. C.I.D. A-AA-55126A: CID A-A-55126A SuperSededes MIL Spec. MIL-F-21840G. Les fixations reclosables Scotchmate SJ3518FR et SJ3519FR n'ont pas été testées aux exigences de ce CID car le CID a des performances plus faibles et contient des erreurs et des omissions.

Avertissement automobile

Certaines applications automobiles :

Ce produit est un produit industriel et n'a pas été conçu ou testé pour être utilisé dans certaines applications automobiles, telles que les batteries du groupe motopropulseur électrique automobile ou les applications haute tension, qui peuvent exiger que le produit soit fabriqué dans une installation certifiée IATF, qu'il respecte un Ppk de 1,33 pour toutes les propriétés, qu'il soit soumis à un processus d'approbation des pièces de production automobile (PPAP) ou qu'il adhère pleinement aux exigences de conception automobile ou du système qualité (par exemple, IATF 16949 ou VDA 6.3). Le client assume toutes les responsabilités et tous les risques s'il choisit d'utiliser ce produit dans ces applications.

Informations

Informations techniques: Les informations techniques, les conseils et les autres déclarations contenues dans ce document ou autrement fournies par 3M sont basées sur des enregistrements, des tests ou une expérience que 3M croit être fiable, mais la précision, l'exhaustivité et la nature représentative de ces informations ne sont pas garanties. Ces informations sont destinées aux personnes ayant des connaissances et des compétences techniques suffisantes pour évaluer et appliquer leur propre jugement éclairé aux informations. Aucune licence en vertu des droits de propriété intellectuelle de 3M ou de tiers n'est accordé ou implicite avec ces informations.

Sélection et utilisation des produits: De nombreux facteurs au-delà du contrôle de 3M et de manière unique dans les connaissances et le contrôle de l'utilisateur peuvent affecter l'utilisation et les performances d'un produit 3M dans une application particulière. En conséquence, le client est seul responsable de l'évaluation du produit et de la détermination de son approprié et adapté à l'application du client, y compris la réalisation d'une évaluation des risques de travail et l'examen de toutes les réglementations et normes applicables (par exemple, OSHA, ANSI, etc.). Le défaut d'évaluer, de sélectionner et d'utiliser un produit 3M et de produits de sécurité appropriés, ou de respecter toutes les réglementations de sécurité applicables, peut entraîner des blessures, une maladie, une mort et / ou un préjudice à la propriété.

Garantie, remède limité et avertissement: à moins qu'une garantie différente ne soit spécifiquement indiquée sur l'emballage de produit 3M applicable ou la littérature sur le produit (auquel cas une telle garantie gouverne), 3M garantit que chaque produit 3M répond La spécification du produit 3M applicable au moment où 3M expédie le produit. 3M ne fait aucune autre garantie ou conditions, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, toute garantie ou condition implicite de qualité marchande, d'adéquation à un usage particulier ou résultant d'un cours, de coutume ou d'utilisation du commerce. Si un produit 3M ne se conforme pas à cette garantie, le recours unique et exclusif est, à l'option de 3M, le remplacement du produit 3M ou le remboursement du prix d'achat.

Limitation de la responsabilité: sauf pour le recours limité indiqué ci-dessus, et sauf dans la mesure interdite par la loi, 3M ne sera pas responsable de toute perte ou dommage résultant ou lié au produit 3M, Que ce soit directement, indirect, spécial, accessoire ou consécutif (y compris, mais sans s'y limiter, les bénéfices perdus ou les opportunités commerciales), quelle que soit la théorie légale ou équitable affirmée, y compris, mais sans s'y limiter responsabilité.

Avis de non-responsabilité: 3M Les produits industriels et professionnels sont destinés, étiquetés et emballés à vendre à des clients industriels et

professionnels formés à l'usage du travail. Sauf indication contraire de l'emballage ou de la littérature de produit applicable, ces produits ne sont pas destinés, étiquetés ou emballés à vendre ou à utiliser par les consommateurs (par exemple, pour la maison, le personnel, le primaire ou le secondaire, les récréations / sportifs, ou d'autres utilisations, non pas des utilisations Décrit dans l'emballage ou la littérature de produit applicable) et doit être sélectionné et utilisé conformément aux réglementations et normes et normes applicables de la santé et de la sécurité (par exemple, l'OSHA américain, ANSI), ainsi que toute la littérature sur les produits, les instructions, les avertissements et les limitations, les avertissements et les limitations, et l'utilisateur doit prendre toute mesure requise en vertu de tout rappel, action sur le terrain ou autre avis d'utilisation du produit. Une mauvaise utilisation des produits industriels et professionnels 3M peut entraîner des blessures, une maladie ou une mort. Pour obtenir de l'aide pour la sélection et l'utilisation des produits, consultez votre professionnel de la sécurité sur place, votre hygiéniste industrielle ou un autre expert en matière. Pour des informations supplémentaires sur les produits, visitez www.3m.com.

Déclaration ISO

Ce produit a été fabriqué selon un système de qualité 3M enregistré selon les normes ISO 9001 : 2000 et ISO/TS 16949 : 2002.

La Compagnie 3M Canada
PO Box/C.P. 5757
London, ON N6A 4T1
3M.ca

©3M 2024 (9/24)