

Ważna uwaga dotycząca bezpieczeństwa procesu
Zawsze stosuj środki ochrony indywidualnej

• Komfortowa maska z filtrem cząstek P3



• Ochrona słuchu



• Komfortowe gogle



• Kombinezon ochronny wielokrotnego użytku



• Rękawice ochronne



1 Czyszczenie powierzchni



- ▶ Odtłuść powierzchnię za pomocą 3M™ VHB Środka do czyszczenia powierzchni, aby usunąć olej lub smar z powierzchni.
- ▶ Odtłuszczenie powierzchni pomaga zapewnić optymalne wiązanie kleju.



3M™ VHB Środek do czyszczenia powierzchni

3M™ Profesjonalne ściereczki czyszczące do paneli

2 Wstępne szlifowanie obszaru naprawy



- ▶ Przygotuj obszar za pomocą dysków 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 80+.
- Uwaga:** Tworzywo sztuczne to bardzo miękkie podłoże! Należy zachować szczególną ostrożność podczas stosowania gruboziarnistych materiałów ściernych, ponieważ można poważnie uszkodzić powierzchnię i włókna tworzyw sztucznych.



3M™ Szlifierka pistoletowa

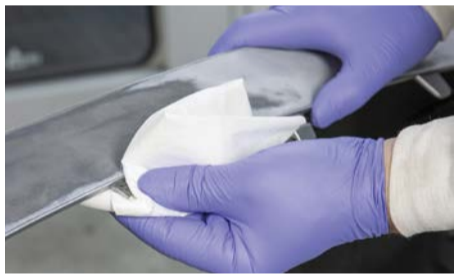
Dyski 3M™ Cubitron™ II Roloc™

3 Przygotowanie miejsca naprawy



- ▶ W pozostałej części elementu mocującego wywierć kilka otworów o średnicy 3 - 6 mm, aby zwiększyć wytrzymałość naprawy.

4 Czyszczenie powierzchni



- ▶ Oczyszć powierzchnię 3M™ VHB Środkiem do czyszczenia powierzchni.



3M™ VHB Środek do czyszczenia powierzchni

3M™ Profesjonalne ściereczki czyszczące do paneli

5 Aplikacja promotora adhezji



- ▶ Nałóż 3M™ Poliolefinę środek zwiększający przyczepność na naprawiany obszar i pozostaw do wyschnięcia na 10 minut.
- Uwaga:** Nie stosować promotora adhezji na tworzywach sztucznych typu ABS.



3M™ Poliolefina środek zwiększający przyczepność

6 Aplikacja super-szybkiego kleju do naprawy elementów z tworzyw sztucznych 3M™



- ▶ Przytnij 3M™ Arkusz modelujący do rozmiaru naprawianego elementu.
- ▶ Wyciśnij 3M™ Superszybki klej naprawczy do tworzyw sztucznych na 3M™ Arkusz modelujący i dociśnij folię klejem od dołu.



3M™ Arkusz modelujący do naprawy elementów z tworzywa sztucznego

3M™ Superszybki klej naprawczy

3M™ Aplikator ręczny do wkładów 2-składnikowych

7 Obróbka super-szybkiego kleju do naprawy elementów z tworzyw sztucznych 3M™



- ▶ Umieść 3M™ Superszybki klej naprawczy do tworzyw sztucznych na 3M™ Arkuszu modelującym, natychmiast zaginając wokół uszkodzonego obszaru, zakrywając obie strony naprawy.
- ▶ Przytrzymaj przez 90 sekund i usuń folię po utwardzeniu 3M™ Superszybkiego kleju naprawczego do tworzyw sztucznych.
- ▶ Pozostaw na 5 minut do pełnego utwardzenia przed rozpoczęciem etapów szlifowania.

8 Zgrubne kształtowanie elementu mocującego



- ▶ Zgrubnie ukształtuj naprawiany obszar elementu mocującego za pomocą dysków 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 80+, aby przywrócić oryginalne wymiary elementu.
- ▶ W razie potrzeby wywierć otwór, aby utworzyć nowy punkt mocowania.



3M™ Szlifierka pistoletowa

Dyski 3M™ Cubitron™ II Roloc™

9 Dokładne szlifowanie obszaru naprawy



- ▶ Dysk 3M™ Cubitron™ II, gradacja P220+.
- ▶ Należy przestrzegać zaleceń producenta farby przy wyborze i nakładaniu zalecanych podkładów oraz procedur dotyczących elementów z tworzyw sztucznych.



Krażek ścierny 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 75 mm, 220+

Festool Automotive Systems LEX 3 77

