

Ważna uwaga dotycząca bezpieczeństwa procesu
Zawsze stosuj środki ochrony indywidualnej

• Komfortowa maska z filtrem cząstek P3



• Ochrona słuchu



• Komfortowe gogle



• Kombinezon ochronny wielokrotnego użytku



• Rękawice ochronne



<p>1 Czyszczenie powierzchni</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Odtłuść powierzchnię za pomocą 3M™ VHB Środka do czyszczenia powierzchni aby usunąć olej lub smar z powierzchni. ▶ Odtłuszczenie powierzchni pomaga zapewnić optymalne wiązanie kleju. 	<p>3M™ VHB Środek do czyszczenia powierzchni</p> <p>3M™ Profesjonalne ściereczki czyszczące do paneli</p>
<p>2 Wiercenie zwalniające naprężenia</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ U podstawy pęknięcia wywierć otwór o średnicy 4 - 6 mm, aby uwolnić naprężenia i zapobiec dalszemu rozszerzaniu się pęknięcia i dalszym uszkodzeniom. 	
<p>3 Fazowanie krawędzi pęknięć</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rozfazuj pęknięcie za pomocą dysku 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™, ponieważ kąty powinny być „płaskie”, aby poprawić skuteczność kleju i zwiększyć wytrzymałość spoiny. <p>Uwaga: Ten krok jest ważny, aby uniknąć późniejszego „zapadania się” kleju naprawczego, co może prowadzić do uwidocznienia się krawędzi pęknięć!</p>	<p>3M™ Szlifierka pistoletowa</p> <p>Dysk 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™</p>
<p>4 Wstępne szlifowanie obszaru naprawy</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Przygotuj obszar wokół rozdarcia za pomocą materiałów ściernych 3M™ Cubitron™ II 220+. <p>Uwaga: Tworzywo sztuczne to bardzo miękkie podłoże! Należy zachować szczególną ostrożność podczas stosowania gruboziarnistych materiałów ściernych, ponieważ można poważnie uszkodzić powierzchnię i włókna tworzyw sztucznych.</p>	<p>Dyski ścierne 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 737U</p> <p>Festool Szlifierka pneumatyczna LEX 3 150/5</p> <p>Festool Szlifierka elektryczna ETS EC 150/5 EQ</p>
<p>5 Dokładne szlifowanie powierzchni i zewnętrznych krawędzi</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dyski ścierne 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 240+. ▶ Likwidowanie zarysowań powstałych podczas wcześniejszego szlifowania, aby ograniczyć przenikanie rozpuszczalników z wypełniacza do tworzyw sztucznych do warstw lakieru OEM. Podczas szlifowania zakrzywionych obszarów zaleca się używanie miękkiej przekładki. 	<p>Dyski ścierne 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 737U</p> <p>Przekładka Festool</p>
<p>6 Czyszczenie powierzchni</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Na zewnątrz użyj środka czyszczącego i chusteczek do paneli, aby wyczyścić podłoże. ▶ Od wewnątrz użyj środka czyszczącego razem z szarym 3M™ Scotch-Brite®, aby właściwie usunąć wszelkie zanieczyszczenia z powierzchni i przygotować powierzchnię w celu uzyskania dobrych właściwości wiążących. 	<p>3M™ VHB Środek do czyszczenia powierzchni</p> <p>3M™ Profesjonalne ściereczki czyszczące do paneli</p> <p>3M™ Scotch-Brite® Arkusze ręczne szare</p>
<p>7 Naprawa uszkodzonego obszaru od wewnątrz</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nałóż promotor adhezji za pomocą 3M™ Ściereczki z promotorem przyczepności do materiału/łatki wzmacniającej do naprawy elementów z tworzyw sztucznych. Pozostaw do wyschnięcia na 10 minut. ▶ Przytnij 3M™ Elastyczny materiał/łatkę wzmacniającą do naprawy elementów z tworzyw sztucznych do odpowiedniego rozmiaru obszaru naprawy. 	<p>3M™ Materiał/łatka wzmacniająca do naprawy elementów z tworzyw sztucznych</p> <p>3M™ Ściereczka z promotorem przyczepności do materiału/łatki wzmacniającej do naprawy elementów z tworzyw sztucznych</p>
<p>8 Aplikacja 3M™ Elastycznego materiału/łatki wzmacniającej do naprawy elementów z tworzyw sztucznych</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Podczas nakładania zawsze dociskaj w jednym kierunku. <p>Uwaga: Aby uzyskać lepszą przyczepność, przytnij rogi i krawędzie elastycznej łąty do naprawy tworzywa sztucznego.</p>	<p>3M™ Poliolefina środek zwiększający przyczepność</p>
<p>9 Naprawa uszkodzonego obszaru od zewnątrz</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nałóż 3M™ Poliolefinę promotor przyczepnościowy na naprawiany obszar i pozostaw do wyschnięcia na 10 - 15 minut. <p>Uwaga: Nie stosować promotora adhezji na tworzywach sztucznych typu ABS.</p>	<p>3M™ Poliolefina środek zwiększający przyczepność</p>
<p>10 Aplikacja wypełniacza do naprawy tworzyw sztucznych</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Po utwardzeniu tylnej strony nałóż 3M™ Elastyczny materiał do naprawy części na przednią stronę obszaru naprawy. ▶ Jeśli używasz nowego wkładu, wyciśnij niewielką ilość materiału, do momentu zaobserwowania tej samej ilości obu składników przed podłączeniem dyszy mieszającej. Następnie podłącz dyszę mieszającą i odrzuć pierwsze 2 - 4 cm wytłoczonego materiału, aby usunąć materiał zmieszany w niewłaściwych proporcjach. <p>Uwaga: Zawsze używaj wypełniacza do tworzyw sztucznych na elementach z tworzywa sztucznego! Ponieważ konwencjonalne szpachle nie mają odpowiednich właściwości, mogą później pękać lub prowadzić do rozwarstwienia.</p>	<p>3M™ Elastyczny materiał do naprawy części</p> <p>3M™ Łatwo szlifowalny elastyczny klej do naprawy tworzyw sztucznych</p> <p>3M™ Pistolet ręczny na wkłady 2-składnikowe, 50 ml</p> <p>3M™ Ręczny aplikator do podwójnych kartuszy 200 ml</p>
<p>11 Szlifowanie wypełniacza do naprawy tworzyw sztucznych</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II 220+ - 240+. ▶ W razie potrzeby nałóż kolejną warstwę 3M™ Elastycznego materiału do naprawy części. Powtórz te czynności, aby najpierw nałożyć 3M™ Poliolefinę promotor przyczepnościowy, a następnie po jego wyschnięciu nałożyć dodatkową warstwę materiału do naprawy elastycznych części 3M™. ▶ Do ostatecznego szlifowania wypełniacza do tworzyw sztucznych i zewnętrznych krawędzi użyj 3M™ Cubitron™ II 320+. 	<p>Dyski ścierne 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 737U</p> <p>Festool Szlifierka elektryczna ETS EC 150/5 EQ</p> <p>Festool Szlifierka pneumatyczna LEX 3 150/5</p> <p>Przekładka Festool</p>
<p>12 Dokładne szlifowanie otaczającej powierzchni</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Wyrównaj/zmatowij sąsiadujące obszary za pomocą 3M™ Elastycznego dysku ściernego na gąbce P800 - P1000. ▶ Należy przestrzegać zaleceń producenta farby przy wyborze i nakładaniu zalecanych podkładów oraz procedur dotyczących elementów z tworzyw sztucznych. 	<p>3M™ Elastyczny dysk ścierny na gąbce P800-P1000</p>

