

Solutions pour la réparation automobile

3M™ Primaire D'Adhésion Sur Polyoléfines 05917 /

3M™ Primaire D'Adhésion Sur Polyoléfines 05917TF (sans toluène)

1) Références

05917	:	aérosol 200 ml (147 g)
05917TF	:	aérosol 200 ml (147 g)

2) Description et utilisation finale

Le primaire d'adhésion sur polyoléfines 3M™ 05917/05917TF favorise l'adhésion des mastics colles FPRM 3M™ 05900 et 3M™ 05901 sur les plastiques à base de polyoléfine et d'éthylène-propylène identifié par les marques PP, polyester, TPO ou EPDM à l'arrière de la pièce.

3) Propriétés physiques

	05917	05917TF
Couleur	Incolore / Orange clair	Incolore / Orange clair
Conditionnement	Bombe aérosol 200 ml (147 g)	Bombe aérosol 200 ml (147 g)
Temps de séchage	10 minutes	10 minutes
Solvant	Toluène	Xylène
Teneur en matière sèche (typique)	2,2 %	2,2 %
COV	720 g/litre	720 g/litre

4) Consignes d'utilisation

- Nettoyer la zone endommagée à l'eau savonneuse, puis laisser sécher complètement.
- Utiliser le Nettoyant 3M™ VHB 22779 pour retirer la graisse et autres saletés.
- Poncer la zone endommagée à l'aide d'un disque Scotch-Brite SC-DR marron ou rouge (ou d'un disque Roloc 60+ pour les plastiques très rigides), en biseau (en "V") autour de la zone endommagée.
- Poncer (P80 et/ou P180) la zone à réparer de façon à enlever la peinture. Mater la partie arrière. Il est recommandé de percer un trou (diam. 6 mm) à l'extrémité de la fissure pour éviter que celle-ci ne se propage.
- Nettoyer la zone avec Nettoyant 3M™ VHB 22779.

- Appliquer une couche de primaire d'adhésion sur polyoléfines 3M™ 05917/05917TF sur la surface poncée et laisser sécher pendant 10 minutes.
- Poursuivre la réparation en appliquant une couche de FPRM 3M™ 05900 ou 05901 selon les instructions.
 - *Important* : après chaque étape de ponçage des surfaces en plastique, appliquer le Primaire d'adhésion 3M™ 05917/05917TF pour favoriser l'adhésion du produit suivant. Retourner l'aérosol et vaporiser pour purger la buse.

5) Stockage

Protéger de la lumière du soleil.

Conserver dans un endroit frais et sec. Pour un meilleur résultat, stocker et appliquer le matériau à température ambiante (15-30 °C). La température de stockage ne doit pas dépasser 50 °C.

Durée de conservation : 24 mois à compter de sa date de fabrication dans des conditions normales de stockage. Consulter le numéro du lot et la date limite d'utilisation optimale sur la bombe.

6) Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

Récipient sous pression. Protéger de la lumière du soleil et ne pas exposer pas à des températures supérieures à 50 °C. Ne pas percer ou brûler, même après usage. Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent. Conserver hors de portée des enfants.

Le primaire d'adhésion sur polyoléfines 3M™ 05917/05917TF est destiné à un USAGE INDUSTRIEL PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

7) Clause de non-responsabilité

L'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisée que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Plus d'informations sur la santé et la sécurité

<p>3M (Suisse) S.à r.l. Systèmes de Réparation pour l'Automobile Eggstrasse 91 CH-8803 Rüschlikon</p> <p>Tel: +41 4350 896 58 E-Mail: 3M.PAS.ch@mmm.com www.3msuisse.ch/autocarroserie</p>	<p>3M France 1 Parvis de l'Innovation CS 20203 95006 Cergy-Pontoise France</p> <p>Tel : +33 (0)1 30 31 61 61 3M.contact.fr@mmm.com www.3M.com/fr/repaauto</p>	<p>3M Belgium bvba/sprl Automotive Aftermarket Division Hermeslaan 7 1831 Diegem Belgium</p> <p>Tel. +32 2808 17 91 3M.CDC.bnl@mmm.com www.3m.be/fr/autocarroserie</p>
<p>3M AFRIQUE FRANCOPHONE Société à responsabilité limitée Au capital de 19.756.400 Dirhams,</p> <p>Siège Social: ZF Ksar Almajaz Bureau 6 Plateforme Lot n°2 Immeuble 4 zénith Tanger, R.C : 74327, I.F. : 18745050</p>	<p>3M MAROC Société à responsabilité limitée Au capital de 18.000.000 de Dirhams,</p> <p>Siège Social: 33, lot la colline II Sidi Maarouf - Casablanca R.C:78517, I.F.: 1084514 Morocco</p>	

© 3M 2023. 3M, Cubitron, Scotch-Brite sont des marques déposées de la société 3M. Tous droits réservés