

Product Bulletin

製品説明書

3M™ ダイヤモンドグレード™ 超高輝度反射シート
PV9100N シリーズ

1 概説

3M™ ダイヤモンドグレード™ 超高輝度反射シート PV9100N シリーズ（以下 PV9100N と称す）は、キューブコーナー再帰性反射のため、反射輝度が高く広角性にも優れています。また、昼夜を問わず視認性に優れています。裏面には感圧型接着剤が塗布されています。

表-1 色および接着剤

製造番号	PV9110N	PV9111N	PV9113N
色	白	蛍光黄	蛍光黄緑
接着剤	感圧型接着剤		

2 特性

I. 反射性能

表-2, 3 に示す反射性能を有しています。

表-2 最低反射輝度値

観測角	入射角	白	蛍光黄	蛍光黄緑
0.2°	5°	570	275	375

※測定の方法は JIS Z 9117 による。

※単位は cd/lx/m²

表-3 代表的反射輝度値

観測角	入射角	白	蛍光黄	蛍光黄緑
0.2°	5°	950	650	750

※測定の方法は JIS Z 9117 による。

※単位は cd/lx/m²

II. 色

表-4 に示す範囲内に PV9100N の色があります。

表-4 色

色	色度座標の範囲								Y 値の 下限
	1		2		3		4		
	x	y	x	y	x	y	x	y	
白	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329	38
蛍光黄	0.479	0.520	0.446	0.483	0.512	0.421	0.557	0.442	40
蛍光黄緑	0.387	0.610	0.369	0.546	0.428	0.496	0.460	0.540	55

※測定の方法は JIS Z 8722 により、Y 値表記は JIS Z 9117 による。標準光 D65 による。

III. 表面硬度

9100N は、極めて高い耐引っかかり強度を有し、下記の試験に合格しています。

表-5 表面硬度

試験方法	要求性能
JIS K 5600-5-4 に準拠する鉛筆引っかき硬度試験装置を用い、JIS A 5508 に規定の N100 釘を使用し、重り 1.0kg、試験台の移動速度約 300mm/分で引っかく。	表面を貫通する傷のつくことがない。

3 加工

PV9100N は、防錆処理を施した鋼板及びアルミ板に貼り付けた場合に最良な接着性を得られます。使用前に必ず十分な貼り付けテストを行い確認して下さい。なお貼り付けに際しては、当社の指定する方法で基板の表面処理をして下さい。

PV9100N は、基板の表面温度及び環境温度が 13°C以上での貼り付け作業を推奨します。貼り付けには、ハンドスクイズロール・アプリケーション、ハンドローラーまたはスキージーを使用してください。広い面積の貼り付けを行った場合、貼り付け後にしわが発生する場合がありますが、進行性は無く反射シートの性能上何ら支障はありません。

4 保管

- A) 反射シートは、乾燥した冷暗所（室温 18～24°C、湿度 30～50%）に保管し、購入後 1 年以内に使用して下さい。
- B) 反射シートは、原則として空調設備があり温度湿度がコントロールされている場所に保管して下さい。ロール製品は輸送用段ボールの箱の中に水平に入れて保管するか、ロールを段ボールから取り出ししてロールのコアにパイプを通して水平に吊るして保管して下さい。ロールを直接床や棚の上に置いて保管することは避けて下さい。
- C) サインフェース等のカットシート製品は、輸送用段ボールに箱に入れて水平に保管し、大きな荷重をかけるようにして下さい。（カットシートの積み重ね限度は約 30 枚です。）
- D) 貼り付けられた反射シート面に直接圧力がかかるような帯締め、荷造り、積み重ねなどを避けて下さい。
- E) 貼り付け加工された完成品は、輸送や保管時濡らさないように注意して下さい。万一包装した完成品が濡れてしまった場合には、直ちに開封して乾かして下さい。完成品の保管、輸送時における取り扱いには十分ご注意ください。

5 耐久性

当社の指定する方法によって加工されたものの垂直曝露による平均的な耐久性は約 5 年です。但し、特別な自然環境や、シートに悪影響を及ぼす外的な要因の加わる環境で使用された場合はこの限りではありません。

6 印刷

反射シート PV9100N には、3M™ インク 1000 シリーズが使用でき、印刷後の乾燥条件は次の通りです。

- ① : 自然乾燥 4 時間以上
- ② : 強制乾燥 自然乾燥 30 分後、50°Cで 30 分

7 ツーリングライン

反射シート PV9100N の表面には、幅方向に約 1mm 幅のツーリングラインが入ることがあります。ツーリングラインは反射シートの製造工程上やむを得ず発生するものです。

8 その他

各種プラスチック樹脂やその他の特殊な材料へ貼り付ける場合、材質によって貼り付け後気泡が生じたり、含有添加剤によって反射性能が著しく低下する場合がありますので、使用前には必ず十分な貼り付けテストが必要です。問題があると考えられる場合はお問合せ下さい。

ご採用決定の際には、あらかじめ在庫状況をお問い合わせください。当社製品の仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載する事項、技術資料並びに推奨は、すべて当社が信頼する情報及び試験に基づいていますが、その正確性もしくは完全性についての絶対的な保証をするものではありません。使用者は使用に先立って、自己の使用目的及び用途に当社製品が適合するかどうかを判断し、それに伴う危険と責任をすべて負うものとします。当社及び当社製品の製造者の義務は、当社が別途定める条件に基づき、不良であることが証明された製品の交換、もしくは当該製品のご購入代金の返金だけであり、いかなる場合であってもそれ以外の責任は負いません。上記内容と異なる保証並びに本書に記載されていない事項及び推奨は、当社及び当社製品の製造者の権限を有する役員が署名した文書によらない限り、当社は何らの責任も負いません。

3M、ダイヤモンドグレードは、3M社の商標です。




スリーエム ジャパン株式会社
<http://www.mmm.co.jp/ref/>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2023. All Rights Reserved.

SAS-B008-B (202307)

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

 **0570-012-123**

9:00~17:00 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)