

Índice

| 1. | Tecnologías | • | 5. | Lijadora de banda | 40 | 9. |
|----|------------------------------------|----|----|---|----|----|
| | innovadoras de 3M | 3 | | Acerca de la herramienta | 41 | |
| | Grano PSG 3M | 4 | | Guía de aplicaciones | 42 | |
| | Tecnología no tejida | 5 | | Productos | 43 | |
| | Tecnología de microrreplicación | 6 | _ | | | |
| 2 | Aplicaciones | 7 | 6. | Máquina de acabado lineal | 44 | |
| ۷. | | | | Acerca de la herramienta | 45 | |
| | Proceso típico con abrasivos | 8 | | Guía de aplicaciones | 46 | |
| | Símbolos de producto | 9 | | Productos | 47 | |
| | Seleccionar una herramienta | 10 | _ | N | | 10 |
| 3 | Los mejores consejos técnicos | | 7. | Máquina backstand | 50 | |
| 0. | y preguntas | 11 | | ¿Dónde se utiliza? | 51 | |
| | Los mejores consejos técnicos | 12 | | Guía de aplicaciones | 52 | |
| | Las diez preguntas perfectas para | | | Productos | 54 | |
| | la toma de contacto | 13 | | | | |
| | Las diez mejores preguntas de toma | | 8. | Bandas abrasivas | 55 | |
| | de contacto para Scotch-Brite™ | 14 | | Factores que afectan al rendimiento | | _ |
| | | | | y al acabado | 56 | 11 |
| 4. | Amoladora Radial | 15 | | 3M Abrasivos Industriales para robótica | 58 | |
| | Acerca de la herramienta | 16 | | | | |
| | ¿Dónde se utiliza? | 18 | | Información sobre productos | 59 | |
| | Guía de aplicaciones | 19 | | Información sobre accesorios de bandas de lijado | 69 | |
| | Factores que afectan al acabado | | | | | |
| | perfecto | 23 | | | | |
| | Información sobre productos | 24 | | | | |
| | Información de accesorios | 37 | | | | |

| 9. | Lijadora rotorbital | 70 |
|----|--|----|
| | Acerca de la herramienta | 71 |
| | ¿Dónde se utiliza? | 72 |
| | Características de la herramienta | 73 |
| | Guía de aplicaciones | 74 |
| | Factores que afectan al acabado perfecto | 75 |
| | Información sobre productos | 76 |
| | Información de accesorios | 84 |
| | | |

| IO. Seguridad de herramientas | | | | |
|---------------------------------|----|--|--|--|
| y abrasivos | 86 | | | |
| Peligros de los abrasivos | 87 | | | |
| Uso seguro de los abrasivos | 88 | | | |
| Uso de abrasivos | 89 | | | |
| Enlaces a lecturas recomendadas | 92 | | | |

| l. | Tablas de información de productos | | | | |
|----|------------------------------------|-----|--|--|--|
| | Amoladora Radial | 93 | | | |
| | Bandas abrasivas | 109 | | | |
| | Lijadora rotorbital | 120 | | | |
| | Productos Roloc™ | 136 | | | |



Grano PSG 3M



Casi toda nuestra gama de abrasivos recubiertos ahora usa el grano de forma precisa (PSG) de 3M: triángulos de óxido de aluminio cerámico de forma precisa, tamaño uniforme y orientación vertical.

Estos triángulos cuentan con la ventaja de autoafilarse, es decir, están diseñados para fracturarse a medida que se desgastan, con lo que forman continuamente nuevas puntas y bordes superafilados que cortan limpiamente el metal como un cuchillo, en lugar de marcar o arar como los granos de mineral triturado tradicionales.

Esto evita que se acumule calor en la pieza de trabajo, lo que reduce las grietas de tensión y la decoloración relacionadas con el calor. Además, debido a que el abrasivo en sí mismo se mantiene más frío y afilado, dura muchas veces más que el grano cerámico convencional, lo que aumenta la eficiencia y la productividad.

La tecnología de grano PSG 3M puede ayudar a reducir la exposición a las vibraciones en manos y brazos (VMB), las partículas en el aire y los riesgos del ruido en el lugar de trabajo*.



El abrasivo autoafilante corta el metal con menos presión y más rápido que los abrasivos convencionales, lo que ayuda a minimizar el tiempo empleado en sostener la herramienta vibratoria. Las virutas son más grandes y largas, de modo que permanecen en el aire durante menos tiempo, lo que ayuda a reducir la exposición a los peligros que se transmiten por el aire. También permite reducir la exposición al ruido ya que ayuda a completar el trabajo más rápido y con abrasivos que generan menos ruido.





Corta más rápido

Mayor productividad



Trabaja con más eficacia



Mayor seguridad



Minimizar las vibraciones mano-brazo



Reducir las partículas aéreas



Generar menos ruido

^{*} Según pruebas realizadas de forma independiente por VITO y el Instituto Fraunhofer.

Tecnología no tejida

La marca de productos Surface Conditioning de Scotch-Brite™ incluye una amplia variedad de mallas de fibra sintética no tejida adecuadas para una amplia gama de aplicaciones. Estos productos son ideales para tareas de limpieza, homogeneización, desbarbado, acabado y pulido, lo cual mejora las superficies sin cambiar significativamente la forma o dimensión de la pieza de trabajo. Los abrasivos Scotch-Brite™ generan menos calor y resisten el embazamiento gracias a su diseño de malla abierta. Esto reduce el riesgo de decolorar y alabear las piezas a la vez que prolonga la vida útil del producto.

La adaptabilidad de los productos Scotch-Brite™ significa que siguen la superficie del sustrato más fácilmente que los abrasivos recubiertos, de modo que permiten realizar acabados y homogeneizar los arañazos más rápidamente, sin alterar la geometría de la superficie.

Un acabado perfecto comienza con Scotch-Brite™

Rendimiento. Durabilidad. Fiabilidad. Excelencia. No lanzamos un producto de preparación de superficies hasta que garantizamos que cumple estos cuatro criterios. Porque en Scotch-Brite™, nuestros estándares son tan elevados como los suyos.

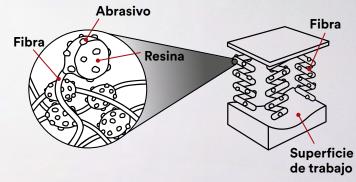
Explicación de la tecnología no tejida de Scotch-Brite™.

Nuestra malla no tejida exclusiva une fibras sintéticas y partículas abrasivas para crear un material tridimensional adaptable. Su estructura abierta reduce el riesgo de alabear o descolorar la pieza, resiste el embazamiento, mejora el acabado y prolonga la vida útil del producto.

Además, nuestra malla no tejida está diseñada para exponer continuamente abrasivo nuevo en la superficie de trabajo para conseguir un acabado uniforme y suave sin riesgo de trabajar en exceso la pieza ni exceder las tolerancias críticas.

Malla abierta tridimensional

Acción de resorte





¿Por qué Scotch-Brite™ es la mejor opción que puede adquirir?

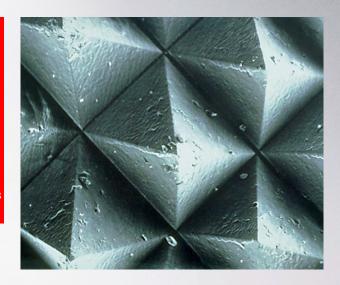
- Posee una resistente malla de nailon no tejida impregnada con resina y minerales en toda su estructura
- Su acción tipo muelle permite obtener una superficie suave y sin rebabas
- Resultados uniformes sin hendiduras
- Adecuado para aplicaciones de desbarbado, acabado, limpieza y eliminación de pequeñas soldaduras
- Fácil de utilizar, menos trabajos de repaso, menor cantidad de residuos

Tecnología de microrreplicación

TrizactTM

Con estructuras abrasivas tridimensionales de forma precisa, nuestros abrasivos 3M™ Trizact™ son ideales para trabajos donde los acabados uniformes y refinados son esenciales. La tecnología de microrreplicación de 3M hace que Trizact™ sea más coherente y uniforme que cualquier abrasivo convencional.

Trizact™ también se calienta menos que los abrasivos convencionales, lo cual es excelente para desbastar y para trabajar con sustratos que se pueden decolorar fácilmente. Los abrasivos minerales con grano micrométrico pueden ayudar a lograr acabados finos incluso en superficies duras como acero inoxidable, cromo, níquel y materiales a base de cobalto. Además, los abrasivos 3M™ Trizact™ exponen continuamente superficies de corte renovadas a medida que se desgastan. Los resultados son innegables: mayor productividad, vida útil del abrasivo más prolongada, tasas de rechazo menores y acabados más uniformes, lisos y refinados.



¿Por qué abrasivos 3M™ Trizact™?

No importa cuál sea el desafío en el trabajo de acabado: resultados más uniformes, menor coste de material, producción más rápida... nuestra selección de hojas, discos y bandas abrasivas 3M™ Trizact™ pueden perfeccionar toda su operación.

Uniformidad de principio a fin

Los abrasivos 3M™ Trizact™ son los únicos abrasivos industriales que cuentan con la tecnología de microrreplicación de 3M: estructuras minerales tridimensionales de forma precisa distribuidas uniformemente sobre el soporte abrasivo.

Esta configuración espaciada uniformemente da lugar a un rendimiento verdaderamente uniforme (disco tras disco, banda tras banda, pieza tras pieza y trabajo tras trabajo), que no conseguirá con ningún abrasivo no microrreplicado.

Permanece más afilado por más tiempo

Los abrasivos convencionales comienzan afilados, pero se desgastan rápidamente durante el uso.

A medida que las estructuras minerales de los abrasivos 3M™ Trizact™ se desgastan, se expone mineral nuevo, afilado, lo que las mantiene más afiladas durante más tiempo que con abrasivos convencionales. Esto da como resultado un corte más rápido y una vida útil del abrasivo más larga.

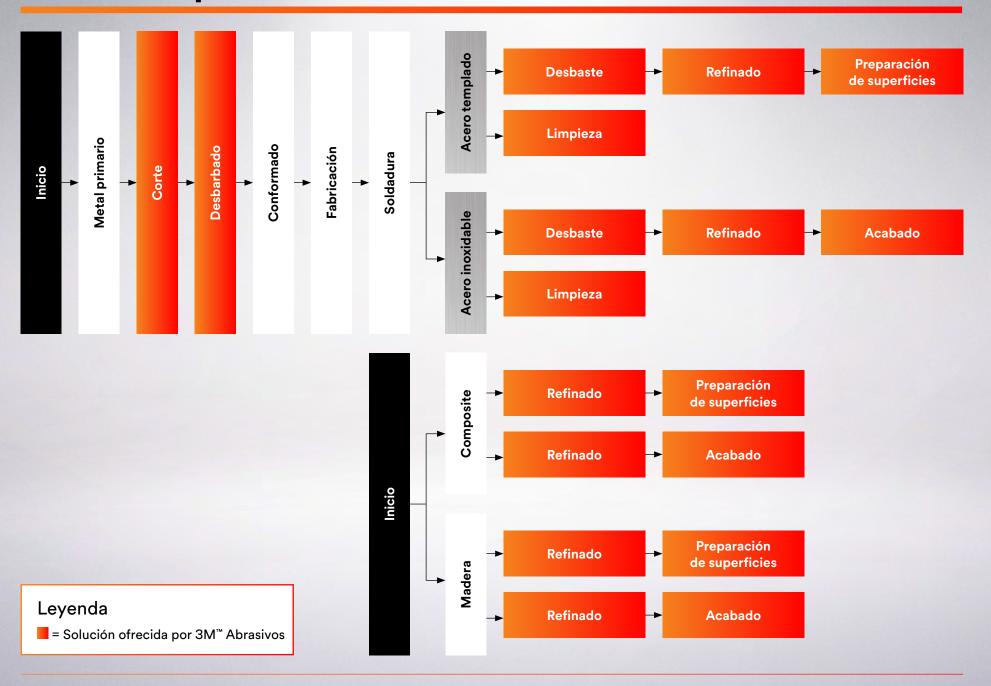




Trizact™ microrreplicado



Proceso típico con abrasivos



Símbolos de producto

Sustrato



Acero inoxidable



Acero templado



Aluminio



Preparación para pintura, lijado, acabado para masillas, imprimaciones y pinturas



Composites y plásticos



Madera

Tipo de grano abrasivo



Grano PSG 3M (cerámico)



Circonio de aluminio



Óxido de aluminio



Carburo de silicio

Símbolos de EPI



Utilice protección respiratoria adecuada



Utilice gafas de seguridad adecuadas



Utilice protección auditiva adecuada



Lleve guantes que protejan de las chispas



Utilice un delantal para protegerse de las chispas



Utilice una pantalla protectora en lugar de gafas de seguridad

Seleccionar una herramienta

| | | Herramienta | | | | |
|------------|---|------------------|-------------------|------------------------------|-------------------|---------------------|
| | | Amoladora Radial | Lijadora de banda | Máquina de acabado lineal | Máquina backstand | Lijadora rotorbital |
| | | | | | | |
| | Corte | ✓ | | | | |
| | Desbarbado | ✓ | ✓ | | ✓ | |
| | Lijado de soldaduras y eliminación de material | ~ | ✓ | | ✓ | |
| | Preparación de bordes/ biselado | ~ | ✓ | | ✓ | |
| Aplicación | Refinado | ~ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Aplica | Limpieza | ~ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | Preparación de superficies | ~ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | Homogeneización/ acabado satinado | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | Acabado fino/prepulido | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | Eliminación de motas de pintura | | | | | ✓ |



Los mejores consejos técnicos

Teniendo en cuenta el número creciente de herramientas y consumibles disponibles en el mercado, y la variedad de tareas que la industria requiere, el proceso de selección de la solución adecuada no es sencillo e implica muchos criterios que es necesario tener en cuenta.

Lograr el acabado correcto

Por lo general, el acabado de trabajos en metal requiere un acabado cosmético o medido. En aplicaciones estéticas, normalmente es suficiente que el producto final tenga un buen aspecto estético, a menos que se vayan a realizar procesos adicionales como pintura, recubrimiento con pintura en polvo o lacado, en cuyo caso el abrasivo debe tener una superficie que sea lo suficientemente receptiva para estos recubrimientos.

Un acabado medido requiere la capacidad de demostrar que la pieza de trabajo terminada se encuentra dentro de una tolerancia previamente acordada. Por lo general, estas aplicaciones requieren los abrasivos más finos al final del proceso, y por esa razón, al especificar, a menudo es más fácil "comenzar por el final".

TOP TIPS

- Dedique un tiempo a comprender la aplicación y el acabado de la superficie que el cliente desea.
- Compruebe que su maquinaria esté a la altura de la tarea, optimizando la presión, la velocidad y la potencia.
- Si los factores son correctos, asegúrese de suministrar el mejor producto posible para realizar la aplicación.
- En caso negativo, ¿es posible cambiarlos o desea una recomendación de producto que se ajuste a los parámetros con los que tiene que trabajar?

El rol del equipo

Quizás el mayor problema que afecta a los consumibles abrasivos es el tipo y el rendimiento del equipo con el que se van a utilizar. Incluso con abrasivos de calidad excelente, si no se usan de la forma correcta y con el tipo de maquinaria adecuado, es poco probable que se obtengan los resultados deseados.

Cuando se trata de potencia, en casi todos los casos, más es mejor.

No solo se procesará cada pieza de trabajo más rápidamente, sino que la mayor velocidad significa menos calor y menos posibilidades de daño.

También es necesario tener en cuenta la fuerza que se va a aplicar en la maquinaria:

- Un soporte o una rueda de contacto demasiado blandos no maximizarán la eficiencia del abrasivo.
- Una base acanalada de alto rendimiento o una rueda de contacto dura con ranuras permiten obtener la presión de impacto necesaria para maximizar la eficiencia del abrasivo sin aumentar las vibraciones.

Para obtener los mejores resultados, es necesario utilizar los abrasivos a las velocidades de herramienta correctas, que no siempre coinciden con la velocidad máxima de funcionamiento (MOS). El funcionamiento a velocidades superiores a la máxima de funcionamiento podría provocar el fallo del abrasivo y poner en un compromiso la seguridad del operario.



Comprender el valor y el rendimiento del producto

Es necesario tener en cuenta la vida útil, el coste y la productividad para evaluar el verdadero valor de un producto abrasivo.

Para calcularlo, debemos calcular tanto la vida útil del producto como el tiempo que se tarda en completar el proceso (el nivel de corte).

Por ejemplo, puede ser demasiado fácil descartar un abrasivo si cuesta el doble que un producto de la competencia, pero si puede procesar tres veces más piezas y lo hace en menos tiempo, la inversión es sólida.

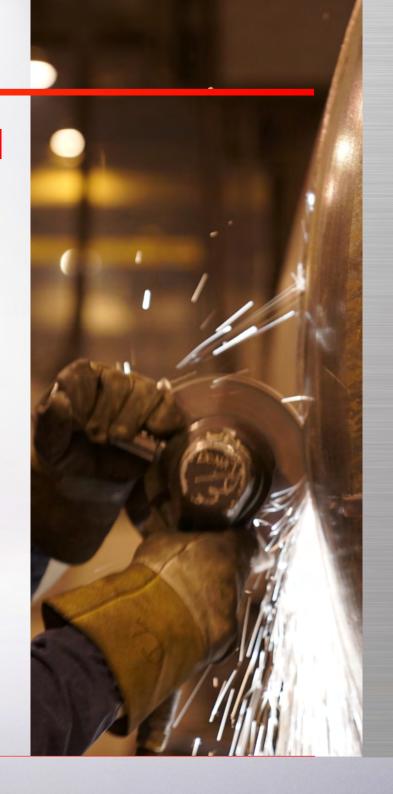
Las diez preguntas perfectas para la toma de contacto

Las 10 preguntas perfectas



- 1. ¿Qué se fabrica en esta planta?
- 2. ¿Con qué metales trabaja habitualmente? (Acero templado, acero inoxidable, etc.)
- 3. ¿Qué pasos del proceso se utilizan en la fabricación de sus productos?
 - ¿Cuál es el acabado superficial final requerido? (p. ej., medido, cosmético)
 - ¿Cuál es el paso final del proceso? (pintura, pintura electroestática)
- 4. ¿Qué máquinas utiliza?
 - ¿De aire o eléctricas?
 - ¿Velocidades de las herramientas?
 - Factores que afectan a las máquinas para bandas: ¿dureza de la rueda de contacto?
- 5. ¿Qué secuencia de abrasivos utiliza actualmente? (Granos, marca, etc.)
- 6. ¿Cuál es el uso semanal, mensual o anual aproximado de los abrasivos involucrados?

- 7. ¿Qué pasos del proceso actual causan problemas que se podrían mejorar?
 - ¿Costes de producción?
 - ¿Calidad del producto?
 - ¿Reducción de residuos?
 - ¿Productividad (volúmenes, tiempos de proceso)?
 - ¿Bienestar de los operarios (Salud y seguridad, polvo, ruido, vibraciones y lesiones)?
- 8. ¿Existe alguna limitación en la pieza de trabajo o en el proceso que impida realizar estas mejoras?
 - ¿Peso, tamaño, forma, especificación del producto?
 - ¿Espacio en planta, habilidades del operario?
- 9. ¿Ha pensado en la automatización?
- 10. ¿Puede medir el valor/rendimiento?



Las diez mejores preguntas de toma de contacto para Scotch-Brite™



- 1. ¿Qué se fabrica en esta planta?
- 2. ¿Con qué metales trabaja habitualmente? (Acero templado, acero inoxidable, etc.)
- 3. ¿Qué pasos del proceso se utilizan en la fabricación de sus productos?
 - ¿Cuál es el acabado superficial final requerido? (P. ej.., medido, cosmético)
- 4. ¿Qué máquinas utiliza? (Indique también si son de aire o eléctricas)
 - Amoladora en ángulo
 - Amoladora
 - Lijadora rotorbital
 - Lijadora de disco pequeña
 - Lijadora de banda
 - Máquina backstand
 - Motor de bancada
 - Lijadora en línea/lijadora de acabado e igualado
 - Otro (especificar)

- 5. ¿Realiza alguna de las aplicaciones siguientes? En caso afirmativo, ¿qué abrasivos utiliza actualmente para llevar a cabo estas aplicaciones?
 - Desbarbado
 - Preparación de superficies
 - Refinado
 - Homogeneización
 - Acabado
 - Limpieza
- 6. ¿Qué pasos del proceso actual causan problemas que se podrían mejorar?

Coste de producción

- Una vida útil prolongada puede reducir el coste de los consumibles.
- Un acabado óptimo puede permitir la reducción de 2 pasos a 1 paso.
- El corte controlado significa que no se alterará la geometría de la pieza, por lo que se pueden usar operarios menos calificados (menor coste salarial).

Calidad del producto

- Un acabado uniforme significa obtener siempre el mismo resultado.
- Un acabado óptimo mejora la apariencia del producto.

Reducción de residuos

- El corte controlado significa que no se altera la geometría de la pieza, por se reduce la posibilidad de que se trabaje una pieza en exceso.
- Un acabado uniforme significa obtener siempre el mismo resultado.

Productividad (plazos de entrega, volúmenes)

- Un acabado óptimo puede permitir la reducción de 2 pasos a 1 paso.
- El corte controlado significa que se puede usar sin peligro de dañar la pieza, por lo que no es necesario que los operarios tengan el mismo nivel de cuidado y es posible acortar el tiempo de producción.
- La adaptabilidad facilita el seguimiento de superficies irregulares, por lo que produce resultados más rápidos.

Bienestar del operario (salud y seguridad, facilidad de uso)

- La construcción de malla sintética de nylon significa que no se generan partículas en suspensión que podrían causar lesiones.
- La naturaleza adaptable más suave significa que funcionan más silenciosamente y son más suaves de usar, lo que reduce la exposición de los operarios al ruido y las vibraciones.
- Una acción menos agresiva significa que hay menos probabilidades de lesiones relacionadas con la abrasión.





Las amoladoras radiales se utilizan habitualmente para eliminar el exceso de material de una pieza de trabajo. Se utilizan de forma generalizada en el trabajo de metales por su acceso y uso versátiles.

En algunos casos, es posible abordar todas las aplicaciones del proceso de acero templado con una amoladora radial, desde el corte hasta el acabado liso.

Hay una gran variedad de herramientas radiales para elegir a la hora de encontrar la adecuada para un trabajo. Los factores más importantes para elegir la herramienta adecuada son el tamaño del disco y la potencia del motor. Otros factores incluyen la fuente de energía (neumática o eléctrica), las RPM y el tamaño del eje. Por lo general, el tamaño del disco y la potencia aumentan simultáneamente. Las amoladoras eléctricas se usan más habitualmente para trabajos de mayor tamaño y más intensivos.

Las amoladoras neumáticas se utilizan generalmente para trabajos más ligeros que requieren más precisión. Eso se debe a que las amoladoras neumáticas pueden ser pequeñas y ligeras, aunque potentes, ya que no contienen pesados devanados de motor de cobre, mientras que conseguir una potencia adecuada con un tamaño más pequeño en una amoladora eléctrica es más difícil.

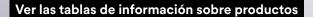














3M™ Amoladoras radiales eléctricas

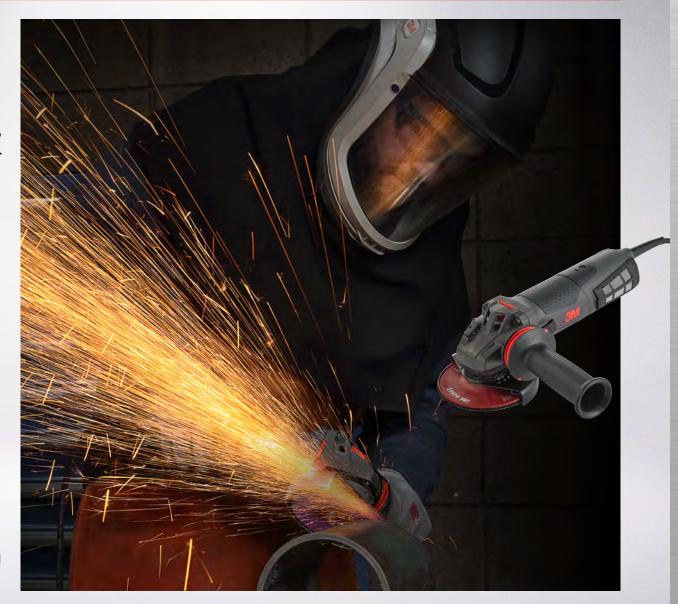
PRÓXIMAMENTE DISPONIBLE EN ESPAÑA

Consiga la ventaja del sistema

Esta potente herramienta presenta un rendimiento superior y un diseño ergonómico de primera clase. Está diseñada con componentes robustos para ofrecer una gran durabilidad y fiabilidad en las condiciones más exigentes del entorno industrial.

La nueva amoladora eléctrica está disponible en 115 mm y 125 mm y con velocidad fija o variable. Estas amoladoras, diseñadas con componentes de gran calidad, están fabricadas para ser resistentes en las condiciones industriales más duras. Son las herramientas potentes y duraderas que necesita para hacer más.

- 1900 W de potencia
- Disponible con velocidades fijas o variables
- Diseño ergonómico de primera clase
- Su diseño y los componentes resistentes aportan una gran durabilidad en condiciones de uso industrial
- Protección frente a rearranque
- Guarda ajustable
- Accesorios que ofrecen la máxima funcionalidad y flexibilidad
- Refrigeración directa para una larga vida útil
- Protección frente a sobrecarga
- Control de retroceso





¿Dónde se utiliza?

- ► Corte
- Desbarbado
- ▶ Biselado
- ► Lijado de soldaduras y eliminación de material

- ► Homogeneización
- Preparación de superficies
- Limpieza de pintura/óxido/calamina

¿En qué mercados se usa?

- Fabricación con metales
- Fabricación de bienes de equipo
- Vehículos de transporte de viajeros
- Maquinaria y equipos
- Trabajos en metal en general

¿Qué cartera de productos es mejor para su cliente?

Elija los abrasivos 3M[™] Cubitron[™] II, por su legendaria velocidad y vida útil, o los discos y ruedas de la serie Advanced para conseguir un rendimiento con una relación calidad-precio excelente. Los abrasivos Scotch-Brite[™] ofrecen resultados uniformes y reproducibles, por lo que es muy fácil garantizar acabados de calidad.

¿Qué es más importante?

Elija esta familia de abrasivos industriales de 3M

Velocidad y larga duración: para mejorar la productividad y reducir los costes de producción generales

Serie Premium: abrasivos 3M™ Cubitron™ II

Rendimiento con una excelente relación calidad-precio: para minimizar el gasto en abrasivos y realizar el trabajo de una manera eficiente

Serie Advanced: abrasivos de 3M™

¿Qué producto para máquinas radiales es mejor para su cliente?

Estas directrices generales son un buen punto de partida. Consulte el resto de la guía de ventas para conocer los productos recomendados para aplicaciones específicas.



¿Sabía que...? Aunque los discos de desbaste tienen una vida útil más larga, los discos de fibra eliminan el material más rápidamente y eliminan más material a lo largo de su vida útil.



Guía de aplicaciones premium: máximo rendimiento

| Aplicación | Metal | Opción 1 | Opción 2 | Opción 3 |
|---|---|--|--|---|
| Corte | Acero templado/ al carbono Acero inoxidable | 3M™ Cubitron™ II Disco de Corte | 3M [™] Silver Disco de corte | 3M™ Cubitron™ II Disco de corte y desbaste |
| Redondeo de bordes/ | Acero templado/ al carbono | Scotch-Brite™ Precision Disco Surface | | Scotch-Brite™ Disco para Surface |
| radios | Acero inoxidable | Conditioning PN-DH | Scotch-Brite™ Disco Surface Conditioning SE-DH (durabilidad de los bordes) | Conditioning SC-DH |
| | Metales no ferrosos | | | |
| | Acero templado/ al carbono | Scotch-Brite [™] Disco Light Grinding and Blending GB-DH | Scotch-Brite [™] Disco Deburr and Finish PRO Unitized DP-UD | |
| Desbarbado | Acero inoxidable | Scotch-Brite™ Disco Deburr and Finish | Scotch-Brite™ Precision Disco Surface | Scotch-Brite [™] Bristle |
| | Metales no ferrosos | PRO Unitized DP-UD | Conditioning PN-DH | |
| Desbaste/preparación | Acero templado/ al carbono | 3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 982CX PRO 36+ | 3M™ Cubitron™ II Disco de desbaste 3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 969F 40+ | 3M™ Cubitron™ II Disco flexible |
| de soldaduras | Acero inoxidable | 3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 987C 36+ | Sivi Cubition il Disco de laminas 9091 401 | de desbaste |
| | Metales no ferrosos | ON Cubiton in bisco de libra 307 C 301 | 3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 969F 40+ | |
| | Acero templado/ al carbono | – 3M™ Cubitron™ II Disco de corte y desbaste | 3M™ Silver Disco de corte y desbaste | |
| Esmerilado | Acero inoxidable | | | |
| | Metales no ferrosos | | | |
| | Acero templado/ al carbono | 3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 982CX PRO 36+, 982C 60+ | 3M™ Cubitron™ II Disco de desbaste | |
| Lijado de soldaduras y eliminación de material | Acero inoxidable | 3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 987C Pro 36+ o 60+ | Scotch-Brite [™] Precision Disco Surface Conditioning PN-DH | 3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 969F 40+ |
| | Metales no ferrosos | 3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 987C Pro 36+ o 60+ | 3M™ Cubitron™ II Disco de Desbaste | |
| | Acero templado/ al carbono | Scotch-Brite [™] Disco Clean and Strip XT | Scotch-Brite [™] Bristle | Scotch-Brite [™] Disco Clean and Strip |
| Limpieza | Acero inoxidable | PRO XO-RD | | XT PRO Extra Cut |
| | Metales no ferrosos | | | |

Continuación



Guía de aplicaciones premium: máximo rendimiento (Continuación)

| Aplicación | Metal | Opción 1 | Opción 2 | Opción 3 | |
|-------------------------------|-------------------------------|---|--|---|--|
| | Acero templado/ al carbono | 3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 982C Pro 60+ u 80+ | Scotch-Brite [™] Disco Light Grinding and Blending GB-DH | 3M [™] Cubitron [™] II Disco de láminas 969F 60+80+ 120+ | |
| Refinado | Acero inoxidable | 3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 987C | Scotch-Brite™ Precision Disco Surface 3M™ Cubitron™ II Hookit™ | 3M™ Cubitron™ II Hookit™ | |
| | Metales no ferrosos | 60+ u 80+ | Conditioning PN-DH | 947A 120+ | |
| | Acero templado/ al carbono | Scotch-Brite™ Precision Disco Surface | Scotch-Brite™ Disco Light Grinding and Blending GB-DH | 3M™ Cubitron™ II Disco de Iáminas 967A | |
| Homogeneización | Acero inoxidable | Conditioning PN-DH | | | |
| | Metales blandos | | | | |
| | Acero templado/ al carbono | Scotch-Brite [™] Disco Light Grinding and Blending GB-DH | Scotch-Brite [™] Disco Clean and Strip XT PRO | 3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 967A | |
| Preparación de superficies | Acero inoxidable | Scotch-Brite [™] Precision Disco Surface Conditioning PN-DH | | | |
| | Metales no ferrosos | Scotch-Brite™ Disco Surface Conditioning SC-DH | | | |
| | Acero templado/ al carbono | - Scotch-Brite™ Disco Deburr and Finish PRO Unitized DP-UD | Scotch-Brite™ Precision Disco Surface Conditioning PN-DH | Scotch-Brite [™] Disco Surface Conditioning SC-DH | |
| Acabado fino | Acero inoxidable | | | | |
| | Metales no ferrosos | | | | |



Serie Advanced: rendimiento al mejor precio

| Aplicación | Metal | Opción 1 | Opción 2 | Opción 3 |
|---|---------------------------|---|--|---|
| Corte | Acero templado/al carbono | 3M™ Silver Disco de corte | 2NA™ Disease de seute y desheste | |
| Corte | Acero inoxidable | Sivi Sliver Disco de Corte | 3M™ Disco de corte y desbaste | |
| | Acero templado/al carbono | | Scotch-Brite™ Disco Surface | |
| Redondeo de bordes/ radios | Acero inoxidable | Scotch-Brite [™] Precision Disco Surface Conditioning PN-DH | Conditioning SE-DH (durabilidad | Scotch-Brite [™] Disco Surface Conditioning SC-DH |
| radios | Metales no ferrosos | Conditioning FT 211 | de los bordes) | |
| | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite™ Disco Light Grinding and Blending GB-DH | Scotch-Brite™ Disco Deburr and Finish PRO Unitized DP-UD | 3M™ 769F Disco de láminas |
| Desbarbado | Acero inoxidable | Scotch-Brite™ Disco Deburr and Finish | Scotch-Brite™ Precision Disco Surface | Scotch-Brite™ Cepillo Bristle |
| | Metales no ferrosos | PRO Unitized DP-UD | Conditioning PN-DH | |
| | Acero templado/al carbono | 3M™ Disco de fibra 782C 36+ | 3M™ Silver Disco de desbaste | TM |
| Desbaste/preparación de soldaduras | Acero inoxidable | 3M™ Disco de fibra 787C 36+ | 3M™ Disco de láminas 769F 40+ | 3M™ Cubitron™ II Disco flexible de desbaste |
| 40 0014444140 | Metales no ferrosos | Sivi Disco de libra 767 C 30+ | 3M™ Disco de láminas 769F 40+ | 40 400 |
| | Acero templado/al carbono | | | |
| Esmerilado | Acero inoxidable | 3M™ Disco de corte y desbaste | | |
| | Metales no ferrosos | | | |
| | Acero templado/al carbono | 3M™ Disco de fibra 782C 36+, 60+ | 3M™ Silver Disco de desbaste | |
| Lijado de soldaduras y eliminación de material | Acero inoxidable | 3M™ Disco de fibra 787C 36+ o 60+ | Scotch-Brite™ Precision Disco Surface Conditioning PN-DH | 3M™ Disco de láminas 769F |
| | Metales no ferrosos | | 3M™ Silver Disco de desbaste | |
| | Acero templado/al carbono | | | |
| Limpieza | Acero inoxidable | Scotch-Brite™ Disco Clean and Strip XT PRO XO-RD | Scotch-Brite™ Bristle | Scotch-Brite™ Disco Clean and Strip XT PRO Extra Cut |
| | Metales no ferrosos | | | |
| | Acero templado/al carbono | 3M™ Disco de fibra 782C 60+ o 80+ | Scotch-Brite [™] Disco Light Grinding and Blending GB-DH | |
| Refinado | Acero inoxidable | 3M™ Disco de fibra 787C 60+ 80+ o | Scotch-Brite [™] Precision Disco Surface | 3M™ Disco de láminas 769F |
| | Metales blandos | ndos 120+ | Conditioning PN-DH | |

Continuación



Serie Advanced: rendimiento al mejor precio (Continuación)

| Aplicación | Metal | Opción 1 | Opción 2 | Opción 3 |
|----------------------------|---------------------------|---|---|---|
| | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite [™] Precision Disco Surface Conditioning PN-DH | Scotch-Brite [™] Disco Light Grinding and Blending GB-DH | |
| Homogeneización | Acero inoxidable | | | 3M™ Disco de láminas 769F |
| | Metales no ferrosos | | | |
| | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite™ Disco Light Grinding and Blending GB-DH | Scotch-Brite [™] Disco Clean and Strip XT PRO | 3M™ Disco de láminas 769F |
| Preparación de superficies | Acero inoxidable | Scotch-Brite™ Precision Disco Surface Conditioning PN-DH | | |
| | Metales no ferrosos | Scotch-Brite™ Disco Surface Conditioning SC-DH | | |
| | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite™ Disco Deburr and Finish PRO Unitized DP-UD | Scotch-Brite [™] Precision Disco Surface Conditioning PN-DH | |
| Acabado fino | Acero inoxidable | | | Scotch-Brite [™] Disco Surface Conditioning SC-DH |
| | Metales no ferrosos | | | Conditioning CC 211 |

Factores que afectan al acabado perfecto

Teniendo en cuenta el número creciente de herramientas y consumibles disponibles en el mercado, y las muchas tareas que pueden realizar, el proceso de selección de la solución adecuada no es sencillo e implica muchos criterios que es necesario tener en cuenta.

El papel del equipo

Quizás el mayor problema que afecta a los consumibles abrasivos es el tipo y el rendimiento del equipo con el que se van a utilizar. Incluso con abrasivos de calidad excelente, si no se usan de la forma correcta y con el tipo de maquinaria adecuado, es poco probable que se obtengan los resultados deseados.

Cuando se trata de potencia, en casi todos los casos, más es mejor.

No solo se procesará cada pieza de trabajo más rápidamente, sino que la mayor velocidad significa menos calor y menos posibilidades de daño.

También es necesario tener en cuenta la fuerza que se va a aplicar en la maquinaria:

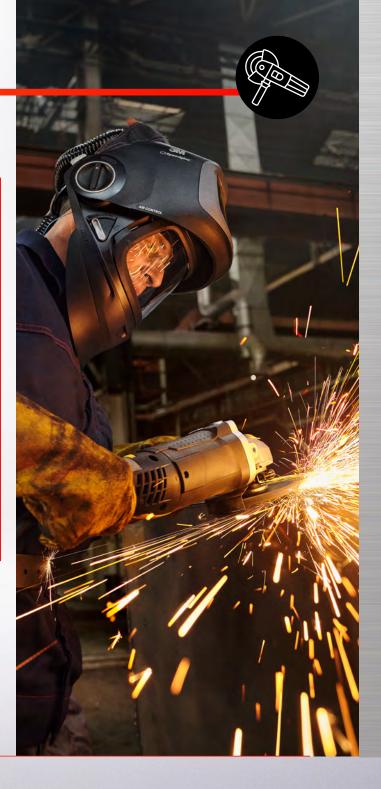
- Un soporte demasiado blando no maximizará la eficiencia del abrasivo.
- Una base acanalada de alto rendimiento permite obtener la presión de impacto necesaria para maximizar la eficiencia del abrasivo sin aumentar las vibraciones, pero con un acabado más grueso.

Lograr el acabado correcto

Por lo general, el acabado de trabajos en metal requiere un acabado cosmético o medido. En aplicaciones estéticas, normalmente es suficiente que el producto final tenga un buen aspecto estético, a menos que se vayan a realizar procesos adicionales como pintura, recubrimiento con pintura en polvo o lacado, en cuyo caso el abrasivo debe tener una superficie que sea lo suficientemente receptiva para estos recubrimientos.

Un acabado medido requiere la capacidad de demostrar que la pieza de trabajo terminada se encuentra dentro de una tolerancia previamente acordada.

Por lo general, estas aplicaciones requieren los abrasivos más finos al final del proceso, y por esa razón, al especificar, a menudo es más fácil "comenzar por el final".





Información sobre productos

Abrasivos premium



3M[™] Cubitron[™] II Disco de corte



3M™ Cubitron™ II Disco de corte y desbaste



3M™ Cubitron™ II Disco de desbaste



3M[™] Cubitron[™] II Disco flexible de desbaste



3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 969F



3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 967A



3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 982CX Pro



3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 982C



3M[™] Cubitron[™] II Disco de fibra 987C



Scotch-Brite[™] Disco Light Grinding & Blending GB-DH



Scotch-Brite[™]
Precision Disco Surface
Conditioning



Scotch-Brite[™] Deburr and Finish Pro



Scotch-Brite[™]
Disco Clean and Strip
XT Pro



Scotch-Brite™ Disco Clean and Strip XT Pro Extra Cut



Scotch-Brite[™] Disco Bristle radial RD-ZB



Información sobre productos

Abrasivos advanced



3M™ Silver Disco de corte



3M™ Silver Disco de desbaste



3M™ Disco de láminas 769F



3M™ Disco de corte y desbaste



3M™ Disco de fibra 782C



3M[™] Disco de fibra 787C



Scotch-Brite[™] Disco Surface Conditioning



3M™ Cubitron™ II Discos de corte

- Serie Premium



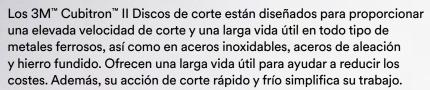












- Diseñado para cortar más rápido y durar más que los productos cerámicos de la competencia
- El grano PSG de 3M se afila por sí solo, funciona sin calentarse y optimiza la rotura del mineral para ofrecer una vida útil extralarga
- El disco rígido y reforzado con resina corta casi cualquier material
- La velocidad de funcionamiento del disco debe ser mayor o igual que la velocidad máxima de la herramienta eléctrica que se utilice

Aumente la seguridad de los trabajadores con 3M™ Cubitron™ II



Los 3M™ Cubitron™ II Discos de corte pueden ayudar a:

- Minimizar las vibraciones mano-brazo: menos tiempo de uso de las herramientas gracias al grano abrasivo de corte rápido
- Reducir las partículas en suspensión en el aire: las virutas más grandes y largas permanecen menos tiempo en el aire
- Reducir la exposición al ruido, ya que permiten completar las tareas más rápido

Ver las tablas de información sobre productos

3M™ Silver Discos de corte

- Serie Advanced



Corte











Los nuevos 3M™ Silver Discos de corte constituyen un nuevo tipo de disco de rendimiento avanzado diseñados para resultar asequibles en el uso diario. Gracias a la tecnología de grano PSG 3M, estos innovadores discos cortan de forma rápida y suave en todo tipo de metales ferrosos, aceros inoxidables y aceros de aleación.

- Corta limpiamente sin apenas dejar rebabas
- Corta rápidamente tuberías metálicas, tubos, láminas planas y mucho más
- El grano PSG 3M corta de forma limpia y rápida, lo que contribuye a aumentar la productividad
- Disco de larga vida útil que proporciona un buen rendimiento y gran valor

TOP TIPS



Los discos de corte rinden mejor cuanto mayor es la velocidad de trabajo, por lo que disponer de una radial que permita esto es crucial. ADVERTENCIA: No supere las RPM máximas especificadas.

3M™ Cubitron™ II Disco de corte y desbaste

- Serie Premium



Corte y ranurado









Especial para aplicaciones de esmerilado y calibre. Están diseñadas para el uso como disco de desbaste y como un disco de corte por su versatilidad excelente. Menos vibraciones durante el ranurado inverso y la búsqueda de la raíz.

- Serie Premium: 3M™ Cubitron™ II Discos de corte y desbaste
- Estos versátiles discos están diseñados para utilizarse como disco de desbaste y como disco de corte, por lo que resultan ideales para tareas de corte, desbaste, eliminación de marcas indeseadas, etc.
- Después de 10 minutos de uso, casi duplicaron el rendimiento de nuestro competidor más cercano a la que vez que eliminaron prácticamente el doble de material

3M[™] Disco de corte y desbaste



- Serie Advanced



Corte y ranurado











Los 3M™ Discos de corte y desbaste contienen grano PSG para ofrecer un corte rápido y una vida útil prolongada. Están formulados específicamente para el uso en acero templado e inoxidable, para todas las aplicaciones de calibre, desbaste y esmerilado.

- Corte rápido
- Larga vida útil
- Corte en frío
- Opción con relación valor/precio idónea

Ver las tablas de información sobre productos



3M™ Cubitron™ II Disco de desbaste

- Serie Premium



Los 3M™ Cubitron™ II Discos de desbaste con grano PSG 3M están diseñados para cortar más rápido que los productos cerámicos de la competencia, lo que ofrece importantes ganancias en productividad.

- El grano cerámico de forma triangular se desgasta de modo uniforme, funciona sin generar calor y optimiza la rotura del mineral para una vida útil extralarga
- El disco rígido, reforzado y fijado con resina, corta casi cualquier material, incluido acero inoxidable, acero templado y aleaciones de uso aeroespacial
- La velocidad de funcionamiento del disco debe ser mayor o igual que la velocidad máxima de la herramienta eléctrica que se utilice

Aumente la seguridad de los trabajadores con 3M™ Cubitron™ II

SAFETY BUILT IN

Los 3M™ Cubitron™ II Discos de desbaste pueden ayudar a:

- Reducir la vibración en manos y brazos hasta en un 64 %
- Reducir las partículas en suspensión que se liberan en el lugar de trabajo hasta en un 40 %*
- Reducir el nivel de ruido hasta en 3dB*
- * En comparación con un disco de desbaste abrasivo convencional, de acuerdo con pruebas independientes realizadas por VITO y el Instituto Fraunhofer

3M™ Silver Disco de desbaste

- Serie Advanced



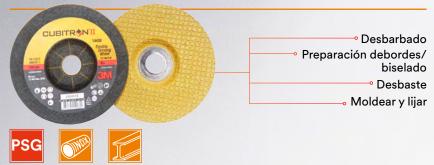
- Adecuado para tareas intensivas de lijado, biselado y eliminación de soldaduras
- El grano PSG 3M corta de forma limpia y rápida, lo que contribuye a aumentar la productividad
- Disco de larga vida útil que proporciona un buen rendimiento y gran valor
- Se utiliza en una amplia variedad de sustratos, como el acero al carbono y acero inoxidable

Ver las tablas de información sobre productos



3M™ Cubitrón™ II Disco flexible de desbaste

- Serie premium



El 3M™ Cubitrón™ Disco flexible de desbaste está diseñado para ayudarlo a desbastar, dar forma y lijar lo más rápido posible en una variedad de materiales metálicos. Utiliza grano PSG 3M, que corta rápido y fresco, al mismo tiempo que ofrece una mayor flexibilidad.

Los 3M™ Cubitron™ II Discos flexibles de desbaste proporcionan un corte más rápido y la mitad del desgaste que nuestro siguiente mejor disco abrasivo flexible. Se trata del primer disco abrasivo flexible del mundo que cuenta con el revolucionario grano PSG 3M: un diseño de abrasivo avanzado que dispone de formas microrreplicadas que cortan limpiamente el metal más rápido, duran más tiempo y generan menos calor que los abrasivos convencionales.

- Diseñado para desbastar, dar forma y lijar una amplia variedad de materiales metálicos
- El grano PSG 3M™ ofrece un gran nivel de eliminación de material y mayor flexibilidad que los discos abrasivos de desbaste tradicionales
- La unión con resina ayuda a mantener la resistencia y el rendimiento en trabajos de desbaste
- Disponible en una gran variedad de granos y tamaños

Ver las tablas de información sobre productos

3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 969F

- Serie Premium



El 3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 969F está fabricado con capas de material abrasivo. Nuestros discos de láminas tienen un diseño único y presentan un material abrasivo de corte rápido en láminas de poliéster resistente. Estos discos incluyen refrigeración Grinding Aid y un soporte de tipo Y semiflexible que ofrece a cada lámina una resistencia excelente.

- ► El diseño en láminas abrasivas del disco proporciona un corte suave y homogéneo en superficies irregulares o redondeadas
- El desgaste de las láminas muestra nuevo mineral abrasivo, lo que garantiza un corte rápido y uniforme
- El abrasivo 3M™ Cubitron™ Il corta de forma excepcionalmente rápida, lo que contribuye a aumentar la productividad
- Duradero material del soporte de poliéster para aplicaciones a presiones elevadas

Aumente la seguridad de los trabajadores con 3M™ Cubitron™ II

SAFETY BUILT IN

Los 3M™ Cubitrón™ II Discos de láminas pueden ayudar a:

- Minimizar las vibraciones de manos y brazos hasta en un 32 %*
- Reducir las partículas en suspensión en el aire: las virutas más grandes y largas permanecen menos tiempo en el aire
- Reducir la exposición al ruido al permitir realizar las tareas más rápido
- * En comparación con un disco de láminas abrasivo convencional, de acuerdo con pruebas independientes realizadas por VITO y el Instituto Fraunhofer

3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 967A

- Serie Premium



El 3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 967A es ideal para aplicaciones de presión baja a media-alta sobre superficies planas o bordes exteriores, especialmente en preparación para pintura y fabricación de acero inoxidable, donde el acabado final y la resistencia al rayado son importantes.

- El grano PSG 3M mantiene puntas superafiladas que cortan excepcionalmente rápido con menos presión
- Desarrollado para generar menos calor, lo que reduce la oxidación y la decoloración de los metales, así como la posibilidad de formación de grietas de tensión derivadas del calor
- Las láminas desbastan y homogenizan en un solo paso
- El soporte duradero de poliéster y algodón de tipo Y proporciona un desgaste uniforme y controlado del disco en aplicaciones con presiones de bajas a intermedias-altas

TOP TIPS



Los discos de láminas 3M™ Cubitron™ II generarán a menudo un acabado equivalente al siguiente grano más fino de un disco de fibra (es decir, un disco de láminas de grano 60 por lo general dejará un acabado similar al de un disco de fibra de grano 80), lo que ahorra tiempo y pasos de acabado.

3M™ Disco de láminas 769F



- Serie Advanced



El 3M™ Disco de láminas 769F es nuestro duradero disco de láminas abrasivo de alto rendimiento con resistente soporte de poliéster y tecnología de grano PSG 3M.

- Ofrece un alto rendimiento y versatilidad de larga duración
- Corta más rápido y dura más que el grano abrasivo convencional gracias a la tecnología de grano PSG 3M
- Se ha comprobado que supera a los discos de láminas de circonio de aluminio tradicionales
- Las láminas individuales se descomponen, exponiendo mineral renovado para brindar un nivel de corte constante durante la vida útil del disco

Ver las tablas de información sobre productos

3M[™] Cubitron[™] II Disco de fibra 982CX Pro

- Serie Premium



Consiga el máximo rendimiento con el 3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 982CX Pro. Gracias al grano PSG 3M rediseñado, estos discos de fibra llevan la reconocida velocidad de corte y vida útil de los abrasivos 3M™ Cubitron™ II a un nivel superior. Están disponibles en grano 36+ para aplicaciones de presión media y alta como lijado de soldaduras, biselado y desbarbado intenso.

- El grano con forma precisa de 3M rediseñado, lleva la reconocida velocidad y vida útil de los discos a un nivel superior
- El disco de fibra 3M de mayor duración ayuda a aumentar la productividad y minimizar los cambios de discos en aplicaciones manuales y automatizadas
- El grano cerámico triangular se desgasta uniformemente,
 no se calienta y permanece afilado durante la vida útil del disco
- Corta con menos presión que los discos de fibra tradicionales,
 lo que ayuda a reducir el esfuerzo de los operarios
- Recomendado para acero al carbono

Diferencias entre los discos 982CX Pro y 982C:

| | 982CX Pro | 982C | |
|--------------------|--|--|--|
| Aplicaciones | | ñados para el mismo sustrato smas aplicaciones. | |
| Granos disponibles | Disponible con grano 36+ Disponible con granos 36+/60+/8 | | |
| Rendimiento | El 982CX Pro tiene una mejor relación valor-rendimiento | | |
| Precio | Los granos correspondientes tienen precios similares | | |
| Composición | El 982CX Pro cumple los requisitos de INOX y sin contaminantes | | |

Ver las tablas de información sobre productos

3M[™] Cubitron[™] II Disco de fibra 982C



- Serie Premium



3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 982C corta acero al carbono con el grano PSG 3M™ y duplica la velocidad de corte, la durabilidad y la vida útil de otros discos de fibra, todo con menor presión de desbaste. Eso significa menos fatiga para el operario, la capacidad de trabajar más rápido y la obtención de más piezas por disco en aplicaciones de desbaste a alta presión, como la eliminación de material en uso intensivo. Granos disponibles: 36+, 60+, 80+.

- Obtenga una vida útil del disco mucho mayor, consiguiendo más piezas por disco y con menos cambios
- El grano cerámico de forma triangular dura hasta el doble que otros abrasivos cerámicos; se desgasta de manera uniforme, se mantiene frío y optimiza la rotura de los minerales
- El soporte de fibra rígida y una fuerte unión con resina proporcionan durabilidad y resistencia frente a los desgarros para aplicaciones exigentes, como el biselado y el lijado de soldaduras a alta presión
- Opciones Roloc™ disponibles

Aumente la seguridad de los trabajadores con 3M™ Cubitron™ II



Utilizar 3M[™] Cubitron[™] II 982C puede ayudar a:

- ▶ Reducir la vibración en manos y brazos hasta en un 91 %
- Reducir las partículas en suspensión que se liberan en el lugar de trabajo hasta en un 71 %*
- Reducir el nivel de ruido hasta en 6dB*
- * En comparación con un disco de desbaste abrasivo convencional, de acuerdo con pruebas independientes realizadas por VITO y el Instituto Fraunhofer



3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 987C

- Serie Premium



El 3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 987C ofrece ganancias significativas en cuanto a productividad en operaciones de intensidad media a alta, gracias al grano PSG 3M de rendimiento excepcional combinado con un soporte de fibra rígida. Este disco alcanza una mayor velocidad de corte, mayor durabilidad y una vida útil más larga que otros discos de fibra, y todo con menos presión de desbaste.

- El grano PSG 3M mantiene puntas superafiladas que cortan excepcionalmente rápido con menos presión
- Se mantiene más frío y la vida útil del disco es mucho mayor, de modo que es posible obtener más piezas por disco y con menos cambios
- El soporte de fibra rígida y una fuerte unión con resina proporcionan durabilidad y resistencia frente a los desgarros para aplicaciones exigentes, como el biselado o el lijado de soldaduras a alta presión
- La refrigeración Grinding Aid incorporada en el disco minimiza las temperaturas de desbaste para aleaciones termosensibles.
- ▶ Opciones Roloc™ disponibles

TOP TIPS



Al homogeneizar, los discos de fibra pueden tener un corte más rápido que otras opciones, pero pueden ser más difíciles de controlar para los operarios inexpertos.

Utilice los granos 80+ y el plato de soporte 3M semiduro para la homogeneización.

3M[™] Disco de fibra 782C

- serie Advanced



El 3M™ Disco de fibra 782C está desarrollado para conseguir un corte ultrarrápido en acero al carbono. Estos discos presentan nuestra avanzada tecnología de abrasivos: el grano PSG 3M. Su soporte rígido de fibra y la unión mediante una fuerte resina aportan durabilidad y resistencia al desgarro.

- Corte rápido en acero al carbono
- ► El grano PSG 3M ofrece mayores niveles de corte
- Reduzca los costes con abrasivos duraderos: realice más piezas que con los discos convencionales
- Opciones Roloc™ disponibles



3M™ Disco de fibra 787C

- Serie Advanced



El 3M™ Disco de fibra 787C presenta nuestra avanzada tecnología de abrasivos: el grano PSG 3M. Estos discos cuentan con un soporte de fibra rígida y una fuerte resina que aportan durabilidad y resistencia al desgarro. Están fabricados con refrigeración Grinding Aid y están diseñados para ofrecer un corte ultra rápido.

- Cortes rápidos y contundentes para lijar metales como el acero inoxidable y las aleaciones con altas concentraciones de níquel
- El grano PSG 3M ofrece mayores niveles de corte
- La refrigeración Grinding Aid reduce la temperatura de lijado en el caso de las aleaciones termosensibles
- ▶ Opciones Roloc[™] disponibles

TOP TIPS



Al homogeneizar, los discos de fibra pueden tener un corte más rápido que otras opciones, pero pueden ser más difíciles de controlar para los operarios inexpertos.

Utilice los granos 80+ y 120+ con un plato de soporte 3M semiduro para la homogeneización.

Scotch-Brite[™] Disco Light Grinding and Blending - Serie Premium



Los Scotch-Brite™ Discos de Light Grinding and Blending utilizan una mezcla de grano abrasivo cerámico para conseguir un elevado nivel de corte para optimizar el desbaste y la homogeneización de soldaduras en aplicaciones sobre acero templado. En estos casos, los discos Light Grinding and Blending han sido diseñados para homogeneizar y alisar con efectividad arañazos de grano 36 o más fino.

- Permite realizar tareas de lijado y homogeneización en un solo paso
- Los abrasivos de óxido de aluminio cerámicos 3M™ ofrecen un corte rápido y uniforme durante toda la vida útil del disco
- Construcción duradera que resiste el desgaste de los bordes
- El material de Scotch-Brite[™] no se derrite aunque las soldaduras estén calientes, por lo que tareas de homogeneización pueden realizarse sin tener que esperar
- Se puede usar sobre un plato de soporte para discos de fibra o 3M™ Platos de soporte con soporte HookIt™
- Opciones Roloc[™] disponibles

Ver las tablas de información sobre productos



Scotch-Brite[™] Discos Surface Conditioning

- Serie Premium



Conozca el próximo avance en tecnologías de preparación de superficies: Discos Scotch-Brite™ Precision Surface Conditioning. Esta nueva incorporación a la gama Scotch-Brite™ garantiza la uniformidad que espera con una mayor velocidad de corte y una vida útil del abrasivo más larga Al combinar dos tecnologías insignia de 3M (fibra no tejida y grano PSG 3M de cerámica), puede obtener el acabado ideal más rápido. Para una mayor efectividad, estos discos vienen en colores más brillantes y vívidos para facilitar la identificación. Además, la gama de granos se ha ampliado para incluir ofertas finas y extra gruesas, lo que proporciona una gama de soluciones todavía más amplia para sus necesidades de abrasivos.

Estos discos de uso general de primera calidad se han diseñado para simplificar los procesos de preparación de superficies, incluidos la limpieza, la homogeneización, el desbarbado y el acabado. Los sustratos típicos incluyen aluminio y metales blandos, acero al carbono y acero inoxidable, con aplicaciones que van desde la eliminación de recubrimientos y corrosión hasta el refinado y el procesamiento posterior a la fundición.

- Ahora con tecnología de grano PSG 3M
- Diseñados para facilidad de uso y resultados de acabado de superficies uniformes
- Limpia y proporciona un acabado para las superficies sin dejar marcas indeseadas, hendir o dañar el material base
- Adecuados para aluminio y metales blandos, acero al carbono, acero inoxidable, composite y plásticos, entre otros
- Disponible en formato HookIt™ y Roloc™

Ver las tablas de información sobre productos

Scotch-Brite[™] Discos Surface Conditioning

- Serie Advanced



La opción ideal para la preparación de superficies de uso general, incluido el acabado, la limpieza y el desbarbado ligero. Le ayuda a conseguir un acabado uniforme que se puede pintar en menos pasos sin dañar el material base. Construcción duradera de malla abierta diseñada para resistir el embazamiento y aumentar considerablemente la vida útil del disco, por lo que no hay que cambiar los discos tan a menudo. Se fija y se retira fácilmente de los 3M™ Platos de soporte con soporte Hookit™.

- El material de malla abierta funciona sin calentarse y resiste el embazamiento, por lo que ofrece un tiempo de funcionamiento prolongado
- Este adaptable disco acondiciona superficies sin dejar marcas indeseadas, debilitar, ni dañar el material de base
- ldeal para metal, composites, plástico y otros materiales
- Opciones Roloc™ disponibles



Scotch-Brite[™] Disco Clean and Strip XT Pro

- Serie Premium

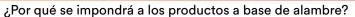


El Scotch-Brite™ Disco Clean and Strip XT Pro cuenta con un mineral abrasivo de carburo de silicio incorporado en una malla de nylon abierta.

Es un disco duradero que no daña el metal de la base.

- Fabricado con material de carburo de silicio, ideal para limpiar.
- Elimina óxido, pintura y calamina ligera
- Mantiene la forma de la pieza de trabajo y elimina los recubrimientos
- Genera pocas chispas
- Opciones Roloc™ disponibles

TOP TIPS



- Más seguro de usar, no hay riesgo de que se proyecten pedazos metálicos.
- Más agresivo para una acción de limpieza más rápida y efectiva.
- Se desgarra de modo que genera nueva superficie abrasiva generando una acción constante en lugar de presentar fatiga con el uso.

Ver las tablas de información sobre productos

Scotch-Brite[™] Disco Clean and Strip XT Pro Extra Cut

- Serie Premium













El Scotch-Brite™ Disco Clean and Strip XT Pro Extra Cut cuenta con un mineral duro de óxido de aluminio incorporado en una malla de nylon abierta.

Es un disco duradero que corta hasta llegar al metal expuesto rápidamente.

- Fabricado con material de óxido de aluminio, ideal para tareas de limpieza, homogeneización y preparación de superficies
- Adecuado para tareas exigentes de eliminación de óxido y de imperfecciones causadas por la oxidación sin dejar marcas
- Elimina capas gruesas de pinturas y recubrimientos
- Homogeniza, limpia y refina rápidamente hasta el metal expuesto
- Opciones Roloc™ disponibles

Aumente la seguridad de los trabajadores con Scotch-Brite™



El Scotch-Brite™ Disco Clean and Strip XT Pro Disc puede ayudar a:

- Mitigar los riesgos: no contienen filamentos de alambre para aumentar la seguridad.
- ► Reducir las vibraciones: menos tiempo en la herramienta.
- Reducir la fatiga de los operarios, ya que exigen menos presión por parte del operario.



Scotch-Brite[™] Disco Deburr and Finish Pro Unitized DP-UD

- Serie Premium



Para una eliminación de rebabas de hasta un 30 % a un 50 % más rápida y una vida útil del disco hasta tres veces más larga en aplicaciones de desbarbado. Minimiza el corte en exceso de modo que da lugar a menos residuos.

- Utiliza la tecnología exclusiva de grano PSG 3M para alcanzar un mayor rendimiento de corte y durabilidad en aplicaciones de desbarbado y homogeneización
- Polvo y restos mínimos: menos polvo equivale a menos labores de limpieza
- Permiten realizar tareas de desbarbado con mayor rapidez

TOP TIPS



¿Por qué se impondrá a los discos de láminas?

- No raya la superficie reducción de los repintados, desasigna el trabajo.
- Deja un acabado óptimo elimina la necesidad de pasos adicionales, lo que reduce el tiempo de producción.
- Más cómodo: es más fácil trabajar con él y reduce las vibraciones.

Ver las tablas de información sobre productos

Scotch-Brite[™] Disco radial Bristle BD-ZB

- Serie Premium



Los Scotch-Brite™ Discos Bristle están hechos de plástico impregnado con grano abrasivo 3M™ Cubitron™ II y moldeado en forma de disco. Las cerdas moldeadas y rellenas de abrasivo decapan, desbarban, acaban, pulen, limpian y eliminan revestimientos con mayor eficacia y con menos presión que los cepillos metálicos. Las cerdas flexibles requieren menos presión que los cepillos metálicos y se adaptan a los contornos, incluso en las piezas complejas.

- El espaciado entre las cerdas es ideal para la eliminación de recubrimientos y otras sustancias que provocan un gran embazamiento
- No contiene ningún filamento de alambre para mejorar la seguridad
- El Scotch-Brite™ Disco Bristle, que utiliza grano abrasivo cerámico y cerdas moldeadas y flexibles, ofrece un mayor contacto con la superficie que los cepillos metálicos y mantiene las propiedades abrasivas a lo largo de la vida útil del disco
- Estos discos, que giran a gran velocidad, eliminan pintura, manchas, adhesivos, quemaduras de soldaduras, corrosión, óxidos pesados y contaminantes superficiales de áreas de gran tamaño

Aumente la seguridad de los trabajadores con Scotch-Brite™



Usar Scotch-Brite™ Discos Radial Bristle puede ayudar a:

- Reducir la fatiga de los operarios, ya que exigen menos presión.
- Reducir las vibraciones: menos tiempo en la herramienta.
- Mitigar los riesgos: no contienen filamentos de alambre para aumentar la seguridad.

Información de accesorios



3M™ Plato de soporte acanalado de alto rendimiento



- Patrón acanalado exclusivo
- Rojo, forma acanalada, resistencia a la temperatura 205 °C ISO 75-1/-2
- Se emplea para mejorar el nivel de corte y la vida útil de los discos 3M™ Cubitron™ II
- Recomendado para su uso con discos de fibra 36+

Maximice la vida útil y el nivel de corte de los discos 3M™ Cubitron™ Il gracias a su combinación con el 3M™ Plato de soporte acanalado de alto rendimiento. En combinación con los discos 3M™ Cubitron™ II, nuestros platos de soporte ayudan a aumentar la eficacia y reducir los costes de los procesos.

3M[™] Plato de soporte plano de alto rendimiento



- Proporciona una sujeción uniforme sobre toda la superficie del disco
- Soporte de alta densidad, adecuado para la mayoría de las aplicaciones de trabajos en metal
- ▶ Se utiliza con lijadoras angulares, neumáticas o eléctricas.
- Recomendado para el uso con discos de fibra de 60+, 80+ y 120+

Nuestros 3M™ Platos de soporte para discos de fibra son una base robusta para los discos con soporte de fibra que mejora el poder del abrasivo en las tareas de lijado, desbarbado y acabado. Hecho de un material plástico resistente, que ofrece un soporte uniforme por toda la superficie del disco. Estos platos de soporte de alta densidad son fuertes y, a la vez, ligeramente flexibles, lo que permite una aplicación suave de discos abrasivos en superficies metálicas.

Ver las tablas de información sobre productos

Accesorios



3M[™] Plato de soporte acanalado para disco de fibra



- Patrón acanalado exclusivo
- Negro, acanalado, resistencia a la temperatura 120 °C ISO 75-1/-2
- Úselo para aumentar el nivel de corte y la vida útil de los discos de fibra 3M™ de las series 5 y 7 en aplicaciones de eliminación de material
- Mejore los procesos de trabajo al tiempo que reduce los costes

3M[™] Plato de soporte con pasador central



- Las operaciones de colocación y centrado de los discos se realizan de forma fácil y rápida
- No interfieren con las superficies de trabajo
- Permiten utilizar el disco en el ángulo habitual

Los Scotch-Brite[™] Platos de soporte con pasador central se utilizan con los Scotch-Brite[™] Discos para la preparación de superficies.

Coloque y centre rápida y fácilmente los Scotch-Brite™ Discos Surface Conditioning con los 3M™ Platos de soporte con pasador central. Nuestros platos de soporte permiten utilizar los discos en el ángulo habitual.

Ver las tablas de información sobre productos

Accesorios



3M[™] Soporte para disco de fibra plano



- Proporciona una sujeción uniforme sobre toda la superficie del disco
- Soporte de densidad media, adecuado para la mayoría de las aplicaciones de trabajos en metal
- Recomendado para trabajar en superficies curvas
- ▶ Se utiliza con lijadoras angulares, neumáticas o eléctricas
- Recomendado para el uso con discos de fibra de 60+, 80+ y 120+
- Negro, liso, resistencia a la temperatura 80 °C ISO 75-1/-2
- Discos de fibra de las series 5 y 7 en aplicaciones de acabado

Lijadora de banda Catálogo de productos de 3M Abrasivos Industriales: Lijadora de banda

Lijadora de banda



La lijadora de banda es ideal para distintas aplicaciones de trabajo de metales, como desbarbado, limpieza, homogeneización y acabado, en áreas estrechas o de difícil acceso.

- Distribución equilibrada del peso y material de agarre fabricado por 3M™ para mejorar la ergonomía y reducir la tensión en la muñeca
- Carcasa y mango con giro de 360° para ofrecer la máxima versatilidad
- La funda de la banda no se cae al cambiar la banda
- Velocidad optimizada para las bandas abrasivas 3M™ y las bandas Scotch-Brite™
- Las diferentes posiciones del mango, el cabezal y el brazo de la lijadora permiten alcanzar áreas pequeñas y complejas
- Presentan un diseño robusto para garantizar una larga vida útil del producto
- ► Fácil de usar y controlar

TOP TIPS



Esta es la herramienta idónea para la eliminación de soldaduras en ángulo.

¿Dónde se utiliza?

Se usan para realizar una gran variedad de aplicaciones en trabajos en metal, como el rectificado, la homogeneización y el acabado de áreas de difícil acceso con potencia y eficacia.

¿En qué mercados se usa?

- Fabricación de productos metálicos*
 'Sistema óptimo para fabricaciones de acero inoxidable
- Fabricación de bienes de equipo
- Vehículos de transporte de viajeros
- Maquinaria y equipos
- Trabajos en metal en general











Información de la máquina

- Herramienta eléctrica
- Presión de funcionamiento: 6 bar
- CV motor (W): 0.60 (450)
- RPM máx.: 22,000
- Caudal de aire (métrico): 764 lpm
- Rueda motriz de acero conectada
- Incluye brazo de montaje estándar y rueda motriz de caucho
- Para las bandas de 24" se necesita una 3M™ Extensión de lijadora de banda (PN28376)

Lijadora de banda



Guía de aplicaciones

| Aplicación | Metal | Opción 1 | Opción 2 | Opción 3 | |
|---|---------------------------|--|--|--|--|
| Desbarbado | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite™ Banda DF-BL 3M™ Cubitron™ II Banda 784F | Scotch-Brite™ Banda SC-BL A CRS 3M™ Cubitron™ II Banda 984F | | |
| | Acero inoxidable | | | 3M™ Banda 384F | |
| | Metales no ferrosos | ow oddition in balled 70 in | CM Cablach ii bahaa co ii | İ | |
| | Acero templado/al carbono | 3M™ Cubitron™ II Banda 784F | 3M™ Cubitron™ II Banda 984F | 3M™ Banda 384F | |
| Desbaste/preparación de soldaduras | Acero inoxidable | 3W Cubitron II Banda 784F | | | |
| de soldaduras | Metales no ferrosos | 3M™ Cubitron™ II Banda 981F | | | |
| | Acero templado/al carbono | | 3M™ Cubitron™ II Banda 984F | | |
| Lijado de soldaduras y eliminación de material | Acero inoxidable | 3M™ Cubitron™ II Banda 784F | | 3M™ Banda 384F | |
| y emininación de material | Metales no ferrosos | | 3M™ Cubitron™ II Banda 947A | | |
| FI: : :/ . | Acero templado/al carbono | | 3M™ Cubitron™ II Banda 947A | | |
| Eliminación de calamina, óxido y pintura | Acero inoxidable | 3M™ Cubitron™ II Banda 784F | | 3M™ Banda 384F | |
| oxido y pilitura | Metales no ferrosos | | | | |
| | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite™ Banda SC-BL A MED/A FIN | | | |
| Limpieza de soldaduras | Acero inoxidable | | Scotch-Brite™ Banda DF-BL A MED/A FIN | | |
| | Metales no ferrosos | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | | | |
| | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite™ Banda SC-BL A CRS | Scotch-Brite™ Banda DF-BL A MED/A FIN | 3M™ Trizact™ Banda 237AA A65, A45, A30 | |
| Refinado | Acero inoxidable | | | | |
| | Metales no ferrosos | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | | | |
| | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite™ Banda DF-BL A CRS/A MED | Scotch-Brite™ Banda SC-BL A CRS/A MED | | |
| Homogeneización | Acero inoxidable | | | | |
| | Metales no ferrosos | | | | |
| Preparación de superficies | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite [™] Banda SC-BL | Scotch-Brite [™] Banda DF-BL | | |
| | Acero inoxidable | | | | |
| | Metales no ferrosos | | | | |
| Acabado fino | Acero inoxidable | Scotch-Brite™ Banda SC-BL | 3M™ Trizact™ Banda 337DC | | |
| | Metales no ferrosos | 3M™ Trizact™ Banda 237AA | Sivi Trizact Ballua 337 DC | | |

Ver las tablas de información sobre productos

Para obtener más información sobre productos y pedidos de productos, vaya a la sección Selección de productos de bandas.

Productos



Productos clave



Scotch-Brite[™] Banda de lijado Durable Flex DF-BL



3M™ Cubitron™ II Banda 784F



3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 984F



3M™ Cubitron™ II Banda 947A



Scotch-Brite[™] Banda SC-BS



3M™ Trizact™ Banda 237AA



3M™ Trizact™ Banda 217EA



3M[™] Trizact[™] Banda 337DC

Ver las tablas de información sobre productos

Para obtener más información sobre productos y pedidos de productos, vaya a la sección **Selección de productos de bandas abrasivas**.



Máquina de acabado lineal



La máquina de acabado lineal es un sistema único para pulido, homogeneización y acabado, especialmente en la fabricación con acero inoxidable. A menudo se conoce como máquina de lijado en línea.

¿Para qué se utiliza?

Estas herramientas se utilizan para crear un acabado lineal en acero inoxidable y otros metales.

- Sistema óptimo para el acabado de acero inoxidable por su comodidad, flexibilidad y portabilidad
- Ideal para distintas tareas de homogeneización y acabado de piezas metálicas.
- Ideal para áreas planas y accesibles
- La velocidad variable permite una alta velocidad para el refinado y una velocidad más baja para el acabado
- Ideal para distintas tareas de homogeneización y acabado de piezas metálicas
- Forma eficaz de generar o restaurar acabados en línea recta
- Fácil de controlar; simplifica el igualado de los acabados

¿En qué segmento se usa?

- Sistema óptimo para fabricaciones de acero inoxidable
- Fabricación con metales
- Arquitectura y construcción
- Equipos industriales
- Farmacéutico/depósitos y recipientes











Información de la máquina

- Eléctrica o neumática
- Vástago estándar: 19 mm con llave para accionamiento positivo
- Los tambores y las escobillas tienen un centro correspondiente a 19 mm con chaveteros para encajar
- Rangos de RPM: 900-3800
- Rangos de potencia en W: 1200-17.500

Máquina de acabado lineal



Guía de aplicaciones

| Aplicación | Metal | Opción 1 | Opción 2 | |
|-------------------------------------|---------------------------|---|---|--|
| | Acero templado/al carbono | | Scotch-Brite™ Banda DF-BL A MED/A FIN | |
| Refinado | Acero inoxidable | Scotch-Brite™ Banda SC-BL A CRS | | |
| | Metales no ferrosos | | | |
| Homogeneización/acabado satinado | Acero templado/al carbono | | | |
| | Acero inoxidable | Scotch-Brite [™] Banda DF-BL A CRS/A MED | Scotch-Brite [™] Banda SC-BL A CRS/A MED | |
| | Metales no ferrosos | | | |
| Acabado fino | Acero inoxidable | Scotch-Brite [™] Banda SC-BL | 3M [™] Trizact [™] Banda 307EA | |
| | Acero moxidable | 3M™ Trizact™ Banda 237AA | | |
| | Metales no ferrosos | 3M™ Trizact™ Banda 217EA | | |

Ver las tablas de información sobre productos

Para obtener más información sobre productos y pedidos de productos, vaya a la sección **de bandas abrasivas**.

Productos



Productos clave



3M™ Trizact™ Banda 237AA



3M[™] Trizact[™] Banda 337DC



Scotch-Brite[™] Mini cepillo laminado para acabado satinado SF-FB



3M™ Cubitron™ II Banda 947A



Scotch-Brite[™] Banda SC-BF A CRS



Scotch-Brite[™] Banda SC-BF A MED



Scotch-Brite[™] Banda SC-BF A VFN

Ver las tablas de información sobre productos

Para obtener más información sobre productos y pedidos de productos, vaya a la sección de **Bandas abrasivas**.

Scotch-Brite™ Banda con soporte de film para preparación de superficies SC-BF









La Scotch-Brite™ Surface Conditioning Banda con soporte de film es una banda de no tejido con un soporte de film de nailon reforzado que resulta suave y resistente y soporta la tensión. Nuestras bandas están diseñadas para limpiar, acabar, desbastar y desbarbar de forma eficiente. Son aptas para su uso con platinas o cuando se requiere una fricción reducida.

- Banda de no tejido para tareas de limpieza, acabado, homogeneización y desbarbado: El soporte de film de nylon, liso, robusto y resistente a la tensión bien con planchas o cuando se requiere poca fricción
- Reducción de la fricción del soporte de film
- Buen punto de partida para aplicaciones de acabado
- Es resistente al embazamiento
- Consiguen acabados uniformes
- Fácil de usar
- Granos: A CRS/A MED/A VFN
- Disponible en una gama de tamaños y granos; solicite más detalles

Estas bandas ofrecen una forma ideal de conseguir un acabado adecuado o eliminar las rebabas sin rayar ni marcar la pieza de trabajo.

Aplicaciones sugeridas

- Úselo para la limpieza, el acabado, la homogeneización y el desbarbado.
- Las bandas funcionan bien con planchas, p. ej., en lijadoras automatizadas, o cuando se requiere poca fricción, como en cilindros inflables o tambores de expansión.
- Úselas para iniciar aplicaciones de acabado.



Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Soporte: Film de nailon

Tipo de unión: Resina

Color: Marrón/granate/azul

TOP TIPS



Las Scotch-Brite™ SC-BF A CRS son una opción excelente para combinar con un acabado 3B existente después de un paso de repintado.

Scotch-Brite™ Mini cepillos de láminas para acabado satinado SF-FB









Los Scotch-Brite™ Cepillos laminados para acabado satinado están impregnados con un mineral abrasivo de óxido de aluminio y unidos a un núcleo de fibra.

El Scotch-Brite™ Cepillo laminado para acabado satinado cuenta con una malla tridimensional que ofrece unos resultados uniformes sin dañar la pieza de trabajo. La construcción mediante láminas flexibles es suave y plegable, por lo que ofrece acabados superficiales uniformes sin marcas por vibración.

- Resultados uniformes y reproducibles
- Acabado uniforme de las superficies
- Resiste la acumulación de calor en metales sensibles al calor como el acero inoxidable
- Las láminas resistentes al desgaste confieren una larga vida útil al producto

Aplicaciones sugeridas

Se utiliza para ofrecer un corte y acabado uniformes sobre acero inoxidable después del paso de refinado.



Forma de producto: Cepillo

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Tipo de enganche: Orificio central

enchavetado

Color: Marrón claro

Grano: Grueso

RPM máx.: 4000



Máquina backstand

¿Para qué se utilizan?

Las máquinas backstand se utilizan para el pulido y acabado de la mayoría de las piezas fabricadas pequeñas y son idóneas para piezas complejas y de mayor volumen en las que se necesita un mayor control sobre el contacto entre la pieza y la banda.

También pueden aumentar la capacidad de lograr el acabado deseado mediante la elección de diferentes diseños de ruedas de contacto.

¿En qué mercados se utilizan?

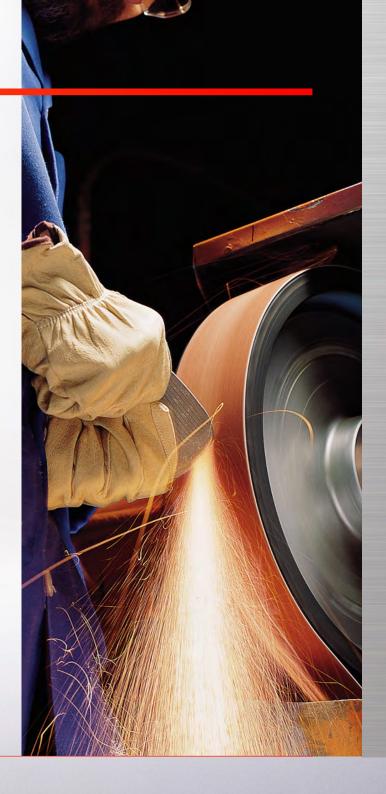
- Fabricación con metales
- Fabricación de bienes de equipo
- Vehículos de transporte de viajeros
- Maquinaria y equipos
- ► Trabajos en metal en general
- Implantes médicos











Máquina backstand



Guía de aplicaciones

| Aplicación | Metal | Opción 1 | Opción 2 | Opción 3 | |
|---|---------------------------|--|---|---|--|
| | Acero templado/al carbono | | Scotch-Brite [™] Banda SC-BL A CRS | | |
| Desbarbado | Acero inoxidable | Scotch-Brite™ Banda DF-BL 3M™ Cubitron™ II Banda 784F | SCOTCH-Brite Banda SC-BL A CRS 3M™ Cubitron™ II Banda 984F | 3M™ Banda 384F | |
| | Metales no ferrosos | Sivi Cubition in Banda 7041 | SW Cubition ii banda 9041 | | |
| Doobooto (nuovovoi i n | Acero templado/al carbono | 3M™ Cubitron™ II Banda 784F | 3M™ Cubitron™ II Banda 984F | 3M™ Cubitron™ II Banda 947A 3M™ Banda 384F | |
| Desbaste/preparación de soldaduras | Acero inoxidable | 3M™ Cubitron™ II Banda 784F | | | |
| de soludullas | Metales no ferrosos | 3M™ Cubitron™ II Banda 981F | | Jivi Daliud 304F | |
| Lijado de soldaduras | Acero templado/al carbono | | 3M™ Cubitron™ II Banda 984F 3M™ Cubitron™ II Banda 947A | ! | |
| y eliminación de material | Acero inoxidable | 3M™ Cubitron™ II Banda 784F | | 3M™ Banda 384F | |
| y chiminacion de material | Metales no ferrosos | | ON Capition in ballace 6477 | | |
| Fliming at 6 male and amine | Acero templado/al carbono | | 3M™ Cubitron™ II Banda 947A | | |
| Eliminación de calamina, óxido y pintura | Acero inoxidable | 3M™ Cubitron™ II Banda 784F | | 3M™ Banda 384F | |
| oxido y pintara | Metales no ferrosos | | | | |
| | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite™ Banda SC-BL | | | |
| Limpieza de soldaduras | Acero inoxidable | A MED/A FIN | | | |
| | Metales no ferrosos | AMEDIATIIV | | | |
| | Acero templado/al carbono | | | | |
| Refinado | Acero inoxidable | Scotch-Brite™ Banda SC-BL A CRS | Scotch-Brite [™] Banda DF-BL A CRS | 3M™ Trizact™ Banda 237AA A65, A45, A30 | |
| | Metales no ferrosos | | | | |
| | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite [™] Banda DF-BL | Contab Buito ™ Boundo CC Bl | | |
| Homogeneización | Acero inoxidable | A CRS/A MED | Scotch-Brite ™ Banda SC-BL, A CRS/A MED | | |
| | Metales no ferrosos | // OKO// WIED | A GROWING | | |

Ver las tablas de información sobre productos

Para obtener más información sobre productos y pedidos de productos, vaya a la sección de **Bandas abrasivas**.

Máquina backstand



Guía de aplicaciones (continuación)

| Aplicación | Metal | Opción 1 | Opción 2 | Opción 3 |
|----------------------------|---------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|
| | Acero templado/al carbono | | | |
| Preparación de superficies | Acero inoxidable | Scotch-Brite [™] Banda SC-BL | Scotch-Brite [™] Banda DF-BL | |
| | Metales no ferrosos | | | |
| Acabado fino | Acero inoxidable | Scotch-Brite [™] Banda SC-BL | 3M™Trizact™ Banda 307EA 3M™ Cubitron | |
| | Acero moxidable | 3M™ Trizact™ Banda 237AA | | 3M™ Cubitron™ II Banda 784F |
| | Metales no ferrosos | 3M™ Trizact™ Banda 217EA | | |

Ver las tablas de información sobre productos

Para obtener más información sobre productos y pedidos de productos, vaya a la sección de **Bandas abrasivas**.

Productos



Productos clave



3M™ Cubitron™ II Banda 784F



3M[™] Cubitron[™] II Banda abrasiva 984F



Scotch-Brite™ Banda Durable Flex DF-BL



Scotch-Brite™ Banda SC-BL



3M™ Trizact Banda 237AA



3M™ Trizact™ Banda 337DC

Ver las tablas de información sobre productos

Para obtener más información sobre productos y pedidos de productos, vaya a la sección **Selección de productos de bandas abrasivas**.



Factores que afectan al rendimiento y al acabado







Los dos componentes clave para garantizar un rendimiento abrasivo óptimo incluyen seleccionar el producto correcto y hacerlo funcionar con la presión adecuada.

- Combinar la banda correcta con la presión de aplicación adecuada es esencial para alcanzar el punto de ruptura óptimo de un abrasivo y maximiza tanto la velocidad de corte como la vida útil del producto.
- La variable incorrecta en cualquiera de estos campos puede dar lugar a resultados subóptimos evidentes en la pieza de trabajo y la banda utilizada.

1. Operario

- Preferencias del operario
- Prioridades del operario y toma de decisiones
- Relaciones con los operarios
- Políticas de la planta
- Habilidades de los operarios
 - Nivel de experiencia
 - Variabilidad en el tiempo
 - Variabilidad entre primer y segundo turno

2. Velocidad del producto

- Velocidad del abrasivo
- RPM (revoluciones por minuto)
- Metros por segundo
- Velocidad de funcionamiento recomendada por aplicación

3. Rueda de contacto

- Durómetro de rueda (dureza)
- Rueda de contacto dentada
- Rueda de contacto lisa

4. Producto abrasivo

- Recubrimiento abierto o cerrado
- Recubrimientos de superficies
- Flex
- Empalme

5. Presión de trabajo y presión de aplicación

- Asistido por el operario o por presión
- Presión aplicada por la máquina
- Robótica
- La presión nominal (fuerza/área) es útil
 convención: presión nominal = presión de aplicación
- La presión cualitativa (baja, media, alta)
 y la presión relativa son importantes
- Las bandas que se utilizan son el motivo más importante para determinar la presión



Medida del rendimiento

- Usted y su conocimiento de la aplicación; observe las banda usadas
- Calculadora de marcas por vibración/ empalmes en la banda
- Fórmula de la calculadora de velocidad



Factores que afectan al rendimiento y al acabado







Efecto del grano en el acabado

No manual en backstand con rueda de contacto lisa de 45 Shore, sobre barras de acero inoxidable.

Acabado Ra - banda de lija



| Efecto de aumentar | Vida útil | Velocidad de corte | Acabado | Calor |
|---------------------------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|------------|
| Grano | ^ | ^ | ^ | • |
| Comodidad | \leftrightarrow | • | • | ^ |
| Dureza del metal | • | • | • | ^ |
| Fuerza | ^ | ^ | ^ | ↓ * |
| Presión | ^ | ^ | ^ | ↓ * |
| Dureza del elemento de contacto | ^ | ^ | ^ | ↓ * |
| Dentados de los elementos de contacto | ^ | ^ | ^ | * |
| Velocidad | ^ | ^ | • | ↓ * |
| Potencia | ^ | ^ | \leftrightarrow | ↓ * |
| Flujo/presión de aire | ^ | ^ | \leftrightarrow | ↓ * |

^{*} Para una misma cantidad de eliminación de material, de modo que el calor sea menor gracias a la reducción del tiempo de contacto.

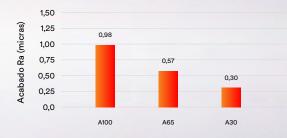
Acabado Ra - Bandas Scotch-Brite™



Acabado Ra - Trizact™



Acabado Ra - Trizact™ CF



3M Abrasivos Industriales para robótica

Optimice su automatización con 3M Abrasivos Industriales

La automatización de piezas de su operación puede ser una tarea abrumadora. Nuestros experimentados expertos en robótica pueden responder a sus preguntas, no importa si desea ajustar una aplicación robótica existente o simplemente introducirse en este tema.

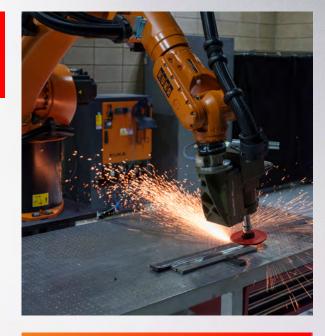
Las bandas, los discos y las ruedas abrasivas de 3M son ideales para aplicaciones robóticas y pueden ayudar a aumentar la productividad, la uniformidad y el ahorro de costes.

Entre sus aplicaciones se incluyen las siguientes:

- Eliminación de material/rebabas
- Lijado de soldaduras
- Desbarbado
- Acabado y pulido

Hemos trabajado en muchos sectores, desde fundiciones hasta talleres de fabricación de metales, en piezas diversas de clientes, como álabes de turbinas o implantes ortopédicos.

- M cuenta con ingenieros de aplicaciones experimentados con acceso a una red global de integradores de sistemas para ayudarlo con la selección de robots, prueba de concepto y formación, entre otros.
- Disponemos de diez laboratorios de robótica situados en ocho países, equipados con robots, herramientas de final de brazo y herramientas de medición disponibles para el desarrollo y las pruebas de sus procesos.



Razones para la robótica

Las empresas eligen automatizar por muchas razones:

- Reducción de la fuerza laboral
- Eficacia
- Uniformidad
- Productividad
- Ahorro de costes a largo plazo

3M tiene los conocimientos, las conexiones y los productos para contribuir a su éxito.

Comience por ponerse en contacto con su profesional de ventas de 3M o con uno de nuestros ingenieros de aplicaciones en 3M.com/robotics

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 984F









Las 3M™ Cubitron™ II Bandas abrasivas 984F ofrecen un rendimiento revolucionario gracias al grano PSG 3M que corta el metal con gran limpieza. Nuestras bandas 984F incluyen refrigeración Grinding Aid, que las hace ideales para aplicaciones con presión media o alta.

- Minimice la fatiga de los operarios gracias al grano PSG 3M, que requiere menos presión de desbaste
- La temperatura de funcionamiento baja reduce el riesgo de decoloración y grietas de tensión derivadas del calor
- El grano PSG 3M se fractura en forma de puntas autoafilantes, para cortar con una velocidad excepcional y aumentar la productividad
- Se aumenta la vida de la banda, lo que significa que con una única banda se producen más piezas y se requieren menos cambios de banda
- Grano 36+, 50+, 60+, 80+, 120+
- Disponible en una gama de tamaños; solicite más detalles

Guía sobre soportes para bandas recubiertas 3M™





Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Grano PSG 3M

Soporte: Tela de poliéster, tipo YF

Color: Rojo

Tipo de unión: Resina

Tipo flexible: Flexión simple

Aplicaciones sugeridas

- Se utiliza para dimensionar bobinas y láminas metálicas, así como para añadir una rugosidad al acero inoxidable.
- Fija una rugosidad en acero inoxidable y elimina material y soldaduras.

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 784F











La 3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 784F ofrece grano PSG 3M. Nuestras bandas abrasivas son una mezcla precisa de grano cerámico PSG y óxido de aluminio de gran calidad. Poseen un soporte flexible de algodón de tipo J y una construcción de capa abierta. Las bandas también presentan un soporte impermeable y Grinding aid (potenciador del lijado).

- Resultados más rápidos y uniformes en aplicaciones a presiones intermedias
- Cómodas para el lijado y el desbaste tanto en superficies rectas como contorneadas
- El Grinding aid enfría los procesos abrasivos en las aleaciones termosensibles
- Aptas para aplicaciones en húmedo y en seco en todos los metales
- Su duradera unión de resina resiste al deterioro causado por el calor, lo que prolonga la vida útil del abrasivo
- Figure 36+, 50+, 60+, 80+, 120+, 150+, 180+
- Para obtener un precio y una durabilidad óptimos, el soporte de poliéster de tipo YF se utiliza en los granos de 36+ a 80+, mientras que el soporte de poliéster más ligero de tipo XF se utiliza para los granos 120+ a 180+
- Disponible en una gama de tamaños; solicite más detalles

Guía sobre soportes para bandas recubiertas 3M™





Desbarbado

Preparación de bordes/biselado

Lijado de soldaduras y eliminación de material

Refinado

Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Grano PSG 3M y óxido

de aluminio

Material de soporte: Tela de poliéster

Soporte: Tipo XF, Tipo YF

Color: Rojo

Tipo flexible: Flexión simple

Tipo de empalme: Fabri-Lok, Film-Lok

Aplicaciones sugeridas

 Úselas para aplicaciones industriales con presiones intermedias.

3M[™] Cubitron[™] II Banda abrasiva 947A















La 3M™ Cubitron™ Il Banda abrasiva 947A cuenta con grano PSG 3M sobre un soporte de poliéster y algodón de tipo X. Nuestras bandas 947A incorporan una resina para proporcionar mayor resistencia al calor y están recomendadas para uso en seco. Utilice la 3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 947A para obtener resultados excelentes en aplicaciones que van desde desbaste automatizado con alta presión hasta operaciones no planificadas a presión baja/media, en distintos equipos, como backstand, lijadoras de banda, máquinas en línea y lijadoras automatizadas.

- El grano PSG 3M corta de forma excepcionalmente rápida, lo que contribuye a aumentar la productividad
- Requiere una menor presión, lo que reduce la fatiga del operario
- Apto para aplicaciones en seco
- El soporte de poliéster y algodón de tipo X ofrece flexibilidad y durabilidad para una amplia gama de aplicaciones
- Está diseñada para generar menos calor, lo que protege a las aleaciones termosensibles frente a las fisuras por tensiones internas y la decoloración
- Dura hasta 4 veces más que las bandas cerámicas convencionales
- Unida con resina para mejorar la resistencia al calor
- El abrasivo produce un acabado uniforme a lo largo de toda su vida útil y contribuye a eliminar las quemaduras en las aplicaciones de lijado a contramano
- Grano 40+, 60+, 80+, 120+
- Disponible en una gama de tamaños; solicite más detalles

Guía sobre soportes para bandas recubiertas 3M™



Ver las tablas de información sobre productos



Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Grano PSG 3M

Soporte: Tela, tipo X

Tipo de unión: Resina

Tipo flexible: Flexión simple

Tipo de empalme: Fabri-Lok, Film-Lok

Aplicaciones sugeridas

 Optimizado para aplicaciones de media/baja presión en acero inoxidable, acero templado y aluminio

3M™ Trizact™ Banda abrasiva 337DC









Banda abrasiva 3M™ Trizact™ sobre un soporte de tipo X que se utiliza para trabajos en metal con presión media: aplicaciones de eliminación de rayas de fresado, reparación de arañazos intermedios y homogeneización de dimensiones y acabados.

- Excelente uniformidad de acabado
- Funciona bien en condiciones de presión media
- El abrasivo cuenta con patrones estructurados
- Usar en seco
- Los abrasivos Trizact™ pueden durar hasta cinco veces más que los abrasivos convencionales.

Use la 3M™ Trizact™ Banda abrasiva 337DC para un acabado uniforme de metales a presión media, como el refinado de arañazos y la homogeneización de dimensiones. Nuestras bandas incluyen un abrasivo de macroreplicación en un soporte de tipo X flexible, mineral de óxido de aluminio premium de corte rápido y refrigeración Grinding Aid. Están diseñados solo para el uso en seco.

Use las bandas 337DC para el trabajo sobre metales a presión media, como las aplicaciones de eliminación en fila de cascarilla, la depuración de arañazos intermedia, el dimensionado y el acabado uniformes.

Aplicaciones sugeridas

▶ Se utiliza para conseguir un acabado uniforme y fino en aplicaciones sobre metales a presión media, como el perfeccionamiento de arañazos y el dimensionado ligero.



Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Soporte: Tela, tipo X

Tipo flexible: Flexión completa

Tipo de empalme: Film-Lok

3M™ Trizact™ Banda 237AA





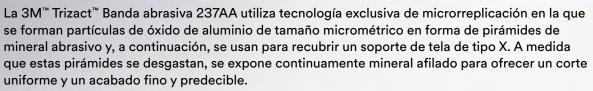












- Las pirámides autoafilables comienzan afiladas y continúan afiladas, ofreciendo un funcionamiento mejor que los abrasivos convencionales
- Aportan un soporte flexible para un acabado uniforme sobre los contornos
- ldeal para acabados intermedios y pulido fino previo al chapado o al bruñido
- Produce acabados más finos que los abrasivos convencionales con revestimiento electrostático
- Granos de A160 a A6

Utilice la 3M™ Trizact™ Banda abrasiva 237AA con óxido de aluminio de corte rápido para lograr acabados uniformes en metales duros como el acero al carbono y el acero inoxidable. El soporte duradero de las bandas abrasivas con soporte de tela 237AA ayuda a aportar control, adaptabilidad y un trabajo efectivo con una presión media. El abrasivo adherido con resina le aporta una mayor resistencia al calor y ayuda a evitar la delaminación. Estas bandas usan un empalme de film, una junta segura que une los extremos de la banda, formado por un fino film de unión que minimiza las "marcas". Asegura un movimiento suave de la banda y unos resultados de acabado uniformes.

Aplicaciones sugeridas

Se utiliza para el lijado intermedio y final de metales, superficies macizas y pintadas, así como para superficies lacadas y piezas de plástico.



Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Soporte: Tela, tipo X **Tipo de unión:** Resina

Tipo flexible: Flexión completa

Tipo de empalme: Film-Lok

3M™ Trizact™ Banda abrasiva 307EA









El 3M™ Trizact™ Rollo de abrasivo 307EA es un producto abrasivo de óxido de aluminio 3M™ Trizact™ construido sobre un soporte de tela de rayón flexible de peso JE. Están adheridas con resina para disponer de una mayor resistencia al calor. Contiene un potenciador del lijado que permite lijar a menor temperatura.

- Los abrasivos 3M™ Trizact™ pueden durar hasta cinco veces más que los abrasivos convencionales
- El soporte flexible JE permite que el abrasivo siga los contornos de las superficies
- Apta para el acabado intermedio y el pulido fino previo al enchapado
- El potenciador del lijado reduce la temperatura operativa, lo que disminuye el riesgo de decoloración de la pieza tratada
- ldeal para acabados intermedios y pulido fino previo al chapado o al bruñido
- Los rollos son rápidos y flexibles de usar en aplicaciones ad hoc

Desde implantes médicos e instrumental quirúrgico hasta componentes de transmisión de los automóviles, los abrasivos 3M™ Trizact™ son excepcionalmente aptos para proyectos con requisitos técnicos estrictos, ya que ofrecen constantemente un acabado homogéneo.

Aplicaciones sugeridas

Resulta ideal para el acero al carbono, el titanio, el cobalto-cromo, el acero inoxidable y otras aleaciones con grandes concentraciones de níquel.



Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Soporte: Tela, tipo JE Tipo de unión: Resina

Tipo flexible: Flexión completa

Tipo de empalme: Film-Lok

3M[™] Trizact[™] Banda 217EA













- El soporte de tela flexible de tipo J se desliza sobre las superficies contorneadas para ofrecer un acabado homogéneo
- Produce acabados más finos que los abrasivos convencionales con revestimiento electrostático
- Resulta ideal para aplicaciones a baja presión: permite la rotura del abrasivo, de modo que conserva la capacidad de corte y da lugar a acabados uniformes
- Produce acabados más finos que los abrasivos convencionales con revestimiento electrostático

Aplicaciones sugeridas

- ▶ Se utiliza para el acabado intermedio y el pulido fino previo al enchapado o al pulido.
- Ideal para aplicaciones a baja presión.
- Utilice la 3M™ Trizact™ Banda abrasiva 217EA para obtener acabados uniformes sobre metales duros como el acero al carbono y el acero inoxidable.



Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Soporte: Tela, tipo J **Tipo de unión:** Resina

Tipo flexible: Flexión completa

Scotch-Brite[™] Banda de lijado Durable Flex DF-BL









La Scotch-Brite™ Banda Durable Flex está desarrollada para realizar trabajos minuciosos y complejos, como el desbarbado, la homogeneización y el acabado en gran variedad de metales. El soporte reforzado de baja elasticidad y la durabilidad superior de los bordes proporcionan una capacidad de corte agresiva.

- La resistente banda no tejida es eficaz para desbarbar, homogeneizar y limpiar y es resistente al embazamiento
- Mayor flexibilidad que resiste la "fragmentación" y funciona bien en lijadoras de banda con ruedas de contacto pequeñas
- El soporte de baja elasticidad ofrece una potente capacidad de preparación de superficies
- Proporciona un corte controlado para eliminar marcas indeseadas y conseguir un acabado sin rebabas
- Ofrece la mejor flexibilidad de la familia de bandas Scotch-Brite Surface Conditioning™
- Granos: A CRS/A MED/A FN
- Disponible en una gama de tamaños y granos; solicite más detalles

Aplicaciones sugeridas

- ► Se utiliza para realizar tareas de limpieza, acabado, homogeneización y desbarbado, especialmente en lijadoras de banda.
- Para una amplia gama de aplicaciones y materiales.
- Adecuada para el uso en acero al carbono, acero inoxidable, carbono, titanio y aleaciones de níguel.



Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Soporte: Baja elasticidad

Tipo de unión: Resina

Color: Marrón/granate/verde

Scotch-Brite™ Banda de baja elasticidad para preparación de superficies SC-BL













Banda de no tejido para tareas de limpieza, acabado, homogeneización y desbarbado: el soporte firme y resistente al estiramiento resulta adecuado para altas tensiones de la banda.

Las Scotch-Brite™ Bandas de baja elasticidad para preparación de superficies están desarrolladas con minerales de óxido de aluminio y carburo de silicio. Nuestros granos más finos ofrecen acabados más finos, mientras que los granos medios o bastos proporcionan acabados más bastos. Nuestras bandas están diseñadas para su uso en aplicaciones de baja elasticidad, cuando una banda estándar se estira en la máquina o cuando se desee menos adaptabilidad. Son resistentes al desgaste y a los bordes afilados, y son útiles en una amplia variedad de sectores, desde transporte hasta la fabricación metalúrgica.

- Proporciona un acabado bonito y uniforme
- Larga vida útil
- Es resistente al embazamiento
- Muy maleable
- El soporte reforzado de baja elasticidad mantiene tenso y firme el lado del abrasivo mientras se trabaja sobre la superficie
- Soporte resistente a la tensión
- Granos: A CRS/A MED/A VFN/S SFN

Aplicaciones sugeridas

- ▶ Se utiliza para tareas de limpieza, acabado, homogeneización y desbarbado, particularmente en backstands.
- Para una amplia gama de aplicaciones y materiales.
- Aplicación en acero, acero inoxidable y al carbono, titanio y aleaciones de níquel.
- Apta para su uso con aluminio, cobre, latón y metales no ferrosos suaves.



Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Óxido de aluminio, carburo de silicio

Soporte: Baja elasticidad

Scotch-Brite[™] Banda con soporte de gasa para preparación de superficies SC-BS











La Scotch-Brite™ Banda SC Surface Conditioning es una banda duradera diseñada para realizar trabajos detallados, tales como homogeneización, homogeneización de esquinas, limpieza, acabado de contornos, desbarbado, desbarbado de bordes, acabado fino, acabado plano, ajuste del grano, acabado de acero inoxidable y para conseguir acabados cepillados en línea recta sobre diversos metales.

- Las bandas de no tejido para preparación de superficies permiten realizar tareas de limpieza, homogeneización, desbarbado y acabado
- El embazamiento reducido y la acumulación de calor permiten un tiempo de funcionamiento prolongado y unos resultados de preparación de superficies uniformes
- El soporte reforzado y el material de malla abierta no tejido ofrecen una flexibilidad de nivel superior en trabajos minuciosos con contornos y bordes
- Elimina imperfecciones de la superficie, líneas de rectificado o fresado y otras marcas
- Granos: A MED/A CRS/A VFN/SSFN/SVFN/TYPT
- Disponible en una gama de tamaños y granos; solicite más detalles

Aplicaciones sugeridas

- Se utiliza para tareas de limpieza, acabado, homogeneización y desbarbado, particularmente en backstands.
- Para una amplia gama de aplicaciones y materiales.
- Aplicación en acero, acero inoxidable y al carbono, titanio y aleaciones de níquel.
- Apta para su uso con aluminio, cobre, latón y metales no ferrosos suaves



Forma de producto: Banda

Tipo de mineral: Óxido de aluminio, carburo de silicio, talco

Soporte: Gasa

TOP TIPS



¿Por qué se impondrá a las bandas abrasivas revestidas?

- Consigue resultados más uniformes al reducir las variaciones entre piezas.
- No deja marcas indeseadas en la superficie, de modo que reduce los residuos y permite reducir las habilidades necesarias para el trabajo.
- Deja un acabado superficial óptimo, que tiene como resultado un mejor aspecto de la pieza.

Información sobre accesorios de bandas de lijado



3M™ Brazo estándar: 13 mm x 457 mm

3M™ Brazo para lijadora de banda, esquinas de estilo 2, tamaño 3/6/13 mm x 457 mm

- La 3M™ Lijadora de banda se puede optimizar añadiendo brazos de montaje, extensiones y kits de herramientas
- Presentan un diseño robusto para garantizar una larga vida útil del producto
- Existen diferentes diseños para trabajar en prácticamente todo tipo de áreas pequeñas
- Optimice la 3M[™] Lijadora de banda con los 3M[™] Brazos de montaje para lijadoras de banda. Nuestros brazos de montaje, extensiones y kits de herramientas mejorarán su producto gracias a su diseño robusto. Los distintos diseños son adecuados para trabajar en prácticamente todo tipo de áreas pequeñas

Aplicaciones sugeridas

Se usan con las lijadoras de mini-banda de 3M™ para trabajar en prácticamente todo tipo de áreas pequeñas.





Para obtener más información sobre productos y pedidos de productos, vaya a la sección de **Bandas abrasivas**.



Lijadora rotorbital

- Diseñadas para trabajar mano a mano con abrasivos y accesorios 3M™ las 3M™ Lijadoras rotorbitales proporcionan la potencia y el rendimiento necesarios para realizar el trabajo con resultados todavía mejores
- Las lijadoras 3M™ ofrecen un rendimiento profesional, sin polvo y un acabado sin círculos, hora tras hora, en entornos industriales de alta producción en los que se requiere la extracción de polvo
- El trabajo de acero equilibrado de precisión y los potentes motores accionados por aire funcionan sin problemas con menos vibraciones
- Mayor durabilidad y ergonomía y niveles menores de ruido maximizan la comodidad y el control para poder utilizarlas durante períodos prolongados de tiempo
- La carcasa de aluminio y la duradera cubierta de composite reduce las roturas en los bastidores y los tiempos de inactividad

Información de la máquina

- Accionada por aire comprimido
- Disponible con aspiración centralizado y aspiración autogenerada
- Disponible con órbita de 2,5 mm para acabado fino, 5 mm para lijado de uso general y 8 mm para lijado agresivo

| | Aspiración centralizada | Aspiración autogenerada |
|--------------|-------------------------|-------------------------|
| RPM | 12.000 | 12.000 |
| CV del motor | 0,28 | 0,28 |













Nuevo diseño de pala simplificado Identificación de la órbita indicada mediante números



Lijadora rotorbital

¿Para qué se utiliza?

- ► Homogeneización/acabado satinado
- Preparación de superficies
- Acabado fino/prepulido
- ► Eliminación de motas de pintura
- Refinado

¿En qué segmento se usa?

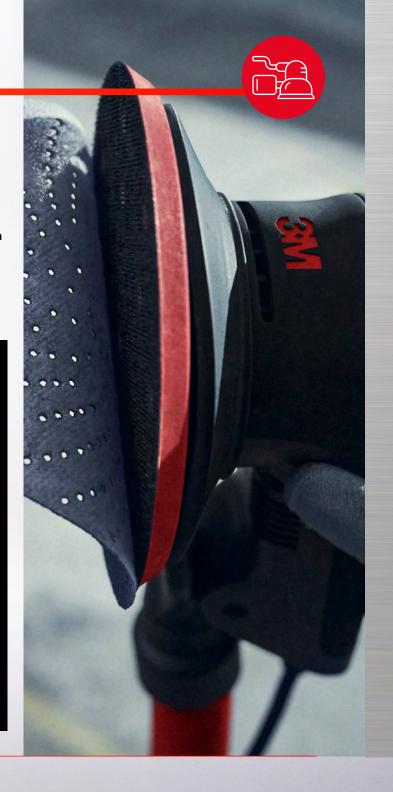
- Fabricación de vehículos de transporte
- Fabricación con metales
- Carpintería
- Bricolaje/oficios relacionados con la pintura
- Montadores, instaladores de cocinas y puntos de venta minorista

Técnicas básicas con la lijadora Rotorbital

- 1. Encienda la herramienta SOBRE la superficie; detenga la herramienta FUERA de la superficie
- 2. Utilice la herramienta en horizontal sobre la pieza de trabajo (sin inclinarla sobre los bordes)
- 3. Presión ligera sobre las manos del operario (deje que la herramienta realice el trabajo)
- 4. Patrón de lijado "norte, sur, este, oeste" para obtener un acabado de calidad uniforme

Lista de comprobación de solución de problemas

- Compruebe que los valores de PSI y RPM sean correctos
- ► Compruebe la longitud de la manguera de aire, si existen fugas, el ajuste y el diámetro interior
- ► Compruebe el programa de lubricación de la herramienta
- Observe si los cojinetes están gastados
- Observe si el plato para discos está dañado
- ► ¿El diámetro del plato para discos coincide con el de la herramienta?
- ► ¿Está dañada la palanca o está obstruido el silenciador?
- Está el selector del control de velocidad en la posición mínima?



Características de la herramienta





3M Xtract™ Lijadora rotorbital neumática



- 1 Carcasa de aluminio para ofrecer una mayor durabilidad y una menor vibración; la cubierta de composite duradera ayuda a evitar que se agriete la carcasa
- 2 La palanca embutida elimina los puntos de enganche
- 3 La cubierta ampliada con material de agarre 3M™ permite un mayor control con un menor esfuerzo, aísla del frío y reduce las vibraciones
- 4 Control de velocidad con dial selector más seguro que reduce los cambios de velocidad involuntarios
- 6 Puerto más ancho para ofrecer una captura de polvo más eficaz
- 6 El silenciador interno disminuye el número de roturas; sistema de autoaspiración (SGV) 6 dB más silencioso
- Muñequera integrada para ofrecer una mayor comodidad y efecto palanca
- 8 Espacio libre para un acoplador de entrada de gran tamaño
- 9 Ventilación de montaje central para disponer de un mayor espacio para los dedos; mejor flujo de aire de recogida de polvo
- Vacío autogenerado mejorado para extraer el polvo con más eficiencia; diseñado para funcionar con discos 3M Xtract™

3M Xtract™ Lijadora rotorbital eléctrica, aspiración central



- 1 Carcasa de aluminio para ofrecer una mayor durabilidad y una menor vibración; la cubierta de composite duradera ayuda a evitar que se agriete la carcasa
- 2 La palanca embutida elimina los puntos de enganche
- 3 La cubierta ampliada con material de agarre 3M™ permite un mayor control con un menor esfuerzo, aísla del frío y reduce las vibraciones
- 4 Indicador LED que confirma visualmente el ajuste de potencia y velocidad
- 5 Puerto más ancho para ofrecer una captura de polvo más eficaz
- 6 El silenciador interno disminuye el número de roturas
- Muñequera integrada para ofrecer una mayor comodidad y efecto palanca
- 8 Motor sin escobillas con refrigeración interna integral que ofrece un funcionamiento más eficiente, larga vida útil, menos mantenimiento, mejor disipación del calor, mejor control de velocidad
- 9 Ventilación de montaje central para disponer de un mayor espacio para los dedos; mejor flujo de aire de recogida de polvo
- Optimizado para el uso con grano PSG 3M, que mejora el rendimiento
- Cable de 4,7 m de longitud, adaptado a la longitud de la manguera del 3M Xtract™ Extractor de polvo portátil

Lijadora rotorbital



Guía de aplicaciones

| Aplicación | Sustrato | Opción 1 | Opción 2 | Opción 3 | |
|--------------------------------------|---------------------------|--|--|---|--|
| | Acero templado/al carbono | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco | 3M™ Cubitron™ II Disco de papel de lija | 3M™ Cubitrón™ II Disco con soporte de tela | |
| Refinado | Acero inoxidable | de film 775L 80+ o 120+ | 950U 60+ u 80+ o 120+ | 947A 60+ u 80+ o 120+ | |
| Reillauo | Metales no ferrosos | 3M Xtract [™] Disco de film 775L 150+ o 180+ | 3M™ Cubitron™ II Disco de papel de lija 950U 150+ o 180+ | 3M™ Cubitron™ II Disco con soporte de tela 947A 80+ o 120+ | |
| 11 | Acero templado/al carbono | Scotch-Brite™ Disco Cut and | Scotch-Brite [™] Disco Production Hookit [™] | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de malla | |
| Homogeneización/ acabado satinado | Acero inoxidable | Scotcn-Brite Disco Cut and Polish Hookit™ CP-HA AMED | PR-HA A VFN | 710W 240+ o 320+ | |
| acabado satinado | Metales no ferrosos | TOUSTITIOURIT OF THA AIVILD | I K-HAA VIIN | 71000 2401 0 3201 | |
| | Acero templado/al carbono | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de film | | |
| Acabado fino/prepulido | Acero inoxidable | de malla 710W 180+ o 240+ | 775L 240+ o 320+ | 3M™ Disco de film 360L P600, P800, | |
| Acabado Illio/prepulldo | Metales no ferrosos | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de film | P1000, P1200, P1500 | |
| | Wietales 110 Terrosos | de malla 710W 240+ o 320+ | 775L 320+ o 400+ | | |
| | Acero templado/al carbono | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco | | | |
| Preparación de superficies | Acero inoxidable | de film 775L 80+ o 120+ | 3M™ Cubitron™ II Disco de papel de lija | Scotch-Brite™ Disco Cut and Polish Hookit™ | |
| | Metales no ferrosos | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de film 775L 120+ o 240+ | 950U 60+ 80+ 120+ | CP-HA AMED | |
| | Acero templado/al carbono | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de film | 3M™ Cubitron™ II Disso de panel de lije 950II | |
| Decapado de pintura | Acero inoxidable | de malla 710W 80+ o 120+ | 775L 80+ o 120+ | 3M™ Cubitron™ II Disco de papel de lija 950U 80+ o 120+ | |
| Decapado de pintura | Metales no ferrosos | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de malla 710W 120+ o 150+ | 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de film 775L 120+ o 150+ | 3M™ Cubitron™ II Disco de papel de lija 950U 120+ o 150+ | |

Factores que afectan al acabado perfecto



Aspectos básicos sobre el aire

Para optimizar la salida y el suministro de aire comprimido:

- ▶ 90 psi con carga; utilice su indicador
- Diámetro interior mínimo de la manguera de aire de 10 mm
- Utilice la longitud mínima de manguera de aire necesaria; no superior a 8 m
- ► Ajustes de alto flujo de aire:
 - 3/16" marginal
 - 7/32" óptimo
 - 9/32" excelente
- ► Tenga en cuenta la demanda de aire comprimido en toda la planta
- Presión de aire máxima en funcionamiento: 6,2 bar (90 psi)

Recomendación sobre la lubricación de herramientas de aire comprimido

> 3M recomienda lubricar la herramienta con regularidad. Para ello, ponga 2 o 3 gotas de un aceite lubricante para motores neumáticos adecuado en el extremo de la manguera (entrada) de la herramienta. Vuelva a conectar la herramienta al suministro de aire y utilícela lentamente durante unos segundos para permitir que el aire haga circular el aceite. Si la herramienta se utiliza con frecuencia, lubríquela diariamente o bien, lubríquela cuando empiece a notar que va más despacio o que ha perdido potencia.

Recomendaciones técnicas para herramientas de aire comprimido 3M™

- Utilice un suministro de aire limpio, seco y lubricado que proporcione en la herramienta una presión de aire medida de 6,2 bar (90 psi) cuando esta esté funcionando con la palanca totalmente bajada.
 - NOTA: Es posible utilizar las herramientas a presiones menores, pero no se deben usar nunca a presiones superiores a 6,2 bar (90 psi). Si la herramienta se utiliza a una presión más baja, su rendimiento se reducirá.
- Utilice una manguera de aire aprobada de 10 mm x 8 m o 13 mm x 8 m de longitud máxima.
- Conecte la herramienta al suministro de aire.
- Se recomienda encarecidamente utilizar un filtro de aire, un regulador y un lubricador (FRL) para suministrar a la herramienta aire lubricado limpio a la presión correcta. Si no se utilizan tales equipos, la herramienta se deberá lubricar manualmente.



Información sobre productos

Productos clave



3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de malla 710W



3M[™] Cubitron[™] II Hookit[™] Disco con soporte de tela 947A



3M Xtract[™] Disco de malla 310W



Scotch-Brite[™] Hookit[™] Disco Cut and Polish CP-HA



3M Xtract™ Disco de film 360L



3M Xtract[™] Cubitron[™] II Disco de film 775L



Scotch-Brite[™] Hookit[™] Disco PR-HA



3M Xtract™ Disco de papel de lija 236U



3M™ Cubitron™ II Hookit™ Disco de papel de lija 950U



3M™ Disco de film 375L



3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de malla 710W















La extracción de polvo acompaña a la velocidad de corte líder en los procesos de lijado con el disco de malla 3M Xtract™ Cubitron™ Il 710W. Este disco de lijado de calidad premium presenta un patrón abrasivo único sobre un soporte de malla que permite un lijado prácticamente libre de polvo, con la legendaria tecnología de grano con forma precisa de 3M. Cada disco podrá lijar un mayor número de piezas con menos cantidad de polvo, aumentando su productividad sin perjudicar la salud de los trabajadores.

- El disco de malla premium permite un lijado prácticamente sin polvo
- El grano con forma precisa de 3M dispuesto en un patrón único ofrece una tasa de corte líder en el sector y una larga vida útil
- Forma parte de la serie 3M Xtract™, lo último en eliminación de polvo y rendimiento
- Permite disfrutar de un entorno de trabajo más limpio que los discos con agujeros para la extracción de polvo tradicionales
- Soporte Hookit™ que permite cambiar los discos de manera rápida y sencilla
- Ideal para una gran variedad de sustratos y aplicaciones, incluidos el desbaste ligero y el acabado fino
- Está disponible en varios granos, desde 80+ hasta 320+

Aplicaciones sugeridas

Ideal para un gran número de aplicaciones centradas sobre todo en la eliminación de material y eficaz en una amplia variedad de sustratos, como metales, composites, lacas-gel, madera blanca y otros tipos de madera.

Forma de producto: Disco

Tipo de mineral: Grano PSG 3M

Soporte: Malla Color: Morado

Ver las tablas de información sobre productos



Aumente la seguridad de los trabajadores con Cubitron™ II 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de malla 710W puede servir para:

SAFETY BUILT IN

- Minimizar las vibraciones en manos y brazos con velocidades de eliminación más rápidas, lo que reduce el tiempo de activación
- Reducir las partículas en suspensión liberadas en el lugar de trabajo
- Reducir la exposición al ruido, ya que permiten completar las tareas más rápido



3M Xtract™ Disco de malla 310W















3M Xtract™ Disco de malla 310W está diseñado para proporcionar una combinación imbatible de rendimiento y valor. Cuenta con el respaldo las innovadoras tecnologías y la experiencia técnica de 3M y le ayuda a mantener la competitividad en su sector.

- El disco de malla de la Serie Advanced ofrece un lijado prácticamente sin polvo a un precio asequible
- Cuenta con grano con forma precisa de 3M mezclado con abrasivo de óxido de aluminio de primera calidad, que permite lograr un corte rápido y una vida útil prolongada
- Soporte Hookit™ que permite cambiar los discos de manera rápida y sencilla
- Ideal para una gran variedad de sustratos y aplicaciones, incluidos el desbaste ligero y el acabado fino
- Está disponible en varios granos, desde 80+ hasta 320+

Aplicaciones sugeridas

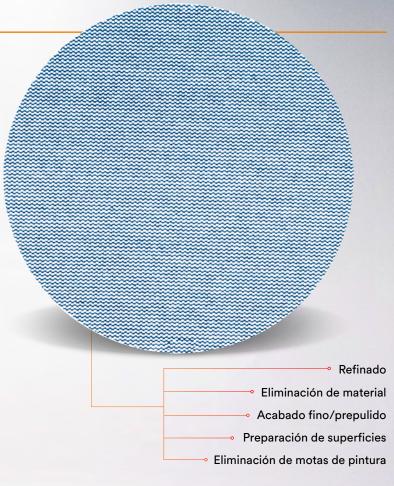
▶ Ideal para un gran número de aplicaciones centradas sobre todo en la eliminación de material y eficaz en una amplia variedad de sustratos, como metales, composites, lacas-gel, madera blanca y otros tipos de madera.

Forma de producto: Disco

Tipo de mineral: Grano PSG 3M

Soporte: Malla

Color: Azul



3M Xtract[™] Cubitron[™] II Disco de film 775L

















- 3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de film 775L cuenta con grano PSG 3M, un avance revolucionario en la tecnología de abrasivos. Nuestros discos de film cortan el doble de rápido y duran hasta seis veces más que los abrasivos normales
- El soporte de film proporciona más resistencia al desgarro y retención de los bordes
- ► Granos disponibles: 80+ 120+ 150+ 180+ 220+ 240+ 320+ 400+
- Ideal para una variedad de aplicaciones, el montaje con gancho y bucle brinda cambios de disco rápidos y fáciles

Aplicaciones sugeridas

Ideal para un gran número de aplicaciones centradas sobre todo en la extracción de material y eficaz en una amplia variedad de sustratos, como metales, composites, lacas-gel y madera blanca.

Aumente la seguridad de los trabajadores con Cubitron™ II

SAFETY BUILT IN

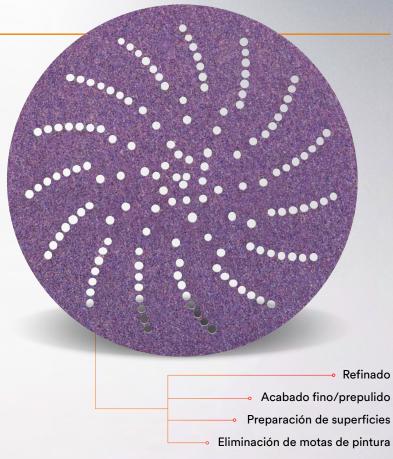
Usando 3M[™] Cubitron[™] II Hookit[™] Disco de film 775L puede ayudar a:

- Minimizar las vibraciones en manos y brazos con velocidades de eliminación más rápidas, lo que reduce el tiempo de activación
- Reducir las partículas en suspensión liberadas en el lugar de trabajo
- Reducir la exposición al ruido, ya que permiten completar las tareas más rápido

Forma de producto: Disco

Tipo de mineral: Grano PSG 3M

Soporte: Film Color: Morado





3M™ Cubitron™ II Hookit™ Disco de papel de lija 950U



- ► Granos disponibles: 60+, 80+, 120+, 150+, 180+
- Los discos 950U han sido diseñados para su uso en superficies planas y disponen de una construcción de capa abierta que reduce el embazamiento y las obstrucciones sin usar estearatos, para reducir el riesgo de contaminación en los acabados
- El resultado de la combinación con la tecnología de grano PSG
 3M es un disco de corte rápido que aguanta mucho más que los abrasivos convencionales
- El enganche tipo Hookit™ permite cambiar los discos de forma rápida y sencilla

Aplicaciones sugeridas

Los nuevos 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Discos de papel de lija 950U son la solución ideal para eliminar recubrimientos de pintura y calamina de acero galvanizado, aluminio, fibra de vidrio y otros sustratos propensos al embazamiento por abrasión.

Tipo de mineral: Grano PSG 3M

Soporte: Papel de tipo E

Recubrimiento: Abierto, sin estearato

Unión: Resina

Ver las tablas de información sobre productos

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Disco con soporte de tela 947A



- Granos disponibles: 40+ 60+ 80+ 120+
- El soporte de poliéster y algodón de tipo X del 947A ofrece una flexibilidad y una resistencia al desgarro extraordinarias, así como un acabado uniforme y coherente
- Los prácticos discos Hookit™ son ideales para operaciones de cambio rápido y de gran volumen

Aplicaciones sugeridas

Los granos 40+ y 60+ se pueden utilizar para muchas aplicaciones de construcción especializadas, como para moldear y dimensionar elementos arquitectónicos de fibra de vidrio.

Los granos 80+ y 120+ son ideales para nivelar y homogeneizar las superficies metálicas, especialmente en aplicaciones automovilísticas de "carrocería en bruto".

Tipo de mineral: Grano PSG 3M

Soporte: Tela de tipo X

Color: Marrón

TOP TIPS



Se utiliza para salpicaduras notables de soldadura, cortes por láser o bordes muy llenos de rebabas.



Scotch-Brite[™] Disco Hookit[™] Cut and Polish CP-HA A MED



- Son ideales para aplicaciones contundentes de homogeneización y acabado
- El sistema de montaje y desmontaje rápido 3M™ Hookit™ proporciona un cambio rápido de los discos para los procesos de acabado en más de un paso
- Es ideal para aplicaciones contundentes de homogeneización y acabado
- Este disco de color marrón y grano medio está fabricado con óxido de aluminio
- La resistencia al calor y al embozo permite utilizar el disco durante más tiempo y ofrece una acción de corte uniforme durante toda su vida útil
- Los Scotch-Brite™ Hookit™ Discos Cut and Polish están fabricados con una malla resistente, estrecha y densa para ofrecer resistencia y una larga vida útil. Son ideales para aplicaciones contundentes de homogeneización y acabado

Aplicaciones sugeridas

Debido a su poder de corte, dureza y resistencia, su uso está muy extendido en aplicaciones de homogeneización, lijado y acabado. El óxido de aluminio resulta adecuado para una amplia variedad de materiales, ya sean trabajos en madera o en metal, incluidas las aleaciones de hierro.

Forma de producto: Disco Tipo de mineral: Óxido de aluminio Sistema de fijación: Hookit™ Color: Marrón claro

Ver las tablas de información sobre productos

Scotch-Brite[™] Disco Hookit[™] Production PR-HA A VFN



- El alto poder de corte permite realizar tareas de acabado fino, homogeneización, pulido, preparación antes de pintar y raspado en una amplia variedad de superficies
- El sistema de montaje y desmontaje rápido 3M™ Hookit™ proporciona un cambio rápido de los discos para los procesos de acabado en más de un paso
- Ofrece un acabado adecuado en trabajos de raspado de capas de imprimación, metales y superficies macizas
- La estructura 3D no tejida aporta una larga vida útil y unos acabados uniformes

Aplicaciones sugeridas

El Scotch-Brite™ Hookit™ Disco Clean and Finish ofrece un elevado poder de corte, duración y acabado fino y es eficaz para la preparación de aluminio, acero inoxidable, plástico, madera y fibra de vidrio. El disco está desarrollado para tareas de acabado fino, preparación antes de pintar y homogeneización de arañazos y se adapta bien a superficies irregulares, por lo que ofrece un acabado limpio y uniforme sin hendiduras ni daños en el material de base.

Forma de producto: Disco

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Soporte: Hookit™ Color: Granate



3M[™] Disco de film 375L



Acabado fino/prepulido















Este disco dispone de óxido de aluminio de alto rendimiento que, combinado con un soporte de film duradero y un recubrimiento resistente al embazamiento, lo convierte en un excelente disco de lijado completo.

Aplicaciones sugeridas

Se aplica a una amplia variedad de materiales tanto en trabajos en madera como en metal, lo que incluye las aleaciones ferrosas.

Utilícelo con una lijadora rotorbital y un 3M™ Plato de soporte Hookit[™] (se vende por separado).

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Soporte: Film

Color: Marrón - Blanco

3M Xtract™ Disco de film 360L



Desbaste/acabado













El 3M Xtract™ Disco de film 360L cuenta con un grano abrasivo de óxido de aluminio sobre un soporte de film para un lijado fino eficaz en plásticos, lacas-gel y sustratos de superficie maciza de poliuretano. El soporte de film resistente brinda la durabilidad necesaria para un entorno de alta producción, y su resistencia excelente al desgarro de los bordes ofrece una vida útil más larga que los discos con soportes de papel de peso A estándar.

Aplicaciones sugeridas

El óxido de aluminio es adecuado para una gran variedad de materiales, ya sea en trabajos de carpintería o en metal, incluidas las aleaciones ferrosas. El soporte de film le proporciona un acabado consistente y dentro de exigentes tolerancias, por lo que resulta adecuado para aplicaciones como retoques, lijado de piezas de plástico, biselado de pintura en defectos y lijado de imprimaciones para automoción.

Utilícelo con una lijadora rotorbital y un 3M™ Plato de soporte (se vende por separado).

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Soporte: Film Color: Morado

Ver las tablas de información sobre productos

3M Xtract[™] Disco de papel de lija 236U

















3M Xtract™ Disco de papel de lija 236U ofrece un corte agresivo y una larga vida útil en un disco premium de óxido de aluminio con un borde duradero. La base robusta de papel de peso C resiste el desgarro durante el lijado agresivo y el disco está adherido con resina para resistir el calor, lo que aumenta aún más la vida útil y el corte.

Aplicaciones sugeridas

El óxido de aluminio es adecuado para una gran variedad de materiales, ya sea en trabajos de carpintería o en metal. Este disco se puede utilizar para aplicaciones como acabado y refinado de superficies, preparación previa al recubrimiento o a la imprimación, revestimientos de gel, lijado de madera y para acabado de composites de alta calidad (p. ej., corian).

Utilícelo con una lijadora rotorbital y un 3M™ Plato de soporte (se vende por separado).

Tipo de mineral: Óxido de aluminio

Soporte: Papel Color: Marrón

Información de accesorios

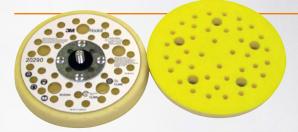


3M[™] Plato de soporte Hookit[™] Clean Sanding de perfil bajo



- Para el uso con discos Hookit™ Clean Sanding.
- El mineral de óxido de aluminio es de corte rápido, lo que contribuye a un mejor rendimiento y una mayor productividad.
- Ideal para el lijado plano eficaz y para operaciones particularmente agresivas; cuando precise un buen nivelado, emplee soportes para los granos más gruesos.
- Nuestros versátiles platos para discos son resistentes y flexibles, están fabricadas en espuma de densidad firme con un borde romo biselado a 35°, lo que les confiere más durabilidad.
- Diseñados para eliminar la necesidad de alinear los orificios, estos platos para discos incluyen nuestro patrón multiorificio que funciona con una aspiradora que ayuda a eliminar el polvo del disco, la pieza de trabajo y el aire ambiental.

3M[™] Plato de soporte Hookit[™] de perfil bajo



- El plato de soporte amarillo de baja densidad y perfil bajo proporciona flexibilidad para reducir el embazamiento.
- ► El borde biselado a 15° es ideal para el acabado final de superficies planas o con contornos.
- El sistema de fijación 3M™ Hookit™ proporciona una sujeción excelente y facilita la reutilización para optimizar la vida útil de los discos.
- Se utiliza en aplicaciones con abrasivos de grano fino (220 y más fino). El uso con abrasivos de grano grueso puede causar la rotura prematura de la espuma.

Ver las tablas de información sobre productos

Información de accesorios



3M™ Hookit™ D/F Plato soporte para discos



- Con ganchos en J para sujetar de forma segura un disco 3M™ Hookit™ o una boina de pulido 3M™ Finesse-it™
- Para su empleo en una lijadora rotorbital, lijadora giratoria o amoladora en ángulo recto
- El sistema 3M™ HookIt™ proporciona una fácil extracción y reutilización
- El borde inclinado a 45 grados proporciona cierta flexibilidad para difuminar y homogeneizar
- ▶ 82659, 5" x 3/4" 5/16-24 5 agujeros externos



Peligros de los abrasivos



Cómo elegir el abrasivo adecuado

Un factor importante que suele pasarse por alto al evaluar los controles de ingeniería y de administración es la selección de los productos abrasivos. De esta forma, la empresa se asegura de elegir el producto abrasivo y el mineral abrasivo más apropiados para reducir los riesgos de las vibraciones en manos y brazos, las partículas en suspensión y el ruido.

Aunque estos controles no eliminan la necesidad de usar el EPI adecuado, desempeñan un papel vital en la reducción de riesgos y la seguridad en el lugar de trabajo.



Vibraciones en manos y brazos

El riesgo de sufrir lesiones relacionadas con las vibraciones está asociado a tareas que requieren una flexión excesiva de las muñecas o mucho tiempo dedicado a sostener maquinaria de mano.

Sugerencias para ayudar a controlar los riesgos:

- Reducir las vibraciones transmitidas a la mano
- Reducir el tiempo dedicado a sujetar el equipo vibratorio o las piezas de trabajo
- Elegir las herramientas y los abrasivos adecuados para cada aplicación



Partículas en suspensión

Material suspendido en forma de partículas, generado por actividades como cortar, desbastar o lijar materia orgánica e inorgánica, como minerales, metales, pintura, etc.

Sugerencias para ayudar a controlar los riesgos:

- Eliminar o reducir la exposición
- Utilizar unidades de extracción de polvo
- ► Seleccionar los abrasivos adecuados para cada aplicación
- Utilizar el EPI adecuado



Ruido

El ruido suele definirse como un sonido no deseado y es uno de los peligros para la salud más comunes.

Sugerencias para ayudar a controlar los riesgos:

- ► El período de tiempo durante el cual oye un sonido afecta al daño que este puede causarle
- Cuanto menos ruidoso sea el sonido, mayor será el período de tiempo durante el cual podrá oírlo con seguridad
- Elegir las herramientas y los abrasivos adecuados para cada aplicación
- Durante la exposición a niveles de ruido de 85 dB o más, es necesario llevar EPI adecuados



Cortes y otras lesiones

Las lesiones pueden ser provocadas por el contacto directo del cuerpo con superficies en rotación, lo que ocasiona cortes y quemaduras al operario y a los trabajadores situados en las inmediaciones.

Sugerencias para ayudar a controlar los riesgos:

- Garantizar que cada herramienta y consumible sea seguro y adecuado para su finalidad
- Elegir las herramientas y los abrasivos adecuados para cada aplicación
- Utilizar el EPI adecuado

Para obtener más información, visite www.3m.com.es/safetybuiltin

Uso seguro de los abrasivos

Guía de EPI



Protección auditiva

Proteja su audición del ruido de la maquinaria y de las herramientas.

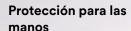


Mascarilla

Proteja sus pulmones de las partículas finas producidas por el uso de abrasivos.

Mandil

Se debe utilizar protección adicional para protegerse de las chispas ocasionadas por los productos de corte y desbaste.



Proteja las manos de chispas y partículas.



Protección ocular

Proteja sus ojos de chispas y de partículas en suspensión.



Pantalla completa

Proteja toda la cara de los riesgos adicionales derivados del uso de productos de corte y desbaste.



Prendas de manga larga

Proteja la piel expuesta de las partículas en suspensión.

Calzado de seguridad

Proteja los pies de los objetos pesados que puedan caer.

Para obtener más información, visite www.3m.com.es/safetybuiltin

Mantenga su seguridad en el trabajo con los equipos de protección individual 3M™*

Arnés de cabeza 3M™ G500

El 3M™ Arnés de cabeza G500 ofrece una solución versátil y cómoda para los trabajadores que necesitan protección facial y auditiva al mismo tiempo.

Protector auditivo 3M™ PELTOR™ X4 montado en el casco

Los 3M™ PELTOR™ X4 Protectores auditivos se han diseñado para proteger frente a niveles elevados de ruido, a la vez que mantienen un diseño elegante, discreto y de estética agradable.

Gafas de seguridad 3M™ GoggleGear™ Serie 500

Las 3M™ GoggleGear™ de la serie 500 presentan un diseño de perfil bajo con una cinta ajustable y ventilación indirecta. Estas gafas de protección contra salpicaduras con recubrimiento antiempañante 3M™ Scotchgard™ ayudan a mantener las gafas transparentes en entornos húmedos y con vapor.

Mascarilla con válvula 3M™ Aura™ 9332+

Un diseño de 3 paneles plegables permite a los trabajadores moverse y hablar con mayor libertad y ofrece un filtrado eficaz de partículas peligrosas.

Tapones 3M[™] E-A-R[™] UltraFit[™]

Diseño tri-flange flexible que se adapta a la mayoría de los canales auditivos. Material suave y duradero que mejora la comodidad y la facilidad de uso. No es necesario tocar la punta del tapón, por lo que son más higiénicos.

*Para un uso correcto, lea y siga todas las instrucciones de 3M.

Uso de abrasivos

La herramienta

- revise el cable de alimentación eléctrica o la línea de aire comprimido
- Compruebe que el interruptor de encendido/apagado funciona
- ¿Funciona y suena con normalidad?
- ¿La empuñadura está bien ajustada?

La guarda protectora

- Asegúrese de que esté acoplada
- ► Compruebe que está asegurada
- Compruebe que esté en la posición
 Revise si hay residuos y elimínelos adecuada

El método SCART

- Chispas: revise el entorno inmediato para asegurarse de que no haya nada inflamable
- Comunicar: avise a los demás antes de comenzar a utilizar abrasivos
- Selección del abrasivo: use el abrasivo adecuado para cada tarea
- Rotación: minimice las posturas que causen más estrés y exposición a las vibraciones
- Ángulo de la herramienta: asegúrese de utilizar la herramienta en el ángulo adecuado

El abrasivo

- ¿Cuenta con la formación necesaria para cambiarlo?
- Compruebe que no tenga defectos ni daños.
- Revise la fecha (consulte a la derecha).
- Verifique la compatibilidad del sustrato.

Asegúrese de que el disco tenga la marca EN y verifique la fecha de caducidad:



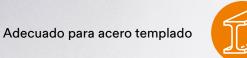
| Código | Trimestre |
|--------|---------------------|
| V 01 | Enero - marzo |
| V 02 | Abril - junio |
| V 03 | Julio - septiembre |
| V 04 | Octubre - diciembre |

Para obtener más información, visite www.3m.com.es/safetybuiltin

Uso de abrasivos

¿Qué significan los símbolos de los discos?

Declaración de conformidad EN 12413







Utilice protección auditiva adecuada

Adecuado para acero inoxidable





Utilice un delantal para protegerse de las chispas

Utilice protección respiratoria adecuada











Utilice gafas de seguridad adecuadas

Utilice una pantalla protectora en lugar de gafas de seguridad







Lleve guantes que protejan de las chispas

No lo utilice si está dañado







No utilice bridas superiores e inferiores de distintos tamaños

No utilice el producto por la cara con la información para desbastar sustrato







No utilice agua con el producto; no es adecuado para el desbaste en húmedo

Tanto los discos de corte y/o desbaste como los abrasivos con soporte de lija de 3M están reconocidos con la certificación oSa. La certificación con la marca registrada oSa significa el máximo nivel de seguridad comprobada de los abrasivos con el cumplimiento de las normas EN.

Uso de abrasivos

¡La seguridad es lo primero!



Lea la información de seguridad antes de montar o usar el producto

Utilice equipo de protección individual adecuado

Use siempre el EPI adecuado identificado por la evaluación de riesgos para ayudar a proteger contra el polvo, chispas, suciedad, ruido y fragmentos que pueda desprender el disco.



- Pantalla facial completa
- Gafas de protección resistente a impactos, con marcado de conformidad con la norma ANSI Z87.1



- Protección auditiva
- Mascarilla con aprobación NIOSH

Procedimientos de funcionamiento seguros



Peligro de discos rotos

Siga estas instrucciones para reducir el riesgo de lesión o muerte ocasionados por la rotura de un disco.



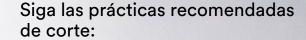
Selección de la herramienta:

- Usar únicamente en herramientas diseñadas para discos de desbaste.
- Consulte el índice de RPM de la herramienta. No utilice nunca una herramienta que funcione más rápido que su máxima velocidad. Superar las RPM máximas de un disco puede hacer que se rompa.
- Usar únicamente con el protector adecuado. El protector ayuda a dirigir los fragmentos lejos del operario en caso de que el disco se rompa.
- Usar con bridas que estén limpias, que coincidan y que tengan al menos 1/3 del diámetro del disco.



Montaje:

- Inspeccione el disco. Nunca use discos dañados. Sustitúyalo si está dañado (por ejemplo, grietas o esquirlas).
- 2. Siga las instrucciones de montaje del fabricante de la herramienta.
- Nunca fuerce el disco en el eje de la herramienta ni modifique el tamaño del orificio del disco central. No modifique el disco de ningún modo.
- 4. Utilice el sistema correcto de colocación. Apriete la tuerca tan solo lo suficiente para sujetar el disco firmemente. Asegúrese el contacto completo de las 3 roscas con el eje.



- Fije la pieza de trabajo
- Mantenga todas las partes del cuerpo y objetos lejos de la ruta de corte
- Solo corte con el borde del disco
- Empiece a cortar sujetando gradualmente la pieza de trabajo
- Nunca golpee ni fuerce el disco de modo que el motor de la herramienta se ralentice o se detenga
- Haga únicamente cortes rectos. Nunca doble ni tuerza el disco
- Dirija las chispas lejos de la cara y del cuerpo

Consulte ANSI B7.1 o EN 12413 para obtener información de seguridad completa.

Para obtener más información, visite www.3m.com.es/safetybuiltin

Enlaces a lecturas recomendadas:

Health and Safety Executive

www.hse.gov.uk

British Abrasives Federation (BAF)

www.thebaf.org.uk

Federation of European Producers of Abrasives (FEPA)

www.fepa-abrasives.com

Organización para la seguridad de los abrasivos

www.osa-abrasives.org/

Institute of Local Exhaust Ventilation Engineers (ILEVE)

www.cibse.org/Institute-of-Local-Exhaust-Ventilation-Engineers-I

Industrial Noise Control:

www.industrialnoisecontrol.com/inc-library/noise-control-faqs

Hierarchy of Controls – National Institute for Occupational Safety and Health

www.cdc.gov/NIOSH

Para obtener más información sobre los datos de las pruebas independientes realizadas por el Instituto Fraunhofer y el Instituto Flamenco de Investigaciones Tecnológicas (VITO), póngase en contacto con nosotros: Fax: 91 321 65 97

3M™ Cubitron™ II Disco de corte

| ID de producto (código) | Diámetro | Espesor | Orificio central | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|---------|------------------|------|-------------------|---------------|
| 7100032406 | 75 mm | 1 mm | 9,53 mm | N/D | N/D | 6 |
| 7100032583 | 75 mm | 1,6 mm | 9,53 mm | N/D | N/D | 6 |
| 7100101771 | 100 mm | 1 mm | 9,53 mm | N/D | N/D | 6 |
| 7100032407 | 115 mm | 1 mm | 22,23 mm | N/D | N/D | 6 |
| 7100094853 | 75 mm | 1 mm | 6,35 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100094903 | 75 mm | 1 mm | 8 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100094854 | 75 mm | 1 mm | 9,53 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100228587 | 100 mm | 2 mm | 16 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100015141 | 100 mm | 2 mm | 15,88 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100094902 | 115 mm | 1 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100231330 | 115 mm | 1,6 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100094901 | 125 mm | 1 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100231356 | 125 mm | 1,26 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100231343 | 125 mm | 2 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100136995 | 180 mm | 2 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100136990 | 230 mm | 2 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100136991 | 230 mm | 2,5 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100136992 | 230 mm | 3 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100228947 | 115 mm | 2,5 mm | 22,23 mm | T42 | 50 | 50 |
| 7100228958 | 125 mm | 2,5 mm | 22,23 mm | T42 | 50 | 50 |
| 7100136993 | 180 mm | 2,5 mm | 22,23 mm | T42 | 50 | 50 |
| 7100136994 | 230 mm | 2,5 mm | 22,23 mm | T42 | 50 | 50 |

3M™ Silver Disco de corte

| 15 1 1 1 1 1 1 1 1 | | | | - | | |
|-------------------------|----------|---------|------------------|------|-------------------|---------------|
| ID de producto (código) | Diámetro | Espesor | Orificio central | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
| 7100139207 | 75 mm | 0,9 mm | 6 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139209 | 75 mm | 0,9 mm | 10 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139211 | 75 mm | 1,6 mm | 10 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139213 | 100 mm | 0,9 mm | 6 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139216 | 100 mm | 1 mm | 10 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139217 | 100 mm | 1 mm | 16 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139218 | 100 mm | 1,3 mm | 16 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139219 | 105 mm | 1 mm | 10 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139220 | 105 mm | 1 mm | 16 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139225 | 105 mm | 2 mm | 16 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139227 | 115 mm | 1 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139229 | 115 mm | 1,6 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139232 | 125 mm | 1 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139234 | 125 mm | 1,6 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139235 | 150 mm | 1,6 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139238 | 125 mm | 2 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139239 | 180 mm | 1,6 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100139240 | 180 mm | 2 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100141045 | 180 mm | 3 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |
| 7100141056 | 115 mm | 2,5 mm | 22,23 mm | T42 | 50 | 50 |
| 7100141067 | 180 mm | 2,5 mm | 22,23 mm | T42 | 50 | 50 |
| 7100141068 | 230 mm | 2 mm | 22,23 mm | T41 | 50 | 50 |

3M™ Cubitron™ II Disco de corte y desbaste

| ID de producto (código) | Diámetro | Espesor | Orificio central | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|---------|------------------|------|-------------------|---------------|
| 7100017401 | 100 mm | 4,2 mm | 15,88 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100017404 | 115 mm | 4,2 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100017402 | 125 mm | 4,2 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100017403 | 150 mm | 4,2 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100017411 | 180 mm | 4,2 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100017410 | 230 mm | 4,2 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |

3M™ Disco de corte y desbaste

| ID de producto (código) | Diámetro | Espesor | Orificio central | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|---------|------------------|------|-------------------|---------------|
| 7100214038 | 115 mm | 4,2 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100214085 | 127 mm | 4,2 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100214087 | 150 mm | 4,2 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100214088 | 180 mm | 4,2 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100214089 | 230 mm | 4,2 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |

3M™ Cubitron™ II Discos abrasivos flexibles

| ID de producto (código) | Diámetro | Espesor | Orificio central | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|---------|------------------|------|-------------------|---------------|
| 7100140055 | 100 mm | 3 mm | 22,23 mm | T27 | 200 | 200 |
| 7100140056 | 115 mm | 3 mm | 22,23 mm | T27 | 200 | 200 |
| 7100140059 | 115 mm | 3 mm | 22,23 mm | T27 | 200 | 200 |
| 7100140057 | 125 mm | 3 mm | 22,23 mm | T27 | 200 | 200 |
| 7100140060 | 125 mm | 3 mm | 22,23 mm | T27 | 200 | 200 |
| 7100140058 | 180 mm | 4 mm | 22,23 mm | T27 | 100 | 100 |

3M™ Cubitron™ II Disco de desbaste

| ID de producto (código) | Diámetro | Espesor | Orificio central | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|---------|------------------|------|-------------------|---------------|
| 7000118427 | 101,6 mm | 6,35 mm | 15,875 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100074406 | 115 mm | 7 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100074405 | 125 mm | 7 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100074524 | 150 mm | 7 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100074407 | 180 mm | 7 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100074408 | 230 mm | 7 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |

3M™ Silver Disco de desbaste

| ID de producto (código) | Diámetro | Espesor | Orificio central | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|---------|------------------|------|-------------------|---------------|
| 7100141123 | 100 mm | 7 mm | 16 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100141083 | 115 mm | 7 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100141086 | 125 mm | 7 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100141089 | 150 mm | 7 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100141096 | 180 mm | 7 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |
| 7100141099 | 230 mm | 7 mm | 22,23 mm | T27 | 20 | 20 |

3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 969F

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|-------|--------|-------------------|---------------|
| 7100105847 | 115 mm | 22 mm | 40+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100105848 | 115 mm | 22 mm | 60+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100105849 | 115 mm | 22 mm | 80+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100105850 | 125 mm | 22 mm | 40+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100105851 | 125 mm | 22 mm | 60+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100105852 | 125 mm | 22 mm | 80+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100105853 | 150 mm | 22 mm | 40+ | Cónico | 15 | 15 |
| 7100105854 | 150 mm | 22 mm | 60+ | Cónico | 15 | 15 |
| 7100105855 | 150 mm | 22 mm | 80+ | Cónico | 15 | 15 |
| 7100105856 | 180 mm | 22 mm | 40+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100105857 | 180 mm | 22 mm | 60+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100105858 | 180 mm | 22 mm | 80+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100105859 | 115 mm | 22 mm | 40+ | Plano | 10 | 10 |
| 7100105860 | 115 mm | 22 mm | 60+ | Plano | 10 | 10 |
| 7100105861 | 115 mm | 22 mm | 80+ | Plano | 10 | 10 |
| 7100105862 | 125 mm | 22 mm | 40+ | Plano | 10 | 10 |
| 7100105863 | 125 mm | 22 mm | 60+ | Plano | 10 | 10 |
| 7100105864 | 125 mm | 22 mm | 80+ | Plano | 10 | 10 |
| 7100105865 | 180 mm | 22 mm | 40+ | Plano | 10 | 10 |
| 7100105866 | 180 mm | 22 mm | 60+ | Plano | 10 | 10 |
| 7100105867 | 180 mm | 22 mm | 80+ | Plano | 10 | 10 |

3M™ Cubitron™ II Disco de láminas 967A

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|-------|--------|-------------------|---------------|
| 7000104359 | 115 mm | 22 mm | 40+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7000104360 | 115 mm | 22 mm | 60+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7000104361 | 115 mm | 22 mm | 80+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100011310 | 125 mm | 22,225 mm | 40+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100011144 | 125 mm | 22,225 mm | 60+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100011569 | 125 mm | 22,225 mm | 80+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7100026188 | 150 mm | 22 mm | 40+ | Cónico | 15 | 15 |
| 7000104365 | 180 mm | 22 mm | 40+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7000104366 | 180 mm | 22 mm | 60+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7000104367 | 180 mm | 22 mm | 80+ | Cónico | 10 | 10 |
| 7000104371 | 115 mm | 22 mm | 40+ | Plano | 10 | 10 |
| 7000104372 | 115 mm | 22 mm | 60+ | Plano | 10 | 10 |
| 7000104373 | 115 mm | 22 mm | 80+ | Plano | 10 | 10 |
| 7000104374 | 125 mm | 22 mm | 40+ | Plano | 10 | 10 |
| 7000104375 | 125 mm | 22 mm | 60+ | Plano | 10 | 10 |
| 7000104376 | 125 mm | 22 mm | 80+ | Plano | 10 | 10 |
| 7000104377 | 180 mm | 22 mm | 40+ | Plano | 10 | 10 |
| 7000104378 | 180 mm | 22 mm | 60+ | Plano | 10 | 10 |
| 7000104379 | 180 mm | 22 mm | 80+ | Plano | 10 | 10 |

3M™ Disco de láminas 769F

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|-------|--------|-------------------|---------------|
| 7100196818 | 115 mm | 22,23 mm | 40+ | Cónico | 100 | 10 |
| 7100196816 | 115 mm | 22,23 mm | 60+ | Cónico | 100 | 10 |
| 7100196789 | 115 mm | 22,23 mm | 80+ | Cónico | 100 | 10 |
| 7100196539 | 115 mm | 22,23 mm | 120+ | Cónico | 100 | 10 |
| 7100196812 | 125 mm | 22,23 mm | 40+ | Cónico | 100 | 10 |
| 7100196797 | 125 mm | 22,23 mm | 60+ | Cónico | 100 | 10 |
| 7100196791 | 125 mm | 22,23 mm | 80+ | Cónico | 100 | 10 |
| 7100196815 | 125 mm | 22,23 mm | 120+ | Cónico | 100 | 10 |
| 7100239219 | 150 mm | 22,23 mm | 40+ | Cónico | 20 | 20 |
| 7100239223 | 150 mm | 22,23 mm | 60+ | Cónico | 20 | 20 |
| 7100240279 | 150 mm | 22,23 mm | 80+ | Cónico | 20 | 20 |
| 7100239224 | 150 mm | 22,23 mm | 120+ | Cónico | 20 | 20 |
| 7100197061 | 180 mm | 22,23 mm | 40+ | Cónico | 20 | 5 |
| 7100196798 | 180 mm | 22,23 mm | 60+ | Cónico | 20 | 5 |
| 7100196794 | 180 mm | 22,23 mm | 80+ | Cónico | 20 | 5 |
| 7100196793 | 180 mm | 22,23 mm | 120+ | Cónico | 20 | 5 |
| 7100196540 | 115 mm | 22,23 mm | 40+ | Plano | 100 | 10 |
| 7100196817 | 115 mm | 22,23 mm | 60+ | Plano | 100 | 10 |
| 7100196820 | 115 mm | 22,23 mm | 80+ | Plano | 100 | 10 |
| 7100196819 | 115 mm | 22,23 mm | 120+ | Plano | 100 | 10 |
| 7100196813 | 125 mm | 22,23 mm | 40+ | Plano | 100 | 10 |
| 7100196799 | 125 mm | 22,23 mm | 60+ | Plano | 100 | 10 |
| 7100196790 | 125 mm | 22,23 mm | 80+ | Plano | 100 | 10 |
| 7100196821 | 125 mm | 22,23 mm | 120+ | Plano | 100 | 10 |
| 7100196538 | 180 mm | 22,23 mm | 40+ | Plano | 20 | 5 |
| 7100196800 | 180 mm | 22,23 mm | 60+ | Plano | 20 | 5 |
| 7100197431 | 180 mm | 22,23 mm | 80+ | Plano | 20 | 5 |
| 7100196792 | 180 mm | 22,23 mm | 120+ | Plano | 20 | 5 |

3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 982CX Pro

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo | |
|-------------------------|----------|------------------|-------|-------------------|---------------|--|
| 7100242886 | 100 mm | 16 mm | 36+ | 100 | 100 | |
| 7100242885 | 115 mm | 22,23 mm | 36+ | 100 | 100 | |
| 7100246096 | 125 mm | 22,23 mm | 36+ | 100 | 100 | |
| 7100242966 | 150 mm | 22,23 mm | 36+ | 100 | 100 | |
| 7100242965 | 180 mm | 22,23 mm | 36+ | 100 | 100 | |
| 7100242967 | 180 mm | 22,23 mm | 36+ | 100 | 100 | |

3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 982C

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|-------|-------------------|---------------|
| 700000402 | 100 mm | 16 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 700000403 | 100 mm | 16 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 700000404 | 100 mm | 16 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000028192 | 114,3 mm | 22,225 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7000028194 | 115 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000028196 | 115 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000028191 | 127 mm | 22,225 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7000028195 | 125 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000028197 | 125 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000045230 | 150 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 700000393 | 177,8 mm | 22,225 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7000028201 | 180 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7000028203 | 180 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000028204 | 180 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000144562 | 230 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |

3M™ Cubitron™ II Disco de fibra 987C

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|-------|-------------------|---------------|
| 700000405 | 100 mm | 16 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 700000406 | 100 mm | 16 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 700000407 | 100 mm | 16 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000045159 | 115 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7000045160 | 115 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000045161 | 115 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000028193 | 125 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7000028199 | 125 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000028200 | 125 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000045188 | 180 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7000045186 | 180 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000045187 | 180 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000062842 | 115 mm | 22 mm | 36+ | 50 | 50 |
| 7000062843 | 115 mm | 22 mm | 60+ | 50 | 50 |
| 7000062845 | 115 mm | 22 mm | 80+ | 50 | 50 |
| 7000062841 | 125 mm | 22 mm | 36+ | 50 | 50 |
| 7000062844 | 125 mm | 22 mm | 60+ | 50 | 50 |
| 7000062846 | 125 mm | 22 mm | 80+ | 50 | 50 |

3M™ Disco de fibra 787C

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100099238 | 100 mm | 16 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7100099258 | 100 mm | 16 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100099252 | 100 mm | 16 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100099241 | 100 mm | 16 mm | 120+ | 100 | 100 |
| 7100099787 | 115 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7100099260 | 115 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100099254 | 115 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100099791 | 115 mm | 22 mm | 120+ | 100 | 100 |
| 7100099788 | 125 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7100099245 | 125 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100099256 | 125 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100099546 | 125 mm | 22 mm | 120+ | 100 | 100 |
| 7100099257 | 180 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7100099247 | 180 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100099240 | 180 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100099243 | 180 mm | 22 mm | 120+ | 100 | 100 |

3M™ Disco de fibra 782C

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100099264 | 100 mm | 16 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7100099249 | 100 mm | 16 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100099092 | 100 mm | 16 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100099545 | 115 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7100099250 | 115 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100099093 | 115 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100099576 | 125 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7100099094 | 125 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100099095 | 125 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100099284 | 180 mm | 22 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7100099091 | 180 mm | 22 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100099237 | 180 mm | 22 mm | 80+ | 100 | 100 |

Scotch-Brite[™] Disco Light Grinding and Blending GB-DH

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Color | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|--------------------|--------|-------------------|---------------|
| 7000046244 | 114,3 mm | 22,225 mm | Uso intensivo | Morado | 50 | 50 |
| 7000046263 | 115 mm | 22 mm | Uso intensivo | Morado | 50 | 50 |
| 7000046264 | 115 mm | 22 mm | Uso superintensivo | Azul | 50 | 50 |
| 7000046245 | 127 mm | 22,225 mm | Uso intensivo | Morado | 50 | 50 |
| 7000046247 | 127 mm | 22,225 mm | Uso superintensivo | Azul | 50 | 50 |
| 7000046248 | 177,8 mm | 22,225 mm | Uso intensivo | Morado | 25 | 25 |
| 7000046249 | 177,8 mm | 22,225 mm | Uso intensivo | Morado | 25 | 25 |

Scotch-Brite[™] Precision Disco Surface Conditioning PN-DH

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|-------------|-------------------|---------------|
| 7100274706 | 100 mm | Sin agujeros | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100274705 | 100 mm | Sin agujeros | Grueso | 100 | 100 |
| 7100274669 | 100 mm | Sin agujeros | Medio | 100 | 100 |
| 7100274670 | 100 mm | Sin agujeros | Fino | 100 | 100 |
| 7100274671 | 100 mm | Sin agujeros | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100274270 | 115 mm | Sin agujeros | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100274273 | 115 mm | Sin agujeros | Grueso | 100 | 100 |
| 7100274223 | 115 mm | Sin agujeros | Medio | 100 | 100 |
| 7100274222 | 115 mm | Sin agujeros | Fino | 100 | 100 |
| 7100274224 | 115 mm | Sin agujeros | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100274272 | 125 mm | Sin agujeros | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100274275 | 125 mm | Sin agujeros | Grueso | 100 | 100 |
| 7100274271 | 125 mm | Sin agujeros | Medio | 100 | 100 |
| 7100274274 | 125 mm | Sin agujeros | Fino | 100 | 100 |
| 7100274277 | 125 mm | Sin agujeros | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100274661 | 150 mm | Sin agujeros | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100274660 | 150 mm | Sin agujeros | Grueso | 100 | 100 |
| 7100274662 | 150 mm | Sin agujeros | Medio | 100 | 100 |
| | | | | | |

Continuación

Scotch-Brite[™] Precision Disco Surface Conditioning PN-DH (Continuación)

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|-------------|-------------------|---------------|
| 7100274663 | 150 mm | Sin agujeros | Fino | 100 | 100 |
| 7100274704 | 150 mm | Sin agujeros | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100275256 | 178 mm | Sin agujeros | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100275259 | 178 mm | Sin agujeros | Grueso | 100 | 100 |
| 7100275258 | 178 mm | Sin agujeros | Medio | 100 | 100 |
| 7100275255 | 178 mm | Sin agujeros | Fino | 100 | 100 |
| 7100275253 | 178 mm | Sin agujeros | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100275260 | 100 mm | 16 mm | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100275261 | 100 mm | 16 mm | Grueso | 100 | 100 |
| 7100275899 | 100 mm | 16 mm | Medio | 100 | 100 |
| 7100275837 | 100 mm | 16 mm | Fino | 100 | 100 |
| 7100275838 | 100 mm | 16 mm | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100274225 | 115 mm | 22,23 mm | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100274279 | 115 mm | 22,23 mm | Grueso | 100 | 100 |
| 7100275844 | 115 mm | 22,23 mm | Medio | 100 | 100 |
| 7100275836 | 115 mm | 22,23 mm | Fino | 100 | 100 |
| 7100275845 | 115 mm | 22,23 mm | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100274226 | 125 mm | 22,23 mm | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100274227 | 125 mm | 22,23 mm | Grueso | 100 | 100 |
| 7100274229 | 125 mm | 22,23 mm | Medio | 100 | 100 |
| 7100276268 | 125 mm | 22,23 mm | Fino | 100 | 100 |
| 7100274228 | 125 mm | 22,23 mm | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100274664 | 178 mm | 22,23 mm | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100274665 | 178 mm | 22,23 mm | Grueso | 100 | 100 |
| 7100274666 | 178 mm | 22,23 mm | Medio | 100 | 100 |
| 7100274667 | 178 mm | 22,23 mm | Fino | 100 | 100 |
| 7100274668 | 178 mm | 22,23 mm | Muy fino | 100 | 100 |

Scotch-Brite[™] Disco Surface Conditioning SC-DH

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|------------|-------------------|---------------|
| 7100233605 | 100 mm | 16 mm | A grueso | 20 | 20 |
| 7100233780 | 100 mm | 16 mm | A medio | 20 | 20 |
| 7100233781 | 100 mm | 16 mm | A muy fino | 20 | 20 |
| 7100233608 | 115 mm | 22 mm | A grueso | 20 | 20 |
| 7100233812 | 115 mm | 22 mm | A medio | 20 | 20 |
| 7100233795 | 115 mm | 22 mm | A muy fino | 20 | 20 |
| 7100233609 | 125 mm | 22 mm | A grueso | 20 | 20 |
| 7100233803 | 125 mm | 22 mm | A medio | 20 | 20 |
| 7100234045 | 125 mm | 22 mm | A muy fino | 20 | 20 |
| 7100233794 | 178 mm | 22 mm | A grueso | 20 | 20 |
| 7100233775 | 178 mm | 22 mm | A medio | 20 | 20 |
| 7100233809 | 178 mm | 22 mm | A muy fino | 20 | 20 |

Scotch-Brite[™] Disco Deburr and Finish PRO Unitized DP-UD

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|---------|-------------------|---------------|
| 7010412238 | 114,3 mm | 22,225 mm | 2S FIN | 5 | 5 |
| 7100081369 | 114,3 mm | 22,225 mm | MED | 5 | 5 |
| 7100109111 | 114,3 mm | 22,225 mm | 8C CRS+ | 5 | 5 |

Scotch-Brite[™] Disco Clean and Strip XT Pro

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Color | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|--------|--------|-------------------|---------------|
| 7100192707 | 75 mm | 13 mm | S XCRS | Morado | 10 | 10 |
| 7100192708 | 75 mm | 6 mm | S XCRS | Morado | 10 | 10 |
| 7100192709 | 100 mm | 13 mm | S XCRS | Morado | 10 | 10 |
| 7100176374 | 100 mm | 13 mm | S XCRS | Morado | 30 | 30 |
| 7100192711 | 100 mm | 6 mm | S XCRS | Morado | 10 | 10 |
| 7100192330 | 115 mm | 22 mm | S XCRS | Morado | 10 | 10 |
| 7100192333 | 115 mm | 22 mm | S XCRS | Morado | 10 | 10 |
| 7100192331 | 125 mm | 22 mm | S XCRS | Morado | 10 | 10 |
| 7100192335 | 125 mm | 0 NP | S XCRS | Morado | 10 | 10 |
| 7100192710 | 150 mm | 13 mm | S XCRS | Morado | 6 | 6 |
| 7100176347 | 150 mm | 13 mm | S XCRS | Morado | 20 | 20 |
| 7100192332 | 177,8 mm | 22 mm | S XCRS | Morado | 10 | 10 |
| 7100192334 | 177,8 mm | 22 mm | S XCRS | Morado | 10 | 10 |
| 7100176348 | 200 mm | 13 mm | S XCRS | Morado | 12 | 12 |

Scotch-Brite[™] Disco Clean and Strip XT Pro Extra Cut

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Color | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------|--------|-------|-------------------|---------------|
| 7100192735 | 75 mm | 6 mm | A XCRS | Verde | 10 | 10 |
| 7100192736 | 75 mm | 6 mm | A XCRS | Verde | 10 | 10 |
| 7100192737 | 100 mm | 6 mm | A XCRS | Verde | 10 | 10 |
| 7100175138 | 100 mm | 13 mm | A XCRS | Verde | 30 | 30 |
| 7100192739 | 100 mm | 6 mm | A XCRS | Verde | 10 | 10 |
| 7100192336 | 115 mm | 22 mm | A XCRS | Verde | 10 | 10 |
| 7100192339 | 115 mm | 22 mm | A XCRS | Verde | 10 | 1 |
| 7100192337 | 125 mm | 22 mm | A XCRS | Verde | 10 | 10 |
| 7100192341 | 125 mm | 0 NP | A XCRS | Verde | 10 | 10 |
| 7100192738 | 150 mm | 8 mm | A XCRS | Verde | 6 | 6 |
| 7100175139 | 150 mm | 13 mm | A XCRS | Verde | 20 | 20 |
| 7100191877 | 150 mm | 22 mm | A XCRS | Verde | 20 | 20 |
| 7100192338 | 177,8 mm | 22 mm | A XCRS | Verde | 10 | 10 |
| 7100192340 | 177,8 mm | 22 mm | A XCRS | Verde | 10 | 10 |

Scotch-Brite™Disco Bristle radial RD-ZB

| ID de producto (código) | Diámetro | Orificio central | Grano | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|------------|------------------|--------------|--------|-------------------|---------------|
| 7100002321 | 14,2875 mm | 1,524 mm | P220 | Tipo C | 192 | 192 |
| 7000046125 | 14,2875 mm | 1,524 mm | P400 | Tipo C | 192 | 192 |
| 7000046127 | 14,2875 mm | 1,524 mm | Pol 1 | Tipo C | 192 | 192 |
| 700000764 | 14,2875 mm | 1,524 mm | P120 | Tipo C | 192 | 192 |
| 700000766 | 19,05 mm | 1,524 mm | 1 micra | Tipo C | 192 | 192 |
| 700000765 | 19,05 mm | 1,524 mm | 6 micra | Tipo C | 192 | 192 |
| 7100138342 | 19,05 mm | 1,524 | P120 | Tipo C | 192 | 192 |
| 700000758 | 19,05 mm | 1,524 mm | P220 | Tipo C | 192 | 192 |
| 700000759 | 19,05 mm | 1,524 mm | P400 | Tipo C | 192 | 192 |
| 700000757 | 19,05 mm | 1,524 mm | P80 | Tipo C | 192 | 192 |
| 700000760 | 19,05 mm | 1,524 mm | Piedra pómez | Tipo C | 192 | 192 |
| 700000763 | 25,4 mm | 3,048 mm | P120 | Tipo C | 96 | 96 |
| 7100138326 | 25,4 mm | 3,048 mm | P36 | Tipo C | 96 | 96 |
| 700000761 | 25,4 mm | 3,048 mm | P50 | Tipo C | 96 | 96 |
| 700000762 | 25,4 mm | 3,048 mm | P80 | Tipo C | 96 | 96 |
| 7000046159 | 50,8 mm | 9,398 mm | 6 micra | Tipo C | 80 | 80 |
| 7100138294 | 50,8 mm | 9,398 | P120 | Tipo C | 80 | 80 |
| 7100138295 | 50,8 mm | 9,398 mm | P220 | Tipo C | 80 | 80 |
| 7000028529 | 50,8 mm | 9,398 mm | P400 | Tipo C | 80 | 80 |
| 7100138293 | 50,8 mm | 9,398 | P80 | Tipo C | 80 | 80 |
| 7000046158 | 50,8 mm | 9,398 mm | Tipo C | Tipo C | 80 | 80 |
| 7000046161 | 76,2 mm | 9,398 mm | Tipo C | Tipo C | 80 | 80 |
| 7100138297 | 76,2 mm | 9,398 mm | P220 | Tipo C | 80 | 80 |
| 7000028532 | 76,2 mm | 9,398 mm | P400 | Tipo C | 80 | 80 |
| 7100138323 | 76,2 mm | 9,398 | P50 | Tipo C | 40 | 40 |
| 7100138324 | 76,2 mm | 9,398 mm | P80 | Tipo A | 40 | 40 |
| 700000771 | 76,2 mm | 9,398 mm | P80 | Tipo C | 80 | 80 |
| 7100007341 | 76,2 mm | 9,398 mm | 1 micra | Tipo C | 80 | 80 |
| 700000749 | 76,2 mm | 9,398 mm | P120 | Tipo C | 40 | 40 |
| 7100138296 | 76,2 mm | 9,398 | P120 | Tipo C | 80 | 80 |

3M™ Plato de soporte acanalado de alto rendimiento

| ID de producto (código) | Diámetro | Color | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|-------------------|---------------|
| 7000032409 | 115 mm | Rojo | 10 | 10 |
| 7100135643 | 115 mm | Rojo | 50 | 50 |
| 7000105441 | 115 mm | Negro | 10 | 10 |
| 7000032410 | 127 mm | Rojo | 10 | 10 |
| 7000105442 | 127 mm | Negro | 10 | 10 |
| 7100016545 | 178 mm | Negro | 5 | 5 |
| 7000032411 | 180 mm | Rojo | 15 | 15 |

3M™ Plato de soporte con pasador central

| ID de producto (código) | Diámetro | Tamaño/tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------------|-------------------|---------------|
| 7000086469 | 100 mm | 5/8 | 5 | 5 |
| 7000086456 | 100 mm | M10 | 5 | 5 |
| 7000086468 | 100 mm | M14 | 5 | 5 |
| 7000061390 | 115 mm | M14 | 5 | 5 |
| 7000061389 | 125 mm | M14 | 5 | 5 |
| 7000086464 | 180 mm | M14 | 5 | 5 |
| 7000032411 | 180 mm | Rojo | 15 | 15 |

3M™ Soporte para disco de fibra plano

| ID de producto (código) | Diámetro | Tamaño/tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-----------------------|-------------------|---------------|
| 7000062869 | 115 mm | M14, IPS | 10 | 10 |
| 7000062870 | 125 mm | IPS | 10 | 10 |
| 7100097174 | 125 mm | Perfil bajo | 50 | 100 |
| 7000110550 | 127 mm | M14-2.0, semiflexible | 10 | 10 |

3M™ Amoladora de ángulo recto eléctrica

| ID de producto (código) | Diámetro | Velocidad | Potencia | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-----------|----------|-------------------|---------------|
| 7100249667 | 115 mm | Variable | 1900 W | 1 | 1 |
| 7100249668 | 125 mm | Variable | 1900 W | 1 | 1 |
| 7100249666 | 115 mm | Fija | 1900 W | 1 | 1 |
| 7100249665 | 125 mm | Fija | 1900 W | 1 | 1 |

3M™ Trizact™ Banda abrasiva 237AA

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7000060078 | 50 mm x 450 mm | A30 | 30 | 30 |
| 7100219029 | 50 mm x 2500 mm | A100 | 30 | 30 |
| 7000059968 | 75 mm x 2000 mm | A65 | 20 | 20 |
| 7000060897 | 75 mm x 2000 mm | A45 | 20 | 20 |
| 7000060033 | 75 mm x 2000 mm | A30 | 20 | 20 |
| 7100219060 | 100 mm x 289 mm | A160 | 20 | 20 |
| 7100219061 | 100 mm x 289 mm | A100 | 20 | 20 |
| 7100219067 | 100 mm x 289 mm | A80 | 20 | 20 |
| 7100219145 | 100 mm x 289 mm | A65 | 20 | 20 |
| 7100219066 | 100 mm x 289 mm | A45 | 20 | 20 |
| 7100219073 | 100 mm x 289 mm | A30 | 20 | 20 |
| 7100219035 | 100 mm x 289 mm | A16 | 20 | 20 |
| 7100219009 | 100 mm x 4000 mm | A100 | 20 | 20 |
| 7100219002 | 100 mm x 9000 mm | A160 | 10 | 10 |
| 7100218951 | 100 mm x 9000 mm | A100 | 10 | 10 |
| 7100218952 | 100 mm x 9000 mm | A80 | 10 | 10 |
| 7000059967 | 300 mm x 3500 mm | A30 | 10 | 10 |

3M™ Banda abrasiva 307D

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|-----------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100219063 | 12 mm x 2000 mm | P400 | 100 | 100 |
| 7100219072 | 50 mm x 2000 mm | P220 | 30 | 30 |
| 7100219070 | 50 mm x 2000 mm | P600 | 30 | 30 |

3M™ Trizact™ Banda abrasiva 307EA

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100168938 | 25 mm x 4000 mm | A16 | 40 | 40 |
| 7100218983 | 40 mm x 3500 mm | A16 | 30 | 30 |
| 7100218961 | 50 mm x 1520 mm | A100 | 30 | 30 |
| 7000060356 | 50 mm x 1525 mm | A16 | 30 | 30 |
| 7100218974 | 50 mm x 2500 mm | A16 | 30 | 30 |
| 7100218960 | 50 mm x 2500 mm | A30 | 30 | 30 |
| 7000059979 | 50 mm x 3500 mm | A30 | 30 | 30 |
| 7100166994 | 50 mm x 4000 mm | A16 | 30 | 30 |
| 7100219020 | 100 mm x 4000 mm | A45 | 20 | 20 |
| 7100218922 | 300 mm x 3500 mm | A100 | 10 | 10 |
| 7100218957 | 300 mm x 3500 mm | A65 | 10 | 10 |
| 7100218956 | 300 mm x 3500 mm | A30 | 10 | 10 |

3M™ Trizact™ Banda abrasiva 337DC

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|-----------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100218992 | 100 mm x 289 mm | A160 | 20 | 20 |
| 7100219064 | 100 mm x 289 mm | A65 | 20 | 20 |
| 7100219074 | 100 mm x 289 mm | A30 | 20 | 20 |

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 784F

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100219054 | 10 mm x 330 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100219053 | 10 mm x 330 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100218971 | 12 mm x 330 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100218959 | 13 mm x 305 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100218935 | 13 mm x 305 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100218942 | 13 mm x 457 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100218934 | 13 mm x 457 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100218941 | 13 mm x 610 mm | 60+ | 100 | 100 |

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 784F (Continuación)

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100219038 | 13 mm x 610 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100142081 | 20 mm x 457 mm | 50+ | 100 | 100 |
| 7100218938 | 20 mm x 457 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100218937 | 20 mm x 520 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100181788 | 20 mm x 520 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100219050 | 50 mm x 2010 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7100219030 | 50 mm x 4000 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7100219028 | 75 mm x 2000 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7100146406 | 75 mm x 2000 mm | 60+ | 20 | 20 |
| 7100218932 | 75 mm x 2000 mm | 80+ | 20 | 20 |
| 7100219046 | 75 mm x 2000 mm | 120+ | 20 | 20 |
| 7100219056 | 100 mm x 289 mm | 60+ | 20 | 20 |
| 7100219055 | 100 mm x 289 mm | 80+ | 20 | 20 |
| 7100219057 | 100 mm x 2250 mm | 80+ | 20 | 20 |
| 7100219071 | 100 mm x 3000 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7100144567 | 100 mm x 3150 mm | 50+ | 20 | 20 |
| 7100219023 | 100 mm x 3500 mm | 50+ | 20 | 20 |
| 7100219043 | 100 mm x 9000 mm | 80+ | 20 | 20 |
| 7100219037 | 150 mm x 2000 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100218940 | 150 mm x 2000 mm | 60+ | 10 | 10 |
| 7100219051 | 150 mm x 2000 mm | 120+ | 10 | 10 |
| 7100219036 | 150 mm x 2500 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100218933 | 150 mm x 2500 mm | 80+ | 10 | 10 |
| 7100218939 | 150 mm x 3000 mm | 60+ | 10 | 10 |
| 7100219045 | 150 mm x 3500 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100219013 | 150 mm x 3500 mm | 50+ | 10 | 10 |
| 7100169532 | 190 mm x 2360 mm | 120+ | 10 | 10 |

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 784F (Continuación)

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|-------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100219033 | 220 mm x 2000 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100219004 | 220 mm x 2000 mm | 50+ | 10 | 10 |
| 7100181358 | 300 mm x 16900 mm | 36+ | 45 | 45 |
| 7100218936 | 300 mm x 22285 mm | 60+ | 1 | 1 |
| 7100219052 | 1300 mm x 1900 mm | 36+ | 2 | 2 |

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 947A

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100176940 | 10 mm x 330 mm | 40+ | 100 | 100 |
| 7100069960 | 10 mm x 330 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100070629 | 10 mm x 330 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100218984 | 10 mm x 330 mm | 120+ | 100 | 100 |
| 7100219058 | 12 mm x 330 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100219040 | 13 mm x 305 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100219041 | 13 mm x 305 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100026792 | 13 mm x 457 mm | 40+ | 100 | 100 |
| 7100026527 | 13 mm x 457 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100026427 | 13 mm x 457 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100026526 | 13 mm x 610 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100026755 | 13 mm x 610 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100026547 | 13 mm x 610 mm | 120+ | 100 | 100 |
| 7100028819 | 19 mm x 457 mm | 40+ | 100 | 100 |
| 7100027081 | 19 mm x 457 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100027618 | 19 mm x 457 mm | 120+ | 100 | 100 |
| 7100026793 | 19 mm x 520 mm | 40+ | 100 | 100 |
| 7100026791 | 19 mm x 520 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100218955 | 20 mm x 480 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100218954 | 20 mm x 520 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7100047970 | 20 mm x 520 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100218950 | 20 mm x 520 mm | 120+ | 100 | 100 |

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 947A (Continuación)

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100219049 | 40 mm x 314 mm | 120+ | 30 | 30 |
| 7100218993 | 50 mm x 450 mm | 120+ | 30 | 30 |
| 7100218953 | 50 mm x 2500 mm | 40+ | 30 | 30 |
| 7100026498 | 50 mm x 4000 mm | 120+ | 30 | 30 |
| 7100025847 | 75 mm x 2000 mm | 60+ | 20 | 20 |
| 7100026546 | 75 mm x 2000 mm | 120+ | 20 | 20 |
| 7100026426 | 100 mm x 289 mm | 60+ | 20 | 20 |
| 7100026670 | 100 mm x 289 mm | 80+ | 20 | 20 |
| 7100219001 | 100 mm x 9000 mm | 60+ | 20 | 20 |
| 7100219068 | 100 mm x 9000 mm | 80+ | 20 | 20 |
| 7100026529 | 100 mm x 9000 mm | 120+ | 20 | 20 |
| 7100219007 | 120 mm x 9000 mm | 120+ | 10 | 10 |
| 7100219146 | 345 mm x 1615 mm | 120+ | 5 | 5 |

3M[™] Cubitron[™] II Banda abrasiva 984F

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100218943 | 10 mm x 305 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000060872 | 10 mm x 330 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000060879 | 10 mm x 330 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000060889 | 12 mm x 330 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000060887 | 12 mm x 330 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7100218990 | 12 mm x 520 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7000060873 | 13 mm x 305 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000060865 | 13 mm x 457 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000060866 | 13 mm x 457 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000060862 | 13 mm x 610 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7000060867 | 13 mm x 610 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000060868 | 13 mm x 610 mm | 80+ | 100 | 100 |
| 7000060870 | 20 mm x 457 mm | 60+ | 100 | 100 |
| 7000060880 | 20 mm x 520 mm | 80+ | 100 | 100 |

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 984F (Continuación)

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7000060863 | 20 mm x 520 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7000060823 | 25 mm x 4000 mm | 36+ | 40 | 40 |
| 7100030136 | 25 mm x 4000 mm | 60+ | 40 | 40 |
| 7100219014 | 30 mm x 1250 mm | 80+ | 40 | 40 |
| 7000060768 | 38 mm x 1525 mm | 36+ | 40 | 40 |
| 7100218988 | 50 mm x 1000 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7100219008 | 50 mm x 1500 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7000060748 | 50 mm x 2000 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7000060848 | 50 mm x 2000 mm | 60+ | 30 | 30 |
| 7000060849 | 50 mm x 2000 mm | 80+ | 30 | 30 |
| 7000060741 | 50 mm x 2500 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7100218978 | 50 mm x 2.500 mm | 60+ | 30 | 30 |
| 7100218982 | 50 mm x 2740 mm | 60+ | 30 | 30 |
| 7100218948 | 50 mm x 3500 mm | 60+ | 30 | 30 |
| 7100218973 | 50 mm x 3500 mm | 80+ | 30 | 30 |
| 7000060754 | 50 mm x 4000 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7000060780 | 50 mm x 4000 mm | 60+ | 30 | 30 |
| 7100218996 | 50 mm x 787 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7000060743 | 50 mm x 3500 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7100219016 | 60 mm x 2175 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7000060749 | 60 mm x 3500 mm | 36+ | 30 | 30 |
| 7100219021 | 70 mm x 2000 mm | 60+ | 30 | 30 |
| 7100219059 | 70 mm x 4000 mm | 36+ | 20 | 30 |
| 7000060753 | 75 mm x 2000 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7000060778 | 75 mm x 2000 mm | 60+ | 20 | 20 |
| 7000060777 | 75 mm x 2000 mm | 80+ | 20 | 20 |
| 7000060762 | 75 mm x 2250 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7000060742 | 75 mm x 2500 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7000060766 | 75 mm x 3000 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7100219024 | 75 mm x 4000 mm | 36+ | 20 | 30 |
| | | | | |

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 984F (Continuación)

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|-------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100219005 | 80 mm x 9000 mm | 80+ | 20 | 20 |
| 7000060773 | 100 mm x 1000 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7000060767 | 100 mm x 1220 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7000060755 | 100 mm x 2000 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7100218981 | 100 mm x 2000 mm | 60+ | 20 | 20 |
| 7100219022 | 100 mm x 2200 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7100218972 | 100 mm x 2250 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7100218969 | 100 mm x 2500 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7000060776 | 100 mm x 2740 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7000060756 | 100 mm x 3000 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7100219000 | 100 mm x 3450 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7000060746 | 100 mm x 3500 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7100218977 | 100 mm x 9000 mm | 80+ | 20 | 20 |
| 7100218999 | 102 mm x 4270 mm | 36+ | 20 | 20 |
| 7100218968 | 120 mm x 1000 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100218991 | 120 mm x 2300 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7000060757 | 120 mm x 2500 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100218967 | 120 mm x 2800 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100219017 | 120 mm x 9000 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100219011 | 145 mm x 4000 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100219025 | 150 mm x 1900 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7000060771 | 150 mm x 10700 mm | 36+ | 6 | 6 |
| 7000060751 | 150 mm x 2000 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7000060775 | 150 mm x 2000 mm | 60+ | 10 | 10 |
| 7000060789 | 150 mm x 2000 mm | 80+ | 10 | 10 |
| 7000060822 | 150 mm x 2250 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100218966 | 150 mm x 2500 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100218980 | 150 mm x 2500 mm | 60+ | 10 | 10 |
| 7100218975 | 150 mm x 2500 mm | 80+ | 10 | 10 |
| 7000060752 | 150 mm x 3500 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7000060790 | 150 mm x 3500 mm | 60+ | 10 | 10 |

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 984F (Continuación)

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|-------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7000060788 | 150 mm x 3500 mm | 80+ | 10 | 10 |
| 7100038905 | 190 mm x 2360 mm | 80+ | 10 | 10 |
| 7000060772 | 200 mm x 4250 mm | 36+ | 5 | 5 |
| 7100218965 | 300 mm x 2000 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100218964 | 300 mm x 3000 mm | 36+ | 10 | 10 |
| 7100218976 | 300 mm x 3000 mm | 80+ | 10 | 10 |
| 7100218962 | 300 mm x 3500 mm | 36+ | 5 | 5 |
| 7100218985 | 300 mm x 3500 mm | 60+ | 10 | 10 |
| 7100218945 | 300 mm x 3500 mm | 80+ | 10 | 10 |
| 7100144158 | 300 mm x 16900 mm | 36+ | 45 | 45 |

3M™ Cubitron™ II Banda abrasiva 994F

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|-----------------|-------|-------------------|---------------|
| 7000060890 | 50 mm x 3500 mm | 36+ | 30 | 30 |

Scotch-Brite™ Banda Durable Flex DF-BL

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------------|-------|-------------------|---------------|
| 7000067935 | 6 mm x 457 mm | A CRS | 25 | 25 |
| 7100219034 | 6 mm x 457 mm | A MED | 25 | 25 |
| 7100219015 | 6 mm x 610 mm | A MED | 25 | 25 |
| 7000067940 | 6 mm x 610 mm | A FIN | 25 | 25 |
| 7100219018 | 10 mm x 330 mm | A CRS | 25 | 25 |
| 7100218994 | 10 mm x 330 mm | A FIN | 25 | 25 |
| 7100219026 | 12 mm x 330 mm | A CRS | 25 | 25 |
| 7100218947 | 13 mm x 457 mm | A CRS | 25 | 25 |
| 7100218963 | 13 mm x 457 mm | A MED | 25 | 25 |
| 7100219042 | 13 mm x 457 mm | A FIN | 25 | 25 |

Scotch-Brite[™] Banda Durable Flex DF-BL (Continuación)

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|-----------------|-------|-------------------|---------------|
| 7100218986 | 13 mm x 610 mm | A CRS | 25 | 25 |
| 7100218979 | 13 mm x 610 mm | A MED | 25 | 25 |
| 7100219006 | 13 mm x 610 mm | A FIN | 25 | 25 |
| 7100218946 | 20 mm x 520 mm | A CRS | 10 | 10 |
| 7100218970 | 25 mm x 457 mm | A FIN | 10 | 10 |
| 7100219010 | 50 mm x 1100 mm | A MED | 6 | 6 |
| 7100219027 | 50 mm x 2500 mm | A MED | 6 | 6 |
| 7100219003 | 60 mm x 2400 m | A CRS | 6 | 6 |
| 7100219048 | 100 mm x 289 mm | A CRS | 5 | 5 |
| 7100219044 | 100 mm x 289 mm | A MED | 5 | 5 |
| 7100219047 | 100 mm x 289 mm | A FIN | 5 | 5 |

Scotch-Brite[™] Banda Surface Conditioning

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|------------------|-------|---------------------------------|-------------------|---------------|
| 7000068145 | 50 mm x 2000 mm | A CRS | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 6 | 6 |
| 7000068146 | 50 mm x 2000 mm | A MED | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 6 | 6 |
| 7000067959 | 75 mm x 1500 mm | A VFN | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 6 | 6 |
| 7000068149 | 75 mm x 2000 mm | A CRS | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 6 | 6 |
| 7100176888 | 75 mm x 2000 mm | A MED | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 6 | 6 |
| 7000068151 | 75 mm x 2000 mm | A VFN | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 6 | 6 |
| 7100218989 | 75 mm x 3500 mm | A MED | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 6 | 6 |
| 7100219069 | 100 mm x 289 mm | A CRS | Banda con soporte de film SC-BF | 5 | 5 |
| 7000068172 | 100 mm x 289 mm | A MED | Banda con soporte de film | 5 | 5 |
| 7100175851 | 100 mm x 3000 mm | S SFN | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 3 | 3 |
| 7000068137 | 100 mm x 3500 mm | A MED | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 2 | 2 |
| 7000068138 | 100 mm x 3500 mm | A VFN | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 2 | 2 |
| 7100219019 | 100 mm x 9000 mm | A MED | Banda con soporte de film | 1 | 1 |
| 7100218944 | 110 mm x 3000 mm | S SFN | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 3 | 3 |

Scotch-Brite[™] Banda Surface Conditioning (Continuación)

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Tipo | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|-------------------|-------|---------------------------------|-------------------|---------------|
| 7000068128 | 120 mm x 2080 mm | A VFN | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 5 | 5 |
| 7000068139 | 150 mm x 2000 mm | A CRS | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 3 | 3 |
| 7100176884 | 150 mm x 2000 mm | A MED | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 3 | 3 |
| 7000068142 | 150 mm x 2500 mm | A MED | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 3 | 3 |
| 7100176893 | 300 mm x 2500 mm | A MED | Cinta de baja elasticidad SC-BL | 3 | 3 |
| 7100218949 | 300 mm x 10300 mm | A MED | Banda con soporte de film | 1 | 1 |

Scotch-Brite[™] Banda para preparación de superficies SC-BS

| ID de producto (código) | Tamaño | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|------------------|-------|-------------------|---------------|
| 7000068164 | 6 mm x 610 mm | A MED | 25 | 25 |
| 7000068165 | 13 mm x 305 mm | A MED | 25 | 25 |
| 7100219031 | 13 mm x 457 mm | A CRS | 25 | 25 |
| 7000068161 | 13 mm x 457 mm | A MED | 25 | 25 |
| 7100219039 | 13 mm x 457 mm | A VFN | 25 | 25 |
| 7000068023 | 13 mm x 610 mm | A CRS | 25 | 25 |
| 7100218958 | 13 mm x 610 mm | A MED | 25 | 25 |
| 7100219032 | 13 mm x 610 mm | A VFN | 25 | 25 |
| 7000068163 | 19 mm x 457 mm | A MED | 25 | 25 |
| 7000068133 | 20 mm x 457 mm | A MED | 10 | 10 |
| 7000068152 | 20 mm x 520 mm | A MED | 10 | 10 |
| 7100218997 | 25 mm x 610 mm | A MED | 10 | 10 |
| 7000068155 | 30 mm x 533 mm | A MED | 10 | 10 |
| 7000068168 | 50 mm x 450 mm | A CRS | 10 | 10 |
| 7000067795 | 50 mm x 450 mm | A MED | 10 | 10 |
| 7100218998 | 90 mm x 395 mm | A CRS | 10 | 10 |
| 7100218987 | 90 mm x 395 mm | A MED | 10 | 10 |
| 7000068024 | 90 mm x 395 mm | A MED | 10 | 10 |
| 7100218995 | 100 mm x 3000 mm | A VFN | 3 | 3 |

Herramientas

| ID de producto (código) | Descripción del producto | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|---|-------------------|---------------|
| 7000032216 | 3M™ Lijadora neumática de banda, 13 mm x 457 mm | 1 | 1 |
| 7000045264 | 3M™ Material de platina para lijadora de banda, 13 mm | 10 | 10 |
| 7000045266 | 3M™ Material de platina para lijadora de banda, 13 mm | 10 | 10 |

3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de malla 710W

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100254713 | 34 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100254714 | 34 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100254715 | 34 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100254754 | 34 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100254725 | 34 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100254723 | 34 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100254724 | 34 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100250115 | 75 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100250114 | 75 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100250120 | 75 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100250119 | 75 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100250118 | 75 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100250117 | 75 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100250116 | 75 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251170 | 125 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251171 | 125 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251172 | 125 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251173 | 125 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251950 | 125 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251167 | 125 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251165 | 125 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251206 | 150 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251205 | 150 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251204 | 150 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251177 | 150 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251178 | 150 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251951 | 150 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251168 | 150 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251196 | 203 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251189 | 203 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251190 | 203 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |

3M Xtract[™] Cubitron[™] II Disco de malla 710W (Continuación)

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------------------------------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100251191 | 203 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251952 | 203 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251184 | 203 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251185 | 203 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100254485 | 125 mm | 2×80+2×120+2×180+2×320+ | Hookit | Sin agujeros | 100 | 100 |
| 7100254484 | 150 mm | 2×80+ 2×120+ 2×180+ 2×320+ | Hookit | Sin agujeros | 100 | 100 |

3M Xtract™ Disco de malla 310W

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100250481 | 75 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100250480 | 75 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100250478 | 75 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100250479 | 75 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100250477 | 75 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100250476 | 75 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100250475 | 75 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100250109 | 125 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251169 | 125 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251162 | 125 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251163 | 125 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251156 | 125 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251153 | 125 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100250113 | 125 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251183 | 150 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251166 | 150 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251949 | 150 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251161 | 150 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| | | | | | | |

3M Xtract™ Disco de malla 310W (Continuación)

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|---------------------------------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100251179 | 150 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251180 | 150 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251181 | 150 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 300 | 300 |
| 7100251187 | 203 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251188 | 203 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100249781 | 203 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251200 | 203 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251201 | 203 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251194 | 203 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100251195 | 203 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100254493 | 125 mm | Multipack 80+/120+/180+/320+ | Hookit | Sin agujeros | 100 | 100 |
| 7100254496 | 150 mm | Multipack 80+/120+/180+/320+ | Hookit | Sin agujeros | 100 | 100 |

3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de film 775L

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100106678 | 76 mm | 80+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100106714 | 76 mm | 120+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100106717 | 76 mm | 150+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100111238 | 76 mm | 180+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100106716 | 76 mm | 220+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100145460 | 76 mm | 240+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100145433 | 76 mm | 320+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100145452 | 76 mm | 400+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100045070 | 127 mm | 80+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100064175 | 127 mm | 150+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100064177 | 127 mm | 180+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100064270 | 127 mm | 220+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100045071 | 127 mm | 120+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |

3M Xtract™ Cubitron™ II Disco de film 775L (Continuación)

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100145362 | 127 mm | 240+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100145363 | 127 mm | 320+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100145404 | 127 mm | 400+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100045072 | 152 mm | 80+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100045073 | 152 mm | 120+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100065918 | 152 mm | 150+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100064178 | 152 mm | 180+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100064271 | 152 mm | 220+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100145316 | 152 mm | 240+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100141692 | 152 mm | 320+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100145455 | 152 mm | 400+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100246422 | 203 mm | 80+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100246524 | 203 mm | 120+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100248339 | 203 mm | 150+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100248337 | 203 mm | 180+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100246533 | 203 mm | 220+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100246535 | 203 mm | 240+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100246534 | 203 mm | 320+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |
| 7100246525 | 203 mm | 400+ | Hookit | Clean Sanding | 250 | 250 |

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Disco de film 775L

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100106742 | 76 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106764 | 76 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106762 | 76 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106768 | 76 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106766 | 76 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100145430 | 76 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100145431 | 76 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Disco de film 775L (Continuación)

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100145477 | 76 mm | 400+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100046325 | 127 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100046326 | 127 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100064174 | 127 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100064176 | 127 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100064179 | 127 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100145403 | 127 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100145405 | 127 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100145436 | 127 mm | 400+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100046327 | 152 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100046328 | 152 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100064273 | 152 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100064272 | 152 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100064274 | 152 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100145407 | 152 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100145462 | 152 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100145469 | 152 mm | 400+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100249319 | 203 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100249473 | 203 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100249427 | 203 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100249431 | 203 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100249320 | 203 mm | 220+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100249321 | 203 mm | 240+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100249322 | 203 mm | 320+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100249443 | 203 mm | 400+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Disco 950U

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100187013 | 127 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100187014 | 127 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100187015 | 127 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 4000 | 250 |
| 7100187016 | 127 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 4000 | 250 |
| 7100187017 | 127 mm | 60+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100190717 | 152 mm | 180+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100190718 | 152 mm | 60+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100190719 | 152 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100190720 | 152 mm | 150+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100190721 | 152 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100190726 | 127 mm | 60+ | Hookit | 5 agujeros | 250 | 250 |
| 7100190724 | 127 mm | 80+ | Hookit | 5 agujeros | 250 | 250 |
| 7100190722 | 127 mm | 120+ | Hookit | 5 agujeros | 250 | 250 |
| 7100190725 | 127 mm | 150+ | Hookit | 5 agujeros | 250 | 250 |
| 7100190723 | 127 mm | 180+ | Hookit | 5 agujeros | 250 | 250 |
| 7100226878 | 152 mm | 60+ | Hookit | 15 agujeros | 250 | 250 |
| 7100226892 | 152 mm | 80+ | Hookit | 15 agujeros | 250 | 250 |
| 7100226879 | 152 mm | 120+ | Hookit | 15 agujeros | 250 | 250 |
| 7100226891 | 152 mm | 150+ | Hookit | 15 agujeros | 250 | 250 |
| 7100226890 | 152 mm | 180+ | Hookit | 15 agujeros | 250 | 250 |
| 7100226887 | 152 mm | 60+ | Hookit | 17 agujeros | 250 | 250 |
| 7100226884 | 152 mm | 80+ | Hookit | 17 agujeros | 250 | 250 |
| 7100226886 | 152 mm | 120+ | Hookit | 17 agujeros | 250 | 250 |
| 7100226885 | 152 mm | 150+ | Hookit | 17 agujeros | 250 | 250 |
| 7100226888 | 152 mm | 180+ | Hookit | 17 agujeros | 250 | 250 |

3M[™] Cubitron[™] II Hookit[™] Disco con soporte de tela 947A

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100113114 | 76 mm | 40+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100113109 | 76 mm | 60+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100113126 | 76 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100113117 | 76 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100169959 | 115 mm | 40+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100169950 | 115 mm | 60+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100169962 | 115 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100169949 | 115 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100113120 | 127 mm | 40+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100113137 | 127 mm | 60+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100112980 | 127 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100085514 | 127 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100113121 | 152 mm | 40+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100113142 | 152 mm | 60+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100113080 | 152 mm | 80+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100113139 | 152 mm | 120+ | Hookit | Sin agujeros | 200 | 200 |
| 7100113118 | 76 mm | 40+ | Hookit | 3 agujeros | 200 | 200 |
| 7100113145 | 76 mm | 80+ | Hookit | 3 agujeros | 200 | 200 |
| 7100113113 | 76 mm | 120+ | Hookit | 3 agujeros | 200 | 200 |
| 7100113110 | 127 mm | 40+ | Hookit | 5 agujeros | 200 | 200 |
| 7100113096 | 127 mm | 60+ | Hookit | 5 agujeros | 200 | 200 |
| 7100113111 | 127 mm | 80+ | Hookit | 5 agujeros | 200 | 200 |
| 7100113075 | 127 mm | 120+ | Hookit | 5 agujeros | 200 | 200 |
| 7100113143 | 152 mm | 40+ | Hookit | 6 agujeros | 200 | 200 |
| 7100113076 | 152 mm | 60+ | Hookit | 6 agujeros | 200 | 200 |
| 7100113107 | 152 mm | 80+ | Hookit | 6 agujeros | 200 | 200 |
| 7100113871 | 152 mm | 120+ | Hookit | 6 agujeros | 200 | 200 |

3M™ Hookit™ Disco de papel de lija 255P

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7000034177 | 125 mm | P80 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7000034234 | 125 mm | P120 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000034138 | 127 mm | P150 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000082667 | 125 mm | P180 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000034139 | 127 mm | P220 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000034140 | 125 mm | P240 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000034161 | 125 mm | P320 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000034160 | 125 mm | P400 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000082604 | 152 mm | P80 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000082603 | 152 mm | P100 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100015154 | 152 mm | P120 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000082602 | 152 mm | P150 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000082601 | 152 mm | P180 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000082600 | 152 mm | P220 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000082599 | 152 mm | P240 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100015135 | 152 mm | P320 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000082598 | 150 mm | P360 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000082597 | 152 mm | P400 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000082596 | 152 mm | P500 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000084993 | 150 mm | P800 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7000085770 | 150 mm | P400 | Hookit | N/D | 100 | 100 |
| 7000085769 | 150 mm | P500 | Hookit | N/D | 100 | 100 |
| 7000085768 | 150 mm | P600 | Hookit | N/D | 100 | 100 |
| 7000043160 | 77 mm | P400 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000043159 | 77 mm | P800 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034159 | 127 mm | P80 | Hookit | 5 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034157 | 125 mm | P120 | Hookit | 5 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034156 | 127 mm | P150 | Hookit | 5 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034155 | 127 mm | P180 | Hookit | 5 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034153 | 127 mm | P320 | Hookit | 5 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034152 | 127 mm | P400 | Hookit | 5 agujeros | 500 | 500 |
| | | | | | | |

3M™ Hookit™ Disco de papel de lija 255P (Continuación)

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7000034151 | 125 mm | P500 | Hookit | Con agujeros | 500 | 500 |
| 7000034174 | 125 mm | P180 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7000034173 | 125 mm | P240 | Hookit | Con agujeros | 500 | 500 |
| 7000034099 | 152 mm | P80 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034123 | 152 mm | P100 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034102 | 152 mm | P120 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 700006851 | 152 mm | P150 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034098 | 152 mm | P180 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034122 | 152 mm | P220 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 700006850 | 152 mm | P240 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034121 | 152 mm | P280 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034097 | 152 mm | P320 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034120 | 150 mm | P360 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034096 | 152 mm | P400 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034119 | 152 mm | P500 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034182 | 150 mm | P600 | Hookit | 6 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034128 | 152 mm | P80 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000082645 | 152 mm | P100 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034129 | 152 mm | P120 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034130 | 152 mm | P150 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034131 | 152 mm | P180 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034132 | 152 mm | P220 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034133 | 152 mm | P240 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034134 | 150 mm | P280 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034135 | 152 mm | P320 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034136 | 152 mm | P400 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034137 | 152 mm | P500 | Hookit | 9 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034344 | 152 mm | P80 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000084286 | 150 mm | P100 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034345 | 152 mm | P120 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034346 | 152 mm | P150 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| | | | | | | |

3M™ Hookit™ Disco de papel de lija 255P (Continuación)

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7000034347 | 152 mm | P180 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034348 | 152 mm | P220 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000084287 | 152 mm | P240 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034349 | 150 mm | P280 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034350 | 152 mm | P320 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000084288 | 150 mm | P360 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 1000 |
| 7000034351 | 150 mm | P400 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000084289 | 150 mm | P600 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000034485 | 152 mm | P800 | Hookit | 15 agujeros | 500 | 500 |
| 7000085780 | 150 mm | P80 | Hookit | N/D | 100 | 100 |
| 7000085778 | 150 mm | P120 | Hookit | N/D | 100 | 100 |
| 7000085776 | 150 mm | P180 | Hookit | N/D | 100 | 100 |
| 7000085774 | 150 mm | P240 | Hookit | N/D | 100 | 100 |
| 7100017281 | 150 mm | P280 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7000082545 | 203 mm | P120 | Hookit | 8 agujeros | 250 | 250 |
| 7000082543 | 203 mm | P180 | Hookit | 8 agujeros | 250 | 250 |
| 7000034352 | 150 mm | P500 | Hookit | Dorado | 500 | 500 |
| 7000034154 | 125 mm | P240 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7000082554 | 203 mm | P320 | Hookit | Dorado | 250 | 250 |
| 7000082646 | 150 mm | P360 | Hookit | Dorado | 500 | 500 |
| 7100142541 | | | Hookit | N/D | | 1000 |

Scotch-Brite[™] Hookit[™] Disco Cut and Polish

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7000121099 | 127 mm | A MED | Hookit | Sin agujeros | 40 | 40 |
| 7100138343 | 152 mm | A MED | Hookit | Sin agujeros | 40 | 40 |

Scotch-Brite[™] Hookit[™] Disco Clean and Finish para producción

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100138328 | 127 mm | A VFN | Hookit | Sin agujeros | 40 | 40 |
| 7100046176 | 127 mm | A VFN | Hookit | Sin agujeros | 40 | 1520 |
| 7100138329 | 150 mm | A VFN | Hookit | N/D | 40 | 40 |

3M™ Finesse-it™ Disco de refinado FR-DC 3000

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100042004 | 127 mm | 3000 | Sin agujeros | Sin agujeros | 20 | 80 |
| 7100042005 | 150 mm | 3000 | Sin agujeros | Sin agujeros | 20 | 80 |

Scotch-Brite[™] Hookit[™] Disco Clean and Finish CF-HA

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100138330 | 150 mm | S ultrafino | Hookit | Sin agujeros | 40 | 40 |

Scotch-Brite™ Hookit™ Disco 7447 PRO PO-HA

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7010329332 | 127 mm | A muy fino | Hookit | Sin agujeros | 40 | 40 |
| 7010300879 | 150 mm | A muy fino | Hookit | Sin agujeros | 40 | 40 |

Scotch-Brite[™] Hookit[™] Disco 7448 PRO PO-HA

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7010310033 | 150 mm | S ultrafino | Hookit | Sin agujeros | 40 | 40 |
| 7010365704 | 127 mm | S ultrafino | Hookit | Sin agujeros | 40 | 40 |

3M™ Hookit™ Disco de film 375L

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7000045381 | 12,7 mm | P600 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7000045382 | 12,7 mm | P800 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7000045400 | 12,7 mm | N/D | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7000045401 | 12,7 mm | P1200 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7000045384 | 15,24 mm | P800 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7000045405 | 15,24 mm | P1000 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7000045406 | 15,24 mm | P1200 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7000045407 | 15,24 mm | P1500 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7010518108 | 76,2 mm | P800 | Hookit | Sin agujeros | N/D | 1 |
| 7010537280 | 76,2 mm | P1200 | Hookit | Sin agujeros | N/D | 1 |
| 7100106749 | 127 mm | P180 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 50 |
| 7100106649 | 127 mm | P240 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 50 |
| 7100106637 | 127 mm | P400 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 500 |
| 7100106631 | 150 mm | P80 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106585 | 150 mm | P100 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106586 | 150 mm | P120 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106620 | 150 mm | P180 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106625 | 150 mm | P240 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106632 | 150 mm | P320 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106630 | 150 mm | P400 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7000045404 | 150 mm | P500 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7000045383 | 150 mm | P600 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7000045421 | 150 mm | P600 | Hookit | 15 agujeros | 250 | 250 |
| 7000045423 | 150 mm | P800 | Hookit | 15 agujeros | 250 | 250 |
| 7000045413 | 150 mm | P1000 | Hookit | 15 agujeros | 250 | 250 |
| 7000045414 | 150 mm | P1200 | Hookit | 15 agujeros | 250 | 250 |
| 7000045415 | 150 mm | P1500 | Hookit | 15 agujeros | 250 | 250 |
| 7100086041 | 150 mm | P600 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100086042 | 150 mm | P800 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 6000 |
| 7100106760 | 150 mm | P60 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 50 |
| 7100106750 | 150 mm | P80 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |

3M™ Hookit™ Disco de film 375L (Continuación)

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7100106758 | 150 mm | P100 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 50 |
| 7100106757 | 150 mm | P120 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 50 |
| 7100106658 | 150 mm | P180 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 50 |
| 7100106659 | 150 mm | P220 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 50 |
| 7100106638 | 150 mm | P240 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100106636 | 150 mm | P320 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |

3M Xtract™ Disco de film 360L

| | 514 | | | | | |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
| 7100140894 | 76 mm | P400 | Hookit | N/D | 1000 | 1000 |
| 7100136897 | 76 mm | P600 | Hookit | 300M | 1000 | 1000 |
| 7100112430 | 76 mm | P800 | Hookit | N/D | 1000 | 1000 |
| 7100084760 | 76 mm | P400 | Hookit | 300LG | 500 | 500 |
| 7100010261 | 76 mm | P600 | Hookit | 300LG | 500 | 500 |
| 7100010263 | 76 mm | P1000 | Hookit | 300LG | 500 | 500 |
| 7010029936 | 127 mm | P240 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7010029938 | 127 mm | P600 | Hookit | 500LG | 500 | 500 |
| 7010029939 | 127 mm | P800 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7000045589 | 127 mm | P240 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7010325748 | 127 mm | P400 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100142948 | 127 mm | P400 | Hookit | Sin agujeros | 500 | 500 |
| 7100077620 | 152 mm | P220 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7100077621 | 152 mm | P240 | Hookit | 600LG | 500 | 500 |
| 7010029944 | 152 mm | P280 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7100077622 | 152 mm | P320 | Hookit | 600LG | 500 | 500 |
| 7100077623 | 152 mm | P400 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7100077624 | 152 mm | P500 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7100077625 | 152 mm | P600 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7100077626 | 152 mm | P800 | Hookit | N/D | 500 | 500 |
| 7100077975 | 152 mm | P1000 | Hookit | N/D | 500 | 500 |

3M Xtract™ Disco de papel de lija 236U

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7000119599 | 76 mm | P80 | Hookit | 300LG | 250 | 250 |
| 7000119602 | 76 mm | P150 | Hookit | 300LG | 250 | 250 |
| 7000119605 | 76 mm | P240 | Hookit | 300LG | 250 | 250 |
| 7000119606 | 76 mm | P320 | Hookit | 300LG | 250 | 250 |
| 7000119607 | 76 mm | P400 | Hookit | 300LG | 250 | 250 |
| 7000119608 | 76 mm | P500 | Hookit | 300LG | 250 | 250 |
| 7010029932 | 127 mm | P240 | Hookit | N/D | 250 | 250 |
| 7010029933 | 127 mm | P320 | Hookit | N/D | 250 | 250 |
| 7010029934 | 127 mm | P400 | Hookit | N/D | 250 | 250 |
| 7010029935 | 127 mm | P500 | Hookit | 500LG | 250 | 250 |
| 7100078152 | 152 mm | P80 | Hookit | P80 | 250 | 250 |
| 7100078154 | 152 mm | P120 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100078156 | 152 mm | P180 | Hookit | Sin agujeros | 250 | 250 |
| 7100078153 | 152 mm | P100 | Hookit | 600LG | 250 | 250 |
| 7100078155 | 152 mm | P150 | Hookit | N/D | 250 | 250 |
| 7100078157 | 152 mm | P220 | Hookit | 600LG | 250 | 250 |
| 7100078158 | 152 mm | P240 | Hookit | N/D | 250 | 250 |
| 7100078159 | 152 mm | P320 | Hookit | N/D | 250 | 250 |
| 7100078180 | 152 mm | P400 | Hookit | 600LG | 250 | 250 |
| 7100078181 | 152 mm | P500 | Hookit | 600LG | 250 | 250 |

3M™ Hookit™ Soporte de disco Clean sanding de perfil bajo

| ID de producto (código) | Diámetro | Sistema de fijación | Configuración de agujeros | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|---------------------|---------------------------|-------------------|---------------|
| 7000028147 | 76 mm | Hookit | Perfil bajo | 10 | 10 |
| 7100037832 | 127 mm | Hookit | Perfil bajo, 44 agujeros | 10 | 10 |
| 7100027464 | 152 mm | Hookit | Perfil bajo, 52 agujeros | 10 | 1 |

3M™ Hookit™ Soporte de disco D/F

| ID de producto (código) | Diámetro | Sistema de fijación | Descripción del producto | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|---------------------|---|-------------------|---------------|
| 7100028484 | 125 mm | Hookit | Acabado de perfil bajo, 125 mm x 17 mm, 6/16-24 externo | 10 | 1 |
| 7100032506 | 125 mm | Hookit | 5" x 3/4" 5/16-24 agujeros externos | 10 | 10 |

3M™ Lijadora rotorbital con sistema de autoaspirado

| ID de producto (código) | Diámetro | Órbita | Vacío | Unidades por caja | Pedido mínimo | Comentario |
|-------------------------|----------------|------------------|--------------|-------------------|---------------|---------------------|
| 7000060301 | 70 mm x 198 mm | Órbita de 3 mm | Autogenerado | 1 | 1 | |
| 7000032234 | 125 mm | Órbita de 2,5 mm | Autogenerado | 1 | 1 | Eliminación gradual |
| 7000032233 | 127 mm | Órbita de 5 mm | Autogenerado | 1 | 1 | Eliminación gradual |
| 7000032236 | 152 mm | Órbita de 2,5 mm | Autogenerado | 1 | 1 | Eliminación gradual |
| 7000032232 | 152 mm | Órbita de 8 mm | Autogenerado | 1 | 1 | Eliminación gradual |

3M Xtract™ Lijadora rotorbital neumática

| ID de producto (código) | Diámetro | Órbita | Vacío | Unidades por caja | Pedido mínimo | Comentario |
|-------------------------|----------|------------------|--------------|-------------------|---------------|--------------|
| 7100258112 | 125 mm | Órbita de 2,5 mm | Autogenerado | 1 | 1 | Próximamente |
| 7100258783 | 125 mm | Órbita de 5 mm | Autogenerado | 1 | 1 | Próximamente |
| 7100258708 | 150 mm | Órbita de 2,5 mm | Autogenerado | 1 | 1 | Próximamente |
| 7100258798 | 150 mm | Órbita de 5 mm | Autogenerado | 1 | 1 | Próximamente |
| 7100259323 | 150 mm | Órbita de 8 mm | Autogenerado | 1 | 1 | Próximamente |

3M™ Lijadora rotorbital de aspiración central serie Élite

| ID de producto (código) | Diámetro | Órbita | Vacío | Unidades por caja | Pedido mínimo | Comentario |
|-------------------------|----------------|------------------|-------------------------|-------------------|---------------|---------------------|
| 7000060297 | 70 mm x 198 mm | Órbita de 3,2 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | |
| 7000032227 | 76 mm | Órbita de 2,5 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | |
| 7000060295 | 76 mm | Órbita de 5 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | |
| 7000032229 | 127 mm | Órbita de 2,5 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | Eliminación gradual |
| 7000032228 | 127 mm | Órbita de 5 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | Eliminación gradual |
| 7000032226 | 152 mm | Órbita de 8 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | Eliminación gradual |
| 7100258884 | 127 mm | Órbita de 2,5 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | Próximamente |
| 7100258886 | 127 mm | Órbita de 5 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | Próximamente |
| 7100259232 | 152 mm | Órbita de 2,5 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | Próximamente |
| 7100258801 | 152 mm | Órbita de 5 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | Próximamente |
| 7100258707 | 152 mm | Órbita de 8 mm | Aspiración centralizada | 1 | 1 | Próximamente |

3M Xtract™ Lijadora rotorbital eléctrica (240 V)

| ID de producto (código) | Diámetro | Órbita | Vacío | Tipo de enchufe | Unidades por caja | Pedido mínimo | Comentario |
|----------------------------|----------|------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|------------------|--|
| 7100263555 | 125 mm | Órbita de 5 mm | Aspiración centralizada | Tipo de enchufe E | 1 | 1 | Próximamente versión para la UE |
| 7100263558 | 150 mm | Órbita de 5 mm | Aspiración centralizada | Tipo de enchufe E | 1 | 1 | Próximamente versión para la UE |
| 7100263559 | 125 mm | Órbita de 2,5 mm | Aspiración centralizada | Tipo de enchufe E | 1 | 1 | Próximamente versión para la UE |
| 7100263549 | 150 mm | Órbita de 2,5 mm | Aspiración centralizada | Tipo de enchufe E | 1 | 1 | Próximamente versión para la UE |
| 7100263525 | 125 mm | Órbita de 5 mm | Aspiración centralizada | Tipo de enchufe G | 1 | 1 | Próximamente versión para el Reino Unido |
| 7100263554 | 150 mm | Órbita de 5 mm | Aspiración centralizada | Tipo de enchufe G | 1 | 1 | Próximamente versión para el Reino Unido |
| 7100263528 | 125 mm | Órbita de 2,5 mm | Aspiración centralizada | Tipo de enchufe G | 1 | 1 | Próximamente versión para el Reino Unido |
| 7100263530 | 150 mm | Órbita de 2,5 mm | Aspiración centralizada | Tipo de enchufe G | 1 | 1 | Próximamente versión para el Reino Unido |

3M Xtract™ Sistema de aspiración portátil

| ID de producto (código) | Tipo | Tipo de enchufe | Unidades por caja | Pedido mínimo | Comentario |
|-------------------------|-------|--------------------------|-------------------|---------------|--|
| 7100259732 | 240 V | Tipo de enchufe E | 1 | 1 | Próximamente versión para la UE |
| 7100260424 | 110 V | Tipo de enchufe EN 60309 | 1 | 1 | Próximamente versión para el Reino Unido |

3M[™] Cubitron[™] II Roloc[™] Disco de fibra 982C

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|-------------------|---------------|
| 7000118429 | 50 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7000118431 | 50 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7000118432 | 50 mm | 80+ | 200 | 200 |
| 7000044902 | 76 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7000044904 | 76 mm | 80+ | 200 | 200 |
| 7100126838 | 76 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7000118430 | 76 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7100006575 | 100 mm | 36+ | 100 | 100 |
| 7100084495 | 100 mm | 36+ | 100 | 100 |

3M™ Cubitron™ II Roloc™ Disco con soporte de tela 984F

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|-------------------|---------------|
| 7000045233 | 25 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7000144102 | 26 mm | 80+ | 200 | 200 |
| 7000045166 | 38 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7000045171 | 38 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7000045175 | 38 mm | 80+ | 200 | 200 |
| 7000045168 | 38 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7000045177 | 38 mm | 80+ | 200 | 200 |
| 7100001474 | 50 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7100001475 | 50 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7010361116 | 50 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7100001473 | 50 mm | 80+ | 200 | 200 |
| 7000045173 | 50 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7000045178 | 50 mm | 80+ | 200 | 200 |
| 7000045167 | 76 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7000045172 | 76 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7000045176 | 76 mm | 80+ | 200 | 200 |

Scotch-Brite[™] Roloc[™] Precision Disco Surface Conditioning PN-DR

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------------|-------------------|---------------|
| 7100270872 | 101,6 mm | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100264203 | 101,6 mm | Grueso | 100 | 100 |
| 7100264142 | 101,6 mm | Medio | 100 | 100 |
| 7100264204 | 101,6 mm | Fino | 100 | 100 |
| 7100264199 | 101,6 mm | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100264150 | 25,4 mm | Extragrueso | 200 | 200 |
| 7100271028 | 25,4 mm | Grueso | 200 | 200 |
| 7100264161 | 25,4 mm | Medio | 200 | 200 |
| 7100264159 | 25,4 mm | Fino | 200 | 200 |
| 7100264156 | 25,4 mm | Muy fino | 200 | 200 |
| 7100264165 | 38,1 mm | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100264170 | 38,1 mm | Extragrueso | 200 | 200 |
| 7100264164 | 38,1 mm | Grueso | 100 | 100 |
| 7100264169 | 38,1 mm | Grueso | 200 | 200 |
| 7100264163 | 38,1 mm | Medio | 100 | 100 |
| 7100264168 | 38,1 mm | Medio | 200 | 200 |
| 7100264152 | 38,1 mm | Fino | 100 | 100 |
| 7100264167 | 38,1 mm | Fino | 200 | 200 |
| 7100264151 | 38,1 mm | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100264166 | 38,1 mm | Muy fino | 200 | 200 |
| 7100264091 | 50,8 mm | Extragrueso | 200 | 200 |
| 7100264172 | 50,8 mm | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100264193 | 50,8 mm | Extragrueso | A granel | A granel |
| 7100264090 | 50,8 mm | Grueso | 200 | 200 |
| 7100264092 | 50,8 mm | Grueso | A granel | A granel |
| 7100272236 | 50,8 mm | Grueso | 100 | 100 |
| 7100264089 | 50,8 mm | Medio | 200 | 200 |
| 7100264141 | 50,8 mm | Medio | A granel | A granel |
| 7100272016 | 50,8 mm | Medio | 100 | 100 |
| 7100264139 | 50,8 mm | Fino | A granel | A granel |
| 7100264171 | 50,8 mm | Fino | 100 | 100 |
| | | | | |

Scotch-Brite[™] Roloc[™] Precision Disco Surface Conditioning PN-DR (Continuación)

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------------|-------------------|---------------|
| 7100264174 | 50,8 mm | Fino | 200 | 200 |
| 7100264138 | 50,8 mm | Muy fino | A granel | A granel |
| 7100264173 | 50,8 mm | Muy fino | 200 | 200 |
| 7100272237 | 50,8 mm | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100264198 | 76,2 mm | Extragrueso | 100 | 100 |
| 7100264438 | 76,2 mm | Extragrueso | A granel | A granel |
| 7100264427 | 76,2 mm | Grueso | A granel | A granel |
| 7100264197 | 76,2 mm | Grueso | 100 | 100 |
| 7100264196 | 76,2 mm | Medio | 100 | 100 |
| 7100264428 | 76,2 mm | Medio | A granel | A granel |
| 7100264195 | 76,2 mm | Fino | 100 | 100 |
| 7100271030 | 76,2 mm | Fino | A granel | A granel |
| 7100264194 | 76,2 mm | Muy fino | 100 | 100 |
| 7100264429 | 76,2 mm | Muy fino | A granel | A granel |

Scotch-Brite[™] Roloc[™] Disco Surface Conditioning SC-DR

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------------|-------------------|---------------|
| 700000704 | 25 mm | A Grueso | 200 | 200 |
| 7000021280 | 25 mm | A Medio | 200 | 200 |
| 7000021279 | 25 mm | A Muy fino | 200 | 200 |
| 700000752 | 50 mm | A Grueso | 200 | 200 |
| 700000751 | 50 mm | A Medio | 200 | 200 |
| 700000750 | 50 mm | A Muy fino | 200 | 200 |
| 700000753 | 50 mm | S superfino | 200 | 200 |
| 700000756 | 76 mm | A Grueso | 100 | 100 |
| 700000755 | 76 mm | A Medio | 100 | 100 |
| 700000754 | 76 mm | A Muy fino | 100 | 100 |
| 7000028501 | 76 mm | S superfino | 100 | 100 |

Scotch-Brite[™] Roloc[™] Disco Light Grinding and Blending GB-DR

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|------------------------------|-------------------|---------------|
| 7100019197 | 25 mm | A grueso, uso superintensivo | 200 | 200 |
| 7000046250 | 50 mm | A grueso, uso intensivo | 200 | 200 |
| 7000046251 | 50 mm | A grueso, uso superintensivo | 200 | 200 |
| 7100007318 | 76 mm | A grueso, uso intensivo | 100 | 100 |
| 7100009310 | 76 mm | A grueso, uso superintensivo | 100 | 100 |

Disco Scotch-Brite™ Roloc™ Clean and Strip XT Pro

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|--------|-------------------|---------------|
| 7100175521 | 50 mm | S XCRS | 60 | 10 |
| 7100173795 | 76 mm | S XCRS | 40 | 10 |

Scotch-Brite™ Roloc™ Disco Bristle RD-ZB

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|-------------------|-------|-------------------|---------------|
| 700000740 | 25,4 mm x 15,8 mm | P50 | 80 | 80 |
| 700000741 | 25,4 mm x 15,8 mm | P120 | 80 | 80 |
| 7100138285 | 50 mm x 15,8 mm | P50 | 40 | 40 |
| 7100138284 | 50 mm x 15,8 mm | P80 | 40 | 160 |
| 7100138319 | 50 mm x 15,8 mm | P80 | 80 | 80 |
| 7100138286 | 50 mm x 15,8 mm | P120 | 40 | 40 |
| 7100138305 | 76 mm x 15,8 mm | P50 | 40 | 840 |
| 7100138307 | 76 mm x 15,8 mm | P80 | 40 | 840 |
| 7100138306 | 76 mm x 15,8 mm | P120 | 40 | 880 |

3M™ Roloc™ Disco de fibra 787C

| ID de producto (código) | Diámetro | Grano | Unidades por caja | Pedido mínimo |
|-------------------------|----------|-------|-------------------|---------------|
| 7100100974 | 50 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7100100982 | 50 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7100100962 | 50 mm | 80+ | 200 | 200 |
| 7100100964 | 50 mm | 120+ | 200 | 200 |
| 7100100981 | 75 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7100100979 | 75 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7100100966 | 75 mm | 120+ | 200 | 200 |
| 7100100976 | 50 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7100100989 | 50 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7100100999 | 50 mm | 80+ | 200 | 200 |
| 7100100942 | 76 mm | 36+ | 200 | 200 |
| 7100100885 | 76 mm | 60+ | 200 | 200 |
| 7100100961 | 76 mm | 80+ | 200 | 200 |
| 7100100986 | 76 mm | 80+ | 200 | 200 |



División de Abrasivos Industriales. Atención al Cliente.

3M España, S.L. C/ Juan Ignacio Luca de Tena 19-25 28027 - Madrid España Tel: 917 224 059 3MIberiaIndustria@mmm.com www.3M.com.es/abrasivos

DECLINACIÓN DE RESPONSABILIDADES: La información de esta guía está basada en la experiencia de 3M en procesos y aplicaciones similares y es correcta según nuestros conocimientos en la fecha de la publicación, pero no aceptamos ninguna responsabilidad por ninguna pérdida, daños o lesiones que se deban a las afirmaciones que contiene esta guía (hasta el punto en que lo permita la ley). Dada la gran variedad de procesos y condiciones en los que se pueden utilizar estos productos, es importante que los clientes realicen sus propias pruebas para evaluar los productos de 3M antes de utilizarlos y para garantizar su idoneidad para las aplicaciones propias que tienen previstas. Este documento debe usarse solo como guía, no sustituye a una evaluación completa de los riesgos. Los productos industriales y profesionales de 3M están concebidos, etiquetados y empaquetados para su venta a clientes industriales y profesionales debidamente formados para su uso en el lugar de trabajo. A menos que se indique específicamente lo contrario en el embalaje o en la documentación del producto que corresponda, estos productos no están concebidos, etiquetados o empaquetados para su venta o uso por consumidores (por ejemplo, para uso doméstico o personal, en escuelas, para uso recreativo/deportivo u otros usos no descritos en el embalaje o en la documentación que acompaña el producto que corresponda), y debe seleccionarse y usarse de acuerdo con los reglamentos y normativas de salud y seguridad aplicables y según la documentación que acompaña al producto, instrucciones de uso, advertencias y limitaciones. El uso indebido de productos industriales y profesionales de 3M puede provocar lesiones, enfermedades o muerte. Para obtener más información sobre los productos de 3M, visite www.3M.com.es/abrasivos

© 3M 2022. 3M, Aura, Cubitron, E-A-R, GoggleGear, Hookit, PELTOR, Roloc, Scotch-Brite, Scotchgard, Trizact, Ultrafit y Xtract son marcas comerciales de 3M Company. Todos los derechos reservados. OMG175080