

Industrial Adhesives & Tapes Technical Data Sheet

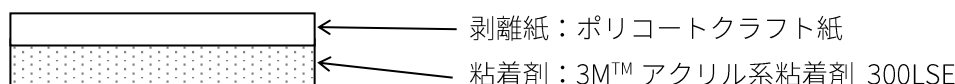
発行 2022 年 11 月 29 日
スリーエム ジャパン イノベーション株式会社
テープ・接着剤製品技術部

3M™ 接着剤転写テープ 9471LE 9472LE

1. 概要：

300LSE の粘着剤を用いた 3M™ 接着剤転写テープ 9471LE 及び 9472LE はポリプロピレン等の低表面エネルギープラスチックを含む多様な被着体に対して高い接着性を発揮する転写テープです。従来の低表面エネルギープラスチック用テープと異なり高い耐熱性を有しておりますので、幅広い用途／環境でご使用いただけます。

2. 構造：



3. 特長：

- (1) 低表面エネルギープラスチックを含む多様な被着体に対して高い接着力を発揮します。
- (2) 耐熱性に優れた粘着剤を使用しています。
- (3) 軽度の油污のある被着体にも接着可能です。（事前のご評価をお願いします）

4. 用途例：

- (1) 低表面エネルギープラスチックが使われたネームプレートやグラフィックオーバーレイの接着。
- (2) 粉体塗装や低表面エネルギープラスチックへのメンブレンスイッチの固定。
- (3) 離型紙を簡単に除去するためのグラフィックオーバーレイへのタブ付け。
- (4) 高い接着力を要する木材や布地、プラスチックの様な表面を持つグラフィック用途。
- (5) 機械部品上の部分的で且つ軽微な油面表面への識別材料の固定。

5. 一般特性： ※下表は代表値であり、保証値ではありません。

項目	単位	9471LE	9472LE
テープの厚さ（剥離紙を除く）	mm	0.058	0.132
剥離紙の厚さ	Mm	0.102	0.107
耐熱性（短期：数分～数時間）	°C	149	149
耐熱性（長期：1 日以上）	°C	93	93
接着力（90 度方向剥離、初期値）	N/cm	7.8	11.9

試験方法：

テープ厚さ：接触面直径 5mm のダイヤルゲージ使用

接着力(90 度方向剥離、ASTM D3330)：厚さ 51µm のアルミ箔で裏打ち、被着体はステンレス(SUS304)
貼り付け後 25°C で 15 分養生。引張速さ 300mm/分

6. 被着体別の 90 度方向剥離接着力（72 時間養生後） ※下表は代表値であり、保証値ではありません。

被着体	単位	9471LE	9472LE
ステンレス	N/cm	8.2	15.3
ABS	N/cm	8.6	14.0
ポリプロピレン	N/cm	8.1	14.9

試験方法：

接着力(90 度方向剥離、ASTM D3330)：厚さ 51μm のアルミ箔で裏打ち、
各被着体に貼り付け後 25℃で 72 時間養生、引張速度 300mm/分

以上

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとしします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3M は、3M 社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2021. All Rights Reserved.

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

 **0570-011-511**

9:00～17:00 / 月～金（土日祝年末年始は除く）