



Fiche technique

3M™ Fastbond™ Insulation Adhesive 49



[PDP](#)



[Informations réglementaires](#)

Description du produit

Adhésive 49 Isolation FastBond™ 3M™ est un adhésif à base d'eau à base d'eau, à forte tablier rapide, sensible à la pression pour lier des matériaux légers comme l'isolation en fibre de verre, le feutre, le point de vue, du papier et d'autres matériaux sur le métal et de nombreuses autres surfaces.

Caractéristiques du produit

- À base d'eau, ininflammable à l'état humide.
- Appliquer par pulvérisation, au pinceau ou au rouleau.
- Haute couverture.
- Adhérence instantanée sur l'isolant en fibre de verre.
- Sensible à la pression en permanence avec une adhérence agressive.
- Reconnu par Underwriters Laboratories, Inc., catégorie de reconnaissance des composants MAGW2 (adhésifs, isolation), numéro de dossier MH 6288.
- Certifié selon les émissions de produits GREENGUARD® Norme pour les enfants et les écoles (SM) pour les matériaux de construction intérieurs à faibles émissions :
 - ° Répond ou contribue au crédit LEED® EQ 4.1 : Matériaux à faibles émissions : adhésifs et produits d'étanchéité
 - ° Répond ou contribue au crédit LEED® EQ 4.5 : Matériaux à faibles émissions : meubles et articles d'ameublement
 - ° Répond ou contribue au crédit LEED® EQ 4.6 : Matériaux à faibles émissions : systèmes de plafonds et de murs



Note d'information technique

Les informations et données techniques suivantes doivent être considérées comme représentatives ou typiques uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

Propriétés physiques typiques non

Nom de l'attribut	Valeur
Poids net	0.99 kg / l
Base	Acrylate

Propriétés physiques typiques

Nom de l'attribut	Température	Valeur
Couleur		Blanc laiteux (humide), clair (sec)
Contenu solides en poids		53 — 57 %
pH		4.1 — 4.5
Couverture		20 m ² / L ¹
Inflammabilité (sec)		Combustible
Inflammabilité (humide)		Ininflammable
Viscosité	23 °C	450 — 650 cP ²

¹ 27 g/m² (2.5 g/ft²) dry wt.; For most HVAC applications. Coverage for other applications may be lower.

² Brookfield Viscometer RVF # 3 sp. @ 20 tr / min

Caractéristiques de performance typiques

Nom de l'attribut: Adhésion à pelage 180 °

Température: 23 °C

Temps de séjour: 48 h

Substrat	Valeur
ABS	8.2 N / cm ¹
Acrylique (PMMA)	6.8 N / cm ¹
En aluminium vêtu	5.0 N / cm ¹
Caoutchouc EPDM	1.8 N / cm ¹
Polyéthylène à haute densité (HDPE)	0.9 N / cm ¹
Néoprène	2.3 N / cm ¹
Caoutchouc	
Polycarbonate (PC)	9.1 N / cm ¹
Polypropylène (PP)	3.9 N / cm ¹
Polystyrène (HANCHES)	10 N / cm ¹
Chlorure de polyvinyle (PVC)	7.9 N / cm ¹
Acier inoxydable	5.6 N / cm ¹

¹ Adhesive was tested in 180° (angle) peel, overlap shear, and dead load strength by first applying a 0.15 mm (6 mil) wet thickness coating of adhesive to a primed polyester film. After drying, bonds were made to various substrates.

Nom de l'attribut: Force de cisaillement chevauchant

Température: 23 °C

Temps de séjour: 48 h

Substrat	Valeur
Verre	37 N / cm ² ¹
Acier roulé à froid	40 N / cm ² ¹
2024 T3 Aluminium	35 N / cm ² ¹
En aluminium vêtu	36 N / cm ² ¹
Acier inoxydable	36 N / cm ² ¹
Polyéthylène à haute densité (HDPE)	23 N / cm ² ¹
Polypropylène (PP)	27 N / cm ² ¹

Substrat	Valeur
Polystyrene à fort impact	37 N / cm ² ¹
Chlorure de polyvinyle (PVC)	39 N / cm ² ¹
ABS	35 N / cm ² ¹
Polycarbonate (PC)	40 N / cm ²
Acrylique (PMMA)	36 N / cm ² ¹
Néoprène Caoutchouc	8.3 N / cm ² ¹
Caoutchouc EPDM	9.7 N / cm ² ¹

¹ Adhesive was tested in 180° (angle) peel, overlap shear, and dead load strength by first applying a 0.15 mm (6 mil) wet thickness coating of adhesive to a primed polyester film. After drying, bonds were made to various substrates.

Méthode d'essai: ASTM E84

Nom de l'attribut	Valeur
Flamme à la flamme	1,8 ¹
Index développé de fumée	4 ²

¹ Tunnel test results; Test at a roverage rate of 19.6 m²/l (800 ft²/gal); UL Requirement: Less than 25

² Tunnel test results; Test at a roverage rate of 19.6 m²/l (800 ft²/gal); UL Requirement: Less than 50

Performance environnementale typique

Nom de l'attribut	Valeur
Vieillissement accéléré	L'adhésif a été appliqué par pulvérisation sur des morceaux d'isolant en fibre de verre d'une densité de 1,5 lb par pied cube au taux de couverture recommandé. La fibre de verre a ensuite été collée sur des panneaux en acier galvanisé et laissée sécher à l'air pendant 24 heures. Après séchage, les panneaux collés ont été vieillis dans un four à 320°F (160°C) pendant 60 jours. Une force de liaison suffisante pour déchirer la fibre de verre a été observée après vieillissement. ¹

¹ L'adhésif a été appliqué par pulvérisation sur des morceaux d'isolant en fibre de verre d'une densité de 1,5 lb par pied cube au taux de couverture recommandé. La fibre de verre a ensuite été collée sur des panneaux en acier galvanisé et laissée sécher à l'air pendant 24 heures. Après séchage, les panneaux collés ont été vieillis dans un four à 320°F (160°C) pendant 60 jours. Une force de liaison suffisante pour déchirer la fibre de verre a été observée après vieillissement.

Caractéristiques environnementales typiques

Force humide

L'adhésif a été appliqué par pulvérisation sur des morceaux de 6 po x 12 po x 1,0 po d'isolant en fibre de verre de densité de 1,5 lb par pied cube au niveau de couverture recommandé. Après 1 minute de séchage à température ambiante, la fibre de verre a été liée (en utilisant la pression manuelle) à des panneaux en acier galvanisé de 6 po x 12 po pré-courbés pour former un angle de 90°. La résistance à l'humidité de l'adhésif était suffisante pour maintenir la fibre de verre en place.

Résistance à l'humidité

Comme ci-dessus, 1,5 lb par densité de pieds cubes en fibre de verre a été lié à l'acier galvanisé et vieilli pendant 60 jours à 140 ° F (60 ° C) et à 95 à 100% d'humidité relative. La résistance à la liaison suffisante pour déchirer la fibre de verre a été observée après le vieillissement.

Résistance à la température

Les panneaux collés ci-dessus ont été laissés sécher à l'air pendant 24 heures, puis ils ont été placés dans un four à 127°F (53°C) pendant 15 minutes. La température a ensuite été augmentée de 18°F (8°C) toutes les 10 minutes jusqu'à ce qu'elle atteigne 325°F (162°C). Aucune rupture de la fibre de verre sur le substrat n'a été observée dans cette plage de températures.

Informations de gestion / application

Mode d'emploi

Configuration du conteneur 49 FastBond™ FastBond™ Adhesive 49 pour la distribution: L'équipement suggéré pour la distribution est décrit dans la section sous l'équipement d'application. Si vous utilisez des tambours ou des bacs ouverts, il est suggéré qu'un seul vérifie les peaux séchées sur la surface et les retirer avant d'utiliser le produit. Pour les conteneurs à l'aide d'un sac en poly flexible, la peau ne doit pas se produire. Pour les considérations de connexion, la prise pour les différents conteneurs est: SCHUTZ TOTE - LOCK DE CAM MALE 2 " Tote Ez-Bulk - 1,5 "FNPT Tambour - 2 "FNPT ou 3/4" FNPT La boîte Hedwin utilise une vis de finition de 38 mm 400 sur le capuchon Applications: L'adhésif peut être appliqué par pulvérisation, pinceau ou rouleau de peinture. Appliquez une couche d'adhésif uniforme et généreuse sur l'une des surfaces à lier (surface poreuse préférée.) Un matériau très poreux peut nécessiter plus d'une couche. (Laissez l'adhésif sécher complètement entre les couches). Couverture: La couverture dépend de la porosité du substrat et de la méthode par laquelle l'adhésif est appliqué. Pour lier l'isolation en fibre de verre, appliquez l'adhésif à l'isolation selon un schéma uniforme à un taux de couverture entre 1,0 et 2,0 GMS sèche/SQFT (2000 pivière à 1000 pieds carrés / gallon). (Un adhésif supplémentaire peut être nécessaire pour les matériaux plus lourds). Séchage: laissez l'adhésif sécher jusqu'à ce que la surface devienne collante. L'isolation peut ensuite être liée en utilisant la pression de la main. Les pièces collées peuvent être gérées immédiatement. Nettoyage: L'adhésif humide peut être éliminé à l'aide de l'eau savonneuse. Pour l'élimination de l'adhésif sèche, utilisez le solvant n ° 3 3M™ Scotch-Weld™ (méthyl éthylcétone), ou nettoyeur de base d'agrumes 3M™ ou alcool isopropylique. * * Remarque: Lorsque vous utilisez des solvants, éteignez toutes les sources d'allumage et suivez les précautions et les instructions du fabricant à utiliser.

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et sans poussière. Retirez toute la saleté, la poussière, l'huile, la graisse, la cire, la peinture lâche, etc. pour assurer une bonne adhérence.

Équipement de candidature

Remarque : Un équipement d'application approprié peut améliorer les performances de l'adhésif. Nous suggérons l'équipement d'application suivant pour l'évaluation de l'utilisateur à la lumière de son objectif particulier et de sa méthode d'application.

Équipement de pulvérisation par atomisation d'air

Pistolets de pulvérisation

Type	Example	Air Cap	Fluid Tip	Atomizing Air Pressure ²
Pressure fed, hand held spray	Binks Model 2001 SS	66S	63A SS (.040")	25 psi
	Binks Model 95	66S	63A SS (.040")	25 psi
Gravity fed, hand held	Binks 2001 SS	Tornado Tip ¹	0.070"-0.096" ¹	40 psi
	Binks Model 95 SS	Tornado Tip ¹	0.070"-0.096" ¹	40 psi

Remarque : Les systèmes alimentés par gravité sont préférés pour minimiser le cisaillement du fluide.

¹Combinaison de capuchon d'air et de buse de fluide disponible auprès de U.S. Legends, Inc. .

²Pression d'air de démarrage sur régulateur. Ajustez de haut en bas en fonction des exigences de l'application.

Pots sous pression

Pots sous pression en acier inoxydable recommandés. Les produits non inoxydables peuvent être utilisés avec des revêtements en plastique si le tube plongeur et les raccords sont remplacés par du plastique ou de l'acier inoxydable.

Équipement de pompage

En raison de la sensibilité au cisaillement de ce produit, le pompage n'est pas recommandé. Si le pompage est envisagé, veuillez consulter votre représentant commercial 3M local.

Filtre (entre le pistolet et la source de fluide)

L'utilisation d'une crépine en acier inoxydable de 40 mailles est suggérée pour filtrer les impuretés. ou de l'adhésif séché qui aurait pu pénétrer dans le système.

Tuyaux

Les tuyaux utilisés avec les pots sous pression doivent être doublés de nylon ou de polyester. Pour les systèmes d'alimentation par gravité, un tuyau en PVC transparent d'un diamètre intérieur de 0,5" est adéquat. Évitez d'utiliser des tuyaux de fluide qui ont déjà été utilisés avec du solvant.

Brosses et rouleaux

Brosses et rouleaux typiques conçus pour une utilisation avec des peintures au latex peut être utilisée.

Spécifications de l'industrie

- Reconnu par Underwriters Laboratories, Inc., catégorie de reconnaissance des composants MAGW2 (adhésifs, isolation), numéro de fichier MH 6288.
- Certifié dans la norme d'émission de produit Greenguard® pour les enfants et les écoles (SM) pour les matériaux de construction intérieurs à faible émission: ° Adresses ou contribue à LEED® EQ CRÉDIT 4.1: Matériaux à faible émission: adhésif et scellants ° Adresses ou contribue à LEED® EQ CRÉDIT 4.5: Matériaux à faible émission: meubles et mobilier ° Adresses ou contribue à LEED® EQ CRÉDIT 4.6: MATÉRIAUX ÉMÉTRATEURS-LOW: Systèmes de plafond et de mur

Stockage et durée de conservation

Conserver dans des conditions normales de 16° à 27°C (60° à 80°F) et 40 à 60 % d'humidité relative dans l'emballage d'origine non ouvert, à l'abri de la lumière directe du soleil. Des températures plus basses provoquent une augmentation de la viscosité de nature temporaire. Le produit deviendra inutilisable en cas de stockage prolongé à moins de 4°C (40°F). Protéger du gel. Pour de meilleures performances, utilisez ce produit dans les 18 mois suivant la date de fabrication.

Information de Précaution

Reportez-vous à l'étiquette du produit et à la fiche technique de sécurité des matériaux pour les informations sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Pour des informations supplémentaires sur la santé et la sécurité, appelez le 1-800-364-3577

Avertissement automobile

Certaines applications automobiles :

Ce produit est un produit industriel et n'a pas été conçu ou testé pour être utilisé dans certaines applications automobiles, telles que les batteries du groupe motopropulseur électrique automobile ou les applications haute tension, qui peuvent exiger que le produit soit fabriqué dans une installation certifiée IATF, qu'il respecte un Ppk de 1,33 pour toutes les propriétés, qu'il soit soumis à un processus d'approbation des pièces de production automobile (PPAP) ou qu'il adhère pleinement aux exigences de conception automobile ou du système qualité (par exemple, IATF 16949 ou VDA 6.3). Le client assume toutes les responsabilités et tous les risques s'il choisit d'utiliser ce produit dans ces applications.

Informations

Informations techniques: Les informations techniques, les conseils et les autres déclarations contenues dans ce document ou autrement fournies par 3M sont basées sur des enregistrements, des tests ou une expérience que 3M croit être fiable, mais la précision, l'exhaustivité et la nature représentative de ces informations ne sont pas garanties. Ces informations sont destinées aux personnes ayant des connaissances et des compétences techniques suffisantes pour évaluer et appliquer leur propre jugement éclairé aux informations. Aucune licence en vertu des droits de propriété intellectuelle de 3M ou de tiers n'est accordé ou implicite avec ces informations.

Sélection et utilisation des produits: De nombreux facteurs au-delà du contrôle de 3M et de manière unique dans les connaissances et le contrôle de l'utilisateur peuvent affecter l'utilisation et les performances d'un produit 3M dans une application particulière. En conséquence, le client est seul responsable de l'évaluation du produit et de la détermination de son approprié et adapté à l'application du client, y compris la réalisation d'une évaluation des risques de travail et l'examen de toutes les réglementations et normes applicables (par exemple, OSHA, ANSI, etc.). Le défaut d'évaluer, de sélectionner et d'utiliser un produit 3M et de produits de sécurité appropriés, ou de respecter toutes les réglementations de sécurité applicables, peut entraîner des blessures, une maladie, une mort et / ou un préjudice à la propriété.

Garantie, remède limité et avertissement: à moins qu'une garantie différente ne soit spécifiquement indiquée sur l'emballage de produit 3M applicable ou la littérature sur le produit (auquel cas une telle garantie gouverne), 3M garantit que chaque produit 3M répond à la spécification du produit 3M applicable au moment où 3M expédie le produit. 3M ne fait aucune autre garantie ou conditions, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, toute garantie ou condition implicite de qualité marchande, d'adéquation à un usage particulier ou résultant d'un cours, de coutume ou d'utilisation du commerce. Si un produit 3M ne se conforme pas à cette garantie, le recours unique et exclusif est, à l'option de 3M, le remplacement du produit 3M ou le remboursement du prix d'achat.

Limitation de la responsabilité: sauf pour le recours limité indiqué ci-dessus, et sauf dans la mesure interdite par la loi, 3M ne sera pas responsable de toute perte ou dommage résultant ou lié au produit 3M, que ce soit directement, indirect, spécial, accessoire ou consécutif (y compris, mais sans s'y limiter, les bénéfices perdus ou les opportunités commerciales), quelle que soit la théorie légale ou équitable affirmée, y compris, mais sans s'y limiter responsabilité.

Avis de non-responsabilité: 3M Les produits industriels et professionnels sont destinés, étiquetés et emballés à vendre à des clients industriels et professionnels formés à l'usage du travail. Sauf indication contraire de l'emballage ou de la littérature de produit applicable, ces produits ne sont pas destinés, étiquetés ou emballés à vendre ou à utiliser par les consommateurs (par exemple, pour la maison, le personnel, le primaire ou le secondaire, les récréations / sportifs, ou d'autres utilisations, non pas des utilisations Décrit dans l'emballage ou la littérature de produit applicable) et doit être sélectionné et utilisé conformément aux réglementations et normes et normes applicables de la santé et de la sécurité (par exemple, l'OSHA américain, ANSI), ainsi que toute la littérature sur les produits, les instructions, les avertissements et les limitations, les avertissements et les limitations, et l'utilisateur doit prendre toute mesure requise en vertu de tout rappel, action sur le terrain ou autre avis d'utilisation du produit. Une mauvaise utilisation des produits industriels et professionnels 3M peut entraîner des blessures, une maladie ou une mort. Pour obtenir de l'aide pour la sélection et l'utilisation des produits, consultez votre professionnel de la sécurité sur place, votre hygiéniste industrielle ou un autre expert en matière. Pour des informations supplémentaires sur les produits, visitez www.3m.com.

Déclaration ISO

Ce produit a été fabriqué dans un système de qualité 3M enregistré selon les normes ISO 9001.

La Compagnie 3M Canada
PO Box/C.P. 5757
London, ON N6A 4T1
3M.ca

3M, Fastbond and Scotch-Weld are trademarks of 3M.
©3M 2024 (9/24)