



Fiche technique

3M™ Scotch-Weld™ Polyurethane Reactive Adhesive TS115 HGS



PDP



Informations réglementaires

Description du produit

Les adhésifs réactifs en polyuréthane Scotch-Weld™ 3M™ sont une famille d'adhésifs en uréthane à un composant, un durcissement à l'humidité. Ces adhésifs sont appliqués au chaud et lient une grande variété de substrats tels que le bois, le plastique renforcé de fibres (FRP) et de nombreux autres plastiques pour eux-mêmes, en métal et en verre. HGS 3M™ Scotch-Weld™ TS115 est appliqué chaud et peut lier une variété de substrats tels que le bois, le plastique renforcé de fibres (FRP) et de nombreux autres plastiques pour eux-mêmes, en métal et en verre.

Caractéristiques du produit

- 100% solides • Liaisons à haute résistance • Taux rapide de l'accumulation de résistance • Un composant • Adhésion au substrat large • Divers heures de réglage • Résistant aux plastifiants hautement • Peut être utilisé pour lier les matériaux sensibles à la chaleur

Note d'information technique

Les informations et données techniques suivantes doivent être considérées comme représentatives ou typiques uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

Propriétés physiques typiques non

Nom de l'attribut	Température	Valeur
Couleur (solide)		Blanc / blanc cassé
Viscosité	121 °C	16 000 cP ¹
Densité (fondu)		9 LB / GAL

¹ Mesuré sur Brookfield Viscometer avec thermosel en utilisant la broche # 27

Propriétés physiques mixtes typiques

Nom de l'attribut	Valeur
Temps d'ouverture	10 min ¹
Temps pour gérer la force	60 s ²

¹ Max time allowed after applying adhesive to a substrate before bond must be closed and fixed. Cure times approximate and depend on adhesive temperature. Hotmelts: The approx. bonding range of a 3.2 mm (1/8 in) bead of molten adhesive on a non-metallic surface.

² Le temps minimum entre la création de liaisons et la capacité de supporter une charge de traction de 34 kPa (5 psi). Temps ouverts et définis déterminés par l'environnement RT. Des températures plus élevées s'allongeront ouvertes et régleront les temps, tandis que les températures plus basses raccourciront l'heure d'ouverture et le temps de réglage.

Caractéristiques de durcissement typiques

Température: 23 °C

Nom de l'attribut	Méthode d'essai	Temps de séjour	Valeur
Module	ASTM D638, ISO 527	7 d	3 300 lb / in ² ¹
Rivage d dureté	ASTM D2240		47

¹ Die C, measured on 0.3 - 0.4 mm (0.011 - 0.017 in) thick films

Caractéristiques de performance typiques

Nom de l'attribut: Adhésion à pelage 180 °

Température: 25 °C

Temps de séjour: 168 h

Substrat	Valeur
ABS	62 lb/in width ¹
Acrylique (PMMA)	54 lb/in width ¹
Aluminium	72 lb/in width ¹
Plastique renforcé de fibre	95 lb/in width (Le canard de coton a échoué lors des tests) ¹
Verre	81 lb/in width ¹
Polycarbonate (PC)	87 lb/in width (Le canard de coton a échoué lors des tests) ¹
Polystyrène	1 lb/in width ¹
Chlorure de polyvinyle (PVC)	92 lb/in width (Le canard de coton a échoué lors des tests) ¹

¹ N/R - Not Recommended. 25 x 203 mm (1 x 8 in) flexible cotton duck (canvas) bonded to rigid 25 x 102 x 3.2 mm (1 x 4 x 0.125 in) substrates. Jaw separation 51 mm/min (2 in/min).
Bonds were prepared using the suggested procedure for the particular substrate tested.

Nom de l'attribut	Méthode d'essai	Temps de séjour	Température	Substrat	Valeur
Allongement à la rupture	ASTM D638, ISO 527	7 d	23 °C		600 % ¹
Résistance à la traction à la rupture	ASTM D638, ISO 527	7 d	23 °C		3 200 lb / in ² ¹
Adhésion en T-Peel	ASTM D1876	7 d	23 °C	Vinyle plastifié	21 lb / in ² (SF) ²
Température d'application					121 °C

¹ Die C, measured on 0.3 - 0.4 mm (0.011 - 0.017 in) thick films

² The separation rate of the testing jaws was 51 mm/min (2 in/min).
Bonds were prepared using the suggested procedure for the particular substrate 25 mm wide (1 in) tested.
AF: adhesive failure CF: cohesive failure SF: substrate failure

Informations de gestion / application

Mode d'emploi

Appliquer sur des surfaces propres et sèches. Retirez l'huile, la graisse et d'autres contaminants en essuyant avec de l'alcool isopropylique. , voir la section sur la préparation de la surface. Après le chauffage à la température de l'application recommandée, appliquez une quantité adéquate d'adhésif réactif en polyuréthane Scotch-Weld™ 3M™ à l'un des substrats à lier. Rejoignez les substrats dans le temps d'ouverture spécifié des adhésifs et conservez / fixation la pièce liée jusqu'à ce que l'adhésif soit correctement défini. N'utilisez pas pour lier le métal ou le verre les uns aux autres ou guérir ne se produira pas en raison de la faible transmission de vapeur d'humidité du substrat. (Important: l'adhésif chauffé à la température d'application pendant plus de 16 heures doit être jeté.) * Remarque: Lorsque vous utilisez des solvants, éteignez toutes les sources d'allumage, y compris les lumières pilotes et suivez les précautions et les instructions du fabricant à utiliser. Nettoyage: permettez au produit de se solidifier. Retirez le matériau cireux non cassé (généralement dans les 20 premières minutes après l'application) en grattant avec un couteau de mastic ou un outil similaire. Pour le matériau durci, retirez par coupe ou ponçage. N'utilisez pas de chaleur ou de flamme pour éliminer l'adhésif. Temps de guérison: Le taux de guérison variera en fonction de la température de l'air, de l'humidité relative, du type de substrat et de l'épaisseur de la ligne de liaison. Le taux de guérison est plus rapide sur le bois (substrat riche en humidité) que sur le plastique.

Préparation de surface

Plastique: Essuyez avec l'isopropanol trempé de fromage. * Laissez le solvant s'évaporer avant le collage. Remarque: les adhésifs réactifs en polyuréthane Scotch-Weld™ 3M™ ne sont pas recommandés pour le collage des polyoléfinés non traités. Contaminé en plastique avec libération de moisissure: essuyer avec une étamine trempée d'alcool isopropylique, abraser avec un grain fin abrasif, essuyer avec un étoile trempée d'alcool isopropylique. * Laissez le solvant s'évaporer avant le lien. FRP, caoutchouc et aluminium (non couché): essuyer avec un éthylcétone méthyl éthyl-cétone (MEK) trempé, abraser avec un grain fin abrasif, essuyer avec un joie trempé mek. * Permettre au solvant de s'évaporer avant de se lier. L'amorçage peut être nécessaire en aluminium si une partie sera soumise à des conditions chaudes / humides. Verre: Essuyez avec un étage imbibé de Mek. * Laissez le solvant s'évaporer avant le collage. L'amorçage peut être nécessaire sur le verre si la partie du sujet sera soumise à des conditions chaudes / humides. * Remarque: Lorsque vous utilisez des solvants, éteignez toutes les sources d'allumage, y compris les lumières pilotes et suivez les précautions et les instructions du fabricant à utiliser.

Équipement de distribution

Les cartouches adhésives réactives en polyuréthane Scotch-Weld™ 3M™ ne peuvent être distribuées que via l'applicateur réactif réactif en polyuréthane 3M™ Scotch-Weld™. D'autres tailles de conteneurs peuvent être distribuées via un équipement en vrac spécialement conçu pour une utilisation avec des adhésifs réactifs en polyuréthane à fusion à chaud (P.U.R.). Pour plus d'informations sur P.U.R. Équipement d'application, contactez votre représentant des ventes locales 3M. Tous les équipements doivent être utilisés en stricte selon les recommandations du fabricant. AVERTISSEMENT: N'utilisez pas d'adhésif réactif en polyuréthane de Scotch-Weld au-dessus de 275 ° F (135 ° C). L'adhésif réactif en polyuréthane écu-Weld ne doit pas être appliqué à des substrats dépassant 275 ° F (135 ° C). ATTENTION: Portez des gants résistants à la chaleur et des verres de sécurité lors de la manipulation. Tailles de conteneurs disponibles: 10 fl. Oz. cartouche, sac en feuille de 2 kilogrammes, boîte de 1 gallon, seau de cinq gallons, tambour de 55 gallons.

Stockage et durée de conservation

Pour une durée de conservation maximale, stockez le produit dans un entrepôt intérieur normal (en dessous de 120°F/49°C), à l'intérieur et à l'abri de l'exposition à l'humidité. Pour de meilleures performances, utilisez une cartouche non ouverte de 10 onces liquides et 2 kg dans les 12 mois et d'autres tailles dans les 6 mois à compter de la date de fabrication.

Tailles disponibles - Détaillées

Tailles de colis disponibles: Cartouche 1/10 Gall 10 Fluide Oz / 295 ml 2 kg (4,4 lb) 36 livres (16,3 kg) 400 livres (181,4 kg) Taille du filetage pour la buse M15 x 1,5 limace OD. - 5,0 pouces (127 mm) ID de seau. - 11,25 pouces (285,8 mm) ID de tambour. - 23,6 pouces (600,5 mm) Pail Ht. - 13,5 pouces (343 mm) Drum Ht. - 34,8 pouces (883,9 mm) ¹5 -1 / 10th gallons cartouches par cas. ²10 buses en plastique jetables sont fournies avec chaque cas d'adhésif. ³6 -2 kg sacs par cas. Couverture approximative par conteneur: (Ft linéaire par conteneur basé sur 1/8 pouces de diamètre. Cartouche 1/10 Gall 250 pieds (76,2 m) 1650 pieds (502,9 m) 13 500 pieds (4114,8 m) 170 200 pieds (51876,9 m)

Information de Précaution

Reportez-vous à l'étiquette du produit et à la fiche technique de sécurité des matériaux pour les informations sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Pour des informations supplémentaires sur la santé et la sécurité, appelez le 1-800-364-3577

Avertissement automobile

Certaines applications automobiles :

Ce produit est un produit industriel et n'a pas été conçu ou testé pour être utilisé dans certaines applications automobiles, telles que les batteries du groupe motopropulseur électrique automobile ou les applications haute tension, qui peuvent exiger que le produit soit fabriqué dans une installation

certifiée IATF, qu'il respecte un Ppk de 1,33 pour toutes les propriétés, qu'il soit soumis à un processus d'approbation des pièces de production automobile (PPAP) ou qu'il adhère pleinement aux exigences de conception automobile ou du système qualité (par exemple, IATF 16949 ou VDA 6.3).). Le client assume toutes les responsabilités et tous les risques s'il choisit d'utiliser ce produit dans ces applications.

Informations

Informations techniques: Les informations techniques, les conseils et les autres déclarations contenues dans ce document ou autrement fournies par 3M sont basées sur des enregistrements, des tests ou une expérience que 3M croit être fiable, mais la précision, l'exhaustivité et la nature représentative de ces informations ne sont pas garanties. Ces informations sont destinées aux personnes ayant des connaissances et des compétences techniques suffisantes pour évaluer et appliquer leur propre jugement éclairé aux informations. Aucune licence en vertu des droits de propriété intellectuelle de 3M ou de tiers n'est accordé ou implicite avec ces informations.

Sélection et utilisation des produits: De nombreux facteurs au-delà du contrôle de 3M et de manière unique dans les connaissances et le contrôle de l'utilisateur peuvent affecter l'utilisation et les performances d'un produit 3M dans une application particulière. En conséquence, le client est seul responsable de l'évaluation du produit et de la détermination de son approprié et adapté à l'application du client, y compris la réalisation d'une évaluation des risques de travail et l'examen de toutes les réglementations et normes applicables (par exemple, OSHA, ANSI, etc.). Le défaut d'évaluer, de sélectionner et d'utiliser un produit 3M et de produits de sécurité appropriés, ou de respecter toutes les réglementations de sécurité applicables, peut entraîner des blessures, une maladie, une mort et / ou un préjudice à la propriété.

Garantie, remède limité et avertissement: à moins qu'une garantie différente ne soit spécifiquement indiquée sur l'emballage de produit 3M applicable ou la littérature sur le produit (auquel cas une telle garantie gouverne), 3M garantit que chaque produit 3M répond à la spécification du produit 3M applicable au moment où 3M expédie le produit. 3M ne fait aucune autre garantie ou conditions, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, toute garantie ou condition implicite de qualité marchande, d'adéquation à un usage particulier ou résultant d'un cours, de coutume ou d'utilisation du commerce. Si un produit 3M ne se conforme pas à cette garantie, le recours unique et exclusif est, à l'option de 3M, le remplacement du produit 3M ou le remboursement du prix d'achat.

Limitation de la responsabilité: sauf pour le recours limité indiqué ci-dessus, et sauf dans la mesure interdite par la loi, 3M ne sera pas responsable de toute perte ou dommage résultant ou lié au produit 3M, Que ce soit directement, indirect, spécial, accessoire ou consécutif (y compris, mais sans s'y limiter, les bénéfices perdus ou les opportunités commerciales), quelle que soit la théorie légale ou équitable affirmée, y compris, mais sans s'y limiter responsabilité.

Avis de non-responsabilité: 3M Les produits industriels et professionnels sont destinés, étiquetés et emballés à vendre à des clients industriels et professionnels formés à l'usage du travail. Sauf indication contraire de l'emballage ou de la littérature de produit applicable, ces produits ne sont pas destinés, étiquetés ou emballés à vendre ou à utiliser par les consommateurs (par exemple, pour la maison, le personnel, le primaire ou le secondaire, les récréations / sportifs, ou d'autres utilisations, non pas des utilisations Décrit dans l'emballage ou la littérature de produit applicable) et doit être sélectionné et utilisé conformément aux réglementations et normes et normes applicables de la santé et de la sécurité (par exemple, l'OSHA américain, ANSI), ainsi que toute la littérature sur les produits, les instructions, les avertissements et les limitations, les avertissements et les limitations, et l'utilisateur doit prendre toute mesure requise en vertu de tout rappel, action sur le terrain ou autre avis d'utilisation du produit. Une mauvaise utilisation des produits industriels et professionnels 3M peut entraîner des blessures, une maladie ou une mort. Pour obtenir de l'aide pour la sélection et l'utilisation des produits, consultez votre professionnel de la sécurité sur place, votre hygiéniste industrielle ou un autre expert en matière. Pour des informations supplémentaires sur les produits, visitez www.3m.com.

Déclaration ISO

Ce produit a été fabriqué dans un système de qualité 3M enregistré selon les normes ISO 9001.

La Compagnie 3M Canada
PO Box/C.P. 5757
London, ON N6A 4T1
3M.ca

©3M 2024 (9/24)