English Original Instructions

SAFETY INFORMATION

Deliver this insert to operator. Keep for reference.

3M™ Flexible Grinding Wheels, Depressed Center Grinding Wheels, Cutting and Grinding Wheels

- Deliver this insert with product to operator.
- Read this entire insert before mounting product or tool or machine.
- Post this insert in the work area.

Follow tool's instructions, employer's safety rules, applicable standards (ANSI B7.1, ENDNOTE nr. Depressed Center Grinding Wheels, and any other local safety standards. Operator must be properly trained.

Explanation of Signal Word Consequences

⚠ WARNING:	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in serious injury or death.
⚠ CAUTION:	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury and/or property damage.

⚠ WARNING **Improper operation can cause serious injury or death to operators and bystanders. If a wheel breaks, fragments can fly off with force. Sparks, heat, and dust generated during operation can create fire, explosion, and respiratory hazards.**

Preparation and Inspection

Prepare a safe work area

Consult your plant Safety Engineer for safe work set-up.

Check workpiece materials

Use only on Carbon Steel, Stainless Steel, Cast Iron, or Alloys of: Titanium, Copper, Zinc, Chromium Nickel, or Aluminum to reduce the risk of wheel breaking, fire, explosion, or health hazards.

Refer to 3M Publication 70-0709-0236-0 for workpiece materials.

Respiratory hazard

Exposure to QUARTZ, mists, vapor or gases generated by product or workpiece materials can result in serious, permanent lung damage or other injury. To reduce this risk:

- Use a NIOSH approved exhaust or respirator.
- Wear all necessary protective equipment.

Fire and explosion hazard

Grinding produces sparks and heat. Contact with hot surfaces or sparks can cause burns. Keep away from anything that can ignite or explode. Do not allow dust to accumulate.

Do not use bystanders

Keep bystanders out of the work area. Broken wheel fragments can be thrown a long distance, and bystanders may also be exposed to respiratory, fire, and explosion hazards. Ensure that anyone who must be nearby, ensures that they wear appropriate personal protective equipment (PPE).

Wear proper personal protective equipment

Always wear proper PPE as identified by your risk assessment to help protect against dust, grinding sparks and debris, noise, and some wheel fragments:

- full face shield
- hearing protection
- NIOSH approved respirator
- gloves
- body and skin protection
- foot protection

- impact resistant protective eyewear marked as ANSI Z87.1 conformant

Even with PPE, broken wheel fragments can cause serious injury or death. Follow safe operating procedures to reduce the risk of injury from wheel breakage.

Safe Operating Procedures

Broken wheel hazard

Follow these procedures to reduce the risk of injury or death from a wheel breaking.

Tool selection:

1. Use only tools designed for grinding wheels.
2. **Use only tools that are rated for a tool that runs faster than the Max. RPM of the wheel. Exceeding the wheel's Max. RPM can cause it to break apart.**
3. Use only wheels that have the correct fragment size, bore, and type of the wheel/arbor. Never modify or remove protective guards.
4. Use only wheels that are clean, matching, and at least one-third the wheel diameter.

Mounting:

1. Inspect the wheel. Never use damaged wheels. Replace if damaged (e.g., cracks or chips).
2. Follow tool manufacturer's mounting instructions.
3. Never force wheel onto tool spindle or other wheel center hole size. Do not alter wheel in any way.
4. Use correct attachment system. Tighten nut only enough to firmly hold wheel. Ensure full 3-thread contact with spindle.
5. To enhance wheel stability, reduce overhang whenever possible. Use the smallest flange that will support the application. Using the flange grind wheel without support plate leads to wheel fractures which might lead to serious injuries.

Operation:

1. Direct wheel away from your body and bring it up to operating speed before grinding.
2. If vibration or wobbling occurs, stop immediately. Determine the cause and correct before continuing. Vibration or wobbling can be caused by:
   - Forcing a wheel onto a spindle that is too large.
   - Improper or poor wheel mounting.
   - Improperly manufactured wheel.
   - A damaged center hole.
3. Follow good grinding practices:
   - Do not use product with exceeded sheaf life.
   - Secure workpiece.
   - Keep all body parts and objects clear of grinding path.
   - Stop grinding before moving the workpiece to a new workpiece.
   - Begin grinding by gradually engaging wheel to workpiece.
   - Never bump or force wheel out hard when motor slows or stalls.
   - Direct sparks away from face and body.
   - Type 29 Wheels shall not be used for cutting-off or notching operations.*
   - Do not use Depressed Center Grinding Wheels or Flexible grinding wheels for edge grinding. Edge grinding may cause wheel breakage which will lead to serious injury.

Storage Recommendations: Protect wheel when not in use. Never rest tool on wheel. Store wheels in dry environment above 32°F (0°C).

See www.3M.com/abrasivesafety for additional safety information and video.
*See ANSI standard B7.1 For European Union: consult EN12413.

For other 3M Product information call: 800-3M HELPS (800-364-3577) toll free or 651-737-6501 direct dial

3M Abrasive Systems
St. Paul, MN 55144-1000 U.S.A.
www.3M.com/abrasives
3M and our mark are trademarks of 3M Company.
© 3M 2020.
34-0229-9509-3, 02/09/20.2

For large print version and additional translations, visit: 3m.com/abrasivesafety

3M

Français Traduction

RENSEIGNEMENTS SUR LA SÉCURITÉ

Remettre cet encart à l'utilisateur. Conserver à titre de référence.

Meules à rectifier souples, Meules à rectifier à moyeu déporté, Meules à tronçonner et à trancionner 3M™

- Remettre cet encart à l'utilisateur avec le produit.
- Lire cet encart en entier avant d'installer le produit sur un outil ou une machine.
- Afficher cet encart dans la zone de travail.

Suivre les directives de l'utilisateur de l'outil, les règles de sécurité de l'employeur, les normes applicables (ANSI B7.1, ENDNOTE nr. Meules à moyeu déporté et toutes les autres normes locales. L'opérateur doit être correctement formé.

Explication des conséquences correspond aux mentions d'avertissement

⚠ AVERTISSEMENT :	Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves ou mortelles.
⚠ ATTENTION :	Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures mineures à modérées et/ou des dommages matériels.

⚠ AVERTISSEMENT **Une mauvaise utilisation du produit peut entraîner des blessures graves ou la mort des opérateurs et passants. Si une meule se casse, des fragments peuvent s'envoler avec une force mortelle. Les étincelles, la chaleur et la poussière générées lors de l'opération peuvent provoquer un incendie, une explosion et des problèmes respiratoires.**

Organisation et préparation

Préparation d'une zone de travail sûre

Consultez l'ingénieur de sécurité de l'usine afin de mettre en place une excellente sécurité professionnelle.

Vérifiez les matériaux de la pièce

Ne l'utilisez que sur de l'acier au carbone, acier inoxydable, fonte ou alliages de : titane, cuivre, zinc, chrome/nickel ou aluminium afin de réduire le risque de rupture de la meule, d'incendie, d'explosion ou de dangers pour la santé.

Reportez-vous au document de référence 3M 70-0709-0236-0 concernant les matériaux de la pièce.

Problèmes respiratoires

L'exposition au POUSSIÈRE, aux fumées, aux vapeurs ou aux gaz générés par le produit ou les matériaux abrasifs peut entraîner de graves dommages pulmonaires permanents ou d'autres blessures. Afin de réduire ce risque :

- Utilisez un capteur de poussière ou une évacuation locale, le cas échéant.
- Portez tous les équipements de protection nécessaires.

Risque d'incendie et d'explosion

Le meulage génère des étincelles et de la chaleur. Le fait toucher des surfaces chaudes ou des étincelles peut provoquer des brûlures. Restez à distance de tout élément susceptible de s'enflammer ou d'exploser. Ne laissez pas s'accumuler de la poussière.

Interdiction pour les passants

Tenez les passants éloignés de la zone de travail. Des fragments de meules brisées peuvent être projetés sur plusieurs mètres et les passants peuvent également être exposés à des problèmes respiratoires ou des risques d'incendie et d'explosion. S'il arrive personnes se doivent de travailler à proximité, assurez-vous qu'elles portent les équipements de protection individuelle (EPI) appropriés.

Portez un équipement de protection individuelle approprié

Portez toujours l'EPI approprié tel que déterminé par votre évaluation des risques afin de vous protéger de la poussière, des étincelles et des débris, du bruit et de certains fragments de meule :

- écran facial complet
- protection auditive
- respirateur approuvé par le NIOSH
- gants
- Gehörschutz
- chaussures de protection

- lunettes de protection résistantes aux impacts, conformes à la norme ANSI Z87.1

Même avec un EPI, les fragments de meule brisée peuvent provoquer des blessures graves, voire mortelles. Suivez des procédures standard d'exploitation pour réduire le risque de blessures dues à la rupture des meules.

Procédures standard d'exploitation

Risque de meule cassée

Respectez les précautions suivantes pour réduire le risque de blessure ou de décès dû à la rupture d'une meule.

Sélection des outils :

1. Utilisez uniquement des outils conçus pour les meules à affûter.
2. **Vérifiez la vitesse limite. Ne l'outil. N'utilisez jamais un outil qui tourne plus vite que la vitesse limite. maximal de la meule. Dépasser la vitesse maximale de la meule peut entraîner sa rupture.**
3. Utilisez uniquement des meules dont la taille de fragment, l'alésage et le type de meule/arbre sont corrects. Ne modifiez ou n'enlevez jamais les protections.
4. Utilisez uniquement des meules propres, adaptées et d'un diamètre au moins égal au tiers de celui de la roue.

Montage :

1. Inspectez la meule. N'utilisez jamais de meules endommagées. Remplacez s'il y a présence de dommages (p. ex. des fissures ou des éclats).
2. Suivez les instructions du fabricant de l'outil de montage.
3. Ne forcez jamais la meule sur la broche de l'outil ou ne modifiez modifiez pas la taille du trou central de la meule. N'altérez en aucun cas la meule.
4. Utilisez le système de fixation adéquat. Serrez l'écrou juste assez pour maintenir la meule fermement en place. Assurez-vous d'avoir un contact à 3 filets avec la broche.
5. Pour améliorer la stabilité des meules, réduisez le porte-à-faux autant que possible. Utilisez la bride la plus petite qui convient à l'application. L'utilisation d'une meule à rectifier souple sans bride de support provoque des fractures de meule qui peuvent entraîner des blessures graves.

Utilisation :

1. Éloignez la meule loin de vous et augmentez la vitesse jusqu'à la vitesse de fonctionnement adéquate avant le meulage.
2. En cas de vibrations ou oscillations, arrêtez immédiatement. Déterminez la cause et corrigez le problème avant de poursuivre. Les vibrations ou oscillations peuvent être causées par :
   - Serrage excessif de la meule sur la broche.
   - Montage incorrect de la meule.
   - Une meule défectueuse.
   - Un trou central endommagé.
3. Suivez les bonnes pratiques de meulage :
   - N'utilisez pas de produit dont la durée de conservation est dépassée.
   - Sécurisez la pièce.
   - Éloignez toutes les parties du corps et les objets de la distance de meulage.
   - Meulez avec le produit à au moins 90 degrés de la pièce.
   - Commencez le meulage en engageant progressivement la pièce.
   - Ne cognez ou ne forcez jamais la meule afin que le moteur ne cale ou ne ralentisse ou ne cale pas.
   - Les étincelles ne doivent jamais être directement orientées vers le visage ou le corps.
   - Les meules de type 29 ne doivent pas être utilisées pour les opérations de tronçonnage ou de grugeage.*
   - N'utilisez pas de meules à moyeu déporté ou de meules flexibles pour le meulage des bords. Le meulage des bords peut provoquer la rupture de la meule et entraîner des blessures graves.

Recommandations de stockage : Protégez la meule lorsqu'elle n'est pas utilisée. Ne déposez jamais l'outil sur la meule. Stockez les meules dans un environnement sec, à une température supérieure à 0 °C (32 °F).

Consultez votre 3M.com/abrasivesafety-safety pour toute information et vidéo supplémentaire sur la sécurité.
Consultez la norme ANSI B7.1. Pour l'Union européenne : consultez EN12413.

Pour plus d'informations sur les produits 3M, appelez : 800-3M HELPS (800-364-3577) sans frais ou 651-737-6501 appel direct

3M Abrasive Systems
St. Paul, MN 55144-1000 U.S.A.
www.3M.com/abrasives
3M est une marque de commerce de la Compagnie 3M.
© 3M 2020.
34-0229-9509-2, 02/09/20.2

Pour obtenir une version en gros caractères et d'autres traductions, rendez-vous à l'adresse : 3m.com/abrasivesafety

3M

Traduzione in Italiano

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Consegnare questo foglio illustrativo all'operatore. Conservare per riferimento.

Mole flessibili, mole a centro depresso, mole da taglio e da sbavo 3M™

- Consegnare all'operatore questo foglio illustrativo con il prodotto.
- Prima di montare il disco sull'utensile o macchina, leggere interamente il foglio illustrativo.
- Esporre questo foglio illustrativo nell'area di lavoro.

Rispettare le istruzioni dell'utensile, le norme di sicurezza del datore di lavoro, gli standard applicabili (ANSI B7.1, ENDNOTE nr. Mole a centro depresso e qualsiasi altro standard locale. L'operatore deve essere adeguatamente formato.

Spiegazione delle conseguenze dei termini di segnalazione

⚠ AVVERTENZA:	Indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe comportare lesioni gravi, se non mortali.
⚠ ATTENZIONE:	Indica una situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe comportare lesioni di entità minore o moderata e/o danni materiali.

⚠ AVVERTENZA **L'uso improprio può causare gravi lesioni personali o morte agli operatori e agli astanti. Se una mola si rompe, i frammenti possono volare via con forza mortale. Scintille, calore e polvere generati durante la molatura possono innescare incendi, esplosioni e rischi per la salute.**

Pianificazione e preparazione

Prepararsi un'area di lavoro sicura

Per garantire la sicurezza sul lavoro, consultare il proprio tecnico per la sicurezza dell'impianto.

Controllare i materiali del pezzo in lavorazione

Utilizzare solo su: acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, ghisa o leghe di: titanio, rame, zinco, cromo/nichel o alluminio, in modo da ridurre il rischio di rottura della mola, incendi, esplosioni o rischi per la salute.

Prima di utilizzare i materiali del pezzo in lavorazione, leggere la relativa scheda tecnica di sicurezza (SDS).

Rischio per le vie respiratorie

L'esposizione a POLVERE, fumi, vapori o gas generati dal pezzo in lavorazione o dai materiali abrasivi possono causare gravi danni permanenti ai polmoni o lesioni di altro tipo. Per ridurre questo rischio:

- Utilizzare un sistema di raccolta delle polveri o di ventilazione dei locali, a seconda dei casi.
- Indossare tutti i dispositivi di protezione consigliati.

Pericolo di incendio ed esplosione

La molatura produce scintille e calore. Il contatto con superfici calde o scintille può provocare ustioni. Tenere lontano da qualsiasi cosa che può incendiarsi o esplodere. Non lasciare che si accumuli la polvere.

Non consentire la presenza di astanti

Tenere gli astanti lontani dall'area di lavoro. Frammenti dovuti dalla rottura della mola possono essere scagliati molto lontano e, inoltre, gli astanti possono essere esposti a rischi per le vie respiratorie, a pericolo di incendio o di esplosione. Se nelle vicinanze devono essere presenti altre persone, assicurarsi che indossino i dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati.

Indossare i dispositivi di protezione personale adeguati

Indossare sempre i DPI adeguati, come identificato dalla valutazione dei rischi, per proteggersi da polvere, scintille e detriti, rumore e da eventuali frammenti della mola:

- protezione a piena faccia
- protezione dell'udito
- respiratore approvato NIOSH
- guanti
- protezione per corpo e pelle
- protezione per i piedi

- occhiali protettivi resistenti agli urti contrassegnati come conformi alla standard ANSI Z87.1

Anche indossando i DPI, i frammenti dovuti dalla rottura della mola possono causare lesioni gravi o mortali. Seguire le procedure operative sicure per ridurre il rischio di lesioni dovute alla rottura della mola.

Procedure operative sicure

Pericolo di rottura della mola

Per ridurre il rischio di lesioni o morte causati dalla rottura della mola, seguire queste precauzioni.

Selezione degli utensili:

1. Utilizzare solo utensili progettati per mole.
2. Controllare la classificazione di velocità massima di giri dell'utensile. **Non utilizzare mai un utensile che funziona più velocemente del numero massimo di giri al minuto della mola. Superare il numero massimo di giri al minuto della mola può causarne la rottura.**
3. Utilizzare solamente mole il cui tipo, dimensione del foro centrale e tipo di mola/mandrino siano corretti. Non modificare o rimuovere mai i dispositivi di protezione.
4. Utilizzare solo mole pulite, adatte e con uno spessore pari almeno a un terzo del diametro della mola.

Montaggio:

1. Ispezionare la mola. Non utilizzare mai mole danneggiate. Sostituire se danneggiate (es. crepe o scheggiature).
2. Seguire le istruzioni di montaggio del produttore dell'utensile.
3. Non forzare mai la mola sul mandrino dell'utensile o modificare le dimensione del foro centrale della mola. Non alterare in alcun modo la mola.
4. Utilizzare il sistema di fissaggio corretto. Serrare il dado quanto basta per fissare saldamente la mola. Verificare l'inserimento corretto su 3 punti sul mandrino. Per aumentare la stabilità della mola, le mole flessibili richiedono l'utilizzo della piastra di supporto inclusa nella confezione. L'uso della mola flessibile senza la piastra di supporto provoca rotture che potrebbero causare gravi lesioni.

Utilizzo:

1. Allejare el disco de su cuerpo y acercarlo a la velocidad operativa antes del desbaste.
2. Si se producen vibraciones o sacudidas, detenga inmediatamente. Determine la causa y subsánela antes de continuar. Las vibraciones o sacudidas pueden producirse por:
   - Forzar un disco en un eje demasiado grande.
   - Ajuste inadecuado o suelto de montaje.
   - Un disco montado de forma incorrecta.
   - Un disco defectuoso.
   - Un agujero central dañado.
3. Siga las buenas prácticas de desbaste:
   - No utilice ningún producto cuya vida útil haya caducado.
   - Asegure la pieza de trabajo.
   - Mantenga cualquier parte del cuerpo y los objetos alejados de la trayectoria del desbaste.
   - Realice el desbaste con el producto como mínimo a 90 grados de la pieza de trabajo.
   - Comience el desbaste mediante un acercamiento gradual de la pieza de trabajo.
   - Nunca golpee ni fuerce el disco para que salga si el motor se ralentiza, se atasca o se detiene.
   - Aleje las chispas de la cara y del cuerpo.
   - Los discos tipo 29 no se deben utilizar para operaciones de corte o realización de muescas.*
   - No utilice discos de desbaste de centro deprimido o flexibles para desbastar los bordes. El desbaste de los bordes puede producir la rotura del disco, lo que provocará graves lesiones.

Recomendaciones de almacenamiento: Proteja el disco cuando no lo esté utilizando. No apoye nunca la herramienta en el disco. Guarde los discos en un ambiente seco y a una temperatura superior a 0 °C (32 °F).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza e per i video relativi, consultare il sito www.3M.com/abrasives-safety.
*Fare riferimento allo standard ANSI B7.1. Per l'Unione Europea: consultare la norma EN12413.

Per ulteriori informazioni sui prodotti 3M, chiamare il numero 800-3M HELPS (800-364-3577) gratuitamente oppure il numero 651-737-6501 direct

3M Abrasive Systems
St. Paul, MN 55144-1000 USA
www.3M.com/abrasives
3M è un marchio commerciale della Compagnia 3M.
© 3M 2020.
34-0229-9509-2, 02/09/20.2

Per versioni stampabili con caratteri grandi e traduzioni aggiuntive, visitare la pagina: 3m.com/abrasivesafety

3M

Español Latinoamérica Traducción

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Entregue este folleto al operario. Consérvelo para referencia futura.

Discos de desbaste flexibles 3M™, Discos de desbaste de centro hundido, Discos de corte y desbaste

- Entregue este folleto junto con el producto al operario.
- Antes de montar el producto en la herramienta o máquina, lea todo el folleto.
- Publique este folleto en la zona de trabajo.

Siga las instrucciones de la herramienta, las normas de seguridad del empleador, y los estándares vigentes (ANSI B7.1, ENDNOTE nr. Discos de desbaste de centro hundido y cualquier otra norma local. El operario debe contar con la capacitación adecuada.

Explicación de las consecuencias de las palabras de advertencia

⚠ ADVERTENCIA	Indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría tener como consecuencias lesiones graves o la muerte.
⚠ PRECAUCIÓN :	Indica una situación de riesgo que, si no se evita, podría tener como consecuencias lesiones menores o moderadas o daños a la propiedad.

⚠ ADVERTENCIA **La operación inadecuada puede provocar lesiones graves o la muerte de los operadores y de quienes se encuentren en la zona. Si se rompe un disco, se pueden desprender fragmentos con una fuerza mortal. Las chispas, el calor y el polvo generados durante el desbaste pueden provocar un incendio, una explosión o un peligro respiratorio.**

Planificación y preparación

Prepare una zona de trabajo segura

Consulte con el ingeniero de seguridad de la planta para garantizar la seguridad de su puesto de trabajo.

Compruebe los materiales de la pieza de trabajo

Use solamente con acero al carbono, acero inoxidable, hierro fundido o aleaciones de: titanio, cobre, zinc, cromo/níquel o aluminio para reducir el riesgo de rotura del disco, incendio, explosión o peligros para la salud.

Consulte la hoja de datos de seguridad (HDS) de los materiales de la pieza de trabajo.

Peligros respiratorios

La exposición al POLVO, los humos, los vapores o los gases que genera la pieza o los materiales abrasivos puede provocar daños graves y permanentes en los pulmones o lesiones de otro tipo. Para reducir este riesgo:

- Utilice un sistema para atrapar el polvo o de extracción localizada, según proceda.
- Lleve siempre el equipo de protección adecuado.

Riesgo de incendio y explosión

El rectificado produce chispas y calor. El contacto con superficies calientes o chispas puede causar quemaduras. Mantenga alejado de cualquier elemento que pueda arder o explotar. No permita que se acumule el polvo.

No permita el paso de otras personas

Mantenga a otras personas alejadas de la zona de trabajo. Los fragmentos rotos del disco pueden proyectarse a gran distancia, y otras personas también pueden estar expuestas a problemas respiratorios, riesgo de incendio y explosión. En caso de que otras personas deban permanecer en el área, asegúrese de que llevan el equipo de protección personal (EPP) adecuado.

Utilice siempre el EPP adecuado

Utilice siempre el EPP adecuado de acuerdo con lo que indique la evaluación de riesgos para ayudar a protegerse contra el polvo, las chispas y los restos del desbaste, así como contra el ruido y algunos fragmentos de los discos:

- protección facial completa
- protección auditiva
- respirador autorizado por NIOSH
- guantes
- protección del cuerpo y la piel
- protección para los pies

- gafas de protección resistentes a los impactos y conformes a la norma ANSI Z87.1

Incluso con el EPP, los fragmentos de discos rotos pueden provocar graves lesiones o incluso la muerte. Siga los procedimientos operativos seguros para reducir el riesgo de lesiones por la rotura del disco.

Procedimientos operativos seguros

Peligro por un disco roto

Siga estas precauciones para reducir el riesgo de lesiones o la muerte por la rotura de un disco.

Selección de herramientas:

1. Use solamente las herramientas diseñadas para discos de desbaste.
2. Verifique la clasificación de RPM (Revoluciones Por Minuto) de las herramientas. **Nunca utilice una herramienta que gire más rápido que las RPM máximas del disco. Superar las RPM máximas del disco puede provocar que se rompa.**
3. Utilice solamente discos que tengan el tamaño de fragmento, el diámetro del orificio central del disco, el tipo de disco/eje correctos. Nunca modifique ni retire nunca las protecciones.
4. Utilice solo discos limpios, que coincidan y que tengan al menos un tercio del diámetro del disco.

Montaje:

1. Inspeccione el disco. Nunca utilice discos dañados. Reemplácelos si estuvieran dañados (por ejemplo, con grietas o muescas).
2. Siga las instrucciones de montaje del fabricante de la herramienta.
3. Nunca fuerce el disco sobre el eje portaherramientas o sobre un tamaño del orificio central del disco. No modifique el disco de ninguna manera.
4. Use el sistema de sujeción correcto. Apriete la tuerca solo lo suficiente para sujetar firmemente el disco. Asegúrese de que el husillo tenga un contacto total con 3 roscas. Para aumentar la estabilidad del disco, los discos de desbaste flex requieren el uso de la placa de soporte incluida en el paquete. El uso del disco de desbaste flexible sin una placa de soporte produce la fractura del disco, lo que a su vez puede provocar graves lesiones.

Funcionamiento:

1. Aleje el disco de su cuerpo y acérquelo a la velocidad operativa antes del desbaste.
2. Si se producen vibraciones o sacudidas, deténgalo inmediatamente. Determine la causa y subsánela antes de continuar. Las vibraciones o sacudidas pueden producirse por:
   - Forzar un disco en un eje demasiado grande.
   - Ajuste inadecuado o suelto de montaje.
   - Un disco montado de forma incorrecta.
   - Un disco defectuoso.
   - Un orificio central averiado.
3. Siga las buenas prácticas de desbaste:
   - No utilice productos que hayan superado su vida útil.
   - Asegure la pieza de trabajo.
   - Mantenga todas las partes del cuerpo y los objetos alejados de la dirección de desbaste.
   - Desbaste colocando el producto por lo menos con 90 grados de inclinación sobre la pieza de trabajo.
   - Empiece desbastando gradualmente sobre la pieza de trabajo.
   - Nunca golpee ni fuerce el disco para que salga si el motor de la herramienta disminuya su velocidad o se quede atascado.
   - Dirija las chispas lejos de la cara y del cuerpo.
   - Los Discos Tipo 29 no se deben utilizar para operaciones de cortes o muescas.*
   - No utilice los Discos de Desbaste con Centro Hundido o los discos de desbaste Flexible para desbastar los bordes. El desbaste de los bordes puede producir la rotura del disco, lo que provocará graves lesiones.

Recomendaciones de almacenamiento: Proteja el disco cuando no se esté utilizando. No apoye nunca la herramienta sobre el disco. Almacene los discos en un lugar seco y a más de 32 °F (0 °C).

Para obtener información adicional sobre seguridad y vídeo, consulte www.3M.com/abrasives-safety.
*Consulte la norma ANSI B7.1. Para la Comisión Europea: Consulte la norma EN12413.

Para obtener información sobre los productos 3M, llame al número 800-3M HELPS (800-364-3577) gratuitamente o al 651-737-6501, de marcación directa

3M Abrasive Systems
St. Paul, MN 55144-1000 USA
www.3M.com/abrasives
3M es una marca registrada de la empresa 3M.
© 3M 2020.
34-0229-9509-2, 02/09/20.2

Para obtener una versión en letra grande y traducciones adicionales, visite: 3m.com/abrasivesafety

3M

Nederlandse vertaling

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Lever deze bijlage aan de gebruiker. Bewaar deze ter referentie.

3M™ Flexibele slijpschijven, Afsnijschijven, Doorslijpschijven slijpschijven

- Overhandig deze bijlage samen met het product aan de gebruiker.
- Lees deze bijlage volledig door voordat u het product op het werktuig of de machine monteert.
- Hang deze bijlage op in het werkgebied.

Volg de instructies van het gereedschap, de veiligheidsregels van de werkgever, de toepasselijke normen (ANSI B7.1, ENDNOTE nrs.Gedeprimeerde centrum slijpschijven en alle andere toepasselijke plaatselijke normen. De bediener moet correct zijn opgeleid.

Uitleg van Signaalwoordconsequenties

⚠ WAARSCHUWING:	Geeft een gevaarlijke situatie aan die, als deze niet wordt vermeden, kan resulteren in dodelijk of ernstig letsel.
⚠ LET OP:	Geeft een gevaarlijke situatie aan die, als deze niet wordt vermeden, kan leiden tot licht of matig letsel en/of materiële schade.

⚠ WAARSCHUWING **Onjuiste bediening kan leiden tot ernstig letsel of overlijden van bedieners en omstanders. Als een schijf breekt, kunnen er stukken schijf worden weggeslingerd met een krachtige impact. Vonken, hitte en stof die tijdens het slijpen worden gegenereerd, kunnen brand-, explosie- en ademhalingsgevaar veroorzaken.**

Planning en voorbereiding

Zorg voor een veilig werkgebied

Raadpleeg de veiligheidsmanager van uw bedrijf voor een veilige werkopstelling.

Controleer de materialen van uw werkstuk

Gebruik dit product alleen op koolstofstaal, roestvrij staal, gietijzer of legeringen van: Titanium, koper, zink, chroom/nikkel of aluminium om het risico van breken van de schijf, brand, explosie of gezondheidsrisico's te verminderen.

Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor het gebruik van alle materialen.

Gevaar voor de luchtwegen

Blootstelling aan STOF, nevel, damp of gassen die worden gegenereerd door werkstuk- of schijfmaterialen kunnen leiden tot ernstige, permanente longschade of ander letsel. Om dit risico te beperken:

- Gebruik waar nodig stofafzuiging of plaatselijke afzuiging.
- Draag alle aanbevolen beschermende uitrusting.

Brand- en explosiegevaar

Bij slijpen ontstaan vonken en warmte. Contact met hete oppervlakken of vonken kan brandwonden veroorzaken. Blijf uit de buurt van alles dat kan ontbranden of exploderen. Zorg ervoor dat er zich geen stof ophoopt.

Sta niet toe dat er omstanders zijn

Houd omstanders uit het werkgebied. Gebroken schijffragmenten kunnen ver worden geworpen en omstanders kunnen ook worden blootgesteld aan gevaren voor de luchtwegen, brand en explosie. Zorg ervoor dat iedereen die zich in de buurt moet bevinden, ervoor zorgt dat hij of zij de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) draagt.

Draag de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen

Draag altijd de juiste PBM zoals vastgesteld in uw risicobeoordeling om u te helpen beschermen tegen stof, vonken en deeltjes, lawaai en stukken van de slijpschijf:

- een volledig gelaatsscherm
- gehoorbescherming
- respirator adsorbeert NIOSH
- handschoenen
- lichaams- en huidbescherming
- voetbescherming

- gelaagde beschermende brillen die voldoen aan de ANSI Z87.1-norm

Zelfs met PBM kunnen stukken schijf ernstig letsel of overlijden veroorzaken. Volg de veilige werkprocedures om het risico op letsel door schijfbreuk te verminderen.

Veilige werkprocedures

Gevaar voor schijfbreuk

Houd u aan de volgende voorzorgsmaatregelen om het risico op letsel of overlijden door een schijfbreuk te verminderen.

Selecteer de juiste gereedschappen:

1. Alleen gereedschappen voor slijpschijven gebruiken.
2. Controleer of het gereedschap is ontworpen voor een hogere snelheid dan de max. RPM van de schijf. **Overschrijd nooit de maximale RPM van de schijf. Hierdoor kan de schijf uiteenvallen.**
3. Alleen schijven met een geschikte diameter, dikte, boring en type schijf/spindel gebruiken. Nooit beschermingen verwijderen of aanpassen.
4. Gebruik alleen schijven die schoon zijn, overeenkomen en een grootte hebben van minimaal een derde van de schijfdiameter.

Montage:

1. Inspecteer de schijf. Gebruik nooit beschadigde schijven. Vervang indien beschadigd (bv. scheuren of schilfers).
2. Volg de instructies van de fabrikant van het gereedschap.
3. Forceer de schijf nooit op de as van het gereedschap en verander nooit de grootte van de middenopening van de schijf. Wijzig de schijf op geen enkele manier.
4. Gebruik een geschikt bevestigingssysteem. Draai de moer alleen vast dat de schijf stevig vastzit. Zorg dat alle 3 de draden contact maken met de as. Voor een betere schijfstabiliteit moet/bij flexibele slijpschijven gebruikt worden gemeten van de steunplaat die bevestigd wordt aan de steunplaat van de leuven het pakket is meegeleverd. Als u de flexibele slijpschijf zonder steunplaat gebruikt, zal de schijf breken, wat kan leiden tot ernstig letsel.

Bediening:

1. Houd de schijf weg van uw lichaam en breng deze op bedrijfssnelheid voordat u gaat slijpen.
2. Als er trillingen of slingeren optreden, stop dan onmiddellijk. Bepaal de oorzaak en corrigeer voordat u verder gaat. Trillingen of slingeren kunnen worden veroorzaakt door:
   - De schijf op een te groot gat forceren.
   - Onjuiste of slechte montage van de schijf.
   - Een beschadigde middenopening.
   - Een onjuist vervaardigde schijf.
4. Volg de beste praktijken voor het slijpen:
   - Gebruik geen product waarvan de houdbaarheid is overschreden.
   - Zorg voor een goede werkstukbevestiging.
   - Houd alle lichaamsdelen en voorwerpen uit de slijpschijf.
   - Stop met slijpen voordat u het werkstuk verplaatst.
   - Begin met slijpen door de schijf geleidelijk in contact te brengen met het werkstuk.
   - Forceer de schijf nooit hard naar buiten als de motor vertraagt of vastloopt.
   - Richt vonken weg van het gezicht en lichaam.
   - Type 29-schijven mogen niet worden gebruikt voor doorslijp- of inkeepbewerkingen.*
   - Gebruik geen afgeschuinde of flexibele slijpschijven voor het slijpen van randen. Het slijpen van randen kan schijfbreuk veroorzaken, wat kan leiden tot ernstig letsel.

Aanbevolingen voor opslag: Bescherm de schijf wanneer deze niet in gebruik is. Laat het gereedschap nooit op de schijf rusten. Bewaar schijven in een droge omgeving boven 0 °C (32 °F).

Ze www.3M.com/abrasives-safety voor aanvullende veiligheidsinformatie en -video.
*Zie ANSI-norm B7.1 Voor de Europese Unie: raadpleeg EN12413.

Bel voor meer informatie over 3M-producten 800-3M HELPS (800-364-3577) toll-free of 651-737-6501 rechtstreeks

3M Abrasive Systems
St. Paul, MN 55144-1000 VS
www.3M.com/abrasives
3M en het verzamelmerk van 3M zijn handelsmerken van 3M Company.
© 3M 2020.
34-0229-9509-2, 02/09/20.2

Voor de versie met groot schrift en vertalingen gaat u naar: 3m.com/abrasivesafety

3M

Dansk Oversættelse

SIKKERHEDSINFORMATION

Leader denne indlægsseddel til operatøren. Gem som reference.

3M™ fleksible slibeskiver, forsænkede slibeskiver, skær- og slibeskiver

- Denne indlægsseddel leveres med produktet til operatøren.
- Læs hele denne indlægsseddel, inden produktet monteres på værktøjet eller maskinen.
- Denne indlægsseddel skal opbevares i arbejdsområdet.

Følg værktøjets instruktioner, arbejdsgiverens sikkerhedsregler, gældende standarder (ANSI B7.1, ENDNOTE nr.Forsænkede slibeskiver og alle andre gældende lokale standarder. Operatøren skal være korrekt uddannet.

Forklaring af konsekvenser af signalord

⚠ ADVARSEL:	Angiver en farlig situation, som, hvis den ikke undgås, kan resultere i alvorlig personskade eller død.
⚠ FORSIGTIG:	Angiver en farlig situation, som, hvis den ikke undgås, kan resultere i mindre eller moderat personskade og/eller skade på genstande.

⚠ ADVARSEL **Forkert betjening kan forårsage alvorlig personskade eller død for operatører og omkringstående

Magyar fordítás

BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK

Adja át ezt a tájékoztatót a kezelőnek. Tartsa meg referenciaként.

⚠ FIGYELEM! – flexibilis csiszolókorongok, süllyesztett közepű csiszolókorongok, vágó- és csiszolókorongok

- **Adja át ezt a tájékoztatót a termékkel együtt a kezelőnek.**
- **Olvassa végig ezt a tájékoztatót, mielőtt eszközre vagy pajzs centrumra, rögzítésre.**
- **Figyeljen Ezt a tájékoztatót a munkakörnyezeti tényezők.**

Kövesse a szerszám útmutatóját, a munkahelyi biztonsági szabályait, az alkalmazandó szabványokat (ANSI B7.1, EN12413 és/vagy az országos szabályozásokat a személyi védőfelszerelések kiválasztásával és egyéb helyi szükségek. Olvasás után őrizze meg a tájékoztatót.

A figyelmeztetések kivételének megvizsgálata

⚠ FIGYELEM! Olyan veszélyes helyzet jelez, amely súlyos sérülését vagy halált okozhat, ha nem kerülik el.

⚠ VIGYÁZAT! Olyan veszélyes helyzet jelez, amely kisebb vagy közepes sérülést is vagy anyagi kárt okozhat, ha nem kerülik el.

⚠ FIGYELEM! **A nem megfelelő használat a kezelők és a közelben tartózkodók súlyos sérülését vagy halálát okozhatja. Ne vegy kímvy előzőnk, a szállítás előtt ellenőrizze teljesítmények szint. A csiszoló kiválasztása a kezelő és a közelben tartózkodók biztonsága érdekében.**

Tervezés és előkészítés

Készítsen elő egy biztonságos munkaterületet
Egyeztessen a gyártóval mindenkéjével a biztonságos üzemeléssel felhtetések kialakításáról.
Ellenőrizze a munkadarabot is megvizsgál
Csak sznacsiót, rendszeresen azóló, ütésbiztosaé vagy az abbás útvázatokat használjon tiltás, víz, cink, krómhiéket vagy aluminium, annak erősítésen, hogy kiválasztásra a megfelelő, tűz és korrózió ellen védő bevonattal rendelkezik. Ellenőrizze a szerszám sérülésmentességét is. Ne használjon sérült, hibás vagy hiányos szerszámot.
Olvassa el a munkadarab anyagára vonatkozó termékfotmúgy adatlapokat (MSDS).
Használjon megfelelő védőfelszerelést
Minden szerszám a kockázatelemzés megfelelő asztalsaok megfelelő egyéni védőfelszerelést a por, a szikrák, a törmelék, valamint a zaj és a kormagásokkal szemben védelem érdekében:

- teljes arcvédő pajzs
- kesztyű
- hallásvédelem
- fülvédő- és bővédő felszerelés
- NOSH által jóváhagyott gázmaszk
- lábvédelem
- Utasítás védőszemüveg, amely megfelel az ANSI Z87.1 szabványnak

A tűzött korong darabjai nagy sebességű vészhelyzetből használata esetén is súlyos sérülést vagy halált okozhatnak. A korong előtérjének ellenőrzése és a biztonságos használatának elősegítése érdekében kövesse a biztonságos üzemeltetésre vonatkozó.

Biztonságos üzemeltetési eljárások

Tűrött korong vesszője
Ne használja a tűrött védőcsöket, hogy csökkentse a korong tűrése miatti sérülések és halálesetek kockázatát.
Tiszta kézfelület
1. Azonnal csiszolókorongokhoz tisztesett szerszámokon használja.
2. Ellenőrizze a szerszám sérülésmentességét forduljon a gyártóhoz.
3. **Ne használja a szerszám sérülésmentességét forduljon a gyártóhoz. A maximális forduláspercben túllépése a korong szétrobbanását okozhatja.**
4. Ellenőrizze a szerszám sérülésmentességét forduljon a gyártóhoz. A forgó részek ütközésének elkerülése érdekében a munkadarab vagy a szerszám forgó részeit kapcsolja ki, és várja meg, amíg a fordulatszám a megfelelő szintre csökkenjen.
5. Ne használja a szerszám sérülésmentességét forduljon a gyártóhoz. A forgó részek ütközésének elkerülése érdekében a munkadarab vagy a szerszám forgó részeit kapcsolja ki, és várja meg, amíg a fordulatszám a megfelelő szintre csökkenjen.
6. Csak tiszta, használt és a korong átmérőjének legalább egyharmadát kitevő karimákkal használja.

Rögzítés:
1. Vizsgálja meg a korongot. Ne használjon sérült korongot. Ha sérültet lát, megfelelő vagy csorbulások vannak repedt.
2. Ellenőrizze a rögzítőcsavar és a karima méretét. A korong furatának megfelelnek, és a készülékben tartózkodók is ügyelnek.
3. Soha ne erőltesse a korongot a szerszám tengelyére, és ne változtassa meg a korong központ furatának méretét. Szerszámhoz rögzítőcsavar és a karima méretét.
4. Használjon megfelelő rögzítési rendszert. Csak anyagra való korongot használjon. Ellenőrizze a rögzítőcsavar és a karima méretét. Ne használjon sérült rögzítőcsavarokat vagy karimákat. Ne módosítsa a készülékben található csavarokat, gyorsbeszúró anyát, hogy megfelelő legyen a rögzítőcsavar méretéhez.
5. **Ne használjon szűkítőgyűrűket vagy adaptereket.**
Minden szerszám a kockázatelemzés megfelelő asztalsaok megfelelő egyéni védőfelszerelést a por, a szikrák, a törmelék, valamint a zaj és a kormagásokkal szemben védelem érdekében:

- csiszolókorong tárcsa
- rukkavice,
- ochrana sluchu,
- ochrana tela a pokožky,
- respirátor schválený agentúrou NOSH,
- ochrana chodidiel,
- ochranné okuliare odolné voči nárazu označené ako vyhovujúce normám ANSI Z87.1

Ajánlott védőszemüveg, amely megfelel az ANSI Z87.1 szabványnak

A tűzött korong darabjai nagy sebességű vészhelyzetből használata esetén is súlyos sérülést vagy halált okozhatnak. A korong előtérjének ellenőrzése és a biztonságos használatának elősegítése érdekében kövesse a biztonságos üzemeltetésre vonatkozó.

Biztonságos üzemeltetési eljárások

Tűrött korong vesszője
Ne használja a tűrött védőcsöket, hogy csökkentse a korong tűrése miatti sérülések és halálesetek kockázatát.
Tiszta kézfelület
1. Azonnal csiszolókorongokhoz tisztesett szerszámokon használja.
2. Ellenőrizze a szerszám sérülésmentességét forduljon a gyártóhoz.
3. **Ne használja a szerszám sérülésmentességét forduljon a gyártóhoz. A maximális forduláspercben túllépése a korong szétrobbanását okozhatja.**
4. Ellenőrizze a szerszám sérülésmentességét forduljon a gyártóhoz. A forgó részek ütközésének elkerülése érdekében a munkadarab vagy a szerszám forgó részeit kapcsolja ki, és várja meg, amíg a fordulatszám a megfelelő szintre csökkenjen.
5. Ne használja a szerszám sérülésmentességét forduljon a gyártóhoz. A forgó részek ütközésének elkerülése érdekében a munkadarab vagy a szerszám forgó részeit kapcsolja ki, és várja meg, amíg a fordulatszám a megfelelő szintre csökkenjen.
6. Csak tiszta, használt és a korong átmérőjének legalább egyharmadát kitevő karimákkal használja.

Rögzítés:
1. Vizsgálja meg a korongot. Ne használjon sérült korongot. Ha sérültet lát, megfelelő vagy csorbulások vannak repedt.
2. Ellenőrizze a szerszám sérülésmentességét forduljon a gyártóhoz. A forgó részek ütközésének elkerülése érdekében a munkadarab vagy a szerszám forgó részeit kapcsolja ki, és várja meg, amíg a fordulatszám a megfelelő szintre csökkenjen.
3. Soha ne erőltesse a korongot a szerszám tengelyére, és ne változtassa meg a korong központ furatának méretét. Szerszámhoz rögzítőcsavar és a karima méretét.
4. Használjon megfelelő rögzítési rendszert. Csak anyagra való korongot használjon. Ellenőrizze a rögzítőcsavar és a karima méretét. Ne használjon sérült rögzítőcsavarokat vagy karimákat. Ne módosítsa a készülékben található csavarokat, gyorsbeszúró anyát, hogy megfelelő legyen a rögzítőcsavar méretéhez.
5. **Ne használjon szűkítőgyűrűket vagy adaptereket.**
6. Csak tiszta, használt és a korong átmérőjének legalább egyharmadát kitevő karimákkal használja.

Előmelegítés:
1. Első használat előtt, valamint bármikor, amikor a szerszámot hosszabb ideig tárolták, hagyja működni a szerszámot legalább egy percig, maximális fordulatszámon, védőpajzs nélkül, biztonságos távolságban a munkavégzés helyétől. Ez lehetővé teszi a kenőanyag egyenletes eloszlását a csapágyakban.
2. Ügyeljen arra, hogy a szerszám ne működjön hosszabb ideig üresjáratban, mert ez károsíthatja a csapágyakat.

Használat:
1. Ellenőrizze a munkadarab megmunkálásához használt szerszámot, és győződjön meg arról, hogy megfelelő a szerszám típusa és mérete.
2. Ellenőrizze a munkadarab rögzítését.
3. Ügyeljen arra, hogy a szerszám ne érintkezzen a munkadarabbal, mielőtt elérte a megfelelő működési fordulatszámot.
4. Tartsa a szerszámot szilárdan a munkadarabhoz képest.
5. Ügyeljen arra, hogy a szerszám ne érintkezzen a munkadarabbal, mielőtt elérte a megfelelő működési fordulatszámot.
6. Tartsa a szerszámot szilárdan a munkadarabhoz képest.

Leállítás:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Tárolás:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Karbantartás:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Szállítás:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Hulladékkezelés:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Garancia:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Ügyfélszolgálat:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Jogi nyilatkozat:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Adatvédelem:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Cookie-k:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Közösségi média:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Hírlevél:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Közzétételi jogok:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Jogi információk:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

Kapcsolat:
1. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.
2. Ne használja a szerszámot, ha a munkadarab rögzítése nem megfelelő.

**Információk a termékről

繁體中文翻譯

安全資訊

某些描述文給操作員，保留以供參考。
3M™ 柔性砂輪、疑形砂輪、切割輪和研磨輪

- **某些描述是給操作員，保留以供參考。**
- **將產品安裝到工具或機器之上前，請閱讀整個描述。**
- **某些描述是給工作區域。**

遵循工具的說明，確定的安全規則，適用於塑形砂輪的標準 (ANSI/B7.1, EN12413) 以及任何其他當地標準。操作員必須接受適當訓練

信號詞及其含義

⚠ 警告：	表示一種危險情況，如果未避免的話，可能導致死亡或嚴重傷害。
⚠ 小心：	表示危險狀況，如果不注意避免，可能造成輕微或中度人身傷害和/或財產損失。

⚠ 警告

操作不當可能導致操作員和周圍人員重傷或死亡。如果砂輪碎裂，碎片可能高速飛散，由此產生致命的衝擊力。在研磨過程中產生的火花，熱量和粉塵可能導致火災、爆炸和呼吸危險。

規劃和準備

準備安全工作區域
切勿工作或干涉設備或操作人員的安全。
檢查工件材料：
金屬和礦物類 - 不銹鋼、鑄鐵或下列合金：鈦、鎂、鋯、鈹/鹽或鋁；以降低鎂屬爆碎裂、火災、爆炸風險或其它危險。
間諜安全資料表 (SDS) 瞭解工件材料。
呼吸危險
暴露於工作和/或周邊料產生的粉塵、煙霧、氣汽或氣體可能造成健康、永久性的肺病傷或其他傷害，為了降低風險，請執行如下作業：
- 對造成有害健康或者易燃易爆的粉塵、煙霧、氣汽或氣體可能造成健康、永久性的肺病傷或其他傷害，為了降低風險，請執行如下作業：
- 對造成有害健康或者易燃易爆的粉塵、煙霧、氣汽或氣體可能造成健康、永久性的肺病傷或其他傷害，為了降低風險，請執行如下作業：
- 切勿在封閉空間內使用。
- 防塵帶用粉塵捕獲或者局部排氣。
- 穿戴用於塵屬的防護裝備。

火災和爆炸危險
研磨會產生火花和熱量，接觸高溫表面或火花可能造成燃燒，這離任何可能點燃或爆炸的物品。不要讓粉塵堆積。
不要讓他人旁觀
讓周圍人員遠離工作區域。碎片可能被飛出很遠一段距離，周圍人員可能暴露於呼吸、火災和爆炸危險中，如果其他人必須在附近，確保他們穿戴個人防護裝備 (PPE)。
穿戴適當的個人保護裝備
始終穿戴風險評估確定的合適 PPE，協助阻擋粉塵、研磨火花和碎屑，雖然以及一些砂輪碎片：

- 保護整個面部的面罩
- 手套
- 聽力保護
- 身體和皮膚保護
- NIOSH 核准的呼吸器
- 足部防護
- 符合 ANSI Z87.1 標準的防衝擊防護眼鏡

即使穿戴 PPE，砂輪碎片也可導致重傷或死亡。遵守安全作業規程以降低因砂輪碎裂而造成傷害的風險。

安全作業規程

砂輪碎裂危害
遵守這些預防措施以降低因砂輪碎裂而造成傷害或死亡的風險。
工具保護：
1. 檢測前務必檢查砂輪是否有缺口或裂紋。
2. 按壓工具調速旋鈕至低速，使砂輪在開始研磨前達到全速。
3. 不得強行將砂輪安裝到工具主軸上或改變砂輪孔尺寸。不要以任何方式更改砂輪。
4. 使用正確的附件系統，將螺母緊固到正以可固定砂輪而不變形。螺母上螺紋必須全與主軸相嚙。為了確保砂輪穩定性，用於砂輪需要使用包裝隨附的支撐板，使用沒有支撐板的柔性砂輪可導致砂輪破裂，應用可能或避免傷害。

作業：
1. 讓砂輪逐漸暴露建立使其適應工作速度，然後再接觸工件。
2. 如果發生振動或問題，停止操作並檢查原因並糾正。然後再繼續，振動或其他的原因可能是：
   - 砂輪不適合機架的速度的主軸上。
   - 安裝螺母等得過緊。
   - 砂輪安裝不正確。
   - 中心孔就偏。
3. 遵循研磨作業規範：
   - 不得使用已經過有效期的產品。
   - 固定工件。
   - 確保身體所有部位和物體遠離研磨路徑。
   - 研磨時，保持產品與工件至少成30度角。
   - 開始研磨時，逐漸接觸工件。
   - 切勿接觸或使力強施研磨砂使工具電機減速或停止。
   - 讓火花遠離易燃和易爆。
   - 注意砂輪不得與任何結構件接觸。
   - 儘可能用夾具或其他實用的方法固定工件。
   - 手持產品時要穩定並保持良好的平衡。
   - 切勿使用過大的研磨面。
   - 按照砂輪和產品製造商建議的速度操作。
   - 不要使用不適當的砂輪。
   - 按照砂輪和產品製造商建議的速度操作。
   - 避免研磨時產生的火花接觸到可燃物。
   - 切勿使用過大的研磨面

24 X 14
Blueline revision by SGX 03.31.2026: blueline name added to AI file

3M Science.
Applied to Life.™ **Region and BG Ex: USAC SIBG**

File Information	
File Name:	34-8728-9559-3_0249961.2 WEB.ai
Date:	04/16/2026
Ref. / Catalog #:	NA
Artwork Spec. #:	0249961.2 WEB
Material Spec. #:	34-8728-9559-3
Stock / FG SAP #:	-
***Barcode # / %**	NA / NA%
Dieline #:	24 X 14
Requester(s):	Marnie Cleveland /
Package Type:	UI

Inks / Coatings - Front
Black

Inks / Coatings - Back
Black

Process Match - Front

Process Match - Back

Asset ID and H2R Information
-

Special Instructions
Used to communicate anything special needing to be addressed outside of production art.

Primary Display Sizing
PDP: X in (mm) x X in (mm) = XX in (mm)

***Barcode Statement**
*If this item contains a barcode symbol, it was produced using a bar width adjustment of - N/A.
If this does not meet the needs of the printing process or equipment used, the printer is responsible to recreate using the appropriate bar width adjustment while meeting 3M requirements.

PROOF REQUIRED

Send preprint proof to: usac_sibg_printproof@mmm.com
Refer to 3M Corporate General Spec 205 for details

Premedia Partner Info: **122956428**
Secondary Premedia Partner Info: **404523872**

SGK

5310 W 23rd St., Suite 105, Minneapolis, MN 55416 USA
612.789.8514 | sgkinc.com

The color on this copy will not match the final printed package.
SGK Minneapolis has checked this artwork for accuracy. Final approval is the client's responsibility. Please double check for errors before reproduction.