



技术数据表

3M™ Scotch-Weld™ Low Odor Acrylic Adhesive DP810



附加信息



监管信息

产品说明

3M™Scotch-Weld™

低气味丙烯酸酯胶粘剂是一种双组分的增韧丙烯酸酯结构胶，混合比例1:1，其气味低于大多数丙烯酸酯胶粘剂。该胶粘剂剪切和剥离强度优异、抗冲击性和耐久性良好。可快速粘合于大多数金属、陶瓷、橡胶、塑料和木材，且对基材表面预处理要求很低。

产品特点

- 坚韧、耐用的粘接效果
- 低气味丙烯酸酯胶粘剂
- 表面预处理工作最少
- 工作操作时间10分钟
- 20分钟即可达到操作强度
- 1: 1混合比
- 粘接不锈钢
- 优异的剪切强度和剥离强度

技术信息说明

以下技术信息和数据均为代表值或典型值，不应作为产品规范使用。

典型未固化物理性能

属性名称	数值
按重量计算的混合比(B: A)	1:1
按体积计算的混合比(B: A)	1:1

属性名称	温度	数值
主剂颜色		绿
促进剂颜色		白色
主剂树脂		丙烯酸
促进剂树脂		丙烯酸
主剂净重		8.7 – 9.1 lb/gal
加速器净重		8.7 – 9.1 lb/gal
主剂粘度	22 °C	18000 – 22000 cP ¹
促进剂粘度	22 °C	18000 – 22000 cP ²

¹ 通过Brookfield,DV-II 7号主轴，以20rpm转速测量粘度

² 通过Brookfield, DV-II 7号主轴，以20rpm转速测量粘度

典型混合物理性能

温度: 22 °C

属性名称	数值
操作时间	10 最低
初固时间 (分钟)	20 最低 ¹
完全固化时间	8 – 24 小时 ²

¹ 必须达到50 psi搭接剪切强度的最小时间。固化时间为近似值，其受胶粘剂温度影响。

² 固化时间定义为胶粘剂在铝材上至少达到80%最终搭接剪切强度(OLS)所需的时间。

操作/应用信息

使用说明

将胶粘剂施涂在无油漆、氧化膜、油污、灰尘、脱模剂和其它污染物的洁净干燥的基材上。关于具体的基材预处理方法，请参见表面预处理章节。

48.5ml胶筒：

将Duo-Pak卡式胶筒置于3M™EPX™胶枪中。移除盖帽。施胶并丢弃少量胶粘剂，以确保混合比率均匀而且胶粘剂能够顺畅流动。在必要时，对出胶口进行清理。固定胶粘剂混合嘴。将胶粘剂涂在清洁的表面上，粘合部件，固定至胶粘剂凝固。

200/400ml胶筒

垂直固定Duo-Pak卡式胶筒，将胶筒上的塑料螺母拧开再去掉金属垫片，以便将胶筒的插入件去掉丢弃。将胶筒置于1:1的200/400mlEPX胶枪内。施胶并丢弃少量胶粘剂，确保混合比率均匀而且胶粘剂能够顺畅的流动。安装混合嘴，使用塑料螺母进行固定。将胶粘剂涂在清洁的表面上，粘合部件，固定至胶粘剂凝固。

清理：

多余的胶粘剂可通过MEK*类溶剂清除。部件或胶层可通过异丙醇*清除。

固化物的边缘有粘性

*注：使用溶剂时，应熄灭所有火源，遵守制造商提供的防范措施和使用说明。

热固化：

将胶层温度提升至120°F(49°C)，胶粘剂可在30分钟内完全固化，如胶层温度为150°F(66°C)，胶粘剂可在10分钟内完全固化。

表面处理

几乎无需进行表面预处理，3M™Scotch-Weld™低气味丙烯酸酯胶粘剂便可粘接油污金属、塑料和其它基材。但所有基材都应保持清洁干燥，必须将油漆、氧化膜、灰尘、脱模剂和其它污染物去除，以便获得稳定的结果和耐候性。

所有基材都应保持清洁、干燥，而且无油漆、氧化膜、油污、灰尘、脱模剂和其它污染物。表面处理的程度直接取决于用户的预期粘合强度和耐候性。

建议对一般表面采用以下清洁方法：

钢和铝

1)使用丙酮或异丙醇等无油溶剂，将灰尘擦拭干净。*

2)使用洁净的细粒度（粒度不超过180）磨料进行喷砂或磨蚀。

3)再次使用清洁溶剂进行擦拭，去除松散颗粒物。*

4)如使用底漆，应在表面处理后4个小时内使用（或参见底漆的说明资料）。

注：铝材也可进行酸蚀刻处理。进行此项操作时，应遵循制造商提供的注意事项和指南。

塑料/橡胶

1)使用异丙醇进行擦拭。*

2)使用细粒度（粒度不超过180）磨料进行研磨。

3)再次用异丙醇进行擦拭，以清除残留物。*

*注：使用溶剂时，应熄灭所有火源，遵守制造商提供的防范措施和使用说明。

储存及保质期

将产品存放在未开封的原始包装中，温度为0至4°C（32至40°F）。不要冻结。使用前让产品达到室温。为获得最佳性能，请在生产之日起15个月内使用墨盒，并在6个月内使用散装桶。

预防信息

使用本产品前，请参阅产品标签和材料安全数据表以了解健康和信息安全。如需更多健康和信息安全信息，请致电1-800-364-3577

汽车免责声明

选择汽车应用：该产品是一种工业产品，未经设计或测试，不适用于某些汽车应用，例如汽车电动动力总成电池或高压应用，这些应用可能要求产品在IATF认证的设备上制造，所有性能指标必须达到1.33的Ppk值，经历汽车生产零部件批准过程（PPAP），或完全符合汽车设计或质量体系要求（例如IATF 16949或VDA 6.3）。如果客户选择在这些应用中使用该产品，客户需承担所有责任和风险。

信息

技术信息：

本文或3M另行提供的其他文件包含的技术信息、指引和其他声明均基于3M认为具有可靠性的记录、测试或经验作出，但3M不保证这些信息的准确性、完整性和代表性。这些信息适用于具有丰富知识和技术技能的人员，以便对信息进行评估和应用其知情判断。上述信息不被视为明示或默示地许可使用3M或其他第三方的知识产权。

产品的选择和使用：

许多超出3M的控制范围，以及属于用户所了解与控制范围内的因素，都会影响3M产品在特定应用中的使用和性能。因此，顾客必须负责评估并确定3M公司产品是否符合其特定应用，包含进行工作场所危害评估和审查所有适用的法规和标准（如，OSHA、ANSI等）。如未能正确评估、选择和使用3M产品和适当的安全产

品，或未能满足所有适用的安全法规，可能会造成伤害、疾病、死亡和/或财产损失。

质保范围、有限补救和免责声明：

除非在适用的3M产品包装或产品资料上有不同的保证（在这种情况下，以该保证为准），3M公司仅保证在产品发运时每个3M公司产品均已达到相关3M公司产品规范。除了上述保证外，3M不作其他任何明示或默示的保证或质保条款，包括但不限于关于产品适销性或适合于特定用途的任何默示保证，或因交易、商业习惯，或贸易惯例而产生的任何默示保证。若3M公司产品不符合上述保证，3M公司可自行决定更换该产品或退还产品购买价额，而且上述救济措施是唯一且排它的。

责任限制：

除上述有限的补救措施外，以及在法律禁止的范围内，3M公司不对任何由3M产品引起的或与之相关的损失或损害负责，不论是直接的、间接的、特殊的、偶然的或后果性的（包括但不限于利润或商业机会的损失），也不论所主张的法律或公平理论，包括但不限于保证、合同、过失或严格责任。

免责声明：

3M公司的工业和专业产品贴有专门标签，包装后，专为销售给经过培训的工业和专业客户在相关工作场所使用。除非适用的产品包装或产品资料中另有特别说明，否则这些产品不是为了销售给消费者或供消费者使用而设计、标示或包装（例如，用于家庭、个人、中小学、娱乐/运动或适用产品包装或产品资料中未说明的其他用途），必须按照适用的健康和法规标准（例如，美国职业安全健康管理局、美国国家标准学会），以及所有产品资料、用户说明、警告和限制来选择和使用，而且用户必须采取任何召回、现场行动，或其他产品使用通知所要求的行动。误用3M工业和专业产品可能导致伤病或死亡。如需产品选择和使用帮助，请咨询现场安全专家、工业卫生学家，或其他专家。有关产品的更多信息，请访问www.3M.com。

3M™ 工业胶带和胶粘剂部门
3M 中心，圣保罗，明尼苏达州 55144-1000
3M.com.cn/iatd

3M、Scotch-Weld和EPX是3M公司的商标。
©3M 2024