

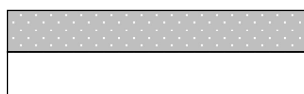
Industrial Adhesives & Tapes
Technical Bulletin

発行 2023 年 4 月 13 日
スリーエム ジャパン イノベーション株式会社
テープ・接着剤製品技術部

スコッチ® ATG 接着剤転写テープ 969

1. 概要：スコッチ® ATG 接着剤転写テープ 969 は初期接着性が良好であり、粗面及び各種素材に対する接着性も大変優れています。

2. 構造：



粘着剤：アクリル系

ライナー：シリコーン処理平面紙

3. 特長：

- (1) 基材のない、粘着剤だけの転写テープです。
- (2) 高い初期接着性を持ち粗面に対してもなじみやすいです。
- (3) 金属、ガラス、木、紙、プラスチックなど、いろいろな素材に使用できます。
- (4) 無色なので接着箇所が目立ちません。
- (5) スコッチ® ATG 接着剤転写テープ アプリケーター ATG700 を使用すると、剥離紙を自動的に巻き取るため剥離紙を剥がす手間を省くことができ施工性が向上します。

4. 用途例：

- (1) 各種建築材料の仮固定
- (2) フィルムや紙の繋ぎ（スプライス）

5. 一般特性： ※下表は代表値であり、保証値ではありません。

項目		単位	データ
色	テープ	-	無色半透明
	ライナー		茶色
厚さ	テープ	mm	0.125
	ライナー		0.090
180 度方向剥離力		N/cm	8.6

試験方法：

厚さ：接触面直径 5 mm のダイヤルゲージを使用(JIS Z 0237)

180 度方向剥離力：ステンレス板(SUS 304)にポリエステルフィルム (25 μm) を介して 2 kg ローラーで 1 往復圧着、20 分後に測定する。引張速さ 300mm/分。

6. 被着体別の 90 度方向剥離力 ※下表は代表値であり、保証値ではありません。

被着体	単位	データ
SUS 304 BA※	N/cm	6.1
AL		6.2
ABS		8.5
アクリル		8.4
PP		4.6
PE		3.6

試験方法：各被着体にポリエステルフィルム（25μm）を介して 2 kg ロールで 1 往復圧着、20 分後に測定する。

引張速さ：300mm/分

※：BA（ブライトアニール）：SUS 304 を鏡面状に仕上げたもの。

7. 被着体別の剪断接着力 ※下表は代表値であり、保証値ではありません。

被着体	単位	データ
SUS 304 BA※	N/cm ²	100
AL		141
ABS		110
アクリル		124
PP		110

試験方法：各被着体に 5 kg ロールで 1 往復圧着し、24 時間後に測定する。引張速さ：300mm/分

8. 温度別の剪断接着力 ※下表は代表値であり、保証値ではありません。

温度	単位	データ
5°C	N/cm ²	283
25°C		126
50°C		42
75°C		11
100°C		4.7

試験方法：ステンレス板(SUS 304 BA)に 5 kg ロールで 1 往復圧着し、24 時間後に各温度雰囲気中で 10 分放置後に測定する。

引張速さ：300mm/分

以上

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべておうものとしします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

スコッチは、3M 社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2023 All Rights Reserved.

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-511

9:00~17:00/月~金（土日祝年末年始は除く）