



Guide de sécurité des abrasifs



DISQUES DE NETTOYAGE ET DE DÉCAPAGE SCOTCH-BRITE™ XT PRO



Sécurité des abrasifs

Les applications abrasives telles que l'élimination de revêtements, le nettoyage et la préparation de surface peuvent comporter une multitude de risques, et il n'est pas toujours facile d'identifier ces risques et les meilleures solutions de sécurité pour y faire face. Les vitesses, températures et forces élevées liées à l'utilisation d'abrasifs peuvent provoquer des risques immédiats pour la sécurité tels que des coupures et des brûlures. Si elle n'est pas gérée correctement, l'utilisation régulière d'abrasifs peut également entraîner des risques pour la santé à plus long terme en raison des vibrations émises.

Risques liés aux abrasifs sur le lieu de travail



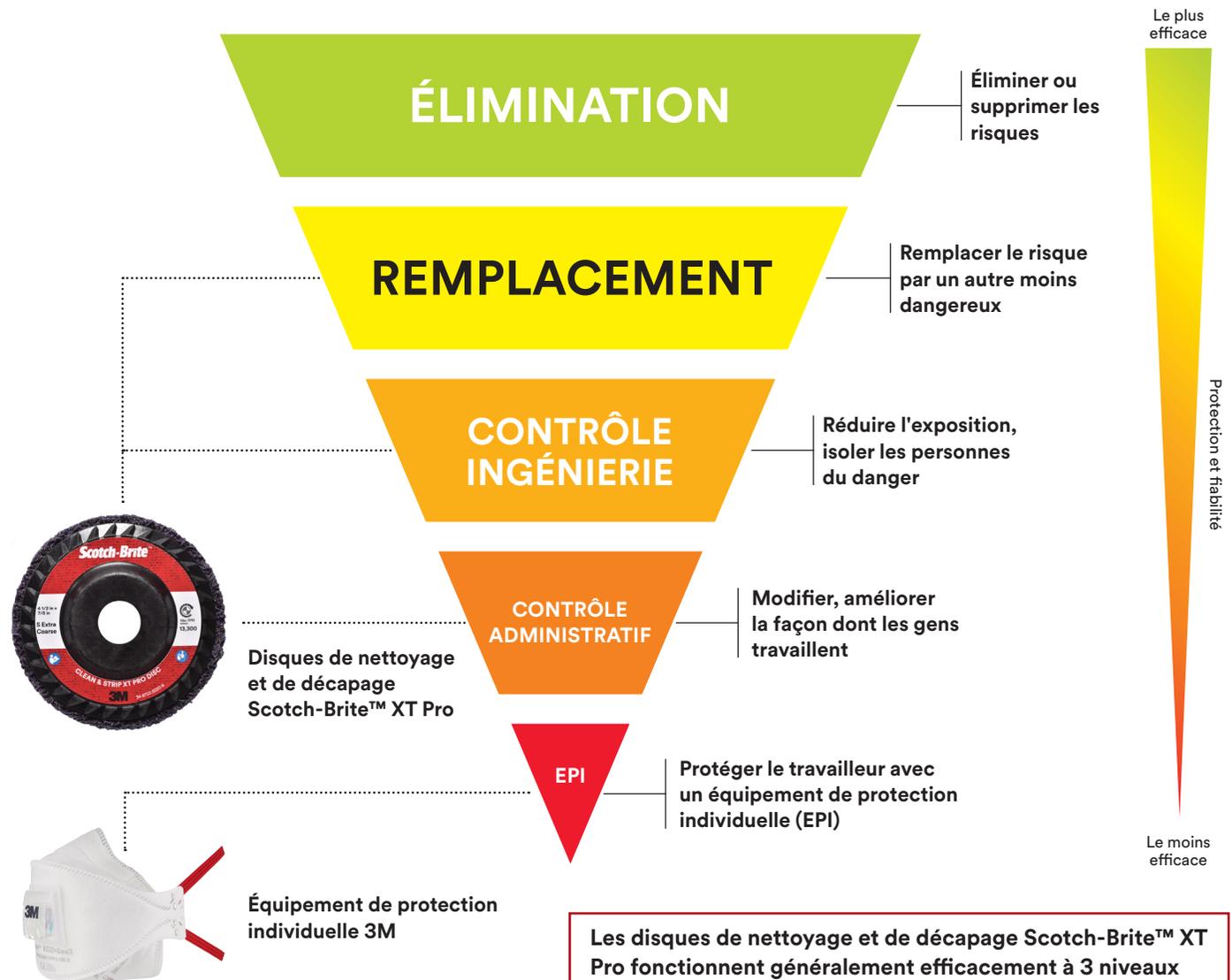
VIBRATIONS
MAIN-BRAS



BLESSURE

Les bonnes pratiques en matière de gestion de la santé et de la sécurité commencent par une évaluation approfondie des risques. Une fois les dangers identifiés et classés par catégorie de risque, l'étape suivante consiste à mettre en œuvre des mesures préventives et des contrôles appropriés. La hiérarchie des mesures de contrôle (illustrée) est un outil d'aide à la réduction ou à la minimisation des risques. Il s'agit d'une approche étape par étape pour atteindre une efficacité élevée car elle classe les mesures de contrôle des risques du niveau de protection et de fiabilité le plus élevé jusqu'à la protection la plus faible et la moins fiable. L'élimination du danger est le niveau le plus élevé.

Hiérarchie des mesures de contrôle*



* Source du contenu : Hiérarchie des mesures de contrôle (National Institute for Occupational Safety and Health) www.cdc.gov/NIOSH

Les disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro fonctionnent généralement efficacement à 3 niveaux de la hiérarchie des mesures de contrôle en fonction du risque d'origine. Par exemple, le remplacement d'une application de brosse métallique par XT Pro pourrait réduire le risque de coupure et supprimer le risque de fils volants

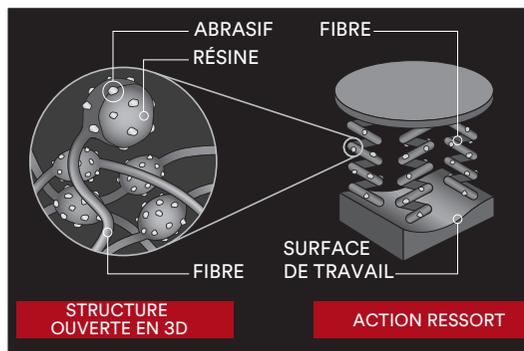
Caractéristiques et avantages



Technologie non tissée Scotch-Brite™

Performances. Durabilité. Fiabilité. Qualité de finition.

Les solutions de produits non tissés Scotch-Brite™ offrent des avantages pour les quatre axes ci-dessus : construites à partir de toiles de fibres synthétiques non tissées, nos solutions offrent des résultats uniformes et constants sans compromis sur la qualité.



La technologie Scotch-Brite™ expliquée

La technologie de toile non tissée Scotch-Brite™ est réalisée à partir de nylon revêtu de résine et de minéral abrasif. Les fibres et les particules sont liées ensemble pour former une structure tridimensionnelle ouverte. Cette construction offre une action semblable à un ressort, ce qui aide le produit à se conformer et à rebondir sans laisser de finition inégale. La toile non tissée 3M est conçue pour le travail sans échauffement de l'abrasif sur la surface pour une finition homogène et plus lisse, sans risque de surtravailler la pièce ou d'affecter les tolérances critiques.



Avantages en termes de productivité et de sécurité

Les abrasifs non tissés 3M fonctionnent à froid et résistent à l'encrassement en raison de leur construction de nappe ouverte et robuste. Cela réduit le risque de décoloration et de déformation des substrats, améliore la finition et prolonge la durée de vie du produit.

Une meilleure conformabilité signifie qu'ils suivent facilement la surface du substrat - sans altérer la géométrie de la surface. Cela veut dire moins de retouches et de rejets, ce qui permet de gagner du temps pendant le processus de production.

Une action plus rapide signifie moins de « temps de déclenchement » passé sur l'outil, ce qui signifie moins d'exposition aux vibrations main-bras.

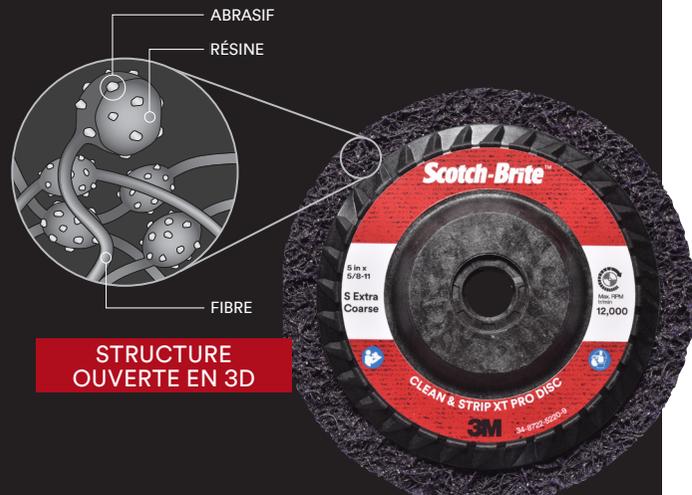
DISQUES DE NETTOYAGE ET DE DÉCAPAGE SCOTCH-BRITE™ XT PRO

SIMPLIFIEZ-VOUS LA TÂCHE AVEC SCOTCH-BRITE™

Constitué d'un abrasif minéral carbure de silicium incorporé dans une toile de nylon ouverte, il élimine efficacement la rouille, la peinture, le tartre et autres revêtements sur toutes les surfaces, sans altérer de façon significative le matériau de base. Il possède une conformabilité accrue sans compromettre la résistance.



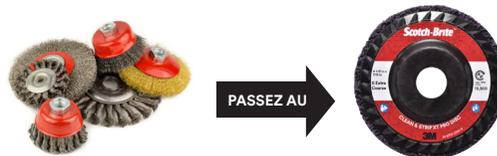
Outre une conformabilité élevée, les disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro offrent un niveau de vibrations, d'effilochage et d'étincelles réduit, ce qui augmente la sécurité pour les opérateurs lors de l'utilisation. La vitesse nominale élevée et l'enlèvement de matière plus rapide raccourcissent le temps que l'opérateur passe à utiliser l'outil, réduisant davantage l'exposition aux vibrations.



Amélioration de la sécurité des personnes :

Le disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro est conçu pour minimiser les vibrations main-bras lors de l'élimination de la rouille*.

ENLÈVEMENT DE ROUILLE :



AUTRES AVANTAGES :

Toile non tissée de fibres de nylon - moins de risques de blessures causées par une mauvaise utilisation ou un outil surchargé.

Pas de fils d'acier ou de particules à fort impact - atténue les risques, pas de blessures causées à vous-même ou à vos collègues par des fils volants.

Élimine le besoin de produits chimiques pour le nettoyage - pas de brûlures chimiques - utilisation sûre dans les zones où les produits chimiques sont limités comme la production alimentaire.

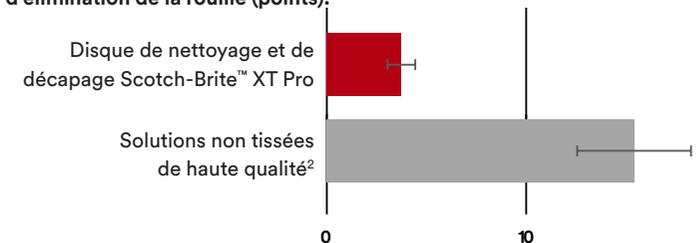
*Les barres d'erreur affichent une plage de valeurs probables pour la moyenne avec un niveau de confiance de 95 %.

²Résultat moyen de 3 produits non tissés de haute qualité.

*Tests de performance dans un processus typique d'élimination de la rouille ; la moyenne des disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro est comparée à la moyenne des disques non tissés de 125 mm de haute qualité et des brosses à fils métalliques en coupe testées, selon des tests indépendants effectués par l'Institut Fraunhofer

Disques de nettoyage et décapage Scotch-Brite™ XT Pro par rapport aux solutions non tissées de haute qualité testées

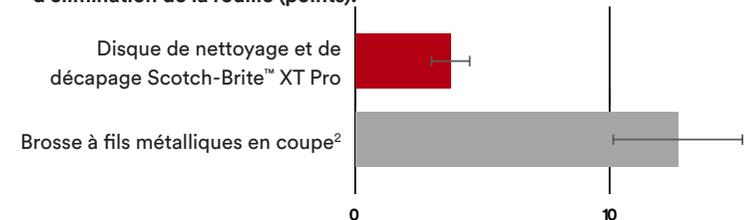
Exposition des opérateurs aux vibrations générées par le processus d'élimination de la rouille (points).



↓ 76 % MOINS D'EXPOSITION AUX VIBRATIONS PAR RAPPORT AUX DISQUES NON TISSÉS DE HAUTE QUALITÉ TESTÉS*

Disque de nettoyage et décapage Scotch-Brite™ XT Pro par rapport aux brosses à fils métalliques en coupe testées

Exposition des opérateurs aux vibrations générées par le processus d'élimination de la rouille (points).



↓ 90 % MOINS D'EXPOSITION AUX VIBRATIONS PAR RAPPORT AUX BROSSES À FILS MÉTALLIQUES EN COUPE TESTÉES*

Pression exercée plus faible : contribue à réduire la fatigue de l'opérateur



Temps de déclenchement réduit : grâce à un taux d'enlèvement des matériaux plus rapide, permet de réduire l'exposition aux vibrations



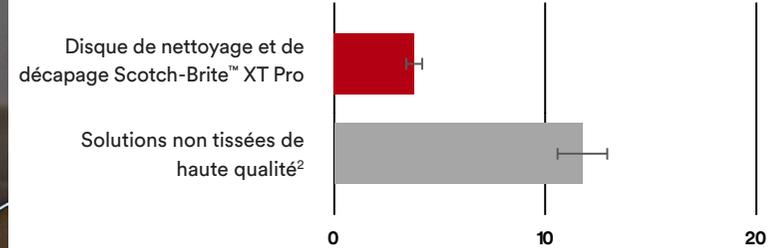
Les disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro peuvent aider à minimiser les vibrations main-bras par rapport aux disques non tissés de haute qualité.*

DÉCAPAGE :



Le disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro est conçu pour minimiser les vibrations lors du décapage :

Exposition des opérateurs aux vibrations générées par le processus de décapage de la peinture (points).¹



↓ 68 %

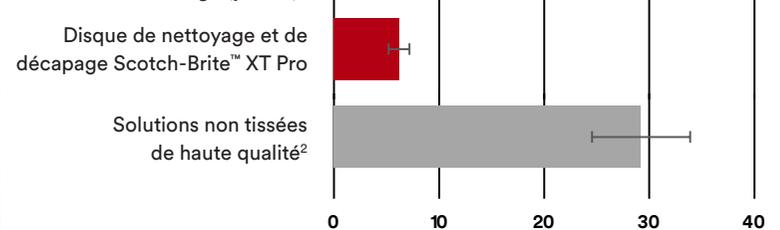
MOINS D'EXPOSITION AUX VIBRATIONS PAR RAPPORT AUX DISQUES NON TISSÉS DE HAUTE QUALITÉ TESTÉS*

DÉCALAMINAGE :



Le disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro est conçu pour minimiser les vibrations lors du décalaminage :

Exposition des opérateurs aux vibrations générées par le processus de décalaminage (points).¹



↓ 79 %

MOINS D'EXPOSITION AUX VIBRATIONS PAR RAPPORT AUX DISQUES NON TISSÉS DE HAUTE QUALITÉ TESTÉS*

Nettoyage de la surface

Chaque fois que des contaminants de surface sont repérés sur les pièces métalliques avant les processus de préparation de la soudure ou de la peinture, le nettoyage doit être ajouté en tant qu'étape supplémentaire du processus pour obtenir le résultat final souhaité sur la surface.

Le disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro offre une solution sûre et performante pour ces travaux :

- Préparation de la surface pour le soudage
- Préparation des surfaces avant peinture
- Création de finition esthétique

De plus, il est capable d'atteindre les irrégularités de surface et de nettoyer jusqu'au métal nu.

¹Les barres d'erreur affichent une plage de valeurs probables pour la moyenne avec un niveau de confiance de 95 %.

²Résultat moyen de 3 produits non tissés de haute qualité.

*Tests de performance dans un processus typique de décapage de la peinture et de décalaminage ; la moyenne des disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro est comparée à la moyenne des disques non tissés de 125 mm de haute qualité et des brosses à fils métalliques en coupe testées, selon des tests indépendants effectués par l'Institut Fraunhofer.



Pression exercée plus faible : contribue à réduire la fatigue de l'opérateur



Temps de déclenchement réduit : grâce à un taux d'enlèvement des matériaux plus rapide, permet de réduire l'exposition aux vibrations



Disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro et disques Extra Cut. Trouvez le bon produit pour différents travaux

Avantages des disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro.

Avec une nouvelle conception de fibre, ces disques Scotch-Brite™ offrent une conformabilité accrue sans réduire leur résistance.

- Enlèvement rapide de revêtement et préparation de surface
- Effilochage réduit - prolongation de la durée de vie
- Très conformable pour une plus grande surface de contact
- Vitesse nominale élevée et réduction des vibrations

XT Pro

Un disque plus durable avec une capacité de décapage élevée grâce à un grain abrasif coupant en carbure de silicium et une nouvelle conception de la structure fibre

- Fait en carbure de silicium, parfaitement adapté pour des opérations de nettoyage
- Élimination de rouille, de peinture et de calamine
- Enlèvement de revêtements en préservant la forme des pièces travaillées
- Génère peu d'étincelles

XT Pro Extra Cut

Un disque plus durable, plus mordant, présentant un pouvoir de décapage plus intense grâce à un grain abrasif en oxyde d'aluminium très dur et une nouvelle conception de la structure fibre

- Particulièrement adapté pour du nettoyage intensif, de la rectification de défauts et de la préparation de surface
- Enlèvement de couches importantes de rouille, même très incrustées
- Élimination d'épaisseurs importantes de peintures et de revêtements
- Décapage et nivellement de soudure et rectification de défauts sur métal nu





Renforcez votre sécurité et augmentez votre productivité avec la solution complète de 3M.

Disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
	Disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro
	Disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro Extra Cut

La meuleuse électrique 3M™ est recommandée pour une utilisation avec les disques XT Pro et Extra Cut.



Meuleuse électrique 3M™ à vitesse variable

Les outils et accessoires doivent être achetés séparément.

Équipement de protection individuelle (EPI) 3M™

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
	Lunettes de sécurité 3M™ SecureFit™ série 400X
	Combinaison de coiffes 3M™ G500V5F11H51-GU (inclut une protection auditive)
	Masques antipoussières 3M™ Aura™ Série 9300+Gen 3
	Bouchons d'oreille 3M™ E-A-R™ Flexible Fit HA 328-1000
	Coquille antibruit 3M™ PELTOR™ X4

Pour plus d'informations sur les solutions EPI que 3M peut offrir à votre entreprise, veuillez visiter www.3M.com/fr/securite

**POUR EN SAVOIR PLUS, RENDEZ-VOUS SUR
WWW.3M.FR/ABRASIFSSCOTCHBRITE**



Les disques de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro et XT Pro Extra Cut démontrent systématiquement une plus grande conformabilité, ce qui présente les avantages suivants :

- Décapage extrêmement rapide
- Se conforme aisément aux formes arrondies et difficiles d'accès
- Offre une finition uniforme et homogène
- Très grande résistance, productivité accrue

XT Pro Carbure de silicium

Référence du produit	Taille	Tr/min maximum	Grain	MOQ
Disques support fibre - DB				
7100192333	115 mm x 22 mm	10 000	XCRS	10
7100192334	178 mm x 22 mm	6 500		10
Disque avec trou central – DC				
7100176374	100 mm x 13 mm	9 000	XCRS	30
7100176347	150 mm x 13 mm	6 000		20
7100176348	200 mm x 13 mm	4 500		12
Roloc - DR				
7100175521	50,8 mm x NH	18 000	XCRS	40
7100173795	76,2 mm x NH	15 000		40
Disque rigide - RD				
7100192330	115 mm x 22 mm	13 000	XCRS	10
7100192331	125 mm x 22 mm	12 000		10
7100192332	178 mm x 22 mm	8 500		10
Roloc+ - ZR				
7100192704	100 mm x 13 mm x 6 mm	8 000	XCRS	10
7100192705	125 mm x 13 mm x 6 mm	7 000		8
7100192706	150 mm x 13 mm x 6 mm	6 000		6
Tige montée - ZS				
7100192707	75 mm x 13 mm x 6 mm	10 000	XCRS	10
7100192708	75 mm x 25 mm x 6 mm	10 000		10
7100192709	100 mm x 13 mm x 6 mm	8 000		10
7100192711	100 mm x 25 mm x 6 mm	8 000		10
7100192710	150 mm x 13 mm x 8 mm	6 000		6

XT Pro Extra Cut Oxyde d'aluminium

Référence du produit	Taille	Tr/min maximum	Grain	MOQ
Disques support fibre - DB				
7100192339	115 mm x 22 mm	10 000	XCRS	10
7100192340	178 mm x 22 mm	6 500		10
Disque avec trou central – DC				
7100175138	100 mm x 13 mm	9 000	XCRS	30
7100175139	150 mm x 13 mm	6 000		20
7100175140	200 mm x 13 mm	4 500		12
Roloc - DR				
7100179815	50,8 mm x NH	18 000	XCRS	40
7100173790	76,2 mm x NH	15 000		40
Disque rigide - RD				
7100192336	115 mm x 22 mm	13 000	XCRS	10
7100192337	125 mm x 22 mm	12 000		10
7100192338	178 mm x 22 mm	8 500		10
Roloc+ - ZR				
7100192712	100 mm x 13 mm x 6 mm	8 000	XCRS	10
7100192733	125 mm x 13 mm x 6 mm	7 000		8
7100192734	150 mm x 13 mm x 6 mm	6 000		6
Tige montée - ZS				
7100192735	75 mm x 13 mm x 6 mm	10 000	XCRS	10
7100192736	75 mm x 25 mm x 6 mm	10 000		10
7100192737	100 mm x 13 mm x 6 mm	8 000		10
7100192739	100 mm x 25 mm x 6 mm	8 000		10
7100192738	150 mm x 13 mm x 8 mm	6 000		6

Utilisation de produits : À moins qu'une garantie supplémentaire ne soit spécifiquement mentionnée sur l'emballage ou dans la documentation du produit 3M applicables (auquel cas ladite garantie prévaut), 3M garantit que chaque produit 3M est conforme à la spécification de produit 3M applicable au moment où 3M expédie le produit. LES INFORMATIONS ET PRÉCONISATIONS INCLUES DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SONT INHÉRENTES AU PRODUIT 3M CONCERNÉ ET NE SAURAIENT ÊTRE APPLIQUÉES À D'AUTRES PRODUITS OU ENVIRONNEMENTS. TOUTE ACTION OU UTILISATION DES PRODUITS FAITE EN INFRACTION DE CES INDICATIONS EST RÉALISÉE AUX RISQUES ET PÉRILS DE LEUR AUTEUR. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Conditions de garantie : Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Sélection et utilisation du produit : De nombreux facteurs indépendants de la volonté 3M et du seul ressort et contrôle de l'utilisateur peuvent affecter l'utilisation et la performance d'un produit 3M, dans une situation donnée. Par conséquent, le client est le seul responsable de l'évaluation du produit et de la détermination de son adéquation et de son application, notamment en effectuant une évaluation des risques sur le lieu de travail et en examinant toutes les réglementations et normes applicables (par exemple OSHA, ANSI, etc.). L'absence d'évaluation, de sélection et d'utilisation correctes d'un produit 3M et de produits de sécurité appropriés, ou le non-respect de toutes les règles de sécurité en vigueur, peut entraîner des blessures, des maladies, la mort, et/ou porter atteinte aux biens.

3M et Scotch-Brite™ sont des marques commerciales de 3M. Tous droits réservés

3M France
1 Parvis de l'Innovation
95006 Cergy
Pontoise Cédex
Centre Information
Clients :
09 69 321 478
www.3m.fr/abrasifs

3M Belgique bvba / sprl
Hermeslaan, 7
1831 Diegem
Belgique
www.3m.be

3M (Suisse) S.à r.l.
Eggstrasse 91
CH-8803 Rüsclikon
Suisse
Tel: +41 44 724 91 21
Fax: +41 44 724 94 40
3M.PAS.ch@mmm.com
www.schleifinfo.ch