



« Nous avons rapidement réalisé que nous ne pouvions pas nous permettre d'utiliser autre chose que le 3M™ Cubitron™ 3 »

Graham Hanks
directeur de production chez Reddish Electroplating

↓ 60 % MOINS
d'abrasifs
utilisés



Reddish Electroplating Ltd

Image : Tom Gibson – Métallurgiste professionnel

À propos de l'entreprise

Spécialisée dans le chromage dur industriel pour les applications d'ingénierie sur des substrats en acier moulé et en alliage de stellite, Reddish Electroplating avait un processus critique en termes de temps et de finition qu'elle souhaitait optimiser afin de satisfaire sa charge de travail croissante tout en maintenant les normes de finition élevées pour lesquelles elle s'est fait connaître auprès de sa clientèle.

La problématique

Graham Hanks, directeur de production, devait trouver un moyen plus rapide d'enlever le vernis, les marques de machine et les soudures jusqu'au métal sain avant que le chromage et les étapes de finition ultérieures puissent être achevés. Les substrats qu'ils utilisent sont particulièrement difficiles à tronçonner rapidement avec rapidité et cohérence.

La solution

Avec l'aide d'un spécialiste des processus de 3M, Graham a supervisé un essai des disques fibres 3M™ Cubitron™ 3 sur la meuleuse renvoi d'angle 3M™ 1900W et les bandes supports toile 3M™ Cubitron™ 3 sur ses machines à bande portatives existantes. La technologie brevetée des grains signifie que même sur ces substrats difficiles à poncer, le travail est effectué plus rapidement et que le motif de rayure laissé derrière est plus que suffisant pour le chromage et le polissage jusqu'à la spécification de finition souhaitée.

Voici ce que Graham avait à dire :

« Tom est l'un de nos métallurgistes les plus expérimentés et son avis a été déterminant dans notre évaluation de l'essai. Lorsque nous avons constaté l'augmentation significative du rendement de ces produits, sans compromettre notre engagement en matière de qualité, nous avons rapidement réalisé que nous ne pouvions pas nous permettre d'utiliser autre chose que le Cubitron 3. Nous réalisons désormais deux fois plus de travail en deux fois moins de temps et les produits durent au moins deux fois plus longtemps. Cubitron 3 a transformé notre processus et soutient notre engagement en faveur d'un travail de qualité. »

« Il a vraiment facilité le travail de meulage, car le disque abrasif travaille manifestement plus vite. Le filtre du moteur a permis de réduire la quantité de débris de meulage qui pénètrent dans le moteur, augmentant ainsi sa durée de vie. »