



Fiche technique

3M™ Loop Fastener SJ3507



PDP

Description du produit

Les fixations reclosables Scotchmate™ 3M™ offrent des alternatives de fermeture avancées aux fermetures à glissière, vis, snaps, crochets et plus encore. Ils offrent une plus grande flexibilité de conception, un assemblage de produits plus rapide, des surfaces extérieures plus lisses et plus propres et des performances de produit améliorées dans de nombreuses applications. La fixation des crochets se compose d'une fine bande de petits crochets qui peuvent s'engager avec de nombreux matériaux de boucle. Cela forme un système de fixation de fixation rapide. La boucle mince est conçue pour s'engager facilement avec le crochet SJ3506 SJ3506 à fixation reclosable 3M™ Scotchmate™ et éventuellement d'autres petits crochets. Tirez simplement les bandes à la main pour se désengager. Le côté crochet est recouvert de minuscules crochets souples, d'environ 1400 par pouce carré (9032 / cm²). La boucle de polyester est recouverte de milliers de boucles souples et souples, prévoyant un nombre limité d'ouvertures et de fermetures (cycles). Ces attaches de crochet et de boucle ont un adhésif sensible à la pression acrylique à l'arrière qui offre une élimination facile de nombreuses surfaces.

Note d'information technique

Les informations et données techniques suivantes doivent être considérées comme représentatives ou typiques uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

Propriétés physiques typiques

Nom de l'attribut	Conditions d'essai	Valeur
Couleur		Blanc
Matériel		Fixation: polyester Adhésif: acrylique
Poids (sans doublure)		0.019 g / cm ²
Épaisseur	Non. mattee	0.3 mm ¹
Épaisseur engagée		0.84 mm ¹
Doublure		83 # doublure en polykraft avec imprimerie verte 3M
Doublure étendue		Disponible sur toutes les largeurs de produits, sauf 8 "
Couleur de la doublure principale		Marron
Tolérance d'épaisseur		± 15 %

¹ L'épaisseur dépend de la quantité de charge de compression sur les pièces.

Caractéristiques de performance typiques

Nom de l'attribut	Méthode d'essai	Température	Substrat	Valeur
90° Peel Adhesion	ASTM D5170	23 °C	Flexible to Flexible	590 N / cm ¹
Overlap Shear Strength			Rigid to Rigid	27.9 N / cm ² ²
T-Peel Adhesion	ASTM D5170		Flexible to Flexible	32 g/cm width ³
Dynamic Tensile (Engage)			Rigid to Rigid	< 0.69 N / cm ² ¹
Dynamic Tensile (Disengage)			Rigid to Rigid	1.95 N / cm ² ¹
Cleavage Strength	ASTM D5170		Flexible to Flexible	290 N / cm ³

¹ 300 mm/min (12 in/min)

² 25 x 25 mm (1 in x 1 in) overlap; engaged with firm pressure and disengaged, peeled or cleaved at the rate of 300 mm/min (12 in/min)

³ System performance tests are determined by measuring 2 aluminum plates joined together with the indicated fasteners. Engaged with firm pressure and cleaved at the rate of 300 mm/min (12 in/min).

Nom de l'attribut: Cisaillement statique

Température	Valeur
38 °C	10 000 min ¹
49 °C	10 000 min ¹
70 °C	10 000 min ¹

¹ Holds 77.5 g/cm² (1.1 lb/in²) for given time and temp. 57 cm²/kg (4 in²/lb) static load is suggested. External conditions can affect long term performance. Fasteners may slip or creep when subjected to static loads at temps or weights greater than indicated.

Nom de l'attribut: Traction statique

Température	Valeur
38 °C	10 000 min ¹
49 °C	10 000 min ¹
70 °C	10 000 min ¹

¹ Détient 77,5 g / cm² (1,1 lb / in²) pour le temps et la température indiqués

Nom de l'attribut	Valeur
Cycle de vie	10 ¹
Résistance à la température à long terme	70 ° C ²

¹ La durée de vie est le nombre de cycles (ouvertures et fermetures) auxquels la fixation est soumise tout en conservant 50 % ou plus des valeurs de pelage de la 2ème fermeture. Les peelings initiaux sont légèrement plus élevés

² À long terme (jour, semaines)

Performance environnementale typique

Température: 38 °C

Conditions environnementales: 100 %RH

Nom de l'attribut	Valeur
Static Shear	10 000 min ¹
Static Tensile	10 000 min ²

¹ Holds 77.5 g/cm² (1.1 lb/in²) for given time and temp. 57 cm²/kg (4 in²/lb) static load is suggested. External conditions can affect long term performance. Fasteners may slip or creep when subjected to static loads at temps or weights greater than indicated.

² Holds 77.5 g/cm² (1.1lb/in²) for indicated time and temperature

Caractéristiques environnementales typiques

Exposition chimique et environnementale

Résistance au solvant: le crochet en polypropylène et la boucle de polyester résistent à l'attaque accessoire par les solvants les plus courants et les solutions alcalines. Les solutions acides peuvent provoquer une détérioration de la boucle. L'adhésif sur 3M™ Scotchmate™ fines attaches reclosables SJ3506 et SJ3507 n'a pas été testée après exposition à de nombreux solvants organiques courants et liquides de transport (essence, huile motrice, etc.). Résistance au plastifiant: L'adhésif sur les fixations reclosables minces Scotchmate SJ3506 et SJ3507 a une bonne résistance aux plastifiants trouvés dans du vinyle flexible commun et d'autres matériaux, entraînant une résistance à l'adhésive conservée et des performances avec le temps par rapport aux adhésifs à base de caoutchouc. Fasteners reclosables 3M™ Scotchmate™ SCOSTS SJ3522 et SJ3523 Plus de nombreux produits 3M™ Dual Lock™ peuvent également être évalués pour déterminer si la performance adhésive répond au niveau souhaité de résistance au plastifiant pour les applications à usage final. Résistance à l'inflammabilité: Scotchmate fines attaches reclosables SJ3506 et SJ3507 ne passera pas de tests d'inflammabilité courants lorsqu'ils sont testés sans attaches à une adhérence. Si vous avez besoin de fixations reclosables 3M™ pour répondre à de nombreux tests d'inflammabilité standard (tels que 25.853, FMVSS-302, ASTM E-162, ASTM E-662, BSS-7239 et autres), il est suggéré de vous référer à la Guide de sélection de publication «Fixes reclosables résistantes à la flamme 3M™». Effets environnementaux: les températures jusqu'à -20 ° F (-29 ° C) augmentent les résistances typiques de fermeture. L'adhésif SJ3506 et SJ3507 relasable de Scotchmate Scotchmate sont formulés pour résister aux conditions d'intérieur typiques de température, d'humidité et de conditions d'exposition ultraviolette. Scotchmate fines attaches reclosables SJ3506 et SJ3507 n'a pas été testée par performance dans des environnements extérieurs typiques. Résistance à l'eau (humidité): la résistance à la fermeture doit être minimement affectée par des conditions d'humidité élevées. Nos attaches reclosables à crochet en polyester et à boucle et à double serrure ont une bonne résistance à l'eau (humidité). Passez en revue le Guide de sélection des produits 3M™ Scotchmate™ Polyester Hook and Loop Reclosable Fasteners ou 3M™ Dual Lock™ Reclosable Finders pour les produits avec une plus grande résistance de la fermeture à l'humidité. Une fois lié, l'adhésif a une forte résistance à l'humidité dans des conditions d'utilisation typiques. Défense volatile: la sortie volatile, selon ASTM E595, est un test important pour déterminer la pertinence des matériaux pour l'utilisation dans le vaisseau spatial. Généralement, les produits en acrylique ou sans adhésif ont des valeurs de surassement volatiles plus faibles. Scotchmate fines attaches reclosables SJ3506 et SJ3507 n'a pas été testée avec ASTM E595. Les produits testés au Goddard Space Flight Center se trouvent sur le site Web suivant: <http://outgassing.nasa.gov/> Stérilisation / AutoClavage: Scotchmate Minceles Finders SJ3506 et SJ3507 n'a pas été testé sur les performances après la stérilisation du gaz ou de la vapeur, ou l'autoclavage. Lavage et nettoyage à sec: le lavage ou le nettoyage à sec de ces produits n'est pas recommandé en raison du potentiel d'adoucissement adhésif qui pourrait transférer des résidus d'adhésifs vers d'autres matériaux, ou réduire les performances à long terme. Résistance aux champignons: Scotchmate mince attaches reclosables SJ3506 et SJ3507 n'a pas été testée pour les taux de croissance des organismes fongiques courants. Décharge statique: Scotchmate mince attaches reclosables SJ3506 et SJ3507 n'a pas été testée pour la charge statique libérée lors de l'élimination de la doublure, l'ouverture de la fermeture ni l'élimination de l'adhésif de l'adhérence une fois qu'une fixation a été appliquée. Si votre application nécessite l'utilisation de ces attaches dans les zones où la décharge statique est préoccupante, les attaches doivent être testées dans des conditions d'utilisation attendues.

Informations de gestion / application

Mode d'emploi

Les informations suivantes sont destinées à aider le concepteur en tenant compte de l'utilisation des attaches reclosables minces 3M™ Scotchmate™ enrobées adhésivement. Les performances du produit du système dépendent d'un certain nombre de facteurs, notamment la fixation (matériau, adhésif et zone), méthode d'application, adhérence des caractéristiques de surface (matériau, texture et propreté), les conditions environnementales (humidité, ultraviolette et exposition à la température) plus le temps qu'il devrait prendre en charge une charge donnée. Étant donné que bon nombre de ces facteurs sont uniquement dans les connaissances et le contrôle de l'utilisateur, il est nécessaire que l'utilisateur évalue le produit 3M pour déterminer s'il est apte à un usage particulier et adapté à la méthode d'application de l'utilisateur et à l'utilisation finale souhaitée. Considérations de conception: En règle générale, quatre pouces carrés de zone de fixation par livre (57,3 centimètres carrés par kilogramme) de charge statique à supporter sont suggérés comme point de départ pour l'évaluation. Plus ou moins de superficie peut être nécessaire en fonction des conditions spécifiques ou des applications d'utilisation finale. Arrondir les coins, recès légèrement en train de recouvrir le produit dans l'adhérence ou fournir des bords surélevés autour de la fixation reclosable peut réduire la possibilité de levage du bord et améliorer l'apparence globale de la fixation sur le produit fini. La sécurisation mécanique des coins de la fixation avec des rivets, des agrafes, des vis, etc. peut également réduire la possibilité de levage du bord, mais peut réduire les performances de fermeture. Les deux techniques les plus courantes pour attacher les attaches reclosables 3M™ Scotchmate™ à diverses surfaces sont résumées à la page 5. Les détails complets des techniques et des options pour attacher les attaches reclosables 3M™ Scotchmate™ ou Dual Lock™ sont disponibles dans le bulletin technique «Attachement de 3M de 3M™ Scotchmate™ et Dual Lock™ Reclosable Finders». 1) Attachement adhésif sensible à la pression: L'utilisation d'adhésives sensibles à la pression élimine ou réduit le besoin de couture, d'activation du solvant, de liaison diélectrique ou ultrasonique ou de liaison adhésive en vrac. Cela peut entraîner une simplicité et une baisse des coûts d'installation. Les produits adhésifs sensibles à la pression peuvent être appliqués manuellement ou automatiquement en utilisant une variété de choix d'équipement. Contactez votre représentant des ventes 3M ou le distributeur autorisé 3M pour discuter des options d'équipement automatisées. Adhérence à la préparation de la surface: Les surfaces d'adhérence hautement texturées peuvent réduire les niveaux d'adhésion ultimes et des soins doivent être donnés pour minimiser la texture de surface ou la rugosité. Les attaches reclosables Scotchmate™ soutenues adhésives doivent être appliquées sur des surfaces propres, sèches et exemptes d'huile, de graisse, de poussière, d'agents de libération de moule ou de contaminants de surface qui pourraient réduire l'adhésion. Il est recommandé d'éliminer tous les contaminants de surface qui peuvent réduire l'adhésion en utilisant

une méthode adaptée au type et à la quantité de contaminants de surface présents. Remarque: Il est important que le client suive toutes les précautions et instructions du fabricant à utiliser ainsi que toute réglementation gouvernementale spécifique ou exigence du client pour la ou les méthodes utilisées pour éliminer toute contamination à la surface de l'adhérence ou la préparation de la surface pour attacher la fixation (s). Dans les cas exceptionnels, en particulier lors de l'élimination des agents de libération de moule en silicone ou sur des surfaces poreuses rugueuses, il peut être nécessaire d'abriter légèrement la surface, d'utiliser un promoteur d'adhésion ou un scellant de surface pour optimiser la liaison adhésive à l'adhérence. La sélection des méthodes d'abrasion, d'amorçage ou d'étanchéité dépendra des adhérences et des conditions environnementales auxquelles le produit sera exposé pendant l'utilisation. Procédure de fixation: Pour obtenir une liaison optimale à n'importe quelle surface, les attaches et les surfaces cibles devraient être équilibrées pendant un minimum de 1 heure à des températures comprises entre 68 ° F (20 ° C) à 100 ° F (38 ° C) avant l'application. La doublure protégeant l'adhésif est supprimée et de préférence sans toucher l'adhésif, la fixation est appliquée à l'adhérence pour obtenir le contact de surface initial entre l'adhésif et l'adhérence. L'exposition de l'adhésif aux conditions ambiantes sans la doublure protectrice, avant de s'appliquer à la surface, doit être minimisée à mesure que l'adhésif initial peut diminuer. Les adhérences flexibles doivent être situées sur une surface plane dure afin de permettre un contact adhésif uniforme avec la surface. L'utilisation d'un rouleau à main en caoutchouc, d'un plateau de presse ou d'un appareil similaire est recommandé pour assurer un contact adhésif complet avec la surface d'adhérence. Environ 4,5 livres de force par pouce carré (310 grammes par centimètre carré), est recommandé d'augmenter le contact adhésif, améliorant la résistance des liaisons. Pour toutes les applications adhésives, il est important de s'assurer que les bords sont abattus pour réduire le changement de levage de bord. Désorinez le temps avant de manipuler ou d'appliquer une charge: des pièces avec des attaches reclosables adhésives sensibles à la pression correctement choisies et appliquées peuvent être traitées immédiatement. Au fur et à mesure que l'adhésif se déplace davantage la surface d'adhérence, la résistance à la liaison adhésive augmente après l'application avec le temps, la pression et / ou la température. Une fois attaché à l'adhérence, un temps minimum minimum d'un jour est recommandé avant d'appliquer une charge ou de désengager ces attaches reclosables de Scotchmate. Ce temps de séjour est important pour réaliser une liaison adhésive ferme avant d'appliquer une charge ou d'utiliser. L'adhésif sur 3MTM ScotchmateTM fines fixations reclosables SJ3506 et SJ3507 atteint environ 50% de la résistance ultime de la liaison en 1 heure, 90% après 1 jour et la résistance à la liaison ultime des fixations correctement appliquées est obtenue dans les 3 jours à 72 ° F (22 ° C) et 50% d'humidité relative. Les amorces ou les promoteurs d'adhésion peuvent réduire le temps nécessaire pour atteindre la force de liaison ultime. 2) Attachement mécanique: 3MTM ScotchmateTM Finages relatables minces SJ3506 et SJ3507 peut également être attaché mécaniquement à difficile à adhérer aux surfaces telles que les plastiques texturés et le bois en utilisant des agrafes. La tête de l'aliment de base doit être plate et suffisamment grande pour résister à la traction lorsque la fixation est désengagée. La tête des agrafes standard peut interférer avec (dis) les propriétés d'engagement, compromettant ainsi les performances globales du système de fermeture. L'utilisation d'agrafes divergentes en revêtement en résine semble fournir une excellente fixation à des sections épaisses de substrats de bois mou et de bois dur.

Exemples d'application

Scotchmate Fin Reclosable Finders SJ3506 et SJ3507 peut fournir un lien adhésif ferme à une grande variété de surfaces, y compris, mais sans s'y limiter, ci-dessous. Étant donné que les performances du produit dépendront des conditions réelles au sein d'une application spécifique, il est essentiel que l'utilisateur évalue le produit 3M pour déterminer s'il est adapté à un usage particulier et adapté à la méthode d'application de l'utilisateur. Plastiques Bois scellé Abs en acrylique métallique nus et peints Verre PVC rigide (Kydex®, SINTRA®) Polystyrène en polycarbonate Louminats en brique nue et peinte en vinyle plastique en vinyle rigide Polyéthylène à cellules fermées mousses polypropylène polyéthylène Afficher les graphiques Scotchmate Fin Reclosable Finders SJ3506 et SJ3507 peut être utile pour: • Joindre des graphiques d'exposition et d'affichage - Crochet engagé aux tissus en boucle • Surface anti-rayure (boucle) • Attacher des articles légers aux tissus verticaux (crochets) • Contrôle des vibrations et de l'amortissement du son • Serceture temporaire en mousse de protection

Stockage et durée de conservation

Conserver dans des conditions normales de 16° à 27°C (60° à 80°F) et 40 à 60 % d'humidité relative dans l'emballage d'origine, à l'abri de la lumière directe du soleil. Pour de meilleures performances, utilisez ce produit dans les 24 mois suivant la date de fabrication.

Reconnaissance / certification

MSD: 3M n'a pas préparé de fiche de dose pour ces produits qui ne sont pas soumises aux exigences FSD de la norme de communication des risques de la Sécurité et de la Santé, 29 C.F.R. 1910.1200 (b) (6) (v). Lorsqu'ils sont utilisés dans des conditions raisonnables ou conformément aux instructions 3M pour une utilisation, les produits ne doivent pas présenter de risque de santé et de sécurité. Cependant, l'utilisation ou le traitement des produits d'une manière qui n'est pas conforme aux instructions d'utilisation peut affecter leurs performances et présenter des risques potentiels de santé et de sécurité. TSCA: Ces produits sont définis comme des articles en vertu de la Toxic Substances Control Act et sont donc exemptés des exigences de liste des stocks.

Avertissement automobile

Certaines applications automobiles :

Ce produit est un produit industriel et n'a pas été conçu ou testé pour être utilisé dans certaines applications automobiles, telles que les batteries du groupe motopropulseur électrique automobile ou les applications haute tension, qui peuvent exiger que le produit soit fabriqué dans une installation certifiée IATF, qu'il respecte un Ppk de 1,33 pour toutes les propriétés, qu'il soit soumis à un processus d'approbation des pièces de production automobile (PPAP) ou qu'il adhère pleinement aux exigences de conception automobile ou du système qualité (par exemple, IATF 16949 ou VDA 6.3). Le client assume toutes les responsabilités et tous les risques s'il choisit d'utiliser ce produit dans ces applications.

Informations

Informations techniques: Les informations techniques, les conseils et les autres déclarations contenues dans ce document ou autrement fournies par 3M sont basées sur des enregistrements, des tests ou une expérience que 3M croit être fiable, mais la précision, l'exhaustivité et la nature représentative de ces informations ne sont pas garanties. Ces informations sont destinées aux personnes ayant des connaissances et des compétences techniques suffisantes pour évaluer et appliquer leur propre jugement éclairé aux informations. Aucune licence en vertu des droits de propriété intellectuelle de 3M ou de tiers n'est accordé ou implicite avec ces informations.

Sélection et utilisation des produits: De nombreux facteurs au-delà du contrôle de 3M et de manière unique dans les connaissances et le contrôle de l'utilisateur peuvent affecter l'utilisation et les performances d'un produit 3M dans une application particulière. En conséquence, le client est seul responsable de l'évaluation du produit et de la détermination de son approprié et adapté à l'application du client, y compris la réalisation d'une évaluation des risques de travail et l'examen de toutes les réglementations et normes applicables (par exemple, OSHA, ANSI, etc.). Le défaut d'évaluer, de sélectionner et d'utiliser un produit 3M et de produits de sécurité appropriés, ou de respecter toutes les réglementations de sécurité applicables, peut entraîner des blessures, une maladie, une mort et / ou un préjudice à la propriété.

Garantie, remède limité et avertissement: à moins qu'une garantie différente ne soit spécifiquement indiquée sur l'emballage de produit 3M applicable ou la littérature sur le produit (auquel cas une telle garantie gouverne), 3M garantit que chaque produit 3M répond à la spécification du produit 3M applicable au moment où 3M expédie le produit. 3M ne fait aucune autre garantie ou conditions, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, toute garantie ou condition implicite de qualité marchande, d'adéquation à un usage particulier ou résultant d'un cours, de coutume ou d'utilisation du commerce. Si un produit 3M ne se conforme pas à cette garantie, le recours unique et exclusif est, à l'option de 3M, le remplacement du produit 3M ou le remboursement du prix d'achat.

Limitation de la responsabilité: sauf pour le recours limité indiqué ci-dessus, et sauf dans la mesure interdite par la loi, 3M ne sera pas responsable de toute perte ou dommage résultant ou lié au produit 3M, Que ce soit directement, indirect, spécial, accessoire ou consécutif (y compris, mais sans s'y limiter, les bénéfices perdus ou les opportunités commerciales), quelle que soit la théorie légale ou équitable affirmée, y compris, mais sans s'y limiter responsabilité.

Avis de non-responsabilité: 3M Les produits industriels et professionnels sont destinés, étiquetés et emballés à vendre à des clients industriels et professionnels formés à l'usage du travail. Sauf indication contraire de l'emballage ou de la littérature de produit applicable, ces produits ne sont pas destinés, étiquetés ou emballés à vendre ou à utiliser par les consommateurs (par exemple, pour la maison, le personnel, le primaire ou le secondaire, les récréations / sportifs, ou d'autres utilisations, non pas des utilisations Décrit dans l'emballage ou la littérature de produit applicable) et doit être sélectionné et utilisé conformément aux réglementations et normes et normes applicables de la santé et de la sécurité (par exemple, l'OSHA américain, ANSI), ainsi que toute la littérature sur les produits, les instructions, les avertissements et les limitations, les avertissements et les limitations, et l'utilisateur doit prendre toute mesure requise en vertu de tout rappel, action sur le terrain ou autre avis d'utilisation du produit. Une mauvaise utilisation des produits industriels et professionnels 3M peut entraîner des blessures, une maladie ou une mort. Pour obtenir de l'aide pour la sélection et l'utilisation des produits, consultez votre professionnel de la sécurité sur place, votre hygiéniste industrielle ou un autre expert en matière. Pour des informations supplémentaires sur les produits, visitez www.3m.com.

Déclaration ISO

Ce produit a été fabriqué selon un système de qualité 3M enregistré selon les normes ISO 9001 : 2000 et ISO/TS 16949 : 2002.

La Compagnie 3M Canada
PO Box/C.P. 5757
London, ON N6A 4T1
3M.ca

Kydex is a registered trademark of Kleerdex Company LLC.
Sintra is a registered trademark of Alcan Composites.
Dual Lock and Scotchmate are trademarks of 3M.
©3M 2024 (9/24)