

Wichtiger Hinweis zur Prozesssicherheit
Tragen Sie immer persönliche Schutzausrüstung

- Komfort-Partikelmaske P3
- Gehörschutz
- Komfort-Schutzbrille
- Mehrweg-Schutzanzug
- Schutzhandschuhe

<p>1 Reinigen der Oberfläche</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Reinigen Sie die Oberfläche mit 3M™ VHB™ Oberflächenreiniger, um jegliche Rückstände von der Oberfläche zu entfernen. ▶ Das Reinigen der Oberfläche trägt zu einer optimalen Haftung des Klebstoffs bei. 	<p>3M™ VHB™ Oberflächenreiniger, 08986 3M™ Professionelle Karosseriereinigungstücher, 34567</p>
<p>2 Entlastungs-/Entspannungsbohrung</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Bohren Sie am Ende des Risses ein 4 - 6 mm großes Loch, um die Spannung zu verringern und das weitere Einreißen des Kunststoffes zu verhindern. 	
<p>3 Rissskanten begradigen</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Um die Klebekraft zu erhöhen, sollten die scharfen Rissskanten abgeschrägt werden. Begradigen Sie die Rissskanten mit einer 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ Scheibe. <p>Hinweis: Dieser Schritt ist wichtig, um ein späteres „Einfallen“ des Kunststoffreparaturmaterials zu vermeiden – andernfalls könnten die Rissskanten wieder sichtbar werden!</p>	<p>3M™ Roloc™ Pistolenschleifer, 33577 Scotch-Brite™ Roloc™ Viesscheibe, 05528</p>
<p>4 Vorschleifen der Reparaturstelle</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vorschleifen des Bereichs um den Riss mit 3M™ Cubitron™ II Schleifmitteln 220+. <p>Hinweis: Kunststoff ist ein sehr weiches Material! Beachten Sie, dass die Verwendung von zu groben Schleifmitteln die Oberfläche und die Kunststofffasern stark beschädigen kann.</p>	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schleifscheiben 737U/220+, 51423 Festool Automotive Systems LEX 3 150/5, 202796 Festool Automotive Systems ETS EC 150/3 EQ, 202779</p>
<p>5 Feinschleifen der Reparaturstelle & Randzonen</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schleifscheibe 240+. ▶ Feinschleifen der Reparaturstelle, um spätere Beifallerscheinungen durch zu tiefe Kratzer im weichen Kunststoff zu verhindern. Bei Rundungen empfiehlt sich zusätzlich die Verwendung eines Interface Pads. 	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schleifscheiben 737U/220+, 51423 Festool Automotive Systems Interface Pad, 202662</p>
<p>6 Reinigen der Oberfläche</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Verwenden Sie auf der Außenseite Reiniger mit Karosseriereinigungstüchern, um die Oberfläche zu reinigen. ▶ Für die Innenseite verwenden Sie den Reiniger mit einem Scotch-Brite™ Handpad grau, um alle Verunreinigungen von der Oberfläche zu entfernen und den Bereich für eine gute Haftung vorzubereiten. 	<p>3M™ VHB™ Oberflächenreiniger, 08986 3M™ Professionelle Karosseriereinigungstücher, 34567 Scotch-Brite™ Durable Flex Handpad, 64660</p>
<p>7 Bearbeiten der Innenseite</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tragen Sie den Haftvermittler für das 3M™ Kunststoffreparaturpflaster mit dem beiliegendem Schwamm auf. Lassen Sie den Haftvermittler 10 Minuten abblühen. ▶ Schneiden Sie das 3M™ Kunststoffreparaturpflaster auf die Größe des Reparaturbereichs zu. 	<p>3M™ Flexibles Kunststoffpflaster, 05888 3M™ Haftvermittler für Kunststoffreparaturpflaster, 06396</p>
<p>8 Aufbringen des 3M™ Kunststoffreparaturpflasters</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Üben Sie beim Aufbringen immer den Anpressdruck in eine Richtung aus. <p>Hinweis: Runden Sie die Ecken und Kanten des 3M™ Kunststoffreparaturpflasters ab, um eine bessere Haftung zu erreichen.</p>	
<p>9 Bearbeiten der Außenseite</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tragen Sie den 3M™ Polyolefin-Haftvermittler auf den Reparaturbereich auf und lassen Sie ihn etwa 10 Minuten abblühen. <p>Achtung: Verwenden Sie keine Haftvermittler auf ABS-Kunststoffen.</p>	<p>3M™ Polyolefin-Haftvermittler, 05917TF</p>
<p>10 Auftrag des Kunststoffreparaturmaterials</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sobald die Rückseite ausgehärtet ist, tragen Sie 3M™ Kunststoffreparaturmaterial auf die Vorderseite der Reparaturstelle auf. ▶ Falls Sie eine neue Kartusche verwenden, drücken Sie eine kleine Menge des verwendeten Materials aus, bis beide Komponenten gleichmäßig austreten, bevor Sie eine Mischdüse befestigen. Befestigen Sie dann die Mischdüse und werfen Sie die ersten 2–4 cm des Materials, damit kein unzureichend gemischtes Material verwendet wird. <p>Hinweis: Verwenden Sie bei Kunststoffteilen immer einen Kunststoffspachtel! Herkömmliche Spachtelmassen verfügen nicht über die erforderlichen Eigenschaften und können daher später reißen oder zu einer Materialablösung führen.</p>	<p>3M™ Kunststoffreparaturmaterial, 05901 3M™ EZ Sand Mehrzweck-Reparaturmaterial, 05887 3M™ Verarbeitungsgerät für 50 ml Doppelkartuschen, 08190 3M™ Basic-Verarbeitungsgerät, manuell, 08571</p>
<p>11 Schleifen des Kunststoffreparaturmaterials</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schleifscheibe 220+–240+. ▶ Tragen Sie bei Bedarf eine weitere Schicht Kunststoffreparaturmaterial auf. Wiederholen Sie die vorherigen Schritte in der gleichen Reihenfolge: tragen Sie zuerst 3M™ Polyolefin-Haftvermittler auf, gefolgt von einer weiteren Schicht 3M™ Kunststoffreparaturmaterial, sobald der Haftvermittler abgelüftet ist. ▶ Verwenden Sie für den abschließenden Feinschliff der Kunststoffreparaturmaterials und der Übergangsbereiche eine 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schleifscheibe 320+. 	<p>3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schleifscheiben 737U, 220+, 51423 240+, 51424 Festool Automotive Systems ETS EC 150/3 EQ, 202779 Festool Automotive Systems LEX 3 150/5, 202796 Festool Automotive Systems Interface Pad, 202662</p>
<p>12 Feinschleifen der Oberfläche und Übergangsbereiche</p>		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mattieren Sie die angrenzenden Bereiche mit einer 3M™ Hookit™ Flexible Feinschleifscheibe P800 - P1000. ▶ Zum weiteren Lackaufbau beachten Sie bitte die Vorgaben und Empfehlungen Ihres Lackherstellers. 	<p>3M™ Flexible Feinschleifscheibe P800 - P1000 P800, 33540/P1000, 33541</p>

