

Solutions pour la protection individuelle

• Masque de protection contre les particules confort P3



• Protection auditive



• Lunette-masques confort



• Ensemble réutilisable



• Gants de sécurité



Sélectionnez l'étape 1a, 1b ou 1c en fonction de la taille de votre réparation. Passez ensuite à l'étape 2 (polissage) et à l'étape 3 (lustrage).

Défauts sur la zone de ponçage

1a



- ▶ Éliminez les grains de poussières avec le disque A5 3M™ Finesse-it™ Trizact™, grain 3000 monté sur l'outil prévu à cet effet.
- ▶ Affinez les rayures avec le disque sur mousse 3M™ Trizact™, grain 8000, 75 mm monté sur une ponceuse orbitale.
- ▶ **Passez directement à l'étape de polissage.**

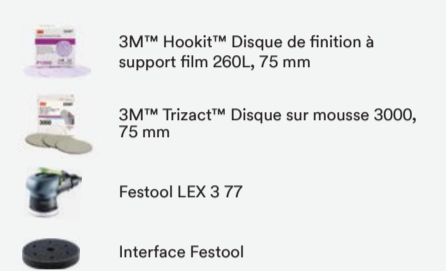


Petits défauts sur la zone de ponçage

1b



- ▶ Poncez la zone à l'aide d'un disque abrasif de finition à support film 3M™ Hookit™ 260L, grain P1500, 75 mm. Utilisez un disque avec une interface souple. Éliminez tous les défauts du panneau et faites correspondre la texture aux panneaux d'origine adjacents. Essayez le panneau.
- ▶ Affinez les rayures avec une ponceuse orbitale et un disque sur mousse 3M™ Trizact™, grain 3000, 75 mm. Utilisez un disque humide avec une interface souple. Poncez chaque zone 4 à 6 fois.
- ▶ Essayez le panneau. Si des rayures sont encore visibles, poursuivez l'opération.



Défauts importants sur la zone de ponçage

1c



- ▶ Poncez la zone à l'aide d'un disque abrasif de finition à support film 3M™ Hookit™ 260L, grain P1500 - P2000, 150 mm. Utilisez un disque avec une interface souple. Éliminez tous les défauts du panneau et faites correspondre la texture aux panneaux d'origine adjacents. Essayez le panneau.
- ▶ Affinez les rayures avec une ponceuse orbitale et un disque sur mousse 3M™ Trizact™, grain 3000, 150 mm. Utilisez un disque humide avec une interface souple. Passez sur chaque zone 4 à 6 fois.
- ▶ Essayez le panneau. Si des rayures sont encore visibles, poursuivez l'opération.



Liquide de polissage

2



- ▶ Appliquez le liquide de polissage sur le support avec un mouvement circulaire en utilisant le bouchon de la bouteille pour aider à répartir une petite quantité de liquide de polissage sur tout le support. Lors de l'application du liquide de polissage sur un nouveau tampon, il est recommandé de commencer au réglage de vitesse 1 pendant quelques secondes, pour s'assurer que le tampon est chargé uniformément de liquide de polissage avant de commencer la tâche.
- ▶ Placez le support à plat sur la surface et commencez à la vitesse 4 pour étaler le liquide de polissage, augmentez la vitesse si besoin. Appliquez une pression minimale vers le bas dans un mouvement en croix nord/sud, est/ouest pour éliminer les rayures/défauts.
- ▶ Polissez par petites zones. Une zone d'environ 60 cm x 60 cm est recommandée pour assurer une élimination adéquate des rayures/défauts.
- ▶ Utilisez un chiffon ultra doux haute performance 3M™ Perfect-It™ pour enlever le film résiduel de la surface. S'il reste des rayures/défauts, appliquez 4 gouttes de liquide de polissage sur le support et continuez l'opération.
- ▶ Assurez-vous que toutes les rayures ont été complètement éliminées. Inspectez la surface en pulvérisant le spray de contrôle de finition 3M™ Perfect-It™ et essayez avec un chiffon en microfibre propre.
- ▶ **Remarque :** Nettoyez souvent les tampons avec une brosse de nettoyage pour une performance optimale.



Liquide de lustrage

3



- ▶ Appliquez le liquide de lustrage en cercle près du bord du tampon. Lors de l'application du liquide de lustrage sur un nouvelle mousse, il est recommandé de commencer au réglage de vitesse 1 pendant quelques secondes, pour s'assurer que la mousse est chargée uniformément avant de commencer la tâche.
- ▶ Placez la mousse à plat sur la surface et commencez à la vitesse 4 pour étaler le liquide de lustrage. Réduire la vitesse si nécessaire. Appliquez une pression minimale vers le bas dans un mouvement en croix nord/sud, est/ouest pour éliminer les hologrammes/défauts.
- ▶ Lustrez par petites zones. Une zone d'environ 60 cm x 60 cm est recommandée pour assurer une élimination adéquate des hologrammes/défauts.
- ▶ Utilisez un chiffon ultra doux haute performance 3M™ Perfect-It™ pour enlever le film résiduel de la surface. S'il reste des hologrammes/défauts, appliquez 4 gouttes de liquide de lustrage sur la mousse et continuez le lustrage.



3M France
1 Parvis de l'Innovation
CS 20203
95006 Cergy-Pontoise
France
Tel : +33 (0)1 30 31 61 61
3M.contact.fr@mmm.com
www.3M.com/fr/repauto

3M Belgium bvba / sprl
Automotive Aftermarket
Hermeslaan, 7
1831 Diegem
Belgique
Tel: (+32) 2808 17 91
3M.CDC.bnl@mmm.com
www.3MAutocarrosserie.be

3M (Suisse) S.à r.l.
Systèmes de Réparation pour l'Automobile
Eggstrasse 91
CH-8803 Rüschiikon
Suisse
Tel: +41 4350 896 58
3M.PAS.ch@mmm.com
www.3M-autoinfo.ch



Pour plus d'informations, y compris des informations importantes sur la sécurité et la garantie, concernant les produits 3M Automotive Aftermarket, veuillez consulter le site : www.3m.fr/aad-info // www.3mbelgique.be/aad-info // www.3msuisse.ch/aad-info