

Remarque importante sur la sécurité des processus

Toujours porter un équipement de protection individuelle

- Masque de protection confort P3 contre les particules



- Protection auditive



- Lunette-masques confort



- Combinaison réutilisable



- Gants de sécurité



1 Nettoyage de la surface		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dégraissez la surface à l'aide du nettoyant de surface 3M™ VHB pour en éliminer toute trace d'huile ou de graisse. ▶ Le dégraissage de la surface permet d'obtenir une adhérence optimale de la colle. 	
2 Perçage de la fissure		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Percez un trou de 4 à 6 mm de diamètre à la base de la déchirure afin de relâcher la tension et d'empêcher toute extension de la fissure et des dégâts. 	
3 Chanfreinage des bords de la fissure		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Chanfreiner la déchirure à l'aide du disque 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ car les angles doivent être aplatis pour améliorer l'efficacité de la colle et augmenter la résistance d'assemblage. <p>Remarque : Cette étape est importante pour éviter un futur « affaissement » de la colle de réparation, ce qui peut rendre visibles les bords de la fissure !</p>	
4 Pré-ponçage de la zone de réparation		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Préparez la zone autour de la déchirure avec les abrasifs 3M™ Cubitron™ II 220+. <p>Remarque : Le plastique est un substrat très souple ! Soyez vigilant, car l'utilisation d'abrasifs trop grossiers risque d'endommager considérablement la surface et les fibres plastiques.</p>	
5 Ponçage fin des bords de la surface et du biseau		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disques abrasifs 240+ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II. ▶ Affinez les rayures de ponçage précédentes, afin de réduire le risque de pénétration des solvants du mastic plastique dans les couches de peinture OEM. Il est conseillé de travailler avec une interface souple pour poncer des zones courbes. 	
6 Nettoyage de la surface		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Pour l'extérieur, utilisez un nettoyant et des chiffons d'essuyage pour nettoyer le substrat. ▶ Pour l'intérieur, utilisez un nettoyant sur un gris 3M™ Scotch-Brite®, afin d'éliminer correctement toute contamination de la surface et de préparer la zone pour de bonnes propriétés d'adhérence. 	
7 Réparation de la zone endommagée de l'intérieur		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Appliquez le primaire d'adhésion polyoléfine avec la lingette de primaire d'adhésion pour patch en plastique souple 3M™. Laissez sécher pendant 10 minutes. ▶ Coupez le patch en plastique souple 3M™ à la taille appropriée pour la zone de réparation. 	
8 Application du patch en plastique souple 3M™		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Lors de l'application, veillez à toujours appliquer la pression dans le même sens. <p>Remarque : Pour une meilleure adhérence, coupez les coins et les bords du patch en plastique.</p>	
9 Réparation de la zone endommagée de l'extérieur		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Appliquez le primaire d'adhésion pour FPRM 3M™ sur la zone de réparation et laissez sécher 10 à 15 minutes. <p>Attention : Aucun primaire d'adhésion polyoléfine ne doit être utilisé sur les plastiques de type ABS.</p>	
10 Application du mastic plastique		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Une fois la face arrière durcie, appliquez le mastic colle 3M™ sur la face avant de la zone de réparation. ▶ Lors de l'utilisation d'une nouvelle cartouche, pressez pour faire sortir une petite quantité de matière jusqu'à ce que les deux composants soient extrudés de manière égale avant de fixer la buse de mélange. Fixez alors la buse de mélange et jetez les 2 à 4 premiers cm de matière extrudée afin d'éliminer toute celle qui serait mal mélangée. <p>Remarque : Utilisez toujours des mastics plastiques sur les pièces en plastique ! Les mastics de finition conventionnels n'ayant pas les propriétés appropriées, ils peuvent se fissurer plus tard ou entraîner un délaminage.</p>	
11 Ponçage du mastic plastique		<ul style="list-style-type: none"> ▶ 3M™ Cubitron™ II 220+ - 240+. ▶ Appliquer une couche supplémentaire de mastic plastique/matériau de réparation si nécessaire. Répétez les étapes afin d'appliquer d'abord le primaire d'adhésion pour FPRM 3M™, suivi d'une couche supplémentaire de mastic colle 3M™ une fois que le primaire est durci. ▶ Pour le ponçage fin final du mastic plastique et des bords biseautés, utilisez un Cubitron™ II 320+ 3M™. 	
12 Ponçage fin de la surface environnante		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nivelier / déglacer les zones adjacentes avec les disques abrasifs flexibles en mousse 3M™ P800 - P1000. ▶ Veuillez respecter les recommandations de votre fabricant de peinture lors de la sélection et de l'application des mastics recommandés et des procédures pour les pièces en plastique. 	

