

Belangrijke opmerking over procesveiligheid

Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen

- Comfort Stofmasker P3
- Gehoorbescherming
- Comfort ruimzichtbril
- Herbruikbare overall
- Veiligheidshandschoenen

1 Reiniging van het oppervlak		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ontvet het oppervlak met 3M™ VHB Oppervlaktereiniger om olie of vet van het oppervlak te verwijderen. ▶ Het ontvetten van het oppervlak helpt een optimale hechting van de lijm te verkrijgen. 	<p>3M™ VHB Oppervlaktereiniger 3M™ Professionele poetsdoeken</p>
2 Ontlastings-/ontspannings-boringen		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Boor een gat met een diameter van 4 tot 6 mm aan de basis van de scheur om de spanning te verminderen en te voorkomen dat de barst en schade groter wordt. 	
3 Breukranden afschuiven		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Schuin de scheur af met behulp van de 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ schijf, aangezien hoeken 'vlak' moeten zijn om de effectiviteit van de lijm te verbeteren en de hechtsterkte te vergroten. <p>Let op: Deze stap is belangrijk om te voorkomen dat de reparatielijm in de toekomst 'inzakt' waardoor de scheurranden zichtbaar zouden kunnen worden.</p>	<p>3M™ Slijpmachine met pistoolgreep 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ schijf</p>
4 Voorschuren van het reparatiegebied		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Bereid het gebied rond de scheur voor met 3M™ Cubitron™ II schuurmateriaal 220+. <p>Let op: kunststof is een zeer zachte ondergrond. Let goed op, want het gebruik van te grove schuurmiddelen kan de ondergrond en de kunststofvezels ernstig beschadigen.</p>	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ schuurschijven 737U Festool Automotive Systems LEX 3 150/5 Festool Automotive Systems ETS EC 150/5 EQ</p>
5 Fijn schuren van het oppervlak en uitschuren		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II schuurschijven 240+. ▶ Verfijn eerdere schuurkrassen om de kans te verkleinen dat oplosmiddelen uit het kunststof opvulmiddel doordringen in de OEM-verflagen. Het is raadzaam om een zachte tussenschijf te gebruiken voor het schuren van rondingen. 	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ schuurschijven 737U Festool Automotive Systems tussenschijf</p>
6 Reiniging van het oppervlak		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Gebruik voor de buitenkant reinigingsmiddel en poetsdoekjes om de ondergrond schoon te maken. ▶ Gebruik voor de binnenkant reinigingsmiddel op een 3M™ Scotch-Brite® grijs om alle vuil goed van het oppervlak te verwijderen en het gebied voor te bereiden voor goede hechtingseigenschappen. 	<p>3M™ VHB Oppervlaktereiniger 3M™ Professionele poetsdoeken 3M™ Scotch-Brite® grijs, handpads</p>
7 Reparatie van het beschadigde gebied van binnenuit		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Breng hechtingsverbeteraar aan met een hechtmiddeldoekje voor de 3M™ Flexibele kunststofpatch. Laat het hechtmiddel 10 minuten drogen. ▶ Knip de 3M™ Flexibele kunststofpatch op maat voor het reparatiegebied. 	<p>3M™ Flexibele kunststofpatch Hechtmiddeldoekje voor 3M™ Flexibele kunststofpatch</p>
8 Aanbrengen van de 3M™ Flexibele kunststof-patch		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Oefen bij het aanbrengen altijd druk uit in één richting. <p>Let op: Knip voor een betere hechting de hoeken en randen van de kunststofpatch rond.</p>	
9 Reparatie van het beschadigde gebied van buitenaf		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Breng 3M™ Polyolefinen hechtmiddel aan op het reparatiegebied en laat het 10-15 minuten drogen. <p>Let op: Gebruik geen hechtmiddel op ABS-kunststoffen.</p>	<p>3M™ Polyolefinen hechtmiddel</p>
10 Aanbrengen van kunststof opvulmiddel		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Zodra de achterkant is uitgehard, brengt u 3M™ Flexibel reparatievulmateriaal aan op de voorzijde van het reparatiegebied. ▶ Als u een nieuw patroon gebruikt, drukt u een kleine hoeveelheid materiaal uit het patroon totdat een gelijke hoeveelheid van beide componenten naar buiten komt, voordat u het mengmondstuk aansluit. Bevestig vervolgens het mengmondstuk en gebruik de eerste 2-4 cm materiaal dat uit het mondstuk komt niet, om te vermijden dat materiaal met een verkeerde mengverhouding zou worden gebruikt. <p>Let op: Gebruik altijd kunststof opvulmiddel op kunststof onderdelen. Omdat conventionele opvulmiddelen niet de benodigde eigenschappen hebben, kunnen ze later barsten of leiden tot delamineren.</p>	<p>3M™ Flexibel reparatievulmateriaal 3M™ EZ Sand Flexibel reparatievulmiddel 3M™ Handpistool voor tweecomponentenpatronen, 50 ml 3M™ Handaanbrenggereedschap voor duopak patroon van 200 ml</p>
11 Schuren van kunststof opvulmiddel		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II 220+ - 240+. ▶ Breng zo nodig nog een laag kunststof opvulmiddel/reparatiemateriaal aan. Herhaal de stappen: breng eerst 3M™ Polyolefinen hechtmiddel aan, gevolgd door een extra laag 3M™ Flexibel reparatievulmateriaal zodra het hechtmiddel is uitgehard. ▶ Gebruik een 3M™ Cubitron™ II 320+ voor het fijnschuren van het kunststof opvulmiddel en het uitschuren. 	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ schuurschijven 737U Festool Automotive Systems ETS EC 150/5 EQ Festool Automotive Systems LEX 3 150/5 Festool Automotive Systems tussenschijf</p>
12 Fijn schuren van het omliggende oppervlak		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Egaliseer/ontglaas aangrenzende gebieden met 3M™ Flexibele schuurschijven op schuimrug P800 - P1000. ▶ Neem de aanbevelingen van uw verffabrikant in acht bij het selecteren en aanbrengen van de aanbevolen opvulmiddelen en de procedures voor kunststof onderdelen. 	<p>3M™ Flexibele schuurschijven op schuimrug P800 - P1000</p>

