Automotive Aftermarket Division

3M™ Perfect-It™ Exzenterpolier-System

1) Teilenummern

3M Artikelnummern	3M Artikelbeschreibung	
Polierwerkzeuge		**Spannung / Frequenz / Steckertyp**
34102E	3M™ Perfect-It™ Exzenterpoliermaschine 15 mm Hub	230 V / 50 Hz / Steckertyp F (überwiegende Mehrheit der europäischen Länder)
34103E	3M™ Perfect-It™ Exzenterpoliermaschine 21 mm Hub	230 V / 50 Hz / Steckertyp F (überwiegende Mehrheit der europäischen Länder)
34104E	3M™ Perfect-It™ Exzenterpoliermaschine 15 mm Hub	230 V / 50 Hz / Steckertyp G (UK)
34105E	3M™ Perfect-It™ Exzenterpoliermaschine 21 mm Hub	230 V / 50 Hz / Steckertyp G (UK)
34144E	3M™ Perfect-It™ Exzenterpoliermaschine 15 mm Hub	230 V / 50 Hz / Steckertyp C (CH)
34145E	3M™ Perfect-It™ Exzenterpoliermaschine 21 mm Hub	230 V / 50 Hz / Steckertyp C (CH)
Stützteller		**Durchmesser**
34128	3M™ Perfect-It™ Stützteller für Exzenterpoliermaschine, 15 mm Hub	130 mm
34129	3M™ Perfect-It™ Stützteller für Exzenterpoliermaschine, 21 mm Hub	150 mm
Pads		**Maße**
34120	3M™ Perfect-It™ Grobes Lammfell für Exzenterpoliermaschine, 5″/130 mm	130 mm, Lammfell, weiß
34124	3M™ Perfect-It™ Grobes Lammfell für Exzenterpoliermaschine, 6″/150 mm	150 mm, Lammfell, weiß
34121	3M™ Perfect-It™ Medium-Lammfell für Exzenterpoliermaschine, 5″/130 mm	130 mm, Lammfell, weiß/schwarz
34124	3M™ Perfect-It™ Medium-Polierfell für Exzenterpoliermaschine, 6″/150 mm	150 mm, Lammfell, weiß/schwarz
34122	3M™ Perfect-It™ PU-Schaum-Polierpad für Exzenterpoliermaschine, 5″/130 mm	130 mm, PU-Polierschaum, weiß
34126	3M™ Perfect-It™ PU-Schaum-Polierpad für Exzenterpoliermaschine, 6″/150 mm	150 mm, PU-Polierschaum, weiß
34123	3M™ Perfect-It™ PU-Schaum-Polierpad für Exzenterpoliermaschine, 5″/130 mm,	130 mm, PU-Polierschaum, violett
34127	3M™ Perfect-It™ PU-Schaum-Polierpad für Exzenterpoliermaschine, 6″/150 mm,	150 mm, PU-Polierschaum, violett

Flüssigkeiten		
34130E	3M™ Perfect-It™ Exzenterschleifpaste	473 ml, weiß
34131E	3M™ Perfect-It™ Exzenterschleifpaste	946 ml, weiß
34133E	3M™ Perfect-It™ Exzenterpolitur	473 ml, violett
34134E	3M™ Perfect-It™ Exzenterpolitur	946 ml, violett

2) Beschreibung und Endverwendungen

Bestmögliches Finish auf einer Vielzahl von Lacken und Klarlacken mit dem 3M™ Perfect-It™ Exzenterpolier-Finishing-System. Unsere Perfect-It™ Polierpads für Exzenterpoliermaschinen wurden für die Anwendung zusammen mit der 3M™ Perfect-It™ Exzenterpoliermaschine und den passenden Flüssigkeiten für das Finishen und Polieren von Lack konzipiert – für Profis aller Erfahrungsstufen, die perfektes Finish ohne Hologramme erzielen möchten.

Erzielen Sie ein Hochglanz-Finish ohne Hologramme oder Durchpolierrisiko
Benutzerfreundliches, komfortables Maschinendesign
Leicht zu erlernen und zu bedienen

3) Physikalische Eigenschaften

Maschine	3M ROP15	3M ROP21
Stütztellerdurchmesser (mm)	130	150
Schleifhub (mm)	15	21
Leistung (W)	500	500
Spannung (V)	230	230
Frequenz (Hz)	50	50
U/min	3000-5200	3000-4500
Gewicht (kg)	2.6	2.7
Isolierungsklasse	II	II
Drehzahlregler	Ja	Ja
Kabellänge (m)	9	9

Pad	Lammfell, grob		Lammfell, medium		PU-Polierschaum, grob		PU-Polierschaum	
Produkttyp	Polierpad		Polierpad		Polierpad		Polierpad	
Pad-Durchmesser	130 mm	150 mm	130 mm	150 mm	130 mm	150 mm	130 mm	150 mm
Zusammensetzung	Lammfell, grob		Lammfell, medium		PU-Polierschaum, grob		PU-Polierschaum, weich	
Pad-Dicke	13 mm		13 mm		25 mm		25 mm	
Dichte	M (Mittel)		M (Mittel)		M (Mittel)		M (Mittel)	
Farbe	Weiß		Weiß/Schwarz		Weiß		Violett	

HINWEIS: Die folgenden technischen Informationen und Daten sind lediglich als repräsentativ oder typisch zu betrachten und dürfen nicht für Spezifikationszwecke herangezogen werden.

Flüssigkeit	**Schleifpaste**	**Politur**
pH-Wert	8.2-8.7	8.2-9.0
Konsistenz	Zähflüssige Flüssigkeit	Zähflüssige Flüssigkeit
Farbe	Weiß	Violett
Spezifisches Gewicht	0,99 – 1,02 g/cm³ (Referenzstandard: Wasser = 1 g/cm³)	1,08 – 1,16 g/cm³ (Referenzstandard: Wasser = 1 g/cm³)
Viskosität	30.000 cP – 40.000 cP	30.000 cP – 50.000 cP
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	17 Gew.-%	14,5 Gew.-%

4) Gebrauchsanweisung

<table>
<tr><td>Montage des Pads:</td><td colspan="2">1. Platzieren Sie das Pad mittig auf dem Stützteller.
2. Drücken Sie das Pad fest an, um die korrekte Befestigung sicherzustellen.</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Gebrauchsanweisung:</td><td>Lammfell-Pad</td><td>PU-Schaum-Polierpad</td></tr>
<tr><td>1. Stellen Sie vor Aufnahme der Arbeit sicher, dass die Oberfläche sauber ist.
2. Tragen Sie die Schleifpaste in kreisenden Bewegungen auf das Lammfell auf, um sicherzustellen, dass die Fasern zum größten Teil mit der flüssigen Schleifpaste benetzt sind. Wenn zusätzliches Material benötigt wird, tragen Sie eine kleine Menge auf das Pad auf.
3. Setzen Sie das Pad flach auf die Oberfläche auf, und beginnen Sie mit Drehzahlstufe 2, um die Schleifpaste zu verteilen. Sobald die Schleifpaste verteilt ist, stellen Sie die Werkzeugdrehzahl auf 4 bis 6 ein. Üben Sie keinen Druck aus, um Kratzer und Mängel zu entfernen.</td><td>1. Stellen Sie vor Aufnahme der Arbeit sicher, dass die Oberfläche sauber ist.
2. Tragen Sie Politur auf ein Pad auf; gehen Sie auch hier in einer kreisförmigen Bewegung zwischen dem Rand und der Mitte des Pads vor. Wenn zusätzliches Material benötigt wird, tragen Sie eine kleine Menge auf das Pad auf.
3. Setzen Sie das Pad flach auf die Oberfläche auf, und beginnen Sie mit Drehzahlstufe 2, um die Politur zu verteilen. Erhöhen Sie die Drehzahl nach eigenem Ermessen (maximal jedoch auf Drehzahlstufe 4).</td></tr>
<tr><td colspan="3">HINWEIS: Reinigen Sie die Pads häufig mit einer Vliesbürste (oder einem anderen für diesen Zweck vorgesehenen Hilfsmittel), um optimale Leistung zu erzielen.</td></tr>
</table>

Gebrauchsanweisung:	Schleifpaste	Politur
	1. Stellen Sie vor Aufnahme der Arbeit sicher, dass die Oberfläche sauber ist. 2. Tragen Sie die Schleifpaste in kreisenden Bewegungen gleichmäßig auf das Pad auf. 3. Setzen Sie das Pad flach auf die Oberfläche auf, und beginnen Sie mit Drehzahlstufe 2, um die Schleifpaste zu verteilen. Sobald die Schleifpaste verteilt ist, stellen Sie die Werkzeugdrehzahl auf 4 bis 6 ein. Üben Sie leichten Druck aus, und gehen Sie einem Nord/Süd-, Ost/West-, Kreuzschraffurmuster vor, um Kratzer/Defekte entfernen. Polieren Sie immer nur einen kleinen Bereich. Es werden Bereiche von ca. 60 cm × 60 cm empfohlen, um eine angemessene Entfernung von Kratzern und Mängeln zu gewährleisten. 4. Entfernen Sie einen verbleibenden Film mit 3M™ Perfect-It™ Hochleistungstuch von der Oberfläche. Wenn Kratzer oder Mängel zurückgeblieben sind, geben Sie vier Tropfen Schleifpaste auf das Pad, und setzen Sie das Schleifen fort. 5. Vergewissern Sie sich, dass sämtliche Schleifkratzer vollständig entfernt sind. Überprüfen Sie die Oberfläche, indem Sie sie mit 3M™ Finish-Kontrollspray besprühen und mit einem sauberen Mikrofasertuch abwischen.	1. Stellen Sie vor Aufnahme der Arbeit sicher, dass die Oberfläche sauber ist. 2. Tragen Sie Politur auf ein Pad auf; gehen Sie auch hier in einer kreisförmigen Bewegung zwischen dem Rand und der Mitte des Pads vor. 3. Setzen Sie das Pad flach auf die Oberfläche auf, und beginnen Sie mit Drehzahlstufe 2, um die Politur zu verteilen. Erhöhen Sie die Drehzahl nach eigenem Ermessen (maximal jedoch auf Drehzahlstufe 4). Üben Sie leichten Druck aus, und gehen Sie einem Nord/Süd-, Ost/West-, Kreuzschraffurmuster vor, um Hologramme/ Mängel zu entfernen. Polieren Sie immer nur einen kleinen Bereich. Es werden Bereiche von ca. 60 cm × 60 cm empfohlen, um eine angemessene Entfernung von Wirbelspuren und Mängeln zu gewährleisten. 4. Entfernen Sie einen verbleibenden Film mit 3M™ Perfect-It™ Hochleistungstuch von der Oberfläche. 5. Wenn Hologramme oder Mängel zurückgeblieben sind, geben Sie vier Tropfen Politur auf das Pad, und setzen Sie das Polieren fort.
HINWEIS: Reinigen Sie die Pads häufig mit einer Vliesbürste (oder einem anderen für diesen Zweck vorgesehenen Hilfsmittel), um optimale Leistung zu erzielen.		

5) Aufbewahrung

Wenn es im ungeöffneten Originalbehälter bei Standard-Raumklima (21 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit) aufbewahrt wird, soll das Produkt eine Lagerdauer von 24 Monaten ab dem Herstellungsdatum aufweisen. Aufbewahrung über 38 °C oder unter 5 °C vermeiden. **Vor Frost schützen!**

6) Sicherheit

Bitte beachten Sie vor der Verwendung des Produkts die Gesundheits- und Sicherheitsinformationen auf dem Produktetikett und in der Gebrauchsanleitung des Produkts. Lesen Sie alle Sicherheitsdatenblätter zu den mit diesem Produkt verwendeten Chemikalien. Befolgen Sie alle lokalen Vorschriften zur Verwendung und Entsorgung aller mit der Nutzung dieses Produkts verbundenen Bestandteile/Produkte.

Das 3M™ Perfect-It™ Exzenterschleifer Poliersystem ist **AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.**

7) Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller und Anwender vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen beziehen Sie bitte von:

3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme Kranichberggasse 4 1120 Wien Tel: +43 1417 00 52 autoreparatur-at@mmm.com www.3maustria.at/autoreparatur	3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme Carl-Schurz-Straße 1 41453 Neuss Tel: +49 2131 88 19 265 3m-autoreparatur.de@mmm.com www.3M.de/autoreparatur	3M (Schweiz) GmbH Autoreparatur-Systeme Eggstrasse 91 CH-8803 Rüschlikon Tel: +41 4350 896 58 3M.PAS.ch@mmm.com www.3mschweiz.ch/autoreparatur

3M™ und Perfect-It™ sind Marken der 3M Company, © 3M 2022, Alle Rechte vorbehalten.