

SEGURIDAD PERSONAL

• Máscara de partículas de confort P3



• Protección auditiva



• Gafas de confort



• Reutilizable en general



• Guantes de nitrilo



Seleccione el paso 1a, 1b o 1c según el tamaño de su reparación. Luego continúe con el paso 2 (desbastado) y el paso 3 (abrillantador).

Pequeños defectos de lijado

1a



- ▶ Quite la mota con un disco 3M™ Finesse-it™ Trizact™ de grano 3000 en la herramienta quitamotas.
- ▶ Reduzca los arañazos con el disco de espuma 3M™ Trizact™ de grano 8000, 75 mm, en una lijadora orbital.
- ▶ **Proceda directamente al paso de pulido.**

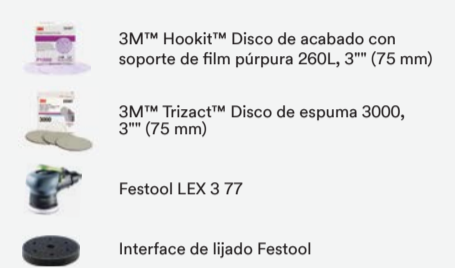


Pequeños defectos de la zona de lijado

1b



- ▶ Lije la zona con un disco abrasivo de acabado de soporte de film púrpura 3M™ Hookit™ 260 L, grano P1500, 3" (75 mm). Elimine todos los defectos del panel y haga coincidir la textura con los paneles adyacentes del fabricante original. Limpie el panel.
- ▶ Afine los arañazos con una lijadora de doble acción y un disco de espuma 3M™ Trizact™, grano 3000, 3" (75 mm). Utilice el disco enhúmedo con un interfaz. Lije cada zona de 4 a 6 veces.
- ▶ Limpie el panel. Si los arañazos aún son visibles, continúe afinando.

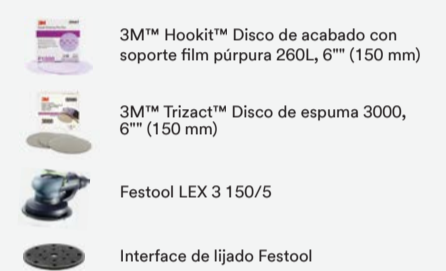


Lijado de defectos de superficie grande

1c



- ▶ Lije la zona con un disco abrasivo de acabado de soporte de film púrpura 3M™ Hookit™ de 260 L, grano P1500 - P2000, 6" (150 mm). Elimine todos los defectos del panel y haga coincidir la textura con los paneles adyacentes del fabricante original. Limpie el panel.
- ▶ Afine los arañazos con una lijadora de doble acción y un disco de espuma 3M™ Trizact™, grano 3000, 6" (150 mm). Utilice el disco en húmedo con interfaz. Repase cada zona de 4 a 6 veces.
- ▶ Limpie el panel. Si los arañazos aún son visibles, continúe afinando.



Desbastado

2



- ▶ Aplique el pulimento a la boina con un movimiento circular usando el tapón de la botella para ayudar a esparcir una pequeña cantidad de pulimento por toda la boina. Cuando se aplica el pulimento a una nueva boina, se recomienda comenzar con el ajuste de velocidad 1 durante unos segundos, para asegurar que la boina se cargue uniformemente con el pulimento antes de comenzar la tarea.
- ▶ Coloque la boina plana sobre la superficie y comience con el ajuste de velocidad 2 para esparcir el pulimento; aumente la velocidad según sea necesario. Aplique una presión mínima siguiendo un patrón cruzado norte/sur, este/oeste para eliminar arañazos/defectos.
- ▶ Pula zonas pequeñas cada vez. Se recomienda una superficie de aproximadamente 60 cm x 60 cm para garantizar la eliminación adecuada de arañazos/defectos.
- ▶ Utilice un paño ultrasuave de alto rendimiento 3M™ Perfect-It™ para eliminar la película residual de la superficie. Si quedan arañazos/defectos, aplique 4 gotas de pulimento a la boina y continúe puliendo.
- ▶ Asegúrese de que todos los arañazos se hayan eliminado por completo. Inspeccione la superficie rociando con el pulverizador de control de acabados 3M™ Perfect-It™ y frótelos con un paño de microfibra limpio.
- ▶ **Nota:** Limpie las boinas a menudo con un cepillo acondicionador para un rendimiento óptimo.



Abrillantado

3



- ▶ Aplique el pulimento a la boina en un círculo cerca del borde de la boina. Cuando se aplica el pulimento a una nueva boina, se recomienda comenzar con el ajuste de velocidad 1 durante unos segundos, para asegurar que la boina se cargue uniformemente con el pulimento antes de comenzar la tarea.
- ▶ Coloque la boina plana sobre la superficie y comience en el ajuste de velocidad 2 para esparcir el pulimento. Aumente la velocidad según sea necesario. Aplique una presión mínima siguiendo un patrón cruzado norte/sur, este/oeste para eliminar marcas circulares/defectos.
- ▶ Pula zonas pequeñas cada vez. Se recomienda una superficie de aproximadamente 2'x2' (60 cm x 60 cm) para garantizar la eliminación adecuada de marcas circulares/defectos.
- ▶ Utilice un paño ultrasuave de alto rendimiento 3M™ Perfect-It™ para eliminar la película residual de la superficie. Si quedan marcas circulares/defectos, aplique 4 gotas de pulimento a la boina y continúe puliendo.

