

Introdução

O objetivo deste guia de instalação é estabelecer os procedimentos recomendados pela 3M para instalar o(s) seguinte(s) "Produto(s)":

- Acabamentos Arquitetônicos 3M™ DINOC™
- Acabamentos Arquitetônicos 3M™ DINOC™ Série MT (Fosco)
- Acabamentos Arquitetônicos 3M™ DINOC™ Série EX (Exterior)
- 3M™ DI-NOC™ Acabamentos Arquitetônicos Série E RC Conteúdo Reciclado* Filme
- Filme de poliolefina PO da série E de acabamentos arquitetônicos 3M™ DI-NOC™
- Filme de quadro branco 3M™ DINOC™ WH-111
- Tela de projeção 3M™ DINOC™ Filme de quadro branco PWF-500

NOTA IMPORTANTE

Consulte as fichas técnicas individuais para obter informações adicionais.

Índice

Superfícies de aplicação	1
Glossário de termos	1
Ferramentas e suprimentos de instalação	2
Adesão	Error! Bookmark not defined.
Instalação	9
Recomendações adicionais por série de produtos	12
Remoção	17
Saúde e Segurança	18

Superfícies de aplicação

Os produtos podem ser aplicados a muitos tipos de superfícies de aplicação. Consulte ["Compatibilidade de adesão com superfícies de aplicação" na página 3](#).

Glossário de termos

Superfície de aplicação: A superfície real à qual um produto é aplicado. Pode ser uma superfície de aplicação nua ou um acabamento em uma superfície de aplicação, como tinta, verniz ou laminado.

Porosidade: A quantidade de vazio em comparação com o material sólido em uma superfície de aplicação. O produto pode parecer aderir bem inicialmente a algumas superfícies de aplicação porosas, mas a adesão diminui significativamente com o tempo. Aplique um produto apropriado para selar superfícies porosas.

Selante: Um revestimento aplicado a uma superfície de aplicação para selar uma superfície porosa.

Abaixo estão alguns termos que descrevem a sensação tátil da superfície, que tem um efeito significativo na escolha do produto, facilidade de aplicação e adesão. Uma superfície de aplicação muito lisa terá a melhor adesão e cobertura do produto. Para superfícies de aplicação ásperas, considere usar um produto com design mais visual e/ou textura em relevo.

- **Muito liso:** Sem variação de superfície, como vidro. Permite a aplicação mais fácil do produto.

- **Bastante liso:** Pouca textura de superfície, como o quadro pintado. Permite fácil aplicação do produto e boa aderência, mas a textura pode aparecer através de alguns produtos. Um acabamento de placa de gesso de nível 5 (ASTM C840) é um exemplo de uma superfície "bastante lisa".
- **Áspero:** Tem variações visuais e táteis óbvias da superfície, como bloco de concreto, tijolo, papel de parede texturizado, etc. O produto pode não aderir bem devido ao adesivo não ter contato total com a superfície. Além disso, a textura da superfície será exibida em quase todos os produtos. Consulte ["Adesão" na página 2](#) e ["Preparação da superfície e da área de trabalho" na página 8](#) para obter instruções sobre superfícies de aplicação ásperas.

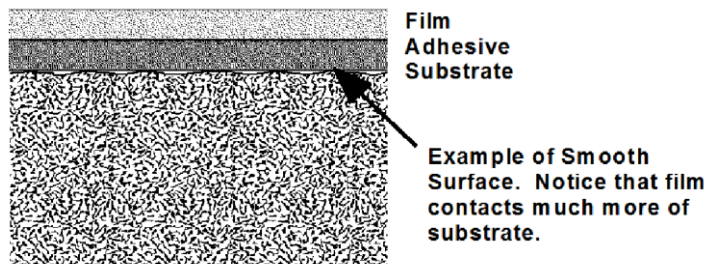


Figura 1. Exemplos de contato com filme em superfícies lisas

* O filme E-Series RC com conteúdo reciclado tem uma camada de filme de base feita com 80% de poliéster reciclado pós-consumo e uma camada colorida feita com 20% de pó de casca de vieira como enchimento de base biológica.

Superfícies de aplicação não compatíveis

- Latão, cobre e outros metais suscetíveis à corrosão
- Concreto e pedra não selados
- Drywall não selado, incluindo revestimento fino
- Outros substratos porosos

Ferramentas e suprimentos de instalação

- Espátula 3M™ PA-1 (dourado)
- (opcionalmente aplicar alguma proteção como fita de PTFE ou algum feltro.)
- Estiletes com lâminas de reposição de aço inoxidável
- Um recipiente apropriado para descartar lâminas de corte
- "Ferramenta de Liberação de Ar 3M™ 391X"
 - Fita métrica
 - Promotor de adesão e pincel
 - Soprador de calor industrial capaz de atingir e manter de 100°F a 500°F (38°C a 260°C) ou equipamento equivalente
- Cortador de liner
- "Régua de aço com bordas sem entalhes"
- "Fita Crepe Scotch™"
- Panos limpos e sem fiapos
- Solução de álcool isopropílico (IPA) a 70%
- Fibra 3M™ Scotch-Brite™
- Lixa
- Pincel de cerdas macias

Aderência

Aderência Inicial e Final

Um produto com adesivo terá tanto aderência inicial quanto final. A aderência variará dependendo do tipo e textura da superfície, das condições e técnicas de instalação, e das condições de exposição do produto, qualquer uma das quais pode impedir que o produto atinja uma ligação completa com a superfície de aplicação.

- Aderência inicial é a ligação necessária para manter o produto no lugar durante a instalação. Recomenda-se 800 gramas de aderência quando testado usando uma balança de mola conforme a seção de Teste de Aderência da 3M. Uma boa aderência inicial requer que uma parte substancial do adesivo esteja em contato com a superfície de aplicação.
- Aderência final, ou ligação máxima, é alcançada 24 a 48 horas após a aplicação do produto. Uma boa aderência final requer uma superfície de aplicação adequada com uma superfície ótima, técnicas corretas de instalação do produto e condições de exposição do produto dentro daquelas especificadas para o produto.

Considerações de adesão

- Um promotor de adesão pode ajudar na adesão do produto. Consulte a seção "Promotores de adesão" abaixo.
- Se o produto for esticado durante a aplicação, ele pode encolher mais tarde, o que diminui a adesão. O uso de um promotor de adesão pode minimizar o encolhimento.

Promotores de adesão

O uso de um promotor de adesão pode aumentar significativamente a adesão de um produto. Ao considerar o uso de um promotor de adesão, os usuários devem entender que o produto será mais difícil de reposicionar na superfície devido à maior adesão, e a remoção do produto será mais difícil e poderá causar danos adicionais ao substrato.

Usando o promotor de adesão

- O uso de um promotor de adesão é recomendado em sobreposições, extremidades, cantos, bordas ou ao redor de acessórios do produto. Também deve ser usado onde quer que o produto seja esticado.
- Os promotores de adesão geralmente não são necessários em superfícies de aplicação planas ou de alta energia, como metal ou vidro.
- Deixe os promotores de adesão secarem de acordo com as instruções do fabricante.
 - Deixe os promotores de adesão à base de água secarem pelo menos uma hora antes da instalação do produto.
 - Deixe os promotores de adesão à base de solvente secarem pelo menos 5 minutos antes da instalação do produto.

Propriedades do promotor de adesão

A tabela a seguir contém propriedades gerais de promotores de adesão e tipos gerais de superfície de aplicação, quando útil.

Propriedades do promotor de adesão	3M™ WP-2000 (à base de água)	3M™ Tape Primer 94 (à base de solvente)
Tipo	Borracha sintética	Acrílico
Tamanho do contêiner	3,75 litros	Vários tamanhos
Uso	Diluição opcional com um máximo de quatro partes de água	NÃO dilua
Cobertura	135 a 270 pés quadrados / galão (3,3 a 6,6 metros quadrados/litro)	600 pés quadrados/galão (14,7 metros quadrados/litro)
Cor	Azul	Amarelo claro claro - laranja escuro claro
Sólidos	48%	6%
Viscosidade	2400 cps (mPa-s)	1 a 10 cps (mPa-s)
Compatível Superfícies de aplicação	<ul style="list-style-type: none"> • MDF (c/selador) • Placa de gesso (c/ selador) • Acabamentos 3M™ DI-NOC™ aplicados anteriormente • Metal • Plásticos 	<ul style="list-style-type: none"> • MDF (c/selador) • Placa de gesso (c/ selador) • Acabamentos 3M DI-NOC aplicados anteriormente • Metal • Plásticos

Compatibilidade de adesão com superfícies de aplicação

A química das tintas tem mudado ao longo dos anos para reduzir o nível de compostos orgânicos voláteis (VOCs) devido aos esforços de sustentabilidade e aos requisitos regulatórios. Essas novas formulações de tinta mudaram a forma como a superfície pintada interage com o adesivo no Produto, afetando sua capacidade de aderir à tinta.

Como as formulações de tintas são segredos comerciais protegidos, é difícil para os fabricantes de filmes entender como os adesivos interagem com essas tintas. Os produtos podem ter um bom desempenho em uma tinta e mal em outra. No entanto, usando o novo Método de Limpeza de Adesão Aprimorada da 3M™ e o Teste de Adesão da 3M, os usuários podem aderir rápida e facilmente quase qualquer Produto a praticamente qualquer pintura ou acabamento de superfície.

A tabela a seguir contém informações de adesão ao descascamento para o Produto descascado de várias superfícies. Várias superfícies têm adesão aceitável sem usar nenhum promotor de adesão. Exemplos de aumento da adesão com promotores de adesão em certas superfícies são apresentados. As superfícies variam muito, portanto, a adesão deve ser avaliada em cada superfície de aplicação. Algumas superfícies são porosas e devem ser seladas antes de aplicar o filme para evitar a desgaseificação da superfície ao longo do tempo.

Compatibilidade de adesão 3M™ DI-NOC™ com superfícies de aplicação

Superfície de aplicação		Promotor de Adesão		
		SEM PROMOTOR DE ADESÃO lb./pol. (N/25mm)	3M™ WP-2000 (à base de água) lb./pol. (N/25mm)	Primer de Fita 3M™ 94 (à base de solvente) lb./in. (N/25mm)
Madeira	MDF (c/ selador)	● 2 (8) ³	● 11 (51)	● 4 (18)
	MDF pintado	● 4 (20)	● 12 (52)	● 7 (31)
Placas	Placa de Gesso (com revestimento desnatado e selante)	● 2 (8) ³	● 8 (35)	● 4 (19)
Metal	Alumínio	● 11 (47)	● 11 (48)	● 11 (47)
	Alumínio anodizado	● 5 (23)	● 13 (56)	● 11 (49)
	Aço inoxidável	● 6 (26)	● 13 (56)	● 6 (28)
Vidro	Vidro	● 6 (26)	● 13 (58)	● 6 (26)
Plásticos ¹	ABS	● 6 (28)	● 13 (56)	● 10 (44)
	Acrílico	● 5 (22)	● 12 (54)	● 10 (43)
	Poliéster (PETG)	● 7 (29)	● 11 (51)	● 10 (45)
	Polipropileno	○ 1 (2)	● 4 (17)	● 4 (20)
	Polietileno	○ 1 (3)	● 5 (21)	○ 1 (3)
	Polycarbonato	● 6 (28)	● 12 (53)	● 10 (44)
	Filme 3M™ DI-NOC™	● 5 (24) ²	● 11 (49)	● 9 (42)

As amostras de teste foram aplicadas na superfície de aplicação e condicionadas a 68 ° F (20 ° C) por 48 horas, depois testadas em um ângulo de 180 graus a uma velocidade de tração de 12 pol. (300 mm) por minuto.

WP-2000 não diluído para teste

- Adesão aceitável Falha de adesão
- adesão

- 1 Bolhas podem aparecer sob o filme devido à desgaseificação se a superfície de aplicação de plástico não estiver totalmente curada antes da aplicação.
- 2 Se o produto estiver enrolado e sobreposto nas bordas, o uso de um promotor de adesão é altamente recomendado devido ao estresse adicional do envolvimento do produto.3 O selante foi limpo com álcool isopropílico para melhorar a adesão. A adesão foi testada após 15 minutos usando uma escala de mola de acordo com o Teste de Adesão 3M e passou a 800-1000 g/pol.

Teste de Adesão 3M

Este teste foi projetado para mostrar a capacidade de adesão inicial de um Produto em uma parede interna lisa limpa de acordo com as recomendações da 3M.

O produto aplicado em paredes contaminadas ou paredes que exibem sinais visíveis de descamação, levantamento, bolhas ou umidade provavelmente falhará. Os resultados dos testes de adesão da 3M ajudarão a determinar se a parede está preparada com precisão para a instalação do 3M™ DI-NOC™.

A tinta que não curou totalmente pode continuar a desgaseificar. O produto aplicado sobre a tinta que não curou completamente pode desenvolver bolhas de ar ao longo do tempo.

Antes de fazer o teste

1. Revise e use a "Planilha para paredes" na página 18.
2. Entenda os tipos de superfícies de parede e as variáveis que influenciam a adesão.
3. Teste a adesão para três amostras de cada Produto considerado para cada parede que receberá o Produto e compare os resultados.

NOTA IMPORTANTE

A 3M NÃO é responsável pelos resultados da instalação do Produto.

Considerações sobre o teste

- Realize os testes de adesão em uma área discreta da mesma parede em que o trabalho real ocorrerá.
- Teste o Produto em cada parede onde o Produto será aplicado. Embora uma parede possa parecer igual a outra em cor e brilho, elas podem ter sido pintadas em momentos diferentes e com tinta diferente, afetando a adesão. Realizar o teste em uma parede/pintura diferente daquela que será usada no trabalho não fornecerá os valores de aderência e as informações necessárias para fazer uma avaliação precisa.

Limitações do teste e método de limpeza

Este teste não pode detectar problemas com variações pré-existentes na parede ou ligações ruins de tinta à parede. Tais problemas podem resultar em má adesão, bem como danos à parede após a tentativa de remoção do Produto.

Ferramentas e suprimentos de teste de adesão

- Escala de mola
 - 0 a 1000 gramas, número da peça 8003-MN
 - 0 a 2000 gramas, número da peça 8004-MA
- Álcool isopropílico
- Panos sem fiapos
- Escova de rebite 3M™ RBA-1
- Copie ou recorte o ["Guia de Referência de Medição 3M para Adesão" na página 19](#). Isso será usado durante o teste para ajudá-lo a avaliar a rapidez com que puxar a tira de produto.
- Furador
- Tiras de cada Produto a ser testado

Prepare as tiras de teste do produto

1. Corte três, 1 pol. por 10 pol. (2,5 cm por 25 cm) tiras de cada Produto a ser testado para cada parede a ser testada.
2. Anote o nome ou número do produto em cada tira de teste e na planilha para paredes.
3. Remova cerca de 2 pol. (5 cm) de forro de cada tira e dobre o adesivo exposto de volta sobre si mesmo para fazer uma aba.
4. Faça um furo na guia.

Procedimento de teste de adesão

1. Limpe a área da parede que você testará usando o Método de Limpeza de Adesão Aprimorada da 3M™.
2. Use o polegar para colar inicialmente as tiras do produto (orifício perfurado na parte superior) para a parede limpa.



Figura 2. Preparando as tiras de teste

NOTA IMPORTANTE

Teste TRÊS tiras de cada Produto que está sendo avaliado na mesma parede. Depois que todas as três tiras forem testadas, compare os resultados.

3. Em movimentos circulares com pressão firme, mova a escova de rebite RBA-1 para cima e para baixo nas tiras aplicadas. Passe por cima de cada tira três vezes para aderir firmemente à parede. Veja a Figura 3.
4. Cole a Régua do Guia de Referência Medida na parede ao lado da tira de produto que você está testando. Veja a Figura 4.
5. Aguarde 15 minutos para permitir que a adesão se acumule.
6. Zere a escala mostrado na Figura 5.



Figura 3. Tiras de produtos aderentes

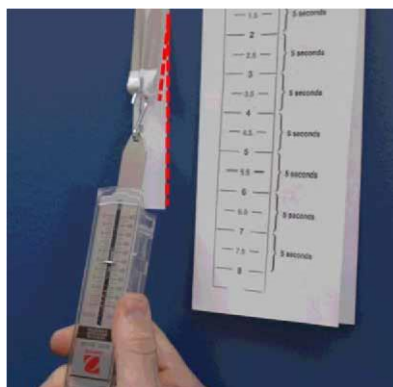


Figura 4. Teste de adesão



Figura 5. Zerando a escala

7. Deslize o gancho S da balança pelo orifício perfurado na tira de produto.
8. Segure a balança na palma da mão, mantendo-a o mais reta possível, mas sem que nenhuma parte da balança ou sua mão entre em contato com a parede durante o teste.
9. Puxe a balança para baixo a uma taxa constante de cerca de 1 pol. (2,5 cm) em 5 segundos, usando as linhas guia de referência medidas como guia. Depois de começar a puxar, NÃO PARE até que a tira do produto esteja totalmente liberada da parede.



NOTA IMPORTANTE

O Guia de Referência Medido na Figura 5 está incluído no final deste guia.

10. À medida que você puxa a balança para baixo:
 - a. Observe as características de liberação do Produto e compare-as com as ["Recomendações de Teste de Adesão 3M™ DI-NOC" na página 6](#).
 - b. Anote e registre o valor em gramas/pol. que registra na escala na ["Planilha para Paredes" na página 18](#).
11. Repita as etapas 2 a 10 para cada tira de teste. Calcule a média dos três resultados juntos.

Avaliação de teste - somente paredes lisas

1. Cálculo da média dos resultados dos testes
Se duas ou três das três tiras do mesmo Produto tiverem o mesmo desempenho, use essas características para julgar a adequação desse Produto específico para essa parede.
2. Use a tabela abaixo para interpretar os valores de escala.

Recomendações de teste de adesão 3M™ DI-NOC

Valor da escala	Características de adesão	Recomendação
Menos de 800 gramas/pol.	Remove com muita facilidade; pouca ou nenhuma resistência	Adesão inaceitável; Pode ser necessária limpeza adicional
800 a 1000 gramas/pol.	Liberação suave e consistente; sem solavancos, mas mais difícil de liberar	Adesão aceitável; pode ser removível com calor/produtos químicos; A remoção pode causar danos à parede
Maior que 1000 gramas/pol.	Liberação suave e consistente; sem solavancos, mas resistência substancial à liberação	Excelente aderência; a remoção causará danos

- Resultados de teste insatisfatórios ocorrem quando:
 - a. A tira de teste é removida de forma desigual.
- Valores de adesão inconsistentes ou baixos devido a pontos altos e baixos na textura da superfície que fazem com que o adesivo não entre em contato total com a superfície da parede.
- Paredes frias e temperaturas do ar que não permitem que o adesivo flua ou faça contato total.
 - b. A tira de teste puxa a tinta da parede.

- Se alguma tinta for retirada com a tira de teste, a tinta não está suficientemente colada à parede e o Produto não deve ser aplicado até que o problema seja corrigido, uma nova tinta esteja totalmente curada e o ["Teste de Adesão 3M" na página 4](#) seja realizado novamente com resultados satisfatórios.

Método de limpeza de adesão aprimorada da 3M™

O uso do Método de Limpeza de Adesão Aprimorada da 3M™ garante que a superfície de aplicação esteja pronta para receber e segurar o Produto. O instalador deve avaliar cada superfície de aplicação para determinar os requisitos de limpeza antes da instalação do Produto.

CUIDADO

Para sua segurança, sempre use óculos de proteção e luvas descartáveis ao limpar as superfícies de aplicação.

1. Certifique-se de que todos os reparos necessários na superfície de aplicação sejam concluídos antes de executar o Método de Limpeza de Adesão Aprimorada da 3M.
2. Limpe a graxa e a sujeira teimosas usando um apropriado disponível comercialmente produto de limpeza.
3. Prepare uma solução de limpeza com uma solução de limpeza com álcool isopropílico a 70% / água a 30% em um borrifador.
4. Molhe um pano limpo e sem fiapos com a solução de limpeza IPA até que esteja pingando. Veja a Figura 6.
5. Limpe toda a superfície de aplicação com traços sobrepostos. Algumas partículas de tinta podem migrar para o tecido. Veja a Figura 7.



Figura 6. Embeber um pano sem fiapos



Figura 7. Removendo partículas de tinta



Antes de limpar



Após a limpeza

Figura 8. Temperatura da parede de teste

NOTA IMPORTANTE

Troque os panos de limpeza com frequência para evitar a redeposição de contaminantes em outra parte da superfície de aplicação. Mergulhe cada pano novo com a solução de limpeza IPA.

6. Molhe bem outro pano limpo e sem fiapos com a solução de limpeza IPA e lave a superfície de aplicação novamente.
7. O álcool na solução de limpeza diminuirá a temperatura da superfície de aplicação em até 10 ° F (5,6 ° C), uma diferença notável. Quando o álcool evaporar completamente, o que leva cerca de 10 minutos, a superfície de aplicação retornará à sua temperatura normal. Os instaladores podem usar uma pistola IR (consulte a Figura 8) para medir com precisão a temperatura antes da limpeza e imediatamente após a limpeza, ou simplesmente tocar as costas da mão na área limpa. Quando não estiver mais frio, está seco e os instaladores podem prosseguir com o teste de adesão ou com a instalação do produto.

Tempo estimado para limpeza

São necessários cerca de 30 minutos para limpar uma área de 125 pés quadrados (11,6 metros quadrados), que é aproximadamente uma parede de 8 pés por 16 pés (2,4 m por 4,9 m). Tenha isso em mente ao estimar seu próximo trabalho.

Preparação de Superfície e Área de Trabalho

Use as etapas a seguir para preparar a superfície de aplicação para a aplicação do Produto. As técnicas de um instalador experiente podem variar.

Inspeccionar superfícies de aplicação

Antes da instalação, entre em contato com o gerente da propriedade ou com o empreiteiro geral do local de instalação para garantir que a superfície de aplicação esteja pronta para a instalação.



NOTA IMPORTANTE

Antes de cobrir superfícies de aplicação suscetíveis ao inchaço, como portas de madeira, portas com núcleo de madeira ou placas de gesso, certifique-se de que as condições ambientais, como temperatura e umidade, sejam estáveis. Grandes mudanças na umidade ou temperatura podem afetar a superfície de aplicação, o que pode causar rugas ou bolhas no produto aplicado.



NOTA IMPORTANTE

É fundamental que os revestimentos de tinta, selante e/ou primer possam curar completamente durante todo o período de tempo indicado pelo fabricante.

Reparar superfícies de aplicação danificadas

Repare qualquer dano, como furos, juntas soltas de gesso e qualquer material lascado ou descascado.

1. Preencha quaisquer buracos ou goivas com Bondo® ou massa não à base de água. Certifique-se de que todo o enchimento esteja totalmente curado antes de prosseguir.
2. Para superfícies externas, use uma escova de cerdas macias para remover todas as partículas soltas, poeira, areia e cascalho.
3. Lixe a superfície de aplicação.
4. Limpe a superfície de aplicação com IPA.
5. Se a superfície for porosa, sele a superfície de aplicação com um mínimo de duas demãos de um primer ou selante. Siga as recomendações do fabricante para a preparação da superfície. Deixe o selador ou primer curar completamente antes de instalar o Produto.

Limpe a superfície de aplicação

Limpe a superfície de aplicação com um pano sem fiapos e uma solução de limpeza com 70% de IPA/30% de água, ou use o ["Método de limpeza de adesão aprimorada da 3M™" na página 7](#), se necessário.

Para superfícies de aplicação da série 3M™ DI-NOC™ EX

A série 3M™ DI-NOC™ EX para exteriores pode ser aplicada nas seguintes superfícies de aplicação vertical:

- Alumínio
 - Alumínio anodizado
 - Alumínio colorido
 - Alumínio pintado
 - Paineis compostos de alumínio
- Aço galvanizado
- Aço pintado

Superfícies exteriores texturizadas

Algumas superfícies externas são altamente dimensionais e o adesivo pode não ter área de contato suficiente para aderir adequadamente à superfície. Entre em contato com o Serviço Técnico de Soluções Comerciais da 3M em caso de dúvidas sobre a adequação da superfície.

Condições da superfície de aplicação externa

As superfícies externas de aplicação não devem estar soltas, desmoronadas, contaminadas, molhadas ou úmido.

O produto pode ser aplicado em temperaturas tão baixas quanto 54 ° F (12 ° C) nos dias em que a temperatura deve subir para pelo menos 70 ° F (21 ° C).

O calor ajuda o adesivo a aderir à superfície de aplicação; portanto, quanto mais quente a temperatura, melhor a ligação.

NOTA IMPORTANTE

NÃO aplique o produto no final do dia, quando a temperatura da superfície provavelmente cairá.

Instalação

Temperatura de aplicação recomendada: 54°F a 100°F (12°C a 38°C)

Estas são as etapas gerais de aplicação do produto. As técnicas de um instalador experiente podem variar.

1. Meça a superfície de aplicação a ser coberta.
2. Corte o produto no tamanho certo com um mínimo de 1/2 pol. (1,3 cm) extra em todos os lados para aparar.
3. Coloque uma linha definida no forro de 6 a 8 pol. (15,2 a 20,3 cm) a partir do topo.
4. Alinhe o produto com a superfície de aplicação e defina a linha definida.
5. Puxe o forro para fora aproximadamente 8 pol. (20,3 cm).
6. Começando no centro, use o rodo para aderir o produto à superfície de aplicação usando movimentos sobrepostos. Repita as etapas 5 e 6 até que o painel seja completamente aplicado.
7. Limpe novamente todo o painel para obter a máxima aderência.

Criar uma costura de corte duplo

Esta técnica NÃO é recomendada para superfícies 3D ou curvas. Em vez disso, recomenda-se uma costura de sobreposição padrão para essas superfícies.

NOTA IMPORTANTE

Se o mesmo Produto for usado em cada lado do corte duplo, certifique-se de usar o Produto do mesmo rolo ou lote.

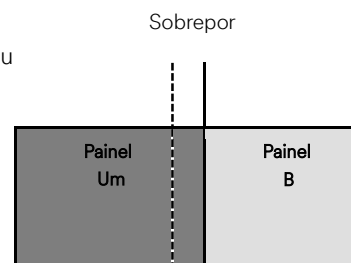
1. Certifique-se de que o design do produto e / ou "grão" de um padrão em relevo sempre corre na mesma direção ou a aplicação pode ter mudanças óbvias na cor, brilho e/ou design.

NOTA IMPORTANTE

Não use costura de corte duplo com produtos que tenham  uma designação

no Catálogo de Produtos de Acabamentos Arquitetônicos 3M™ DI-NOC™.

2. No lado do produto onde a costura estará, deixe 1 pol. (2,5 cm) de Produto revestimento lateral do painel A. Veja a Figura 9.
3. Aplique o Painel A.
4. Aplique o Painel B sobreposto ao Painel A em 1 pol. (2,5 cm).
5. Remova o revestimento do painel B para aderir ao painel A. A transição deve ser plana contra a superfície de aplicação, sem bolsa de ar por baixo.
6. Use uma borda reta para cortar o centro da sobreposição.
7. Remova o excesso de produto e, em seguida, o revestimento do produto.
8. Começando no centro da costura, use uma unha ou ferramenta apropriada para unir as duas bordas da costura e apertá-las na parede. Não deve haver sobreposição das arestas neste ponto. Complete um 1 pol. (2,5 cm) da costura antes de prosseguir para a próxima etapa.



Corte as duas camadas do produto.

Figura 9. Criando uma costura de corte duplo

9. Começando no meio do 1 pol. (2,5 cm), rode firmemente a costura com um movimento de balanço. Trabalhe o rodo ao longo da costura, mantendo-o apertado ao filme.

Para costuras 3M™ DI-NOC™ WH-111 e PWF-500

As costuras nos filmes de quadro branco 3M™ DI-NOC™ WH-111 e PWF-500 podem acumular resíduos de marcadores. Ao criar uma costura de corte duplo, faça todas as costuras o mais apertadas possível. Ao criar uma costura de sobreposição, use o promotor de adesão 3M™ Tape Primer 94 sob a sobreposição, que deve ser de 1/2 a 1 pol. (1,3 a 2,5 cm). A aplicação horizontal ao nível dos olhos é preferida, de modo a permitir a escrita e o apagamento contínuos ao longo do comprimento da área do quadro branco. Consulte a [Folha de Dados DI-NOC™ WH-111 Tech](#) e a [Folha de Dados Técnicos DI-NOC™ PWF-500](#).

Criar uma junção de sobreposição

NOTA IMPORTANTE

Use o produto do mesmo rolo ou lote em cada lado da costura.

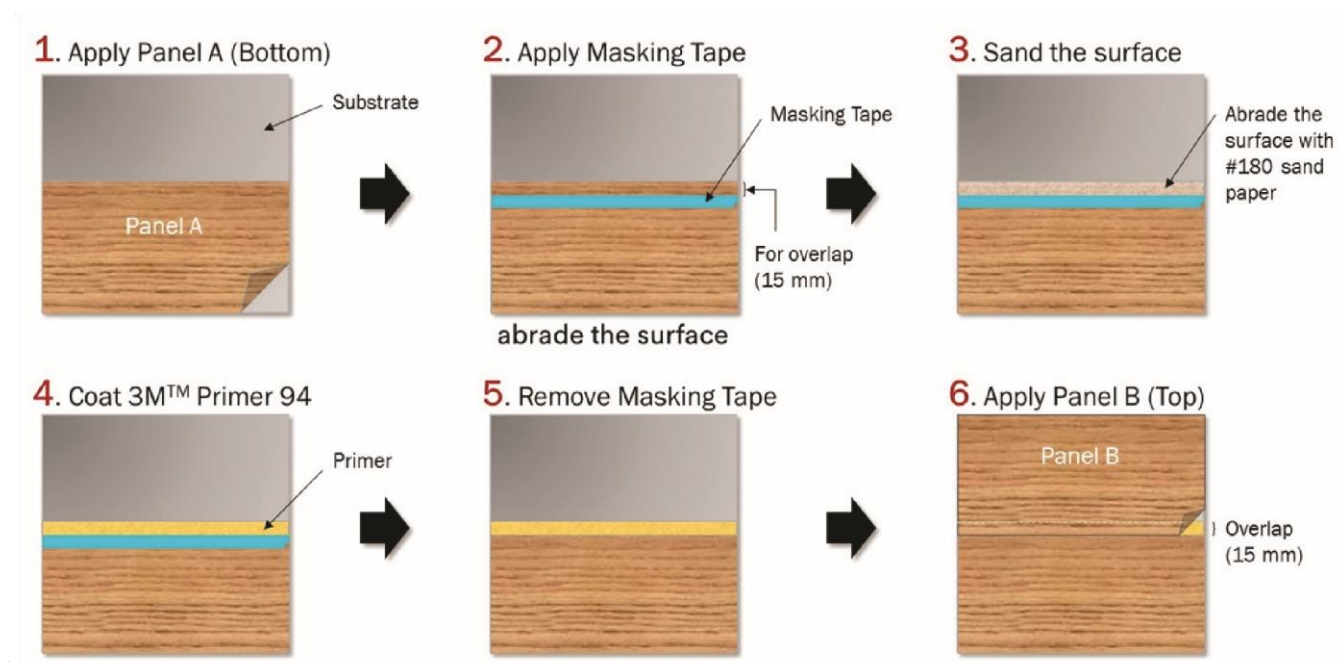


Figura 10. Criando uma junção de sobreposição

Para costuras da série 3M™ DI-NOC™ EX

A série 3M™ DI-NOC™ EX para exteriores deve ter uma costura de sobreposição de pelo menos 0,6 pol. (15 mm). Aplique com 3M™ Tape Primer 94 na sobreposição. Sobreponha os painéis na direção mais curta, sempre que possível. Aplique primeiro o painel inferior e, em seguida, aplique o painel superior depois de lixar e aplicar primer na borda do painel inferior. Isso permite que a água se afaste da costura. Várias camadas de filme sobreposto podem causar problemas de elevação de borda em ventos fortes. Certifique-se de que não haja mais do que três camadas de filme em qualquer interseção de costura sobreposta. Veja a Figura 11.

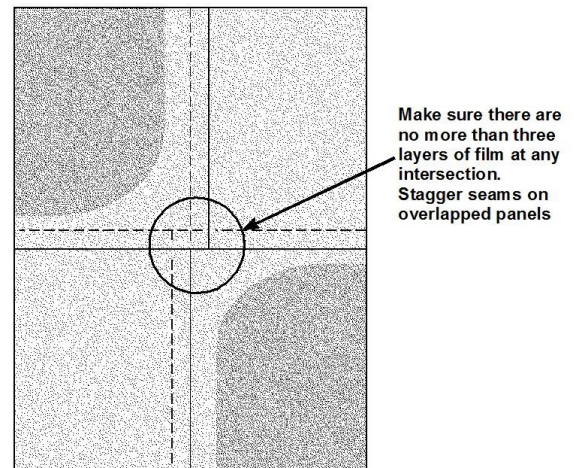


Figura 11. Costuras escalonadas em painéis sobrepostos

Aparagem

Após a aplicação, rode novamente todas as bordas do produto para ajudar a garantir uma boa aderência da borda antes de aparar. Veja a Figura 12.

Os cantos externos devem ser cortados em um ângulo de 45 graus. Os cantos internos devem ter uma sobreposição de 1/8 pol. (3,2 mm).

Para o corte da série 3M™ DI-NOC™ EX: Os cantos internos devem ter uma costura de corte duplo.

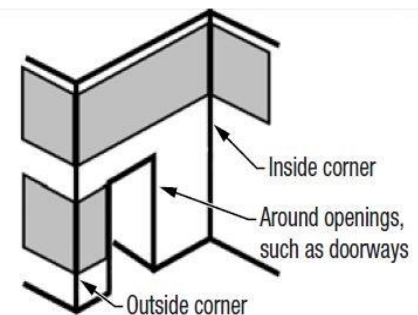


Figura 12. Re-roda para garantir

Superfícies curvas compostas

ⓘ NOTA IMPORTANTE

que o uso de produtos 3M™ DI-NOC™ em superfícies curvas compostas seja estritamente em uma boa adesão, base de teste e aprovação do usuário.

Usando calor para conformar o produto em torno de superfícies tridimensionais

Os instaladores podem melhorar a conformabilidade de muitos Produtos aquecendo a superfície do Produto até que seja flexível o suficiente para se formar em torno de uma superfície tridimensional.

⚠ CUIDADO

O superaquecimento pode danificar o Produto. Pratique esta técnica em uma peça de teste antes de tentar no produto acabado.

1. Certifique-se de ter Produto suficiente para envolver as bordas até a parte inferior da superfície. Deixe um mínimo de 3 pol. (7,6 cm) ao redor de todo o painel.
2. Aplique o promotor de adesão nas bordas, começando cerca de 1/2 pol. (1,2 cm) de onde a forma muda (consulte a Referência X na Figura 13) e estendendo-se até a parte de trás da superfície por pelo menos 1/2 pol. (1,2 cm) (consulte a Referência Y na Figura 13).
3. Deixe o promotor de adesão secar para melhorar a adesão e minimizar o encolhimento.
4. Aplique o produto na superfície plana antes de conformar os cantos e, em seguida, ao longo das bordas retas nesta sequência: A, depois B, C

e D, depois E, F, etc. Veja a Figura 14.

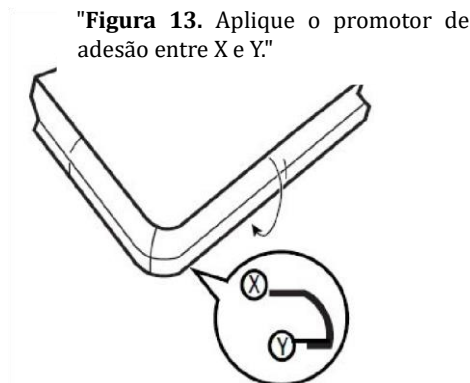
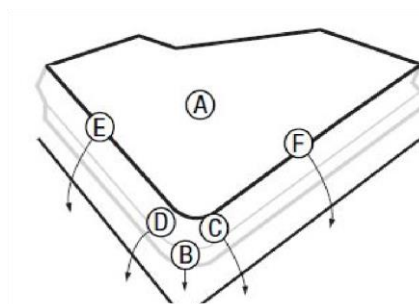


Figura 14. Aplique o produto no canto.

"5. Corte cuidadosamente o excesso do produto no lado de trás da superfície."

NOTA IMPORTANTE

-  Para produtos identificados no Catálogo de Produtos de Acabamentos Arquitetônicos 3M™ DI-NOC™ com os seguintes símbolos:
-  NÃO use em superfícies curvas compostas 3D. O filme não se conformará em torno de curvas compostas.
Tenha cuidado ao aplicar em superfícies curvas compostas 3D para evitar danos ao produto. O filme pode distorcer ou não se conformar em torno de curvas compostas.

Para a série DI-NOC EX em superfícies curvas compostas: Superfícies curvas compostas NÃO são recomendadas. O alongamento do filme pode afetar adversamente o desempenho do produto, incluindo durabilidade externa.

Vedação de bordas da série 3M™ DI-NOC™ EX

As bordas dos filmes da série 3M™ DI-NOC™ EX não devem ser cobertas por material de vedação, exceto quando absolutamente necessário. Certas aplicações externas dos filmes da série 3M™ DI-NOC™ EX podem exigir um selador de borda pelo instalador. Quando necessário, a borda do filme deve ser coberta de 1 a 2 mm no máximo pelo selador.

CUIDADO

A aplicação em superfícies externas de vidro NÃO é garantida devido ao risco de quebra do vidro causado pela expansão térmica.

NOTA IMPORTANTE

A adesão ao vidro externo NÃO é garantida, mas calafetar toda a borda do filme instalado pode ajudar a evitar a penetração de água. A aplicação em vidros externos deve ser feita estritamente com base em testes e aprovação do usuário.

Recomendações adicionais por série de produtos

Acabamentos Arquitetônicos Externos da Série EX 3M™ DI-NOC™

Considere os seguintes pontos ao aplicar os Acabamentos Arquitetônicos da Série 3M™ DI-NOC™ EX.

1. A série 3M™ DI-NOC™ EX foi projetada para instalação em elementos de construção externos.

- Embora o produto seja altamente durável quando usado ao ar livre, a vida útil esperada será reduzida quando usado em superfícies não verticais. Consulte a garantia na Ficha Técnica 3M™ DI-NOC™ EX.
- Alumínio, aço galvanizado ou aço pintado são os substratos preferidos para a série DI-NOC EX para máxima vida útil esperada do desempenho.
- Em ambientes de baixa temperatura, o produto pode clarear em vincos, rasgos e cantos dobrados. Aplique em temperaturas recomendadas de ar externo e superfície entre 54-100F (12-38C).
- Manuseie com cuidado durante a aplicação para evitar vincos e rasgos se o filme estiver excessivamente dobrado. O produto enrugua e rasga mais facilmente do que a série DI-NOC padrão. A aplicação e o reposicionamento do produto requerem um manuseio cuidadoso.
- A série DI-NOC EX não é tão adaptável quanto o DI-NOC padrão. NÃO use em superfícies curvas compostas (3D) ou canais profundos. Evite esticar o produto durante a aplicação devido à baixa conformabilidade. Se o produto for esticado, pode ficar distorcido. Determine com precisão o ponto de partida para a aplicação do produto para que não haja necessidade de ajustes.
- A série DI-NOC EX é mais difícil de cortar do que a série DI-NOC padrão. Corte o produto até o adesivo com uma ferramenta afiada para evitar rasgos inesperados ou bordas ásperas.
- As costuras requerem uma lâmina de 1/2 pol. (13 mm) junta de sobreposição. Ao fazer uma junta sobreposta, instale fita adesiva de 1/2 pol. (13 mm) a partir da borda do DI-NOC. Lixe levemente a parede exposta de 1/2 pol. (13 mm) do DI-NOC até a fita adesiva até ficar lisa. Limpe a área com uma microfibras ou pano macio e uma solução de álcool/água isopropílico 70/30. Aplique o 3M™ Tape Primer 94 na área de sobreposição, remova a fita adesiva e instale a próxima folha de DI-NOC com uma placa de 1/2 pol. (13 mm) de sobreposição.
- A borda do filme DI-NOC EX não deve ser coberta por material de vedação, exceto quando absolutamente necessário.

Acabamentos Arquitetônicos Focos Série 3M™ DI-NOC™ MT

Considere os seguintes pontos ao aplicar os Acabamentos Arquitetônicos da Série 3M™ DI-NOC™ MT:

- A série 3M™ DI-NOC™ MT utiliza uma nova textura de superfície fosca de última geração. A superfície fosca do filme tem menos resistência a arranhões e manchas em comparação com outras séries DI-NOC. Evite aplicações em áreas de alto tráfego e impacto com objetos duros. Os clientes devem testar e aprovar o local de instalação.
- Aplique em um ambiente livre de poeira para evitar que partículas de poeira arranhem a superfície durante a instalação.
- Enrole o rodo de aplicação em um pano limpo e macio para evitar arranhar a superfície do filme, especialmente nos cantos internos ou nas juntas de topo.
Como alternativa, use a fita de teflon 3M™ 5480 na borda do rodo. Tenha cuidado para evitar fazer marcas durante a aplicação, especialmente as séries VM-MT e as cores escuras das séries PS-MT e SU-MT, pois essas marcas podem ser especialmente perceptíveis. A pressão da compressão durante a instalação pode deixar marcas semelhantes a reentrâncias brancas que podem se recuperar com o tempo. Limpe com uma microfibras úmida ou pano macio para encurtar o tempo de recuperação. Entalhes profundos e arranhões podem não se recuperar.
- Manuseie com cuidado durante a aplicação para evitar vincos se o filme estiver excessivamente dobrado. A aplicação e o reposicionamento do produto requerem um manuseio cuidadoso.
- A série DI-NOC MT pode ser aplicada em superfícies curvas complexas rasas (3D) com cuidado para evitar aquecimento excessivo e alongamento excessivo, exceto que a série VM-MT NÃO é recomendada para aplicações 3D. O aquecimento e o alongamento excessivos podem causar descoloração e/ou danos à superfície fosca. Se o enrolamento a frio em torno de cantos externos afiados causar clareamento do filme, o aquecimento com uma pistola de ar quente tornará isso menos perceptível. Os clientes devem testar e aprovar instalações 3D.
- As bordas cortadas podem ficar visivelmente brancas para padrões de cores escuras. O aquecimento com uma pistola de ar quente tornará isso menos perceptível.
- Ao fazer uma junta sobreposta, instale fita adesiva de 1/2 pol. (13 mm) a partir da borda do DI-NOC. Lixe levemente o exposto 1/2 pol. (13 mm) do DI-NOC até a fita adesiva até ficar lisa. Limpe a área com uma microfibras ou pano macio e uma solução de álcool/água isopropílico 70/30. Aplique o 3M™ Tape Primer 94 na área de sobreposição, remova a fita adesiva e instale a próxima folha de DI-NOC com uma placa de 1/2 pol. (13 mm) de sobreposição.
- NÃO perfure o filme para liberar bolhas de ar que podem mostrar marcas brancas.
- Para remover manchas de óleo, limpe com uma microfibras ou pano macio embebido em solução de álcool isopropílico 70/30. As cores escuras podem ter uma mancha branca após a limpeza com este método. Não coloque a solução diretamente na superfície.



NOTA IMPORTANTE

Para perguntas adicionais, consulte o Serviço Técnico 3M 1-800-328-3908.

Quadro Branco das Séries 3M™ DI-NOC™ WH-111 e PWF-500



NOTA IMPORTANTE

Consulte as Fichas Técnicas 3M™ DI-NOC™ WH-111 e PWF-500 para obter informações completas sobre o produto.

1. Sempre manuseie o Produto com cuidado.
2. As bordas do produto podem ser afiadas; Tenha cuidado ao manusear.
3. Evite arranhar ou amassar a superfície durante a instalação, pois isso pode afetar o desempenho da escrita.
4. Antes de fixar o adesivo na superfície de aplicação:
 - a. Garanta o alinhamento adequado usando uma diretriz. Deixe material adicional para aparar conforme necessário.
 - b. Certifique-se de que toda a superfície do filme esteja plana contra a superfície de aplicação e que as extremidades do filme não cedam.
5. Esticar ou tentar reposicionar o Produto durante a aplicação pode deformar, dobrar ou ondular o Produto.
6. As rugas criadas durante a aplicação não podem ser removidas com calor devido à construção em poliéster.
7. As costuras tendem a acumular tinta dos marcadores. Faça as costuras o mais apertadas possível.
8. A instalação horizontal ao nível dos olhos é preferida, para permitir a escrita e o apagamento contínuos ao longo do comprimento da área do quadro branco.
9. Se seções adicionais forem instaladas, as costuras devem ser sobrepostas de 1/2 a 1 pol. (1,3 a 2,5 cm). Use o promotor de adesão Primer 94 sob a sobreposição.
10. Se instalado em drywall (ou drywall pintado), siga as Diretrizes de Preparação e Instalação de Drywall, Guia de Preparação de Superfície 3M DI-NOC.

Filme 3M™ DI-NOC™ E-Series RC com conteúdo reciclado*

Considere os seguintes pontos ao aplicar o Filme de Conteúdo Reciclado* 3M™ DI-NOC™ Architectural Finishes E-Series RC Recycled Content*:

1. Os produtos de filme 3M™ DI-NOC™ Architectural Finishes E-Series RC Recycled Content* utilizam uma nova textura de superfície fosca de última geração. A superfície fosca do filme tem menos resistência a arranhões e manchas em comparação com outras séries DI-NOC. Evite aplicações em áreas de alto tráfego e impacto com objetos duros. Os clientes devem testar e aprovar o local de instalação.
2. Aplique em um ambiente livre de poeira para evitar que partículas de poeira arranhem a superfície durante a instalação.
3. Enrole o rodo de aplicação em um pano limpo e macio para evitar arranhar a superfície do filme, especialmente nos cantos internos ou nas juntas de topo. Tenha cuidado para evitar fazer marcas durante a aplicação, especialmente com cores escuras, pois essas marcas podem ser especialmente perceptíveis. Entalhes profundos e arranhões podem não se recuperar.
4. Manuseie com cuidado durante a aplicação para evitar vincos que podem ocorrer quando o filme é excessivamente dobrado. A aplicação e o reposicionamento do produto requerem um manuseio cuidadoso.
5. Com uma espessura aproximada de 5 mils (127 microns), esses filmes são os produtos mais finos da linha de Acabamentos Arquitetônicos 3M™ DI-NOC™. Como o produto é fino, ele pode facilmente rasgar e/ou enrugar.
6. Este produto foi projetado para substratos lisos, como metal ou laminado. Aplique em substratos lisos para que a textura da superfície não apareça através do filme.
7. Este produto NÃO PODE ser aplicado em superfícies complexas 3D porque não é elástico e não absorve rugas. Os cortes no filme são propensos a rasgar e as rugas NÃO se recuperam quando aquecidas.
8. Ao alinhar, o filme pode grudar involuntariamente no substrato, portanto, conduza todo o trabalho com cuidado.
9. Este produto é apenas para uso interno. NÃO use o produto ao ar livre, em condições quentes e úmidas ou em substratos em expansão e contração.
10. As bordas cortadas podem ficar visivelmente brancas para padrões de cores escuras. Aquecer as bordas com uma pistola de ar quente tornará isso menos perceptível.
11. NÃO faça costuras duplas. O filme pode levantar-se em costuras de corte duplo ao longo do tempo.

12. Faça costuras sobrepostas. Instale a fita adesiva com a borda externa de 1/2 pol. (1,3 cm) a partir da borda do filme. Lixe levemente a camada de 1/2 pol. (1,3 cm) do filme até a fita adesiva até ficar lisa e limpe a área do filme sobreposto com uma microfibras ou pano macio e álcool isopropílico e solução aquosa a 30%. Ou aplique o 3M™ Tape Primer 94 na área de sobreposição. Em seguida, remova a fita adesiva e instale a próxima folha de filme com 1/2 pol. (1,3 cm) de sobreposição.
13. Pequenos arranhões ou manchas podem ser reduzidos com um pano limpo e macio. Se arranhões ou manchas não puderem ser reduzidos com a limpeza a seco, limpe com água e um pano limpo e macio. NÃO use panos duros ou solventes orgânicos, pois podem danificar a superfície do filme.
14. Manchas podem ser perceptíveis em produtos de cores claras. Para remover manchas de óleo, limpe com uma microfibras ou pano macio embebido em álcool isopropílico a 70% e solução aquosa a 30%. As cores escuras podem ter uma mancha branca após a limpeza com este método. NÃO coloque a solução diretamente na superfície do filme.

Limpeza e Manutenção

A limpeza regular ajuda a manter a aparência do acabamento. Use detergente neutro, água e um pano macio ou esponja sem abrasivos. Para manchas difíceis, limpe com uma solução de álcool isopropílico 70% (IPA) e 30% de água e um pano macio. Evite usar solventes ou detergentes fortes que sejam altamente alcalinos (pH>11) ou altamente ácidos (pH<3). NÃO use amônia, cloro, produtos de limpeza de base orgânica forte, compostos de polimento ou limpeza, escovas de cerdas duras ou equipamentos de polimento elétrico. Use apenas ferramentas limpas e sem cortes e limpe suavemente.

Problema	Solução
Poeira e areia	Limpe com um pano macio e úmido.
Sujo (mas não arenoso)	Use água e um pano macio.
Muito sujo	Limpe primeiro com uma solução de detergente líquido neutro e água e, em seguida, use água limpa. Limpe suavemente com um pano macio.
Manchas difíceis	Limpe com uma solução de 70% de IPA e 30% de água.

Tipo de superfície Dano	Causa de danos na superfície	Método para reduzir a visibilidade
Março	Arrastar um item (como uma pasta colorida) pelo filme, deixando um depósito de cor na superfície.	Esfregue com um pano macio e água morna com sabão para remover a marca.
Indentação	Pressionando na superfície do filme sem quebrar a superfície, como a pressão de uma cadeira.	Aqueça cuidadosamente o recuo com uma pistola de ar quente, que permite que a superfície do filme se recupere e reduza a visibilidade do recuo.
Arranhar	Quebrando a camada superficial do filme deixando uma marca esbranquiçada ligeiramente irregular na superfície, como arrastar um rebite afiado de uma bolsa.	Esfregue com um restaurador de superfície, como o 3M™ Marine Limpador e Restaurador de Vinil, para reduzir a visibilidade dos arranhões.

Para a série DI-NOC EX

Filmes de lavagem de energia

Pode ser usada lavagem de alta pressão ou lavagem sob pressão. No entanto, uma lavagem agressiva pode danificar o Produto.

A pressão excessiva durante a lavagem com alta pressão pode danificar o Produto, forçando a água para baixo da superfície. A água reduz a força de adesão do Produto ao substrato, permitindo que o gráfico liste ou enrole. Esses problemas são agravados ainda mais por ventos fortes, que podem remover o produto do substrato. Evite filmes perfurados de lavagem sob pressão aplicados sem fita de vedação de borda. Para evitar levantamento de bordas ou outros danos aos Produtos, siga estas etapas importantes:

- Use um bico ágil com um padrão de pulverização de 40° de largura (mínimo)
- Certifique-se de que o bico de pulverização inclua um protetor de bico (ou protetor de ponta)
- Use uma pressão máxima de 1200 psi (80 bar)
- Se o sistema for aquecido, limite a temperatura da água a 140 ° F (60 ° C) ou menos
- Segure o bico por pelo menos 12 pol. (30 cm) de distância e perpendicular ao Produto, ou um mínimo de 39 pol. (1 m) de distância do Produto em ângulos de pulverização de 30° ou maiores.
- NÃO direcione o fluxo de água entre 0° e 60° da superfície do Produto.

Remoção

Embora os produtos possam ser removidos, as técnicas de aplicação e os promotores de adesão aumentam a adesão, portanto, a remoção limpa sem danos substanciais é improvável. A seguinte técnica de remoção pode ser tentada, mas os níveis de esforço e os resultados variam.

1. Corte o produto em 4 pol. (10,2 cm) de largura, tomando cuidado para não danificar o substrato.
2. Opcionalmente, use uma pistola de calor ajustada para 150 ° F a 200 ° F (66 ° C a 93 ° C) para amaciar o adesivo do produto.
3. Puxe imediatamente a seção aquecida do Produto para baixo em um ângulo de cerca de 180 graus.
4. Repita as etapas 2 e 3 com as partes subsequentes do produto.

Solucionando problemas

Todos os esforços devem ser feitos para garantir que as paredes estejam em boas condições antes de aplicar o Produto. Isso geralmente reduz o tempo de instalação enquanto melhora a aparência do Produto e as características de remoção.

- Revise todas as opções de solução de problemas antes de decidir sobre um curso de ação.
- Cada tinta de parede deve ser totalmente curada durante todo o tempo recomendado pelo fabricante da tinta.
- Siga o Teste de Adesão 3M para cada Produto que pretende utilizar e em cada parede diferente incluída na instalação.
- Cada parede de instalação deve ser limpa com o Método de Limpeza de Adesão Aprimorada 3M™ antes de fazer o Teste de Adesão 3M e antes de fazer a instalação completa.

Problema	O que procurar	Soluções recomendadas
Problemas de instalação - paredes lisas		
O produto não adere bem ou cai da parede.	O produto não foi testado na parede antes da instalação.	Sempre execute o Teste de Adesão 3M para cada Produto e em cada superfície de aplicação antes de se comprometer com a instalação completa.
	Tinta de baixo VOC foi usada na parede.	
	Os reparos nas paredes não foram devidamente selados, preparados, pintados ou curados.	
	As paredes não foram limpas com uma solução de álcool isopropílico 70% e água 30%.	Sempre siga o Método de Limpeza de Adesão Aprimorada 3M™ neste guia para aumentar a adesão.
	A textura da superfície de aplicação não é adequada ao Produto que está sendo usado.	<ul style="list-style-type: none"> • Alguns aditivos de tinta texturizada criam muita textura para produtos destinados a paredes lisas. • Uma parede com pouca textura pode impedir o sangramento de ar adequado durante a instalação, prendendo o ar sob o filme. Neste caso, use a Ferramenta de Liberação de Ar 3M™ 391X para fazer um pequeno orifício no filme para permitir que o ar escape. Rodo conforme necessário.
	A temperatura da superfície de aplicação estava muito baixa.	Consulte a seção "Instalação" na página 9 para obter a faixa de temperatura de instalação adequada.
Problemas pós-instalação - Todas as paredes		
As bordas do produto estão se levantando da superfície de aplicação.	Técnica de instalação inadequada ou ferramentas erradas	Revise este boletim e verifique se você está usando o produto, as ferramentas e as técnicas corretas para a superfície do aplicativo. Muita prática é fundamental para o sucesso consistente.
Uma grande parte do Produto se levanta ou cai.	Má ligação inicial da tinta à parede	Realize o Teste de Adesão 3M. Execute o Método de Limpeza de Adesão Aprimorada 3M™ se os resultados do teste forem inferiores a 800 gramas.
	Parede não devidamente limpa	Siga o procedimento "Preparação da superfície e da área de trabalho" na página 8 .
	Tinta subcurada.	Certifique-se de que a tinta seja aplicada corretamente e totalmente curada de acordo com as especificações do fabricante antes de aplicar o Produto.

Saúde e Segurança



CUIDADO

Ao manusear qualquer produto químico, leia os rótulos dos recipientes dos fabricantes e as Fichas de Dados de Segurança (SDS) para obter informações importantes sobre saúde, segurança e meio ambiente. Para obter folhas SDS para produtos 3M, dirija-se a [3M.com/SDS](https://www.3M.com/SDS), ou por correio ou em caso de emergência, ligue para 1-800-364-3577 ou 1-651-737-6501.

Ao usar qualquer equipamento, siga sempre as instruções do fabricante para uma operação segura.



AVISO

Para reduzir os riscos de ferimentos pessoais e/ou danos materiais associados à quebra do vidro:

Uma superfície de vidro coberta por um filme com áreas de alta opacidade ou tinta de cor escura absorverá mais calor do que outras superfícies de vidro quando expostas à luz solar. A absorção de calor pode criar expansão térmica que pode resultar em quebra ou rachaduras no vidro. Não use um filme com áreas de alta opacidade ou tinta de cor escura em superfícies de vidro com exposição significativa à luz solar.

Informações sobre a garantia

Garantia

Consulte a ficha técnica do produto aplicável para obter informações sobre a garantia.

Informações técnicas

As informações técnicas, orientações e outras declarações fornecidas pela 3M são baseadas em registros, testes ou experiências que a 3M acredita serem confiáveis, mas a precisão, integridade e natureza representativa de tais informações não são garantidas. Essas informações destinam-se a pessoas com conhecimentos e habilidades técnicas suficientes para avaliar e aplicar seu próprio julgamento informado às informações. Nenhuma licença para quaisquer direitos de propriedade intelectual é concedida ou implícita com relação a essas informações técnicas.

Seleção e uso de produtos

Muitos fatores além do controle da 3M e exclusivamente dentro do conhecimento e controle do usuário podem afetar o uso e o desempenho de um produto 3M em uma aplicação específica. O Cliente é o único responsável por avaliar o produto e determinar se ele é apropriado e adequado para a aplicação do cliente, incluindo a realização de uma avaliação de risco no local de trabalho, revisando todos os regulamentos e padrões aplicáveis e revisando o rótulo do produto e as instruções de uso. A falha em avaliar, selecionar e usar adequadamente um produto 3M de acordo com as instruções ou em atender a todos os regulamentos de segurança aplicáveis pode resultar em ferimentos, doença, morte e/ou danos à propriedade.

Garantia, recurso limitado e isenção de responsabilidade

A menos que uma garantia diferente seja especificamente declarada na embalagem do produto 3M aplicável ou na literatura do produto (caso em que tal garantia prevalece), a 3M garante que cada produto 3M atende à especificação de produto 3M aplicável no momento em que a 3M envia o produto. A 3M FABRICA

NENHUMA OUTRA GARANTIA OU CONDIÇÃO, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, QUALQUER GARANTIA OU

CONDIÇÃO DE COMERCIALIZAÇÃO, ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM OU DECORRENTE DE UM CURSO DE NEGOCIAÇÃO, COSTUME OU USO DE COMÉRCIO. Se um produto 3M não estiver em conformidade com esta garantia, o único e exclusivo recurso é, a critério da 3M, a substituição do produto 3M ou o reembolso do preço de compra.

Limitação de responsabilidade

Exceto pelo recurso limitado declarado acima, e exceto na medida proibida por lei, a 3M não será responsável por qualquer perda ou dano decorrente ou relacionado ao produto 3M, seja direto, indireto, especial, incidental ou consequencial (incluindo, mas não se limitando a lucros cessantes ou oportunidade de negócios), independentemente da teoria legal ou equitativa afirmada, incluindo, mas não se limitando a garantia, contrato, negligência ou responsabilidade estrita.

Planilha para Paredes

Faça cópias desta página conforme necessário.

Informações do local de instalação	Resultados do teste de adesão		
Nome da empresa	Tira de teste	Produto de tira de teste Número	Valor de adesão
Endereço	3M™ DI-ROOF™ Amostra 1		
Cidade/Estado/CEP	3M™ DI-NOC™ Amostra 2		
Informações ao cliente	3M™ DI-NOC™ Amostra 3		
Nome do contato			
Nome da empresa			
Endereço			
Cidade/Estado/CEP			
Código de área/telefone			

Informações do local de instalação	Resultados do teste de adesão		
Nome da empresa	Tira de teste	Produto de tira de teste Número	Valor de adesão
Endereço	3M™ DI-ROOF™ Amostra 1		
Cidade/Estado/CEP	3M™ DI-NOC™ Amostra 2		
Informações ao cliente	3M™ DI-NOC™ Amostra 3		
Nome do contato			
Nome da empresa			
Endereço			
Cidade/Estado/CEP			
Código de área/telefone			

Guia de Referência de Medição 3M para Adesão

