



**Catalogue produit
des abrasifs
3M best-seller**

Contenu

1. Technologies avancées 3M	3	5. Ponceuse à bande abrasive	40	9. Ponceuse orbitale	70
Grains profilés calibrés 3M	4	À propos de l'outil	41	À propos de l'outil	71
Technologie non tissée	5	Guide d'application	42	Où est-il utilisé ?	72
Technologie de micro-réplication	6	Produits	43	Caractéristiques de l'outil	73
<hr/>		<hr/>		<hr/>	
2. Applications	7	6. Machine de finition linéaire	44	Guide d'application	74
Processus abrasif typique	8	À propos de l'outil	45	Facteurs affectant la finition parfaite	75
Symboles du produit	9	Guide d'application	46	Informations produit	76
Sélection de votre outil	10	Produits	47	Informations accessoires	84
<hr/>		<hr/>		<hr/>	
3. Principaux conseils et questions techniques	11	7. Machine stationnaire	50	10. Sécurité des outils et des abrasifs	86
Les meilleurs conseils techniques	12	Où est-il utilisé ?	51	Dangers liés à l'utilisation des abrasifs	87
Les dix questions de planification parfaites	13	Guide d'application	52	Utiliser des abrasifs en toute sécurité	88
Les dix meilleures questions de planification Scotch-Brite™	14	Produits	54	Utilisation d'abrasifs	89
<hr/>		<hr/>		<hr/>	
4. Meuleuse renvoi d'angle	15	8. Bandes abrasives	55	Liens pour des lectures complémentaires	92
À propos de l'outil	16	Facteurs affectant les performances et la finition	56	<hr/>	
Où est-il utilisé ?	18	Abrasifs et robotique 3M	58	11. Tableaux des informations produit	
Guide d'application	19	Informations produit	59	Meuleuse renvoi d'angle	93
Facteurs affectant la finition parfaite	23	Informations sur les accessoires à bandes abrasives	69	Bandes abrasives	109
Informations produit	24			Ponceuse orbitale	120
Informations accessoires	37			Produits Roloc™	136

Technologies avancées 3M



Grains profilés calibrés 3M

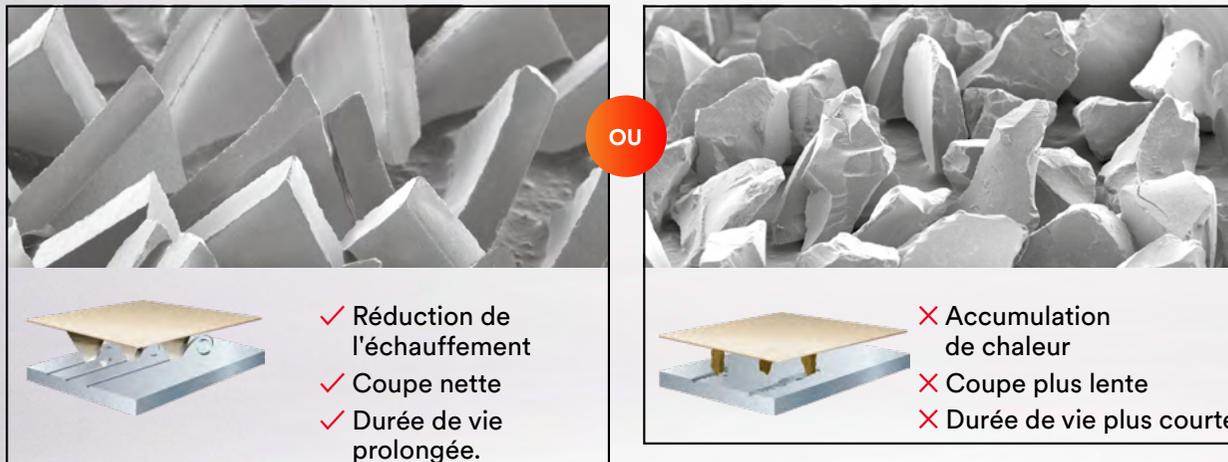
CUBITRON™ II

La quasi-totalité de notre gamme d'abrasifs enduits utilise désormais les grains profilés calibrés exclusifs 3M - triangles d'oxyde d'aluminium céramique de forme précise, de taille uniforme et orientés verticalement.

Ces triangles auto-affûtés sont conçus pour se fracturer à mesure qu'ils s'usent, formant continuellement des pointes et des arêtes vives extrêmement tranchantes qui tranchent proprement le métal comme un couteau, au lieu de procéder au gougeage ou au labourage, comme les minéraux à grains broyés traditionnels.

Cela empêche la chaleur de s'accumuler dans la pièce, ce qui réduit la fissuration sous contrainte due à la chaleur et la décoloration. De plus, comme l'abrasif lui-même reste plus tranchant avec moins d'échauffement, il dure beaucoup plus longtemps que les grains céramiques traditionnels, augmentant l'efficacité et la productivité.

La technologie de grains profilés calibrés de 3M peut aider à réduire l'exposition aux vibrations main-bras (SVMB), aux substances dangereuses transportées dans l'air et aux risques sonores sur le lieu de travail.*



L'abrasif auto-affûtant tranche le métal avec moins de pression, coupant plus rapidement que les abrasifs conventionnels, aidant à minimiser le temps passé à tenir l'outil vibrant. Les copeaux sont plus gros et plus longs, restant moins longtemps dans l'air, ce qui contribue à réduire l'exposition aux substances dangereuses transportées dans l'air. L'exposition au bruit peut également être réduite en effectuant le travail plus rapidement et en utilisant des abrasifs qui créent moins de bruit.

* Selon des tests indépendants effectués par VITO et le Fraunhofer Institute



Coupe plus rapidement



Productivité améliorée



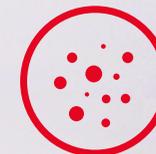
Fournit de meilleurs résultats



Sécurité accrue



Minimiser les vibrations des mains et des bras



Réduire les particules atmosphériques



Générez moins de bruit

Technologie non tissée



Les produits de traitement de surface Scotch-Brite™ comprennent une grande variété de bandes en fibres synthétiques non tissées convenant à de nombreuses applications. Ces produits sont bien adaptés au nettoyage, à la rectification, à l'ébavurage, à la finition et au polissage, améliorant les surfaces sans changer de manière significative la forme ou la dimension de la pièce. Les abrasifs Scotch-Brite™ fonctionnent à froid et résistent à l'encrassement en raison de leur construction de nappe ouverte. Cela réduit le risque de décoloration et de déformation des pièces et prolonge la durée de vie du produit.

La conformabilité des produits Scotch-Brite™ signifie qu'ils suivent la surface du substrat plus facilement que les abrasifs enduits, de sorte qu'ils peuvent finir et estomper les rayures plus rapidement - sans altérer la géométrie de la surface.

La finition parfaite commence avec Scotch-Brite™

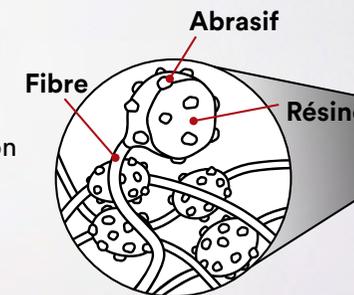
Performances. Durabilité. Fiabilité. Excellence. Nous ne lançons pas un produit de traitement de surface tant que nous ne pouvons garantir qu'il répond aux quatre critères. Parce que chez Scotch-Brite™, nos normes sont aussi élevées que les vôtres. Après tout, si vous ne faites pas de compromis sur la qualité, pourquoi le ferions-nous ?

La technologie non tissée Scotch-Brite™ expliquée

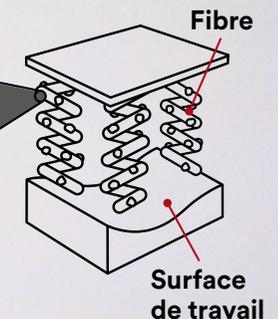
Notre toile non tissée unique qui mélange les fibres synthétiques et les particules abrasives pour créer un matériau tridimensionnel conforme. Sa structure ouverte réduit les risques de déformation ou de décoloration de la pièce, résiste à l'encrassement, améliore la finition et prolonge la durée de vie du produit.

De plus, notre toile non tissée est conçue pour le travail sans échauffement de l'abrasif sur la surface de travail pour une finition homogène et plus lisse, sans risque de surtravailler la pièce ou d'affecter les tolérances critiques.

Structure ouverte en 3D



Action ressort



Qu'est-ce qui fait que le produit Scotch-Brite™ soit le meilleur produit que vous puissiez acheter ?

- ▶ Une toile en nylon non tissé robuste imprégnée de résine et de minéraux dans toute sa structure
- ▶ Résultats homogènes sans rayures
- ▶ Une action semblable à un ressort produit une surface lisse et sans bavure
- ▶ Adaptée aux applications d'ébavurage, de finition, de nettoyage et d'enlèvement de petites soudures
- ▶ Facile à utiliser, moins de reprises, moins de rebuts

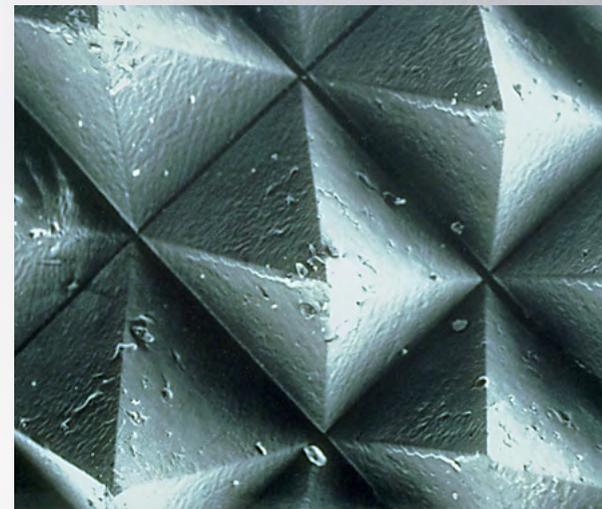


Technologie de micro-réplication

Trizact™

Dotés de structures abrasives tridimensionnelles profilées calibrées, nos abrasifs 3M™ Trizact™ sont idéaux pour les travaux où des finitions homogènes et raffinées sont essentielles. La technologie de micro-réplication 3M rend Trizact™ plus cohérent et uniforme que n'importe quel abrasif conventionnel.

Trizact™ fonctionne également en restant plus froid que les abrasifs conventionnels - excellent pour le meulage et pour travailler avec des substrats qui peuvent facilement se décolorer. Les abrasifs minéraux calibrés en micron peuvent vous aider à obtenir des finitions fines même sur des surfaces difficiles comme les matériaux à base d'acier inoxydable, de chrome, de nickel et de cobalt. De plus, les abrasifs 3M™ Trizact™ exposent continuellement de nouvelles surfaces de coupe, à mesure qu'ils s'usent. Les résultats sont sans équivoque : productivité plus élevée, durée de vie abrasive plus longue, taux de rebut inférieurs et finitions plus cohérentes et uniformément lisses et raffinées.



Pourquoi les abrasifs 3M™ Trizact™ ?

Quel que soit le défi du travail de finition - résultats plus cohérents, coûts de matériaux inférieurs, production plus rapide - notre sélection de feuilles, disques et bandes abrasives 3M™ Trizact™ peut affiner l'ensemble de votre opération.

Homogénéité, du début à la fin

Les abrasifs 3M™ Trizact™ sont les seuls abrasifs industriels à disposer de la technologie de micro-réplication 3M : structures minérales tridimensionnelles profilées calibrées réparties uniformément sur le support abrasif.

Cette configuration régulièrement espacée donne des performances vraiment homogènes - disque après disque, bande après bande, pièce après pièce et travail après travail - que vous n'obtiendrez pas avec un abrasif non micro-répliqué.

Durabilité de l'aspect tranchant

Les abrasifs traditionnels sont tranchants au départ, mais s'émoussent rapidement pendant l'utilisation.

Comme les structures minérales de 3M™ Trizact™, les abrasifs s'usent, des minéraux frais et tranchants sont exposés, ce qui les maintient plus tranchants, plus longtemps que les abrasifs conventionnels. Il en résulte une coupe plus rapide et une durée de vie abrasive plus longue.



Grain standard



Trizact™ micro-répliqué

Applications



Processus abrasif typique



Légende

■ = Solution offerte par les abrasifs 3M™

Symboles du produit

Support



Acier inoxydable



Acier doux



Aluminium



Préparation pour peinture,
ponçage, finition pour mastics,
apprêts et peintures



Matériaux composites
et plastiques



Bois

Type de grain abrasif



Grains profilés calibrés
(céramique) 3M



Oxyde de zirconium



Oxyde d'aluminium



Carbure de silicium

Symboles EPI



Portez une protection
respiratoire appropriée



Portez des lunettes de
sécurité appropriées



Portez une protection
auditive appropriée



Portez des gants qui
protègent des étincelles

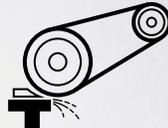


Portez un tablier conçu pour
se protéger des étincelles



Portez une visière de
protection à la place
des lunettes de sécurité

Sélection de votre outil

		Outil				
		Meuleuse renvoi d'angle	Ponceuse à bande abrasive	Machine de finition linéaire	Machine stationnaire	Ponceuse orbitale
						
Application	Coupe	✓				
	Ébavurage	✓	✓		✓	
	Meulage des soudures et enlèvement de matière	✓	✓		✓	
	Préparation/biseautage des bords	✓	✓		✓	
	Polissage	✓	✓	✓	✓	✓
	Nettoyage	✓	✓	✓	✓	
	Préparation des surfaces	✓	✓	✓	✓	✓
	Rectification/ finition satinée	✓	✓	✓	✓	✓
	Finition soignée/ pré-polissage	✓	✓	✓	✓	✓
	Élimination des grains de poussière de la peinture					✓

Principaux conseils et questions techniques

Les meilleurs conseils techniques

Compte tenu du nombre toujours croissant d'outils et de consommables sur le marché, et de la variété des travaux exigés par l'industrie, le processus de sélection de la bonne solution n'est pas simple, avec de nombreux critères à considérer.

Atteindre la bonne finition

La finition de la ferronnerie exige généralement une finition cosmétique ou mesurée. Dans les applications cosmétiques, il est généralement suffisant que le produit final ait un bon aspect esthétique, à moins que d'autres procédés tels que la peinture, le revêtement poudre ou le laquage ne soient prévus. Si tel est le cas, l'abrasif doit fournir une surface suffisamment réceptive à ces revêtements.

Une finition mesurée exige la capacité de démontrer que la pièce finie se situe dans une plage de tolérance préétablie. Ces applications nécessitent généralement les meilleurs abrasifs à la fin du processus, et pour cette raison, lors de la spécification, il est souvent plus facile de « commencer par la finition ».

POINTS CLÉS



- ▶ Prenez le temps de comprendre l'application et la finition de surface souhaitées par le client
- ▶ Vérifiez que leurs machines sont à la hauteur, en optimisant la pression, la vitesse et la puissance
- ▶ Si les facteurs sont bons, assurez-vous que vous fournissez le meilleur produit pour effectuer l'application
- ▶ Si ce n'est pas le cas, est-il possible de les modifier ou de recommander un produit qui convienne aux paramètres avec lesquels vous devez travailler ?

Le rôle de l'équipement

Peut-être le plus gros problème affectant les consommables abrasifs est le type et la performance de l'équipement avec lequel ils seront utilisés. Même les meilleurs abrasifs de qualité, s'ils ne sont pas utilisés de la bonne manière sur les bons types de machines, ne donneront probablement pas les résultats requis.

Lorsqu'il s'agit de puissance, dans presque tous les cas, plus c'est mieux.

Non seulement chaque pièce sera traitée plus rapidement, mais la plus grande vitesse signifie moins de chaleur et moins de risques de dommages.

La force appliquée par la machine doit également être prise en compte :

- ▶ Un support ou une roue de contact trop souple ne maximisera pas l'efficacité de l'abrasif
- ▶ Un tampon haute performance nervuré ou une roue de contact dur rainurée fournira la pression d'impact requise pour maximiser l'efficacité de l'abrasif, sans augmenter les vibrations

Pour obtenir les meilleurs résultats, les abrasifs doivent être utilisés à la bonne vitesse de l'outil, qui n'est pas toujours la vitesse maximale de fonctionnement (VMF). Le fonctionnement à des vitesses supérieures à la VMF peut entraîner une défaillance de l'abrasif et compromettre la sécurité de l'opérateur.



Comprendre la valeur et les performances du produit

La durée de vie, le coût et la productivité doivent être pris en compte pour évaluer la valeur réelle d'un produit abrasif.

Pour calculer cela, nous devons déterminer à la fois la durée de vie du produit et le temps nécessaire pour terminer le processus (le taux de coupe).

Par exemple, il peut être trop facile de rejeter un abrasif s'il coûte deux fois le prix d'un produit concurrentiel, mais s'il peut traiter trois fois plus de pièces et prend moins de temps pour terminer la demande, l'investissement est judicieux.

Les dix questions de planification parfaites

Les 10 questions parfaites



1. **Que fabriquez-vous sur ce site ?**
2. **Avec quels métaux travaillez-vous habituellement ? (acier doux, acier inoxydable, etc.)**
3. **Quelles sont les étapes de processus impliquées dans la fabrication de vos produits ?**
 - ▶ Quel est le niveau de finition de surface final requis ? (par exemple mesuré, cosmétique)
 - ▶ Quelle est l'étape finale du processus ? (peinture, revêtement poudre)
4. **Quelles machines utilisez-vous ?**
 - ▶ Pneumatique ou électrique ?
 - ▶ Vitesse des outils ?
 - ▶ Facteurs affectant les machines à bandes - dureté des roues de contact ?
5. **Quelle séquence de produits abrasifs utilisez-vous actuellement ? (grains, marque, etc.)**
6. **Quelle est le niveau d'utilisation approx. hebdomadaire, mensuelle ou annuelle des abrasifs impliqués ?**
7. **À quel niveau du procédé actuel rencontrez-vous des problèmes qui pourraient être améliorés ?**
 - ▶ Coûts de production ?
 - ▶ Qualité des produits ?
 - ▶ Réduction des rebuts ?
 - ▶ Productivité (volumes, temps de traitement) ?
 - ▶ Bien-être de l'opérateur (santé et sécurité, poussière, bruit, vibrations et blessures) ?
8. **Y a-t-il des contraintes avec la pièce ou dans le processus qui empêchent ces améliorations d'être apportées ?**
 - ▶ Poids, taille, forme, spécifications du produit ?
 - ▶ Espace au sol, compétences de l'opérateur ?
9. **Avez-vous pensé à l'automatisation ?**
10. **Pouvez-vous mesurer la valeur/la performance de vos processus ?**



Les dix meilleures questions de planification Scotch Brite™



1. Que fabriquez-vous sur ce site ?

2. Avec quels métaux travaillez-vous habituellement ? (acier doux, acier inoxydable, etc.)

3. Quelles sont les étapes de processus impliquées dans la fabrication de vos produits ?

- ▶ Quel est le niveau de finition de surface final requis ? (par exemple mesuré, cosmétique)
-

4. Quelles machines utilisez-vous ? (veuillez également indiquer si air ou électrique)

- ▶ Meuleuse renvoi d'angle
- ▶ Meuleuse droite
- ▶ Ponceuse orbitale
- ▶ Mini-meuleuse d'angle
- ▶ Ponceuse à bande abrasive
- ▶ Machine stationnaire
- ▶ Touret
- ▶ Ponceuse en ligne/ponceuse de type Match and Finish
- ▶ Autre - veuillez préciser...

5. Effectuez-vous l'une des applications suivantes ? Si oui, quels abrasifs utilisez-vous actuellement pour réaliser ces applications ?

- ▶ Ébavurage
 - ▶ Préparation des surfaces
 - ▶ Polissage
 - ▶ Rectification
 - ▶ Finition
 - ▶ Nettoyage
-

6. À quel niveau de votre procédé actuel rencontrez-vous des problèmes qui pourraient être améliorés ?

Coût de production

- ▶ La longue durée de vie peut réduire le coût des consommables
- ▶ Une meilleure finition peut permettre de réduire 2 étapes à 1 étape
- ▶ La coupe contrôlée signifie qu'elle ne modifiera pas la géométrie de la pièce, afin que des opérateurs moins qualifiés puissent travailler (coût salarial plus faible)

Qualité des produits

- ▶ Une finition homogène signifie le même résultat à chaque fois
- ▶ Une meilleure finition améliore l'apparence du produit

Réduction des rebuts ?

- ▶ La coupe contrôlée signifie qu'elle ne modifiera pas la géométrie de la pièce, réduisant ainsi la possibilité de surmener la pièce
- ▶ Une finition homogène signifie le même résultat à chaque fois

Productivité (délais, volume)

- ▶ Une meilleure finition peut permettre de réduire 2 étapes à 1 étape
- ▶ La coupe contrôlée signifie qu'elle peut être utilisée sans danger d'endommager la pièce, afin que les opérateurs n'aient pas besoin de faire preuve du même niveau de soin, ce qui accélère la production
- ▶ La conformabilité facilite le suivi des surfaces inégales et produit des résultats plus rapides

Bien-être des opérateurs (santé et sécurité, facilité d'utilisation)

- ▶ La construction de bande de nylon synthétique signifie qu'ils ne produisent pas de particules volantes qui pourraient causer des blessures
- ▶ Une nature conformable plus douce signifie qu'ils fonctionnent plus silencieusement et sont plus doux à utiliser, ce qui réduit l'exposition des opérateurs au bruit et aux vibrations
- ▶ Une action moins agressive signifie qu'il y a moins de risques de blessures liées à l'abrasion

Meuleuse renvoi d'angle



Meuleuse renvoi d'angle



Les meuleuses renvoi d'angle sont couramment utilisées pour éliminer l'excès de matériau d'une pièce à usiner. Elles sont largement utilisées dans le travail des métaux, en raison de leur accès et de leur utilisation polyvalents.

Dans certains cas, toutes les applications de traitement de l'acier doux peuvent être effectuées avec une meuleuse renvoi d'angle - de la coupe à la finition lisse.

Il existe une grande variété de meuleuses renvoi d'angle à choisir, lorsque vous essayez de trouver la bonne pour le travail. Les facteurs les plus importants dans le choix de la bonne meuleuse sont la taille du disque et la puissance du moteur. D'autres facteurs incluent la source d'alimentation (pneumatique ou électrique), le régime tr/min. et la taille de l'arbre. Généralement, la taille du disque et la puissance augmentent ensemble. Les meuleuses électriques sont plus couramment utilisées pour les travaux ultrarésistants.

Les meuleuses pneumatiques sont généralement utilisées pour des travaux plus légers, où une plus grande précision est requise. Cela est probablement dû au fait que les meuleuses pneumatiques peuvent être petites et légères, tout en restant puissantes, car elles ne contiennent pas de bobines de moteur en cuivre lourds, tandis qu'il est plus difficile pour une meuleuse électrique de maintenir une puissance adéquate avec une taille plus petite.



[Voir les tableaux des informations produit](#)

Meuleuses renvoi d'angle électriques 3M™

BIENTÔT DISPONIBLE
en Europe (vérifier dans
votre localité)

Obtenez l'avantage du système.

Cet outil puissant offre des performances supérieures et une conception ergonomique de classe mondiale. Elle est conçue avec des composants robustes, pour une durabilité et une fiabilité dans les conditions industrielles les plus difficiles.

La nouvelle meuleuse électrique est disponible en 115 mm et 125 mm et à vitesse fixe ou variable. Conçues avec des composants solides, ces meuleuses sont fabriquées pour durer dans les conditions industrielles les plus difficiles. Ce sont les outils puissants et durables dont vous avez besoin pour en faire plus.

- ▶ Puissance de 1 900 W
- ▶ Disponible avec des vitesses fixes ou variables
- ▶ Conception ergonomique de classe mondiale
- ▶ La conception et les composants solides offrent une durabilité pour des conditions industrielles
- ▶ Protection contre le redémarrage
- ▶ Protection réglable
- ▶ Accessoires pour une fonctionnalité et une flexibilité maximales
- ▶ Refroidissement direct pour une longue durée de service
- ▶ Protection contre les surcharges
- ▶ Contrôle du recul



Voir les tableaux des informations produit

Meuleuse renvoi d'angle



Où est-il utilisé ?

- ▶ Coupe
- ▶ Ébavurage
- ▶ Chanfreinage
- ▶ Meulage des soudures et enlèvement de matière
- ▶ Rectification
- ▶ Préparation des surfaces
- ▶ Nettoyage de peinture/rouille/calamine

Dans quel segment est-il utilisé ?

- ▶ Métallurgie
- ▶ Équipement industriel
- ▶ Transports
- ▶ Machinerie et équipement
- ▶ Travail des métaux

Quelle gamme convient le mieux à vos clients ?

Choisissez les abrasifs 3M™ Cubitron™ II pour leur vitesse légendaire et leur longue durée de vie, ou les disques et roues avancés pour un excellent rapport qualité-prix. Les abrasifs Scotch-Brite™ fournissent des résultats constants et reproductibles, ce qui permet d'assurer des finitions de qualité.

Qu'est-ce qui importe le plus ?

Choisir cette gamme d'abrasifs 3M

Vitesse et longue durée de vie – pour améliorer la productivité et réduire les coûts de production globaux

Gamme Premium – Abrasifs 3M™ Cubitron™ II

Excellent rapport qualité-prix – pour minimiser les dépenses en abrasifs tout en effectuant le travail efficacement

Gamme Technique – Abrasifs 3M™

Quelle gamme de meuleuses convient le mieux à vos clients ?

Ces directives générales constituent un bon point de départ. Reportez-vous au reste du guide pratique pour connaître les produits recommandés pour des applications spécifiques.

Qu'est-ce qui importe le plus ?

Choisir ce type de produit abrasif

Vitesse

Disques fibres

Durée de vie.

Disques à meuler à moyeu déporté

Facilité d'utilisation

Disques à lamelles

Le saviez-vous ? Bien que les disques à meuler aient une plus longue durée de vie, les disques fibres enlèvent la matière plus rapidement et enlèveront davantage de matière au cours de leur durée de vie.

Meuleuse renvoi d'angle



Guide d'application Premium – performances optimales

Application	Métal	Option 1	Option 2	Option 3
Coupe	Acier doux/carbone	Disque à tronçonner 3M™ Cubitron™ II	Disque à tronçonner 3M™ Silver	Disque à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitron™ II
	Acier inoxydable			
Arrondissement/ rayonnage des bords	Acier doux/carbone	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH	Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ SE-DH (résistance sur les arrêtes)	Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ SC-DH
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Ébavurage	Acier doux/carbone	Disque d'homogénéisation et de rectification Scotch-Brite™ GB-DH	Disque abrasif compressé d'ébavurage et de finition Scotch-Brite™ PRO DP-UD	Brosse Bristle Scotch-Brite™
	Acier inoxydable	Disque abrasif compressé d'ébavurage et de finition Scotch-Brite™ PRO DP-UD	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH	
	Métaux non ferreux			
Préparation de meulage/soudure	Acier doux/carbone	Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 982CX PRO 36+	Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ II	Disque à meuler flexible 3M™ Cubitron™ II
	Acier inoxydable	Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 987C 36+	Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 969F 40+	
	Métaux non ferreux		Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 969F 40+	
Entaillage/gougeage	Acier doux/carbone	Disque à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitron™ II	Disque à meuler et à tronçonner 3M Silver	
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Meulage des soudures et enlèvement de matière	Acier doux/carbone	Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 982CX PRO 36+, 982C 60+	Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ II	Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 969F 40+
	Acier inoxydable	Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 987C 36+ ou 60+	Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ PN-DH	
	Métaux non ferreux	Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 987C 36+ ou 60+	Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ II	
Nettoyage	Acier doux/carbone	Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT PRO Disc XO-RD	Brins Scotch-Brite™	Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT PRO Extra Cut
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			

Suite...

Voir les tableaux des informations produit

Meuleuse renvoi d'angle



Guide d'application Premium – performances optimales (Suite)

Application	Métal	Option 1	Option 2	Option 3
Polissage	Acier doux/carbone	Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 982C 60+ ou 80+	Disque d'homogénéisation et de rectification Scotch-Brite™ GB-DH	Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 969F 60+ 80+ 120+ 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 947A 120+
	Acier inoxydable	Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 987C 60+ ou 80+	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH	
	Métaux non ferreux			
Rectification	Acier doux/carbone	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH	Disque d'homogénéisation et de rectification Scotch-Brite™ GB-DH	Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 967A
	Acier inoxydable			
	Métaux souples			
Préparation des surfaces	Acier doux/carbone	Disque d'homogénéisation et de rectification Scotch-Brite™ GB-DH	Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT PRO	Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 967A
	Acier inoxydable	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH		
	Métaux non ferreux	Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ SC-DH		
Finition soignée	Acier doux/carbone	Disque abrasif compressé d'ébavurage et de finition Scotch-Brite™ PRO DP-UD	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH	Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ SC-DH
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			

[Voir les tableaux des informations produit](#)

Meuleuse renvoi d'angle



Série Avancée – performance à prix avantageux

Application	Métal	Option 1	Option 2	Option 3
Coupe	Acier doux/carbone	Disque à tronçonner 3M™ Silver	Disque à meuler et à tronçonner 3M™	
	Acier inoxydable			
Arrondissement/ rayonnage des bords	Acier doux/carbone	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH	Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ SE-DH (résistance sur les arrêtes)	Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ SC-DH
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Ébavurage	Acier doux/carbone	Disque de meulage et de rectification léger Scotch-Brite™ GB-DH	Disque abrasif compressé d'ébavurage et de finition Scotch-Brite™ PRO DP-UD	Disque à lamelles 3M™ 769F Scotch-Brite™ Brosse à poils
	Acier inoxydable	Disque abrasif compressé d'ébavurage et de finition Scotch-Brite™ PRO DP-UD		
	Métaux non ferreux			
Préparation de meulage/soudure	Acier doux/carbone	Disque fibre 3M™ 782C 36+	Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Silver Disque à lamelles 3M™ 769F 40+	Disque à meuler flexible 3M™ Cubitron™ II
	Acier inoxydable	Disque fibre 3M™ 787C 36+		
	Métaux non ferreux		Disque à lamelles 3M™ 769F 40+	
Entaillage/gougeage	Acier doux/carbone	Disque à meuler et à tronçonner 3M™		
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Meulage des soudures et enlèvement de matière	Acier doux/carbone	Disque fibre 3M™ 782C 36+, 60+	Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Silver	Disque à lamelles 3M™ 769F
	Acier inoxydable	Disque fibre 3M™ 787C 36+ ou 60+	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH	
	Métaux non ferreux		Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Silver	
Nettoyage	Acier doux/carbone	Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT PRO Disc XO-RD	Brins Scotch-Brite™	Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT PRO Extra Cut
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			

Suite...

Voir les tableaux des informations produit

Meuleuse renvoi d'angle



Série Avancée – performance à prix avantageux (Suite)

Application	Métal	Option 1	Option 2	Option 3
Polissage	Acier doux/carbone	Disque fibre 3M™ 782C 60+ ou 80+	Disque d'homogénéisation et de rectification Scotch-Brite™ GB-DH	Disque à lamelles 3M™ 769F
	Acier inoxydable	Disque fibre 3M™ 787C 60+ 80+ ou 120+	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH	
	Métaux souples			
Rectification	Acier doux/carbone	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH	Disque d'homogénéisation et de rectification Scotch-Brite™ GB-DH	Disque à lamelles 3M™ 769F
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Préparation des surfaces	Acier doux/carbone	Disque d'homogénéisation et de rectification Scotch-Brite™ GB-DH	Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT PRO	Disque à lamelles 3M™ 769F
	Acier inoxydable	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH		
	Métaux non ferreux	Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ SC-DH		
Finition soignée	Acier doux/carbone	Disque abrasif compressé d'ébavurage et de finition Scotch-Brite™ PRO DP-UD	Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH	Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ SC-DH
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			

Voir les tableaux des informations produit

Facteurs affectant la finition parfaite



Compte tenu du nombre toujours croissant d'outils et de consommables sur le marché, et des nombreuses tâches qu'ils peuvent effectuer, le processus de sélection de la bonne solution n'est pas simple, avec de nombreux critères à considérer.

Le rôle de l'équipement

Peut-être le plus gros problème affectant les consommables abrasifs est le type et la performance de l'équipement avec lequel ils seront utilisés. Même les meilleurs abrasifs de qualité, s'ils ne sont pas utilisés de la bonne manière sur les bons types de machines, ne donneront probablement pas les résultats requis.

Lorsqu'il s'agit de puissance, dans presque tous les cas, plus c'est mieux.

Non seulement chaque pièce sera traitée plus rapidement, mais la plus grande vitesse signifie moins de chaleur et moins de risques de dommages.

La force appliquée par la machine doit également être prise en compte :

- ▶ Un plateau de support trop souple ne maximisera pas l'efficacité de l'abrasif
- ▶ Un tampon haute performance nervuré fournira la pression d'impact requise pour maximiser l'efficacité de l'abrasif, sans augmenter les vibrations, mais laissera une finition plus grossière

Atteindre la bonne finition

La finition de la ferronnerie exige généralement une finition cosmétique ou mesurée. Dans les applications cosmétiques, il est généralement suffisant que le produit final ait un bon aspect esthétique, à moins que d'autres procédés tels que la peinture, le revêtement poudre ou le laquage ne soient prévus. Si tel est le cas, l'abrasif doit fournir une surface suffisamment réceptive à ces revêtements.

Une finition mesurée exige la capacité de démontrer que la pièce finie se situe dans une plage de tolérance préétablie.

Ces applications nécessitent généralement les meilleurs abrasifs à la fin du processus, et pour cette raison, lors de la spécification, il est souvent plus facile de « commencer par la finition ».





Informations produit

Abrasifs haut de gamme



Disque à tronçonner
3M™ Cubitron™ II



Disque à meuler
et à tronçonner
3M™ Cubitron™ II



Disque à meuler à moyeu
déporté 3M™ Cubitron™ II



Disque à meuler
flexible 3M™ Cubitron™ II



Disque à lamelles 3M™
Cubitron™ II 969F



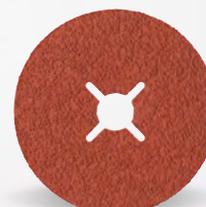
Disque à lamelles 3M™
Cubitron™ II 967A



Disque fibre 3M™
Cubitron™ II 982CX Pro



Disque fibre 3M™
Cubitron™ II 982C



Disque fibre 3M™
Cubitron™ II 987C



Disque d'ébarbage léger
et de rectification
Scotch-Brite™



Disque de traitement
de surface de précision
Scotch-Brite™



Ébavurage et finition
Scotch-Brite™ Pro



Disque de nettoyage
et de décapage
Scotch-Brite™ XT Pro



Disque de nettoyage
et de décapage Scotch-
Brite™ XT Pro Extra Cut



Disque radial à brosse
Scotch-Brite™ RD-ZB

[Voir les tableaux des informations produit](#)



Informations produit

Abrasifs avancés



Disque à tronçonner 3M™ Silver



Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Silver



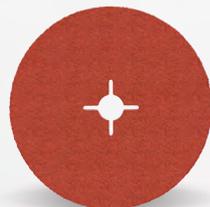
Disque à lamelles 3M™ 769F



Disque à meuler et à tronçonner 3M™



Disque fibre 3M™ 782C



Disque fibre 3M™ 787C



Disques de traitement de surface Scotch-Brite™

[Voir les tableaux des informations produit](#)



Disque à tronçonner 3M™ Cubitron™ II

– Série Premium



○ Coupe



Les disques à tronçonner 3M™ Cubitron™ II sont conçus pour assurer une vitesse de coupe élevée sur tous les types de métaux ferreux, d'aciers inoxydables, d'alliages d'acier et de fonte. Ils offrent une durée utile prolongée pour aider à réduire les coûts. De plus, leur action de coupe rapide et sans échauffement contribue à faciliter votre travail !

- ▶ Conçu pour couper plus rapidement et durer plus longtemps que les produits en céramique conventionnels
- ▶ Le grain profilé calibré 3M s'auto-affûte, fonctionne à froid et optimise la rupture du minéral pour une très longue vie
- ▶ Ce disque rigide et lié avec de la résine peut couper presque tous les matériaux
- ▶ La vitesse de fonctionnement maximale des disques doit être supérieure ou égale à la vitesse maximale de l'outil utilisé.

Augmentez la sécurité des opérateurs avec les produits 3M™ Cubitron™ II

SAFETY BUILT IN

L'utilisation des disques à tronçonner de 3M™ Cubitron™ II peut aider à :

- ▶ Minimiser les vibrations main-bras – moins de temps sur l'outil, grâce à son grain abrasif à coupe rapide
- ▶ Réduire les particules en suspension dans l'air – des copeaux plus longs et plus gros restent en suspension dans l'air pendant moins de temps
- ▶ Réduisez l'exposition au bruit, en terminant la tâche plus rapidement

Voir les tableaux des informations produit

Disque à tronçonner 3M™ Silver

– Série Avancée



○ Coupe



Les disques à tronçonner 3M™ Silver représentent un nouveau type de disque offrant des performances avancées, conçu pour une utilisation quotidienne à un prix abordable. Grâce à la technologie des grains profilés calibrés 3M, ces disques innovants permettent une coupe rapide et régulière sur tous les types de métaux ferreux, d'aciers inoxydables et d'alliages d'acier.

- ▶ Coupe proprement, avec un minimum de bavures
- ▶ Coupe rapidement les tuyaux métalliques, tubes, plaques et plus encore
- ▶ Le grain profilé calibré 3M coupe très rapidement, ce qui permet d'augmenter la productivité
- ▶ Le disque durable offre un excellent rapport qualité-prix

POINTS CLÉS



Les disques à tronçonner sont plus performants lorsque la vitesse de meulage est plus rapide ; il est, par conséquent, crucial de disposer d'un outil capable de maintenir la vitesse. AVERTISSEMENT : Ne pas dépasser le régime tr/min maximale spécifiée.

Voir les tableaux des informations produit



Disque à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitron™ II

– Série Premium



○ Coupe et gougeage



Spécialement pour les applications de gougeage et d'entaillage. Conçu pour être utilisé à la fois comme disque à meuler à moyeu déporté et comme disque à tronçonner, pour une polyvalence exceptionnelle.

- ▶ Série Premium : Disques 2 en 1 3M™ Cubitron™ II
- ▶ Ces disques polyvalents sont conçus pour être utilisés à la fois comme disque à meuler à moyeu déporté et comme disque à tronçonner, ce qui les rend parfaits pour la coupe, le meulage, le gougeage et plus encore
- ▶ Après 10 minutes d'utilisation, ils doublent presque le rendement de notre concurrent le plus proche tout en retirant près de 2 fois plus de matériau

Voir les tableaux des informations produit

Disque à meuler et à tronçonner 3M™

– Série Avancée



○ Coupe et gougeage



Les disques 2 en 1 3M™ contiennent des grains profilés calibrés, pour une coupe rapide et une longue durée de vie. Formulés spécifiquement pour être utilisés sur l'acier souple et l'acier inoxydable pour toutes les applications de gougeage, de meulage et d'entaillage.

- ▶ Coupe rapide
- ▶ Longue durée de vie
- ▶ Coupe facile
- ▶ Choix valeur/prix parfait

Voir les tableaux des informations produit



Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ II

– Série Premium



- Ébavurage
- Préparation/biseautage des bords
- Meulage des soudures et enlèvement de matière



Les disques à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ II aux grains profilés calibrés 3M sont conçus pour couper plus rapidement que les produits céramiques concurrents, offrant des gains de productivité significatifs.

- ▶ Le grain céramique triangulaire profilé et calibré s'use de façon uniforme, fonctionne sans provoquer d'échauffement et optimise la rupture du minéral pour une durée de vie prolongée
- ▶ Ce disque rigide et lié avec de la résine tranche presque tous les matériaux, y compris l'acier inoxydable, l'acier doux et les alliages utilisés en aéronautique
- ▶ La vitesse de fonctionnement maximale des disques doit être supérieure ou égale à la vitesse maximale de l'outil utilisé.

Augmentez la sécurité des opérateurs avec les produits 3M™ Cubitron™ II

**SAFETY
BUILT IN**

L'utilisation de disques à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ II peut aider à :

- ▶ Réduire jusqu'à 64 % les vibrations main-bras
- ▶ Réduire jusqu'à 40 % les particules en suspension dans l'air rejetées sur le lieu de travail*
- ▶ Réduire jusqu'à 3 dB le niveau de bruit*

*Comparé à un disque abrasif conventionnel – selon des tests indépendants effectués par VITO et le Fraunhofer Institute

Voir les tableaux des informations produit

Disque à meuler argenté à moyeu déporté 3M™

– Série Avancée



- Ébavurage
- Préparation/biseautage des bords
- Meulage des soudures et enlèvement de matière



- ▶ Convient pour le meulage intensif, le biseautage et l'enlèvement des soudures
- ▶ Le grain profilé calibré 3M coupe très rapidement, ce qui permet d'augmenter la productivité
- ▶ Le disque durable offre un excellent rapport qualité-prix
- ▶ À utiliser sur une variété de substrats, tels que l'acier carbone et l'acier inoxydable

Voir les tableaux des informations produit



Disque à meuler flexible 3M™ Cubitron™ II

- Série Premium



- Ébavurage
- Préparation/biseautage des bords
- Meulage
- Façonnage et ponçage



Le disque à meuler flexible 3M™ Cubitron™ II est conçu pour vous aider à meuler, à façonner et à poncer le plus vite possible sur une variété de matériaux métalliques. Avec les grains profilés calibrés 3M qui coupent rapidement et froidement, tout en offrant une flexibilité accrue.

Les disques à meuler flexibles 3M™ Cubitron™ II offrent une coupe plus rapide et une usure inférieure de moitié à celle de notre deuxième meilleure disque à meuler flexible. Le premier disque à meuler flexible au monde doté de grains profilés calibrés 3M révolutionnaires – une construction abrasive avancée avec des formes microrépliquées qui coupent le métal pour une découpe plus rapide, une plus longue durée de vie et un fonctionnement à une température plus froide que les abrasifs conventionnels.

- ▶ Conçu pour meuler, façonner et poncer une variété de matériaux métalliques
- ▶ Les grains profilés calibrés 3M™ offrent une excellente vitesse de coupe et une flexibilité accrue par rapport aux disques à meuler standard.
- ▶ Le liant résine permet de conserver la résistance et les performances lors des opérations de meulage
- ▶ Disponibles dans une variété de tailles et de grains

Voir les tableaux des informations produit

Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 969F

- Série Premium



- Ébavurage
- Meulage des soudures et enlèvement de matière
- Rectification
- Préparation des surfaces
- Polissage



La conception du disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 969F repose sur plusieurs couches de matériau abrasif. Nos disques à lamelles de conception exclusive présentent un matériau abrasif à haut pouvoir de coupe disposé sur des lamelles en toile de polyester rigide. Ces disques sont complétés par une aide à la coupe et par un support de poids Y semi-flexible qui confère un maximum de résistance à chacune des lamelles.

- ▶ Les lamelles abrasives garantissent une coupe nette et lisse sur les surfaces arrondies ou irrégulières
- ▶ Chaque lamelles s'use de façon à faire apparaître les minéraux abrasifs neufs, garantissant des performances de coupe constantes
- ▶ L'abrasif 3M™ Cubitron™ II offre une vitesse de coupe exceptionnelle et optimise la productivité
- ▶ Support toile polyester résistant pour les applications haute pression

Augmentez la sécurité des opérateurs avec les produits 3M™ Cubitron™ II

**SAFETY
BUILT IN**

L'utilisation des disques à lamelles 3M™ Cubitron™ II peut aider à :

- ▶ Réduire jusqu'à 32 % les vibrations main-bras*
- ▶ Réduire les particules en suspension dans l'air – des copeaux plus longs et plus gros restent en suspension dans l'air pendant moins de temps
- ▶ Réduire l'exposition au bruit, terminant la tâche plus rapidement

*Comparé à un disque à lamelles abrasif conventionnel – selon des tests indépendants effectués par VITO et le Fraunhofer Institute

Voir les tableaux des informations produit



Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 967A

– Série Premium



- Rectification
- Préparation des surfaces



Le disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 967A est idéal pour les applications à pression faible à moyenne-élevée sur des surfaces planes ou des chants extérieurs, en particulier dans la préparation de peinture et la fabrication d'acier inoxydable où la finition finale et la résistance à l'entaille sont importantes.

- ▶ Le grain profilé calibré 3M maintient des pointes très nettes qui coupent exceptionnellement rapidement, avec moins de pression
- ▶ Conçu pour fonctionner plus à froid, ce qui réduit la décoloration/l'oxydation du métal et la probabilité de fissuration sous contrainte due à la chaleur
- ▶ Les lamelles tronçonnent et rectifient, en une seule étape
- ▶ Un support toile polyester coton de poids Y durable permet une usure contrôlée et uniforme du disque, pour toutes les applications sous pression moyenne à forte

POINTS CLÉS



Les disques à lamelles 3M™ Cubitron™ II produisent souvent une finition équivalente à celle d'un disque fibre du grain plus fin suivant (p. ex., un disque à lamelles de grain 60 produit généralement une finition similaire à un disque fibre de grain 80), ce qui vous fait gagner du temps et des étapes de finition !

[Voir les tableaux des informations produit](#)

Disque à lamelles 3M™ 769F

– Série Avancée



- Ébavurage
- Meulage des soudures et enlèvement de matière
- Rectification
- Préparation des surfaces
- Polissage



Le disque à lamelles 3M™ 769F est notre disque abrasif haute performance et durable, doté de la technologie du grain profilé calibré 3M et d'un support toile polyester résistant.

- ▶ Procure des performances durables et polyvalentes
- ▶ Une coupe plus rapide et plus durable que les grains abrasifs conventionnels, grâce à la technologie des grains profilés calibrés 3M
- ▶ Plus performants que les disques à lamelles traditionnels à base d'oxyde de zirconium
- ▶ Les lamelles individuelles se décomposent les unes à la suite des autres, exposant le grain intact pour assurer un taux de coupe constant pendant toute la vie du disque

[Voir les tableaux des informations produit](#)



Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 982CX Pro

– Série Premium



- Ébavurage intensif
- Préparation/biseautage des bords
- Meulage des soudures et enlèvement de matière



Soyez plus productif avec le disque fibre 3M™ Cubitron™ II 982CX Pro. Dotés d'un grain profilé calibré 3M restructuré, ces disques fibre améliorent encore plus la vitesse de coupe et la durée de vie légendaires des abrasifs 3M™ Cubitron™ II. Disponible en grain 36+ pour les applications à moyenne et haute pression, comme le meulage de soudure, le biseautage et l'ébavurage intensif.

- ▶ Le grain profilé calibré 3M restructuré porte la vitesse et la durée de vie légendaires à un nouveau niveau
- ▶ Le disque fibre 3M le plus durable aide à augmenter la productivité et à minimiser les changements de disque dans les applications manuelles et automatisées
- ▶ Le grain céramique triangulaire s'use uniformément, fonctionne à froid et reste affûté pendant toute la durée de vie du disque
- ▶ Coupe avec moins de pression que les disques fibre traditionnels, ce qui contribue à réduire la force requise des opérateurs
- ▶ Recommandé pour l'acier carbone

Différences entre les disques 982CX Pro et 982C :

	982CX Pro	982C
Applications	Les deux sont conçus pour le même substrat et les mêmes applications.	
Taille de grains	Disponible en grain 36+	Disponible en grains 36+/60+/80+
Performance	Le disque fibre 982CX Pro dispose d'un rapport de valeur de performance améliorée	
Prix	Les grains correspondants sont à un prix similaire	
Composition	Le disque fibre 982CX Pro répond aux exigences INOX et sans contaminants	

[Voir les tableaux des informations produit](#)

Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 982C

– Série Premium



- Ébavurage
- Préparation/biseautage des bords
- Meulage des soudures et enlèvement de matière
- Rectification
- Polissage



Le disque fibre 3M™ Cubitron™ II 982C découpe de l'acier carbone grâce aux grains profilés calibrés 3M et offre jusqu'à deux fois le taux de coupe, la durabilité et la durée de vie des autres disques, le tout avec une pression de meulage moins importante. Cela signifie moins de fatigue pour l'opérateur, un débit plus rapide et plus de pièces par disque ce qui participe à réduire les applications de meulage à haute pression telles que l'enlèvement de matière moyen à intensif. Disponible en grains 36+, 60+ et 80+.

- ▶ Durée de vie du disque bien plus longue, réalisant davantage de pièces par disque, et nécessitant moins de changements de disques
- ▶ Le grain céramique de forme triangulaire dure jusqu'à deux fois plus longtemps que les autres abrasifs en céramique - il s'use uniformément, résiste à l'échauffement, et optimise la rupture du minéral
- ▶ Un support rigide et un puissant liant en résine offrent durabilité et résistance à l'usure pour les applications lourdes, telles que le meulage et le biseautage des soudures sous forte pression
- ▶ Roloc™ options disponibles

Augmentez la sécurité des opérateurs avec les produits 3M™ Cubitron™ II

**SAFETY
BUILT IN**

L'utilisation de 3M™ Cubitron™ II 982C peut aider à :

- ▶ Réduire jusqu'à 91 % les vibrations main-bras
- ▶ Réduire jusqu'à 71 % les particules en suspension dans l'air rejetées sur le lieu de travail*
- ▶ Réduire jusqu'à 6 dB le niveau de bruit*

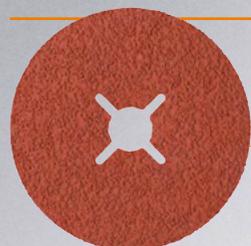
*Comparé à un disque abrasif conventionnel – selon des tests indépendants effectués par VITO et le Fraunhofer Institute

[Voir les tableaux des informations produit](#)



Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 987C

– Série Premium



- Ébavurage
- Préparation/biseautage des bords
- Meulage des soudures et enlèvement de matière
- Rectification
- Polissage



Le disque fibre 3M™ Cubitron™ II 987C offre des gains de productivité significatifs sur les opérations moyennes à intensives, grâce aux grains profilés calibrés 3M exceptionnellement performants, combinés à un support en fibre rigide. Ce disque offre un taux de coupe plus élevé, une plus grande durabilité et une durée de vie plus longue que les autres disques fibre, le tout avec moins de pression de meulage.

- ▶ Le grain profilé calibré 3M maintient des pointes très nettes qui coupent exceptionnellement rapidement, avec moins de pression
- ▶ Résiste à l'échauffement et la durée de vie du disque bien plus longue, réalisant davantage de pièces par disque, et nécessitant moins de changements de disques
- ▶ Un support rigide et un puissant liant en résine offrent durabilité et résistance à l'usure pour les applications lourdes, telles que le meulage ou le biseautage des soudures sous forte pression
- ▶ L'aide à la coupe incorporée au disque minimise les températures de meulage pour les alliages sensibles à la chaleur
- ▶ Roloc™ options disponibles

POINTS CLÉS



Lors de la rectification, les disques fibre peuvent avoir une coupe plus rapide que les autres options, mais peuvent être plus difficiles à contrôler pour les opérateurs inexpérimentés. Utilisez les grains 80+ et un plateau semi-rigide 3M pour la rectification.

[Voir les tableaux des informations produit](#)

Disque fibre 3M™ 782C

– Série Avancée



- Ébavurage
- Préparation/biseautage des bords
- Meulage des soudures et enlèvement de matière
- Rectification
- Polissage



Le disque fibre 3M™ 782C est conçu pour les coupes ultra-rapides sur les supports en acier carbone. Ces disques bénéficient de notre technologie de pointe de grains céramiques profilés calibrés 3M. Leur support en fibre ferme associé à un solide liant en résine offre une grande durabilité et une bonne résistance à l'usure.

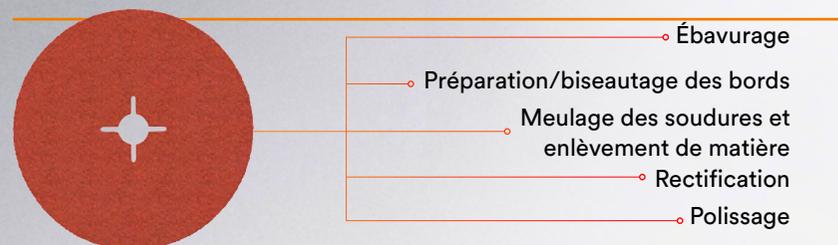
- ▶ Abrasion rapide sur acier carbone
- ▶ Le grain profilé calibré 3M garantit de meilleures vitesses de coupe
- ▶ Réduisez les coûts grâce à un abrasif plus résistant, travaillez plus de pièces qu'avec des disques classiques
- ▶ Roloc™ options disponibles

[Voir les tableaux des informations produit](#)



Disque fibre 3M™ 787C

– Série Avancée



Le disque fibre 3M™ 787C bénéficie de la technologie abrasive avancée de grains céramiques profilés calibrés 3M. Ces disques possèdent un support en fibre ferme et un solide liant résine offrant une bonne durabilité et une excellente résistance à l'usure. Complétés par une aide à la coupe, ils sont conçus pour assurer une coupe ultra-rapide.

- ▶ Coupe ultra-rapide pour tronçonner les métaux comme l'acier inoxydable et les alliages à forte teneur en nickel
- ▶ Le grain profilé calibré 3M garantit de meilleures vitesses de coupe
- ▶ Le traitement d'aide à la coupe réduit les températures de meulage pour les alliages sensibles à la chaleur
- ▶ Roloc™ options disponibles

POINTS CLÉS



Lors de la rectification, les disques fibre peuvent avoir une coupe plus rapide que les autres options, mais peuvent être plus difficiles à contrôler pour les opérateurs inexpérimentés.

Utilisez les grains 80+ et 120+ et un plateau semi-rigide 3M pour la rectification.

Voir les tableaux des informations produit

Disque de meulage et de rectification légers Scotch-Brite™

– Série Premium



Les disques de meulage et de rectification légère Scotch-Brite™ utilisent un mélange de grains abrasifs céramiques qui offrent un taux de coupe élevée pour le meulage et de rectification optimale des soudures dans les applications en acier doux. Dans ces cas, les disques de meulage et de rectification légère sont conçus pour rectifier et affiner efficacement les rayures de grain 36 ou plus fines.

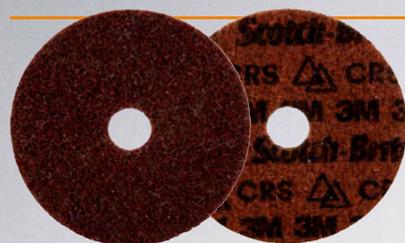
- ▶ Meulage et rectification en une seule étape
- ▶ Les abrasifs d'oxyde aluminium en céramique 3M™ permettent une coupe rapide et homogène pendant toute la durée de vie du disque
- ▶ Une construction durable qui résiste à l'usure des bords
- ▶ Le matériau Scotch-Brite™ ne fond pas sur les soudures chaudes, permettant une rectification sans attente
- ▶ Peut être utilisé sur un plateau de disque fibre ou des plateaux de support auto-agrippants 3M™
- ▶ Roloc™ options disponibles

Voir les tableaux des informations produit



Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™

– Série Premium



- Arrondissement/ rayonnage des bords
- Polissage
- Rectification
- Ponçage avant peinture



Découvrez les prochaines avancées dans les technologies de traitement de surface : Disques de traitement de surface de précision Scotch-Brite™. Cet ajout à la gamme Scotch-Brite™ promet l'homogénéité à laquelle vous vous attendez, avec une vitesse de coupe accrue et une durée de vie abrasive plus longue. En combinant deux technologies phares de 3M — la fibre non tissée et la céramique 3M Precision-Shaped Grain — vous pouvez obtenir la finition idéale, plus rapidement. Pour vous aider à être encore plus efficace, ces disques sont disponibles dans des couleurs plus vives pour faciliter l'identification. De plus, la gamme de nuances a été élargie pour inclure les offres Fine et Extra Coarse, offrant une gamme encore plus large de solutions pour vos besoins en abrasifs.

Ces disques polyvalents haut de gamme sont conçus pour rationaliser les processus de traitement de surface, notamment le nettoyage, le mélange, l'ébavurage et la finition. Les substrats typiques comprennent l'aluminium et les métaux mous, l'acier au carbone et l'acier inoxydable, avec des applications allant du revêtement et de l'élimination de la corrosion au raffinage et au traitement post-coulée.

- ▶ Désormais doté de la technologie de grains profilés calibrés 3M
- ▶ Conçu pour une utilisation facile et des résultats de finition de surface uniformes
- ▶ Nettoie et finit les surfaces sans gougeage, et sans creuser ou endommager le matériau de base
- ▶ Convient pour l'aluminium et les métaux souples, l'acier au carbone, l'acier inoxydable, les composites, les plastiques et plus
- ▶ Disponible en format avec fixation auto-agrippante et Roloc™

Voir les tableaux des informations produit

Disques de traitement de surface Scotch-Brite™

– Série Avancée



- Finition soignée
- Polissage



La solution idéale pour les travaux généraux de traitement des surfaces, notamment de finition, de nettoyage et d'ébavurage léger. Vous aide à obtenir un fini uniforme pouvant être peint en moins d'étapes, sans endommager le matériau de base. La structure ouverte non tissée durable est conçue pour résister à l'encrassement et augmente grandement la durée de vie du disque. Ainsi, vous n'aurez pas à changer de disque aussi souvent. Se fixent facilement aux interfaces à fixations auto-agrippantes 3M™ et s'en retirent tout aussi facilement.

- ▶ Dotés d'une structure aérée, nos disques résistent à l'échauffement, garantissant une durée utile optimisée
- ▶ Un disque conforme permet un conditionnement des surfaces sans dépolir, rayer ou endommager le substrat
- ▶ Convient aux surfaces métalliques, composites, plastiques et à d'autres matériaux
- ▶ Roloc™ options disponibles

Voir les tableaux des informations produit



Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro Extra Cut XT Pro

– Série Premium



Préparation des surfaces
Éliminer de la peinture, de la rouille et des revêtements



Le disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro est constitué d'un abrasif minéral carbure de silicium incorporé dans une toile de nylon ouverte.

C'est un disque durable qui n'endommage pas le substrat.

- ▶ Fait en carbure de silicium, parfaitement adaptée pour des opérations de nettoyage
- ▶ Élimination de rouille, de peinture et décalaminage
- ▶ Enlèvement de revêtements en préservant la forme des pièces travaillées
- ▶ Génère peu d'étincelles
- ▶ Roloc™ options disponibles

POINTS CLÉS



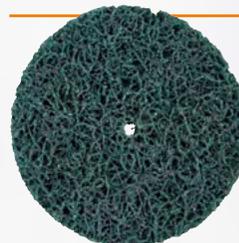
quels sont les avantages par rapport aux produits à base de fils ?

- ▶ Plus sûr à utiliser – pas de fils volants
- ▶ Plus agressif, pour un nettoyage plus rapide et plus efficace
- ▶ Se déchire pour générer un abrasif neuf et produire une action régulière

Voir les tableaux des informations produit

Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro Extra Cut

– Série Premium



Éliminer de la peinture, de la rouille et des revêtements



Le disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro Extra Cut est composé d'un abrasif minéral à base d'oxyde d'aluminium incorporé dans une toile de nylon ouverte.

C'est un disque durable qui coupe rapidement le métal nu.

- ▶ Particulièrement adapté pour du nettoyage intensif, de la rectification de défauts et de la préparation de surface
- ▶ Enlèvement de couches importantes de rouille, même très incrustées
- ▶ Élimination d'épaisseurs importantes de peintures et de revêtements
- ▶ Décapage et nivellement de soudure et rectification de défauts sur métal nu
- ▶ Roloc™ options disponibles

Augmentez la sécurité des travailleurs avec Scotch-Brite™

SAFETY
BUILT IN

L'utilisation du disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro peut aider à :

- ▶ Atténuer le risque - sans filaments métalliques, pour une sécurité accrue
- ▶ Réduire la vibration - moins de temps sur l'outil
- ▶ Réduire la fatigue chez l'opérateur - nécessite moins de pression de l'opérateur

Voir les tableaux des informations produit



Disque compressé Scotch-Brite™ Deburr and Finish Pro DP-UD – Série Premium



Ébavurage



Pour une élimination des bavures jusqu'à 30 à 50 % plus rapide et une durée de vie des roues jusqu'à 3 fois plus longue dans les applications d'ébavurage. Minimise les coupes inutiles - moins de rebuts.

- ▶ Utilise la technologie de grains profilés calibrés exclusive 3M pour des performances de coupe et de durabilité supérieures dans les applications d'ébavurage et de rectification
- ▶ Moins de poussière et de débris – moins de poussière signifie moins de nettoyage
- ▶ Réalisez un ébavurage plus rapide

POINTS CLÉS



Quels sont les avantages par rapport à un disque à lamelle ?

- ▶ Ne creuse pas la surface – réduction des retouches, gain de temps
- ▶ Offre une meilleure finition – élimine les étapes supplémentaires et réduit le temps de production
- ▶ Plus conforme – plus facile à travailler et réduit les vibrations

Voir les tableaux des informations produit

Disque à brosse Scotch-Brite™ BD-ZB – Série Premium



- Préparation des surfaces
- Éliminer de la peinture, de la rouille et des revêtements



Les disques à brosse Scotch-Brite™ sont fabriqués en plastique imprégné de grain abrasif 3M™ Cubitron™ II et moulés en un disque. Les brins moulés et chargés d'abrasifs permettent de décaper, d'ébavurer, de raccorder, de finir, de polir, de nettoyer et d'enlever les revêtements plus efficacement, avec une pression moindre que les brosses métalliques. Les brins flexibles nécessitent une pression inférieure que les brosses métalliques, se conformant aux arrondis, même sur les pièces complexes.

- ▶ Espacement des brins parfaitement adapté au retrait des revêtements et d'autres substances à charge élevée
- ▶ Conception sans filaments métalliques pour une sécurité accrue
- ▶ Le disque à brosse Scotch-Brite™ constitué de grains abrasifs céramiques et de brins moulés et souples, offre une plus grande surface de contact que les brosses métalliques et préserve les propriétés abrasives tout au long de sa durée de vie.
- ▶ Les disques rapides éliminent la peinture, les tâches, les traces de colle, les décolorations de soudure, la rouille, les oxydations sévères et les contaminants de surface sur des zones importantes

Augmentez la sécurité des travailleurs avec Scotch-Brite™

L'utilisation du disque radial à brosse Scotch-Brite™ peut aider à :

**SAFETY
BUILT IN**

- ▶ Réduire la fatigue chez l'opérateur - nécessite moins de pression
- ▶ Réduire la vibration - moins de temps sur l'outil
- ▶ Atténuer le risque - sans filaments métalliques, pour une sécurité accrue

Voir les tableaux des informations produit

Informations accessoires



Interface nervurée haute performance 3M™



- ▶ Motif nervuré unique
- ▶ Température de résistance de la forme nervurée rouge 205 °C ISO 75-1/-2
- ▶ Utilisez-le pour augmenter le taux de coupe et la durée de vie des disques 3M™ Cubitron™ II
- ▶ Recommandé pour une utilisation avec disques fibres de grain 36+

Optimisez la durée de vie et le taux de coupe des disques 3M™ Cubitron™ II en utilisant l'interface nervurée 3M™ haute performance avec eux. Lorsqu'ils sont associés aux disques 3M™ Cubitron™ II, nos plateaux permettent des processus plus efficaces tout en réduisant les coûts.

[Voir les tableaux des informations produit](#)

Interface nervurée 3M™ haute performance



- ▶ Fournit un support uniforme sur toute la surface du disque
- ▶ Support à densité élevée, adapté à la plupart des applications de travail des métaux
- ▶ Utiliser avec des ponceuses renvoi d'angle, pneumatiques ou électriques
- ▶ Recommandé pour une utilisation avec les disques fibres de grain 60+, 80+ et 120+

Nos plateaux pour disques fibre 3M™ offrent un support solide pour les disques à support en fibre, ce qui améliore la puissance de l'abrasif lors du ponçage, de l'ébavurage et de la finition. Fabriqué en matière plastique résistante, qui offre un support uniforme sur toute la surface du disque. Ces plateaux à densité élevée sont solides mais encore légèrement flexibles, ce qui permet une application en douceur des disques abrasifs sur les surfaces métalliques.

[Voir les tableaux des informations produit](#)

Accessoires



Interface nervuré pour disque fibre 3M™



- ▶ Motif nervuré unique
- ▶ Température de résistance de la forme nervurée noire 120 °C ISO 75-1/-2
- ▶ Utilisez pour prolonger le taux de coupe et la durée de vie des disques fibre 3M™ des séries 5 et 7 séries dans les applications d'enlèvement de matière
- ▶ Améliorez les processus de travail tout en réduisant les coûts

Voir les tableaux des informations produit

Interface à goupille centrale 3M™



- ▶ Placement et centrage rapides et faciles des disques
- ▶ N'interfère pas avec la surface de travail
- ▶ Permet au disque d'être utilisé à l'angle habituel

Les interfaces à goupille centrale Scotch-Brite™ sont utilisés avec les disques de traitement de surface Scotch-Brite™.

Placez rapidement et facilement au centre les disques de traitement de surface Scotch-Brite™ avec les interfaces à goupille centrale 3M™. Nos plateaux permettent aux disques d'être utilisés à l'angle habituel.

Voir les tableaux des informations produit



Interface plat pour disque fibre 3M™



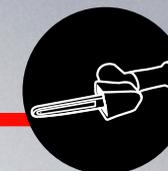
- ▶ Fournit un support uniforme sur toute la surface du disque
- ▶ Support à densité moyenne, adapté à la plupart des applications de travail des métaux
- ▶ Recommandé lors de travaux sur des surfaces courbes
- ▶ Utiliser avec des ponceuses renvoi d'angle, pneumatiques ou électriques
- ▶ Recommandé pour une utilisation avec les disques fibres de grain 60+, 80+ et 120+
- ▶ Température de résistance de la forme plate noire 80 °C ISO 75-1/-2
- ▶ Série 5 et 7 dans les applications de finition

Voir les tableaux des informations produit

Ponceuse à bande abrasive



Ponceuse à bande abrasive



La ponceuse à bande abrasive est idéale pour une variété d'applications de travail des métaux, telles que l'ébavurage, le nettoyage, la rectification et la finition, dans les zones étroites ou difficiles d'accès.

- ▶ La bonne répartition du poids et le matériau antidérapant 3M™ garantissent une ergonomie optimale et réduisent la tension exercée sur le poignet
- ▶ Boîtier et poignée avec rotation 360° pour une polyvalence optimale
- ▶ Le cache de bande attaché ne tombe pas pendant les changements de bande
- ▶ Vitesse de bande optimisée pour les bandes abrasives 3M™ et les bandes Scotch-Brite™
- ▶ Différentes positions pour le manche, la tête et le bras de la ponceuse permettent d'atteindre des zones petites et complexes
- ▶ Conception robuste pour une durée de vie prolongée
- ▶ Léger et facile à utiliser

POINTS CLÉS



C'est l'outil idéal pour l'enlèvement des soudures d'angle.

Où est-il utilisé ?

Utilisé sur de nombreuses applications de travail des métaux, notamment le meulage, la rectification et la finition dans des zones difficiles d'accès, avec puissance et efficacité.

Dans quel segment est-il utilisé ?

- ▶ Système optimal pour les fabrications en acier inoxydable
- ▶ métallurgie*
- *Système optimal pour les fabrications en acier inoxydable
- ▶ Équipement industriel
- ▶ Transports
- ▶ Machinerie et équipement
- ▶ Travail des métaux général



Informations sur la machine

- ▶ Outil électrique
- ▶ Pression de fonctionnement : 6 bars
- ▶ Moteur HP (W) : 0,60 (450)
- ▶ Tr/min max : 22.000
- ▶ Débit d'air (métrique) : 764 LPM
- ▶ Roue motrice en acier fixée
- ▶ Comprend un bras de fixation standard et une roue d'entraînement en caoutchouc
- ▶ Les bandes de 24 po nécessitent une extension de ponceuse à bandes abrasives 3M™ (PN28376)

Voir les tableaux des informations produit

Ponceuse à bande abrasive



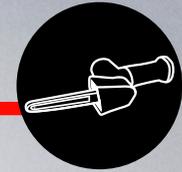
Guide d'application

Application	Métal	Option 1	Option 2	Option 3
Ébavurage	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ DF-BL Bande 3M™ Cubitron™ II 784F	Bande Scotch-Brite™ SC-BL A CRS Bande 3M™ Cubitron™ II 984F	Bande 3M™ 384F
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Préparation de meulage/soudure	Acier doux/carbone	Bande 3M™ Cubitron™ II 784F	Bande 3M™ Cubitron™ II 984F	Bande 3M™ 384F
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux	Bande 3M™ Cubitron™ II 981F		
Meulage des soudures et enlèvement de matière	Acier doux/carbone	Bande 3M™ Cubitron™ II 784F	Bande 3M™ Cubitron™ II 984F	Bande 3M™ 384F
	Acier inoxydable		Bande 3M™ Cubitron™ II 947A	
	Métaux non ferreux			
Décapage de la rouille, de la calamine et de la peinture	Acier doux/carbone	Bande 3M™ Cubitron™ II 784F	Bande 3M™ Cubitron™ II 947A	Bande 3M™ 384F
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Nettoyage des soudures	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ SC-BL AMED/AFIN	Bande Scotch-Brite™ DF-BL AMED/AFIN	
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Polissage	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ SC-BL ACRS	Bande Scotch-Brite™ DF-BL AMED/AFIN	Bande 3M™ Trizact™ 237AA A65, A45, A30
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Rectification	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ DF-BL ACRS/AMED	Bande Scotch-Brite™ SC-BL ACRS/AMED	
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Préparation des surfaces	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ SC-BL	Bande Scotch-Brite™ DF-BL	
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Finition soignée	Acier inoxydable	Bande Scotch-Brite™ SC-BL Bande 3M™ Trizact™ 237AA	Bande 3M™ Trizact™ 337DC	
	Métaux non ferreux			

Voir les tableaux des informations produit

Pour plus d'informations sur les produits et les commandes de produits, veuillez consulter la **section Sélection de produits pour bandes**.

Produits



Produits phares



Bande Scotch-Brite™ Durable Flex File DF-BL



Bande 3M™ Cubitron™ II 784F



Bande support toile 984F 3M™ Cubitron™ II



Bande 3M™ Cubitron™ II 947A



Bande Scotch-Brite™ SC-BS



Bande 3M™ Trizact™ 237AA



Bande 3M™ Trizact™ 217EA



Bande 3M™ Trizact™ 337DC

Voir les tableaux des informations produit

Pour plus d'informations sur les produits et les commandes de produits, veuillez consulter la **section** Sélection de produits pour bandes abrasives.

Machine de finition linéaire



Machine de finition linéaire



La machine de finition linéaire est un système unique pour le grainage, la rectification, l'affinage et la finition, en particulier pour les fabrications en acier inoxydable. Souvent appelée machine de ponçage en ligne.

Pour quoi est-il utilisé ?

Ces outils sont utilisés pour créer une finition linéaire sur l'acier inoxydable et d'autres métaux.

- ▶ Système optimal pour la finition de l'acier inoxydable, grâce à sa commodité, sa flexibilité et sa portabilité
- ▶ Idéal pour diverses rectifications et correspondances de finition sur des pièces métalliques
- ▶ Idéal pour les zones plates et accessibles
- ▶ La vitesse variable permet une vitesse élevée pour le raffinage et une vitesse inférieure pour la finition
- ▶ Idéal pour diverses rectifications et correspondances de finition sur des pièces métalliques
- ▶ Manière efficace de générer ou de restaurer les finitions en lignes droites
- ▶ Facile à contrôler et simplifie la correspondance des finitions

Dans quel segment est-il utilisé ?

- ▶ Système optimal pour les fabrications en acier inoxydable
- ▶ Métallurgie
- ▶ Architecture et construction
- ▶ Équipement industriel
- ▶ Produits pharmaceutiques/ réservoirs et récipients



Informations sur la machine

- ▶ Électrique ou pneumatique
- ▶ Arbre standard - 19 mm avec clavette pour entraînement positif
- ▶ Les tambours et les brosses ont un centre de 19 mm correspondant avec des rainures de clavettes assorties
- ▶ Plages tr/min : 900-3800
- ▶ Gammes de puissance en watts : 1200 – 17500

[Voir les tableaux des informations produit](#)

Machine de finition linéaire



Guide d'application

Application	Métal	Option 1	Option 2
Polissage	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ SC-BL ACRS	Bande Scotch-Brite™ DF-BL AMED/AFIN
	Acier inoxydable		
	Métaux non ferreux		
Rectification/finition satinée	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ DF-BL ACRS/AMED	Bande Scotch-Brite™ SC-BL ACRS/ AMED
	Acier inoxydable		
	Métaux non ferreux		
Finition soignée	Acier inoxydable	Bande Scotch-Brite™ SC-BL Bande 3M™ Trizact™ 237AA	Bande 3M™ Trizact™ 307EA
	Métaux non ferreux	Bande 3M™ Trizact™ 217EA	

Voir les tableaux des informations produit

Pour plus d'informations sur les produits et les commandes de produits, veuillez consulter la **section Bandes abrasives**.

Produits



Produits phares



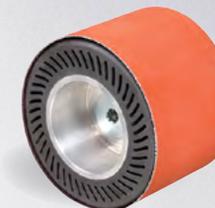
Bande 3M™ Trizact™ 237AA



Bande 3M™ Trizact™ 337DC



Mini brosse à lamelles pour finition
satinée Scotch-Brite™ SF-FB



Bande 3M™ Cubitron™ II 947A



Bande Scotch-Brite™
SC-BF A CRS



Bande Scotch-Brite™
SC-BF A MED



Bande Scotch-Brite™
SC-BF A VFN

Voir les tableaux des informations produit

Pour plus d'informations sur les produits et les commandes de produits, veuillez consulter la **section Bandes abrasives**.

Bande recouverte d'un film de traitement de surface Scotch-Brite™ SC-BF



La bande recouverte d'un film de traitement de surface Scotch-Brite™ est un modèle non tissé pourvu d'un support en nylon renforcé qui est lisse, robuste et résiste aux déchirures. Nos bandes sont conçues pour des applications efficaces de nettoyage, de finition, de ponçage et d'ébarbage. Elles sont parfaitement adaptées à une utilisation avec des plateaux, ou lorsqu'une réduction du frottement est requise.

- ▶ Une bande non tissée utilisée pour les applications de nettoyage, de finition, de rectification et d'ébavurage. Le support de film en nylon lisse, résistant et extensible fonctionne bien avec les plateaux ou lorsqu'une friction réduite est requise
- ▶ Réduction de friction du support
- ▶ Bon point de départ pour les applications de finition
- ▶ Résiste à l'encrassement
- ▶ Finition homogène
- ▶ Facilité d'utilisation
- ▶ Grains : A CRS/A MED/A VFN
- ▶ Disponible dans une gamme de tailles et de grains, détails sur demande

Ces bandes offrent un moyen idéal d'ajouter une bonne finition ou d'éliminer les bavures sans gouger ou rayer la pièce à travailler.

Applications suggérées

- ▶ Pour le nettoyage, la finition, la rectification et l'ébavurage
- ▶ Les bandes fonctionnent bien avec les plateaux sur, par exemple, les ponceuses à course, ou lorsqu'une friction réduite est requise, comme sur les manchons gonflables/à expansion
- ▶ À utiliser au début des applications de finition



Rectification/finition satinée

Forme du produit : Bande

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Support : Film de nylon

Type de liant : Résine

Couleur : Marron/bordeaux/bleu

Points clés



Les Scotch-Brite™ SC-BF ACRS sont une excellente option pour correspondre à une finition 3B existante après l'étape de finition.

Voir les tableaux des informations produit

Mini brosses à lamelles pour finition satinée Scotch-Brite™ SF-FB



Les brosses à lamelles pour finition satinée Scotch-Brite™ sont imprégnées de minéraux abrasifs d'oxyde d'aluminium et liées à un noyau de fibre.

La brosse à lamelles pour finition satinée Scotch-Brite™ présente une bande tridimensionnelle qui produit des résultats cohérents sans endommager la pièce. La construction à lamelles flexible est douce et pliable, offrant des finitions uniformes des surfaces, sans marques régulières.

- ▶ Résultats homogènes, reproductibles
- ▶ Finition de surface uniforme
- ▶ Résiste à l'accumulation de chaleur sur les métaux sensibles à la chaleur comme l'acier inoxydable
- ▶ Les lamelles résistantes à l'usure donnent une longue durée de vie au produit

Applications suggérées

- ▶ Utiliser pour donner une coupe et une finition uniformes sur l'acier inoxydable après l'étape de raffinage



- Ébavurage
- Meulage des soudures et enlèvement de matière
- Polissage

Forme du produit : Brosse

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Type de fixation : Trou central à clé

Couleur : Brun

Grain : Gros

Tr/min max : 4000

Voir les tableaux des informations produit

Machine stationnaire



Machine stationnaire

A quoi servent elles ?

Les machines stationnaires sont utilisées pour le grainage et la finition de la plupart des petites pièces fabriquées et sont idéales pour les pièces complexes et de volume plus élevé où un meilleur contrôle est nécessaire de la pièce à la bande.

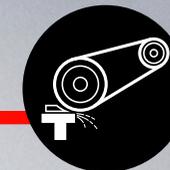
Elles peuvent également augmenter la capacité d'obtenir la finition souhaitée, grâce au choix de différentes conceptions de roues de contact.

Dans quels segments sont-elles utilisées ?

- ▶ Métallurgie
- ▶ Équipement industriel
- ▶ Transports
- ▶ Machinerie et équipement
- ▶ Travail des métaux général
- ▶ Implants médicaux



Machine stationnaire



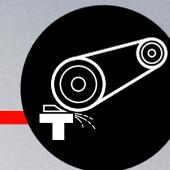
Guide d'application

Application	Métal	Option 1	Option 2	Option 3
Ébavurage	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ DF-BL Bande 3M™ Cubitron™ II 784F	Bande Scotch-Brite™ SC-BL A CRS Bande 3M™ Cubitron™ II 984F	Bande 3M™ 384F
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Préparation de meulage/ soudure	Acier doux/carbone	Bande 3M™ Cubitron™ II 784F Bande 3M™ Cubitron™ II 981F	Bande 3M™ Cubitron™ II 984F	Bande 3M™ Cubitron™ II 947A Bande 3M™ 384F
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Meulage des soudures et enlèvement de matière	Acier doux/carbone	Bande 3M™ Cubitron™ II 784F	Bande 3M™ Cubitron™ II 984F Bande 3M™ Cubitron™ II 947A	Bande 3M™ 384F
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Décapage de la rouille, de la calamine et de la peinture	Acier doux/carbone	Bande 3M™ Cubitron™ II 784F	Bande 3M™ Cubitron™ II 947A	Bande 3M™ 384F
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Nettoyage des soudures	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ SC-BL AMED/AFIN		
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Polissage	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ SC-BL ACRS	Bande Scotch-Brite™ DF-BL A CRS	Bande 3M™ Trizact™ 237AA A65, A45, A30
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Rectification	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ DF-BL ACRS/AMED	Bande Scotch-Brite™ SC-BL, A CRS/ A MED	
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			

Voir les tableaux des informations produit

Pour plus d'informations sur les produits et les commandes de produits, veuillez consulter la **section Bandes abrasives**.

Machine stationnaire



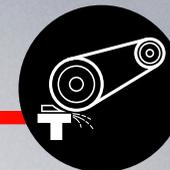
Guide d'application (suite)

Application	Métal	Option 1	Option 2	Option 3
Préparation des surfaces	Acier doux/carbone	Bande Scotch-Brite™ SC-BL	Bande Scotch-Brite™ DF-BL	
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Finition soignée	Acier inoxydable	Bande Scotch-Brite™ SC-BL Bande 3M™ Trizact™ 237AA	Bande 3M™ Trizact™ 307EA	Bande 3M™ Cubitron™ II 784F
	Métaux non ferreux	Bande 3M™ Trizact™ 217EA		

Voir les tableaux des informations produit

Pour plus d'informations sur les produits et les commandes de produits, veuillez consulter la **section Bandes abrasives**.

Produits



Produits phares



Bande 3M™ Cubitron™ II 784F



Bande support toile 984F 3M™ Cubitron™ II



Bande durable flexible Scotch-Brite™ DF-BL



Bande Scotch-Brite™ SC-BL



Bande 3M™ Trizact™ 237AA



Bande 3M™ Trizact™ 337DC

Voir les tableaux des informations produit

Pour plus d'informations sur les produits et les commandes de produits, veuillez consulter la **section** Sélection de produits pour bandes abrasives.

Bandes abrasives



Facteurs affectant les performances et la finition



Les deux composants clés pour assurer des performances abrasives optimales comprennent la **sélection du produit approprié** et le **fonctionnement de ce produit à la pression appropriée**.

- ▶ La combinaison de la bonne bande avec la bonne pression d'application est essentielle pour atteindre le point de rupture optimal d'un abrasif, et elle maximise à la fois la vitesse de coupe et la durée de vie du produit
- ▶ La mauvaise variable dans l'un ou l'autre de ces champs peut conduire à des résultats sous-optimaux évidents sur la pièce et la bande usagée



1. Opérateur

- ▶ Préférences de l'opérateur
- ▶ Priorités des opérateurs et prise de décision
- ▶ Relations avec les opérateurs
- ▶ La politique dans une usine
- ▶ Capacités de l'opérateur
 - Niveau d'expérience
 - Variabilité dans le temps
 - Variables 1er à 2e changement

2. Vitesse du produit

- ▶ Vitesse de l'abrasif
- ▶ tr/min (tours par minute)
- ▶ Mètres par seconde
- ▶ Vitesse de fonctionnement recommandée par application

3. Roue de contact

- ▶ Duromètre de roue (dureté)
- ▶ Roue de contact dentelée
- ▶ Roue de contact lisse

4. Produit abrasif

- ▶ Construction ouverte ou fermée
- ▶ Revêtements de surface
- ▶ Joint
- ▶ Raccord

5. Pression de travail et pression d'application

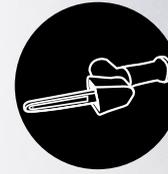
- ▶ Assisté par opérateur ou par pression
- ▶ Pression appliquée par la machine
- ▶ Robotique
- ▶ La pression nominale (force/surface) est utile
 - convention : Pression nominale = pression d'application
- ▶ La pression qualitative (faible, moyenne, élevée) et la pression relative sont importantes
- ▶ Les bandes utilisées sont la source n° 1 pour déterminer la pression

Mesurer les performances

- ▶ Vous et votre connaissance des applications ; regardez les bandes utilisées
- ▶ Calculateur de marque régulière / marque de joint de bande
- ▶ Formule du calculateur de vitesse



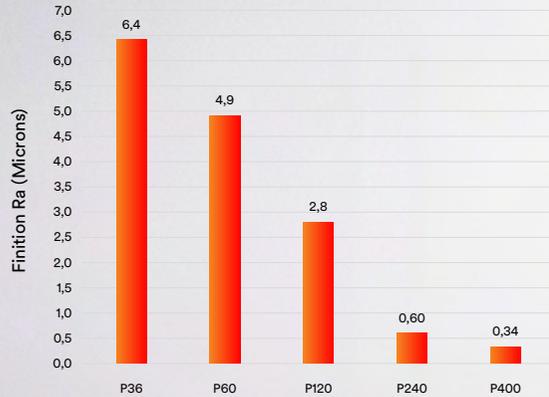
Facteurs affectant les performances et la finition



Effet du grain sur la finition

Équipements stationnaires et de ponçage léger avec roue de contact lisse shore 45 à l'aide de barres en acier inoxydable.

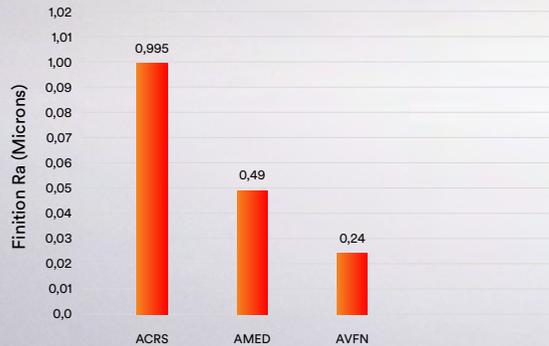
Finition Ra - enduit



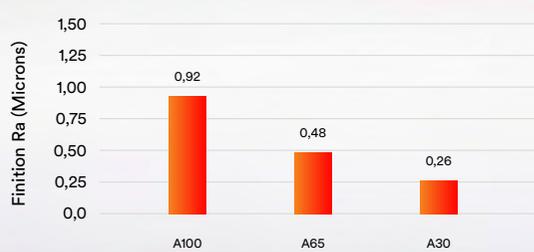
Effet de l'augmentation	Durée de vie	Taux de coupe	Finition	Chaleur
Grain	↑	↑	↑	↓
Usure	↔	↓	↓	↑
Dureté du métal	↓	↓	↓	↑
Force	↑	↑	↑	↓ *
Pression	↑	↑	↑	↓ *
Dureté de l'élément de contact	↑	↑	↑	↓ *
Dentelures des éléments de contact	↑	↑	↑	↓ *
Vitesse	↑	↑	↓	↓ *
Énergie	↑	↑	↔	↓ *
Débit/pression d'air	↑	↑	↔	↓ *

* Pour la même quantité d'enlèvement de matière, afin que la chaleur soit moindre, grâce à la réduction du temps de contact.

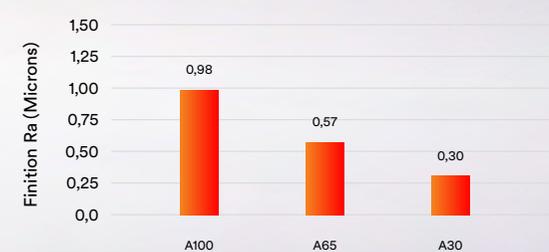
Bandes de finition Ra - Scotch-Brite™



Finition Ra - Trizact™



Finition Ra - Trizact™ CF



Abrasifs et robotique 3M

Optimisez votre automatisation avec les abrasifs 3M

L'automatisation de certaines parties de votre opération peut s'avérer être une tâche ardue. Nos experts en robotique expérimentés peuvent répondre à vos questions, que vous soyez en phase de mise au point d'une application robotique déjà existante ou bien en train d'en démarrer une.

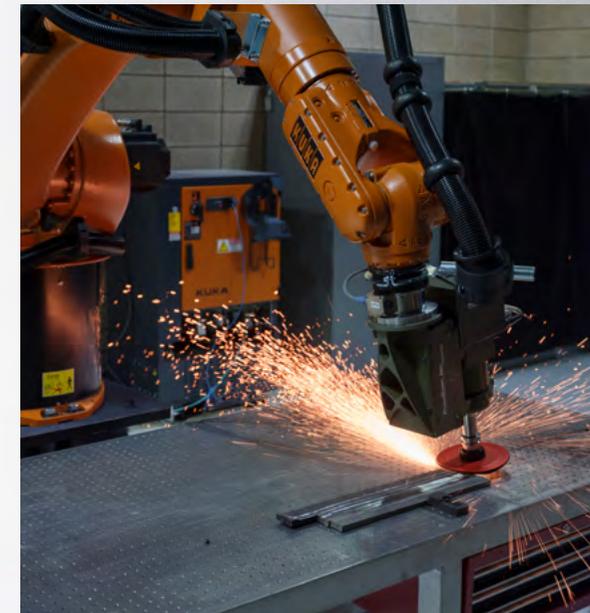
Les bandes, disques et roues abrasives 3M sont parfaitement adaptés aux applications robotiques et peuvent vous aider à augmenter la productivité, la cohérence et les économies de coûts.

Applications :

- ▶ Enlèvement coulée/enlèvement de joint
- ▶ Meulage des soudures
- ▶ Ébavurage
- ▶ Finition et polissage

Nous avons travaillé dans de nombreux secteurs, des fonderies aux ateliers de fabrication de métaux, sur diverses pièces de clients, telles que des aubes de turbine et des implants orthopédiques.

- ▶ 3M a des ingénieurs d'application expérimentés ayant accès à un réseau mondial d'intégrateurs de systèmes pour vous aider dans la sélection de robots, la validation de concept, la formation et plus encore
- ▶ Nous avons dix laboratoires robotiques dans huit pays équipés de robots, d'outils de bout de bras et d'outils de mesure sont disponibles pour le développement et les tests de vos processus



Pourquoi la robotique

Les entreprises choisissent d'automatiser pour de nombreuses raisons :

- ▶ Diminution des effectifs
- ▶ Efficacité
- ▶ Constance
- ▶ Productivité
- ▶ Économies de coûts à long terme

3M possède l'expertise, les connexions et les produits pour vous aider à réussir.

Pour commencer, contactez votre professionnel des ventes 3M ou contactez l'un de nos ingénieurs d'application sur https://www.3mfrance.fr/3M/fr_FR/metalworking-fr/applications/robotic-abrasives/



Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 984F



Les bandes support toile 3M™ Cubitron™ II 984F offrent une performance révolutionnaire grâce au grain profilé calibré 3M qui coupe le métal proprement. Le traitement d'aide à la coupe des bandes 984F les rend idéales pour les applications sous pression moyenne à forte.

- ▶ Elle réduisent la fatigue de l'opérateur puisque le grain profilé calibré 3M requiert une pression de meulage moins importante
- ▶ Le maintien de la température plus froide réduit le risque de décoloration et de fissuration sous contrainte dues à la chaleur
- ▶ Les grains profilés calibrés 3M se fracturent de telle manière qu'ils conservent une coupe exceptionnellement rapide et une meilleure productivité
- ▶ La durée de vie de la bande est prolongée, ce qui permet de produire davantage de pièces par bande et d'améliorer la productivité.
- ▶ Grain 36+, 50+, 60+, 80+, 120+
- ▶ Disponibles dans une gamme de tailles, détails sur demande



Préparation/
biseautage des bords
Meulage des soudures et
enlèvement de matière

3M™ Guide de support de bande enduite



Forme du produit : Bande

Type minéral : Grains profilés calibrés 3M

Support : Toile polyester, poids YF

Couleur : Rouge

Type de liant : Résine

Type de joint : Joint unique

Applications suggérées

- ▶ Utilisé pour dimensionner les tôles en feuilles et les bobines en métal ou ajouter un motif de grain aux tôles inoxydables
- ▶ L'introduction des grains dans l'acier inoxydable, enlève la matière et les soudures

Voir les tableaux des informations produit



Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 784F



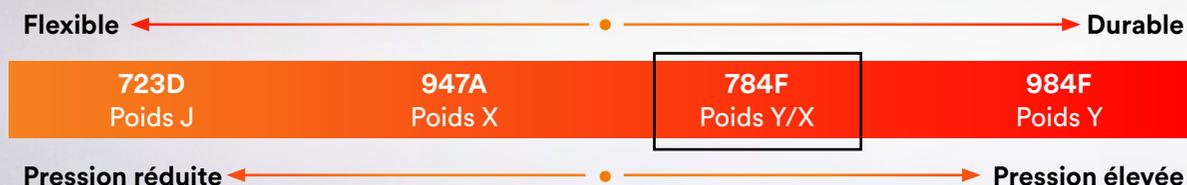
La bande support toile 3M™ Cubitron™ II 784F est dotée d'un grain profilé calibré 3M. Nos bandes support toile associent avec précision un matériau céramique façonné à un oxyde d'aluminium de grande qualité. Elles disposent d'un support souple en coton de Poids J et d'une construction ouverte. Les bandes sont également pourvues d'un support insensible à l'humidité et d'une aide à la coupe.

- ▶ Résultats homogènes et rapides pour les applications à pression moyenne
- ▶ Conformable pour le meulage et le polissage des surfaces droites et arrondies
- ▶ Aide à la coupe pour réduire les effets abrasifs sur les alliages sensibles à la chaleur
- ▶ Convient aux applications en milieu humide et d'abrasion à sec sur tous types de métaux
- ▶ Liant résine résistant durablement à la détérioration provoquée par la chaleur ce qui prolonge la durée de vie de la toile abrasive
- ▶ Grain 36+, 50+, 60+, 80+, 120+, 150+, 180+
- ▶ Pour une durabilité optimale et un meilleur rapport qualité-prix, un support toile polyester de poids YF est utilisé pour les grains 36+ à 80+, et un support en polyester de poids XF est utilisé pour les grains 120+ à 180+
- ▶ Disponibles dans une gamme de tailles, détails sur demande



- Ébavurage
- Préparation/biseautage des bords
- Meulage des soudures et enlèvement de matière
- Polissage

3M™ Guide de support de bande enduite



Forme du produit : Bande

Type minéral : Grains profilés calibrés 3M et oxyde d'aluminium

Matériel de support : Toile en polyester

Support : Poids XF, poids YF

Couleur : Rouge

Type de joint : Joint unique

Type de raccord : Fabri-Lok, Film-Lok

Applications suggérées

- ▶ Convient aux applications industrielles à pression moyenne

Voir les tableaux des informations produit



Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 947A



La bande support toile 3M™ Cubitron™ II 947A bénéficie d'un grain profilé calibré 3M sur un support toile polyester coton de poids X. Nos bandes 947A sont liées avec de la résine pour une meilleure résistance à la chaleur et doivent être utilisées à sec. Utilisez la bande support toile 3M™ Cubitron™ II 947A pour des résultats exceptionnels sur des applications allant du meulage automatisé sous forte pression aux opérations spontanées sous pression faible à moyenne, sur des équipements tels que les équipements stationnaires, les ponceuses à bandes abrasives, les ponceuses en ligne et les ponceuses à bandes longues.

- ▶ Le grain profilé calibré 3M coupe très rapidement, ce qui permet d'augmenter la productivité
- ▶ Requiert une pression moindre, réduit la fatigue de l'opérateur
- ▶ Convient aux abrasions à sec
- ▶ Le support toile polyester coton de Poids X offre flexibilité et durabilité pour une multitude d'applications
- ▶ Conçu pour fonctionner plus à froid, afin de protéger les alliages sensibles à la chaleur de la fissuration sous contrainte et de la décoloration
- ▶ Dure jusqu'à 4 fois plus longtemps que les bandes en céramique conventionnelles
- ▶ Lié avec de la résine pour optimiser la résistance à la chaleur
- ▶ L'abrasif permet d'obtenir une finition uniforme tout au long de sa vie et d'éliminer les brûlures lors des applications finales de ponçage du grain.
- ▶ Grain 40+, 60+, 80+, 120+
- ▶ Disponibles dans une gamme de tailles, détails sur demande

3M™ Guide de support de bande enduite



Voir les tableaux des informations produit



- Polissage
- Finition soignée/pré-polissage
- Préparation des surfaces

Forme du produit : Bande
Type minéral : Grains profilés calibrés 3M
Support : Toile, Poids X
Type de liant : Résine
Type de joint : Joint unique
Type de raccord : Fabri-Lok, Film-Lok

Applications suggérées

- ▶ Parfaitement adaptée aux applications de pression faible/moyenne sur l'acier inoxydable, l'acier doux et l'aluminium



Bande support toile 3M™ Trizact™ 337DC



Une bande abrasive 3M™ Trizact™ sur support Poids X utilisée pour le travail des métaux en pression moyenne : enlèvement de ligne de fraisage, raffinement intermédiaire des rayures, dimensionnement homogène et applications de finition homogène.

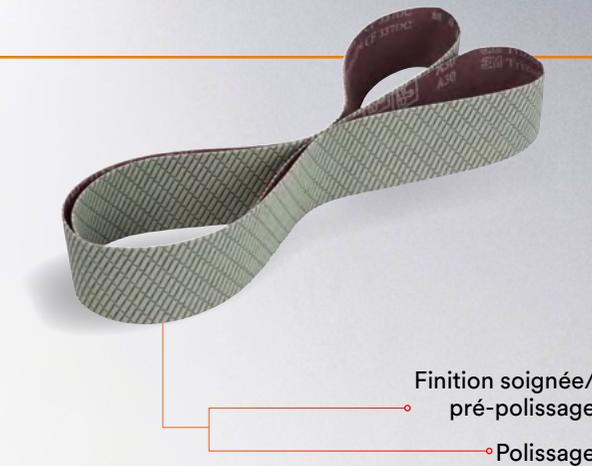
- ▶ Excellente homogénéité de finition
- ▶ Fonctionnent bien dans des conditions de pression moyenne
- ▶ Abrasif structuré
- ▶ Utiliser à sec
- ▶ Les abrasifs Trizact™ présentant une longévité jusqu'à cinq fois supérieure à celle des abrasifs conventionnels

Utilisez la bande support toile 3M™ Trizact™ 337DC pour une finition homogène dans les applications de travail des métaux à pression moyenne, telle que l'affinage et le dimensionnement des rayures. Nos bandes comprennent un abrasif macro-répliqué sur un support flexible de Poids X, un minéral à oxyde d'aluminium Premium à coupe rapide et une aide à la coupe. Elles sont conçues uniquement pour une utilisation à sec.

Utilisez les bandes 337DC pour un travail du métal la pression moyenne, telle que l'élimination des lignes de fraisage, l'affinage intermédiaire de l'abrasion, des applications de dimensionnement et de finition homogènes.

Applications suggérées

- ▶ À utiliser pour une finition homogène dans le cadre d'applications de travail du métal à pression moyenne, telles que l'affinage et le dimensionnement par abrasion.



Forme du produit : Bande

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Support : Toile, Poids X

Type de joint : Joint total

Type de raccord : Film-Lok

Voir les tableaux des informations produit



Bande 3M™ Trizact™ 237AA



La bande support toile 3M™ Trizact™ 237AA utilise une technologie de micro-réplication exclusive, où des particules d'oxyde d'aluminium de qualité micron sont formées en de minuscules pyramides de minéraux abrasifs, puis enduites sur un support toile viscosse de Poids J. À mesure que ces pyramides s'usent, un nouveau minéral aiguisé apparaît de manière continue, pour produire une coupe cohérente et une finition fine et prévisible.

- ▶ Les pyramides auto-affûtées sont tranchantes tout au long de leur utilisation et s'échauffent moins que les abrasifs conventionnels
- ▶ Un support flexible garantit une finition homogène sur les contours
- ▶ Idéal pour la finition intermédiaire et le polissage fin avant placage ou lustrage
- ▶ Pour une finition plus fine que celle des abrasifs distribués électrostatiquement traditionnels
- ▶ Grains A160 à A6

Utilisez la bande support toile 237AA 3M™ Trizact™, dotée de grains en oxyde d'aluminium, pour sa vitesse de coupe élevée et ses finitions homogènes sur les métaux durs tels que le carbone ou l'acier inoxydable. L'endos durable des bandes support toile 237AA aide à garantir le confort et le conformabilité de l'utilisateur, ainsi qu'un meulage efficace à pression moyenne. Lié à une résine, l'abrasif offre une plus grande résistance à la chaleur et aide à éviter le délaminage. Ces bandes sont conçues avec un raccord film - un assemblage fort et sûr, composé d'un joint mince qui minimise les marques régulières et raccorde les extrémités de la bande. Cette technologie permet une utilisation optimale de la bande et garantit des résultats de finition homogène.

Applications suggérées

- ▶ À utiliser pour le ponçage intermédiaire et final de surfaces en métal, de surfaces composites ou peintes, mais aussi de surfaces vernies et de pièces en plastique



Finition soignée/
pré-polissage

Forme du produit : Bande

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Support : Toile, Poids X

Type de liant : Résine

Type de joint : Joint total

Type de raccord : Film-Lok

Voir les tableaux des informations produit



Bande support toile 3M™ Trizact™ 307EA



Le rouleau support toile 3M™ Trizact™ 307EA est un produit abrasif en oxyde d'aluminium 3M™ Trizact™ construit sur un support en tissu de rayonne flexible de poids JE. À liant résine, pour une résistance optimisée à la chaleur. Comprend une aide à la coupe pour une température de meulage plus basse.

- ▶ Les abrasifs 3M™ Trizact™ présentent une longévité jusqu'à cinq fois supérieure à celle des abrasifs conventionnels
- ▶ Le support flexible de poids JE permet à l'abrasif de suivre les contours de la surface
- ▶ Adapté à la finition intermédiaire et au polissage fin avant placage
- ▶ L'aide au meulage abaisse la température lors du travail et réduit le risque de décoloration des pièces
- ▶ Idéal pour la finition intermédiaire et le polissage fin avant placage ou lustrage
- ▶ Les rouleaux sont rapides et flexibles pour une utilisation ponctuelle

Des implants médicaux et des outils chirurgicaux aux composants de transmission automobile, les abrasifs 3M™ Trizact™ sont idéalement conçus pour les travaux présentant des exigences techniques élevées. Ils garantissent une finition homogène, pièce après pièce.

Applications suggérées

- ▶ Idéal pour l'acier au carbone, le titane, le chrome-cobalt, l'acier inoxydable et d'autres alliages à haute teneur en nickel



○ Finition intermédiaire

○ Polissage fin avant le placage
ou le polissage

Forme du produit : Bande

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Support : Tissu, Poids JE

Type de liant : Résine

Type de joint : Joint total

Type de raccord : Film-Lok

Voir les tableaux des informations produit



Bande 3M™ Trizact™ 217EA



La bande support toile 3M™ Trizact™ 217EA utilise une technologie de micro-réplication exclusive, où des particules d'oxyde d'aluminium de qualité micron sont formées en de minuscules pyramides de minéraux abrasifs, puis enduites sur un support toile viscosse de Poids J. À mesure que ces pyramides s'usent, un nouveau minéral aiguisé apparaît de manière continue, pour produire une coupe cohérente et une finition fine et prévisible.

- ▶ Support flexible de Poids J, permettant à l'abrasif d'épouser les arrondis, pour une finition homogène
- ▶ Pour une finition plus fine que celle des abrasifs distribués électrostatiquement traditionnels
- ▶ Modèle parfaitement adapté aux applications à pression légère, avec décomposition de l'abrasif, qui conserve une bonne efficacité de coupe et produit des finitions homogènes
- ▶ Pour une finition plus fine que celle des abrasifs distribués électrostatiquement traditionnels

Applications suggérées

- ▶ Adapté aux applications de finition intermédiaire et de lustrage soigné préalables au plaquage ou au lustrage
- ▶ Parfaitement adapté aux applications à pression légère
- ▶ Utilisez la bande support toile 3M™ Trizact™ 217EA pour obtenir des finitions homogènes sur les métaux durs, comme le carbone et l'acier inoxydable



Finition soignée/pré-polissage

Forme du produit : Bande

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Support : Tissu, Poids J

Type de liant : Résine

Type de joint : Joint total

Voir les tableaux des informations produit

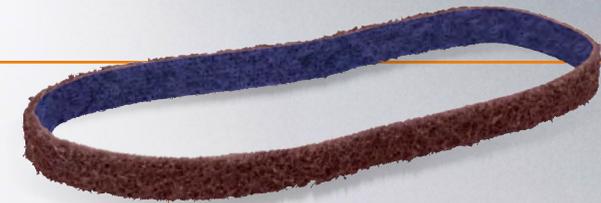


Bande Scotch-Brite™ Durable Flex DF-BL



La bande durable flexible Scotch-Brite™ est conçue pour effectuer les travaux les plus délicats, notamment l'ébavurage, la rectification et la finition, sur une variété de métaux. Le support renforcé à faible allongement et une résistance sur les arêtes supérieures offrent une capacité de coupe agressive.

- ▶ La bande non tissée robuste est efficace pour l'ébavurage, la rectification et le nettoyage en résistant à l'encrassement
- ▶ La flexibilité élevée résiste à « l'arrachement » et est particulièrement efficace sur les ponceuses à bande avec de petites roues de contact
- ▶ Un support à faible allongement offre une capacité de conditionnement agressive
- ▶ Offre une coupe contrôlée pour éliminer le gougeage et laisse une finition sans bavure
- ▶ Offre la meilleure flexibilité dans la gamme de bandes de traitement de surfaces Scotch-Brite™
- ▶ Grains : A CRS/A MED/A FN
- ▶ Disponible dans une gamme de tailles et de grains, détails sur demande



- Ébavurage
- Rectification/finition satinée
- Nettoyage

Forme du produit : Bande

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Support : Faible allongement

Type de liant : Résine

Couleur : Brun/marron/vert

Applications suggérées

- ▶ Utilisation pour le nettoyage, la finition, la rectification et l'ébavurage en particulier sur les ponceuses à bande abrasive
- ▶ Convient à une large gamme d'applications et de matériaux
- ▶ Convient pour une utilisation sur l'acier carbone, l'acier inoxydable, le carbone, le titane et les alliages de nickel

Voir les tableaux des informations produit



Bande abrasive de traitement de surface à faible allongement Scotch-Brite™ SC-BL



Une bande non tissée utilisée pour les applications de nettoyage, de finition, de rectification et d'ébavurage. Le support ferme et extensible est adapté aux tensions de bande élevées.

Les bandes abrasives de traitement de surface à faible allongement Scotch-Brite™ sont constituées de grains minéraux en oxyde d'aluminium et en carbure de silicium. Nos gammes de grains plus fins permettent des finitions plus fines, alors que les gammes intermédiaires ou à gros grain permettent la réalisation de finitions plus grossières. Nos bandes abrasives sont conçues pour les applications à faible allongement, lorsque les machines soumettent les bandes à support toilé standard à une trop forte traction, ou si une conformabilité plus faible est souhaitable. Elles résistent à l'usure et aux arêtes tranchantes et conviennent à différentes utilisations industrielles, du transport à la fabrication de métaux.

- ▶ Fournit une finition belle et homogène
- ▶ Longue durée de vie
- ▶ Résiste à l'encrassement
- ▶ Très indulgent
- ▶ Support renforcé à faible allongement pour préserver le contour et la fermeté de l'abrasif tandis qu'il abrase la surface
- ▶ Support extensible
- ▶ Grains : A CRS/A MED/A VFN/S SFN

Applications suggérées

- ▶ Utilisation pour le nettoyage, la finition, la rectification et l'ébavurage, en particulier sur les équipements stationnaires
- ▶ Convient à une large gamme d'applications et de matériaux
- ▶ S'utilise sur acier, acier inoxydable, carbone, titane et alliages de nickel
- ▶ Convient pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton et les métaux non ferreux doux



- Ébavurage
- Rectification/finition satinée
- Nettoyage

Forme du produit : Bande

Type minéral : Oxyde d'aluminium, carbure de silicium

Support : Faible allongement

Voir les tableaux des informations produit



Bande support toile de traitement de surface Scotch-Brite™ SC-BS



La bande de traitement de surface Scotch-Brite™ SC est une bande durable conçue pour effectuer des travaux de précision tels que le raccordement de finition, le raccordement des coins, le nettoyage, la finition des contours, l'égavurage, l'égavurage des bords, la finition fine, la finition à plat, la fixation du grain, la finition de l'acier inoxydable et l'obtention de finitions brossées droites sur une variété de métaux.

- ▶ Les bandes de traitement de surface non tissées nettoient, rectifient, égavent et finissent
- ▶ La réduction de l'encrassement et de l'accumulation de chaleur permettent une durée d'utilisation plus longue et des résultats homogènes de traitement de surface
- ▶ Support renforcé et matériau en toile aérée non tissée pour une flexibilité supérieure dans les travaux de précision, autour des contours et des bordures
- ▶ Élimine les imperfections de surface, les marques de meulage, le fraisage et autres marques
- ▶ Grains : AMED/ACRS/AVFN/SSFN/SVFN/TYPT
- ▶ Disponible dans une gamme de tailles et de grains, détails sur demande



◦ Rectification/finition satinée
◦ Nettoyage

Forme du produit : Bande

Type minéral : Oxyde d'aluminium, carbure de silicium, talc

Support : toile

Applications suggérées

- ▶ Utilisation pour le nettoyage, la finition, la rectification et l'égavurage, en particulier sur les équipements stationnaires
- ▶ Convient à une large gamme d'applications et de matériaux
- ▶ S'utilise sur acier, acier inoxydable, carbone, titane et alliages de nickel
- ▶ Convient pour une utilisation sur l'aluminium, le cuivre, le laiton et les métaux non ferreux doux

Points clés

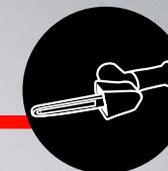


Quels sont les avantages par rapport aux bandes abrasives enduites ?

- ▶ Produit des résultats plus cohérents en réduisant les variations d'une pièce à l'autre
- ▶ Ne creuse pas la surface, réduit les rebuts
- ▶ Permet d'obtenir une meilleure finition de la surface, améliorant ainsi l'aspect des pièces

Voir les tableaux des informations produit

Informations sur les accessoires à bandes abrasives



Bras standard 3M™ - 13 mm x 457 mm

Bras de ponceuse à bande abrasive 3M™ style corners 2, 3/6/13 mm x 457 mm

- ▶ La ponceuse à bande abrasive 3M™ peut être optimisée en ajoutant des bras de fixation, des extensions et des kits d'outils
- ▶ Conception robuste pour une durée de vie prolongée
- ▶ Différentes conceptions pour travailler sur presque toutes sortes de petites surfaces
- ▶ Optimiser la ponceuse à bande abrasive 3M™ avec les bras de fixation 3M™ pour ponceuse à bande abrasive. Nos bras de fixation, extensions et kits d'outils amélioreront votre produit, grâce à leur conception robuste. Les différentes conceptions fonctionnent sur presque toutes sortes de petites surfaces

Applications suggérées

- ▶ Utiliser avec la ponceuse à bande abrasive 3M™ pour travailler sur presque tous les types de petites surfaces



[Voir les tableaux des informations produit](#)

Pour plus d'informations sur les produits et les commandes de produits, veuillez consulter la section **Bandes abrasives**.

Ponceuse orbitale



Ponceuse orbitale



- ▶ Conçus pour fonctionner main dans la main avec les abrasifs et accessoires 3M™, les ponceuses orbitales 3M™ offrent la puissance et les performances nécessaires pour faire le travail avec des résultats encore meilleurs
- ▶ Nos ponceuses sont équipées d'une aspiration autogénérée 3M™ et fournissent une performance sans poussière, ainsi qu'une finition sans rayure de ponçage, pour des environnements industriels à forte production qui nécessite une extraction de poussières.
- ▶ Le fonctionnement en acier équilibré avec précision et les puissants moteurs à air fonctionnent sans à-coups, avec moins de vibrations
- ▶ Une durabilité, une ergonomie et des niveaux de bruit améliorés maximisent le confort et le contrôle pour une utilisation prolongée
- ▶ Le corps en aluminium et le revêtement composite durable réduisent les fissures sur les boîtiers et le temps d'arrêt

Informations sur la machine

- ▶ Pneumatique
- ▶ Disponible en aspirateur central et aspirateur auto-généré
- ▶ Disponible en orbite de 2,5 mm pour une finition fine, 5 mm pour le ponçage à usage général et 8 mm pour le ponçage agressif

	Aspiration centrale	Aspiration auto-générée
tr/min	12000	12000
Moteur HP	0,28	0,28



Nouveau design simplifié avec un mouvement excentrique
L'identification de l'orbite est indiquée par des chiffres



Ponceuse orbitale



A quoi sert cet outil ?

- ▶ Rectification/ finition satinée
- ▶ Préparation des surfaces
- ▶ Finition soignée/pré-polissage
- ▶ Élimination des grains de poussière de la peinture
- ▶ Polissage

Dans quel segment est-il utilisé ?

- ▶ Transports
- ▶ Métallurgie
- ▶ Travail du bois
- ▶ Bricolage/travaux de peinture/IPS
- ▶ Agenceurs de magasins, agenceurs de cuisine et points de vente au détail

Techniques d'utilisation élémentaire

1. Démarrer l'outil sur la surface ; arrêter l'outil sur la surface
2. Utiliser l'outil à plat sur la pièce (sans basculement sur le bord)
3. Légère pression de la main de l'opérateur (laisser l'outil faire le travail)
4. Suivre un modèle de ponçage dans les quatre directions (nord, sud, est et ouest) pour obtenir une finition uniforme et de qualité

Liste de contrôle de dépannage

- ▶ Vérifier que les valeurs PSI et le tr/min sont correctes
- ▶ Vérifier la longueur de la conduite, les fuites, la garniture métallique et le diamètre intérieur
- ▶ Vérifier le calendrier de lubrification de l'outil
- ▶ Vérifier l'absence de roulements usés
- ▶ Vérifier l'absence de plateaux endommagés
- ▶ L'outil et le plateau ont-ils le même diamètre ?
- ▶ Le levier est-il endommagé ou le silencieux est-il bouché ?
- ▶ Le réglage de la commande de vitesse est-il réduit ?



Caractéristiques de l'outil

Proch-
ainement
en 2022



Ponceuse orbitale pneumatique 3M Xtract™



- 1 Carter en aluminium pour une durabilité accrue et une réduction des vibrations. Le couvercle en composite durable aide à prévenir les fissures dans les carters
- 2 Le levier encastré élimine les points de pincement
- 3 La couverture étendue avec le matériau de préhension 3M™ offre un meilleur contrôle avec un effort réduit, isole du froid et réduit les vibrations
- 4 La commande de vitesse montée sur la molette sécurisée réduit les changements de vitesse par inadvertance
- 5 Buse d'extraction plus large pour capture plus efficace de la poussière
- 6 Le silencieux interne est protégé des chocs, SGV plus silencieux de 6 dB
- 7 Support de poignet intégré pour le confort et l'effet de levier
- 8 Dégagement pour grand coupleur d'admission
- 9 Échappement à montage central pour plus d'espace pour les doigts, meilleure circulation de l'air
- 10 Aspiration auto-générée améliorée pour une extraction plus efficace de la poussière – conçue pour fonctionner avec les disques 3M Xtract™

Ponceuse électrique orbitale à mouvements aléatoires 3M Xtract™ avec aspiration centrale



- 1 Carter en aluminium pour une durabilité accrue et une réduction des vibrations. Le couvercle en composite durable aide à prévenir les fissures dans les carters
- 2 Le levier encastré élimine les points de pincement
- 3 La couverture étendue avec le matériau de préhension 3M™ offre un meilleur contrôle avec un effort réduit, isole du froid et réduit les vibrations
- 4 Indicateur LED pour confirmation visuelle du réglage de la puissance et de la vitesse
- 5 Buse d'extraction plus large pour capture plus efficace de la poussière
- 6 Le silencieux interne est protégé des chocs
- 7 Support de poignet intégré pour le confort et l'effet de levier
- 8 Moteur sans balais avec refroidissement interne intégré pour un fonctionnement plus efficace, une longue durée de vie, moins d'entretien, une meilleure dispersion de la chaleur, un meilleur contrôle de la vitesse
- 9 Échappement à montage central pour plus d'espace pour les doigts, meilleure circulation de l'air
- 10 Optimisé pour une utilisation avec les grains profilés calibrés 3M, qui améliorent les performances
- 11 Longueur de cordon de 4,7 m (15,4 pieds), adaptée à la longueur du tuyau de la centrale d'aspiration portable 3M Xtract™

Ponceuse orbitale



Guide d'application

Application	Support	Option 1	Option 2	Option 3
Polissage	Acier doux/carbone	Disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L 80+ ou 120+	Disque support papier 3M™ Cubitron™ II 950U 60+, 80+ ou 120+	Disque support toile 3M™ Cubitron™ II 947A 60+, 80+ ou 120+
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux	Disque à support film 3M Xtract™ 775L 150+ ou 180+	Disque support papier 3M™ Cubitron™ II 950U 150+ ou 180+	Disque support toile 3M™ Cubitron™ II 947A 80+ ou 120+
Rectification/ finition satinée	Acier doux/carbone	Disque de coupe et de polissage Scotch-Brite™ Hookit™ CP-HA AMED	Disque de production Scotch-Brite™ Hookit™ PR-HA AVFN	Disque maille 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W 240+ ou 320+
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux			
Finition soignée/ pré-polissage	Acier doux/carbone	Disque maille 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W 180+ ou 240+	Disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L 240+ ou 320+	Disque à support film 3M™ 360L P600, P800, P1000, P1200, P1500
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux	Disque maille 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W 240+ ou 320+	Disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L 320+ ou 400+	
Préparation des surfaces	Acier doux/carbone	Disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L 80+ ou 120+	Disque support papier 3M™ Cubitron™ II 950U 60+ 80+ 120+	Disque de coupe et de polissage Scotch-Brite™ Hookit™ CP-HA AMED
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux	Disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L 120+ ou 240+		
Décapage de peinture	Acier doux/carbone	Disque maille 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W 80+ ou 120+	Disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L 80+ ou 120+	Disque support papier 3M™ Cubitron™ II 950U 80+ ou 120+
	Acier inoxydable			
	Métaux non ferreux	Disque maille 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W 120+ ou 150+	Disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L 120+ ou 150+	Disque support papier 3M™ Cubitron™ II 950U 120+ ou 150+

Voir les tableaux des informations produit

Facteurs affectant la finition parfaite



Notions de base relatives aux outils pneumatiques

Pour optimiser la livraison et le débit d'air comprimé :

- ▶ 90 psi sous charge - utilisez votre jauge
- ▶ 10 mm : diamètre intérieur minimum de la conduite d'air
- ▶ Utilisez la longueur minimale de tuyau d'adduction d'air nécessaire ; pas plus de 8 m
- ▶ Raccords d'air à haut débit :
 - 3/16 po (valeur marginale)
 - 7/32 po (meilleure valeur)
 - 9/32 po (valeur optimale)
- ▶ Observez la demande d'air comprimé dans toute l'usine
- ▶ Pression d'air au travail maximale : 6,2 bars (90 psi)

Recommandation de lubrifiant pour les outils pneumatiques

- ▶ 3M recommande de lubrifier l'outil régulièrement. Mettez 2 à 3 gouttes d'huile de lubrification de moteur pneumatique appropriée dans l'extrémité du tuyau (entrée) de l'outil. Reconnectez l'outil à l'alimentation en air et faites-le fonctionner lentement pendant quelques secondes pour permettre à l'air de faire circuler l'huile. Si l'outil est utilisé fréquemment, lubrifiez-le quotidiennement ou lubrifiez-le s'il commence à ralentir ou à perdre de la puissance.

Recommandations techniques pour les outils pneumatiques 3M™

- ▶ Utilisez une alimentation en air propre, sec et lubrifié qui donnera une pression d'air mesurée sur l'outil de 6,2 bar (90 psi) lorsque l'outil est en marche avec le levier complètement enfoncé
- REMARQUE :** Les outils peuvent être utilisés à des pressions plus faibles, **mais ne doivent jamais être employés à des pressions supérieures à 6,2 bar (90 psi)**. En cas de fonctionnement à une pression inférieure, les performances de l'outil sont réduites.
- ▶ Utilisez une conduite d'air approuvée de 10 mm x 8 m (3/8 po x 25 pi) ou 13 mm x 8 m (1/2 po x 25 pi)
 - ▶ Raccordez l'outil à l'alimentation en air
 - ▶ Il est fortement recommandé d'utiliser un filtre à air, un régulateur et un lubrificateur (FRL) pour fournir à l'outil de l'air propre et lubrifié à la pression correcte. Si cet équipement n'est pas utilisé, l'outil doit être lubrifié manuellement.



Informations produit

Produits phares



Disque maille 3M Xtract™
Cubitron™ II 710W



Disque maille
3M Xtract™ 310W



Disque à support film 3M Xtract™
Cubitron™ II 775L



Disque support papier 3M™
Cubitron™ II Hookit™ 950U



Disque support toile 3M™
Cubitron™ II Hookit™ 947A



Disque de coupe et de polissage
Scotch-Brite™ Hookit™ CP-HA



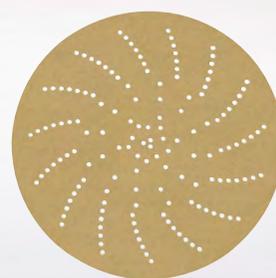
Disque de production
Scotch-Brite™ Hookit™ PR-HA



Disque à support film 3M™ 375L



Disque à support film
3M Xtract™ 360L



Disque support papier
3M Xtract™ 236U

[Voir les tableaux des informations produit](#)



Disque maille 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W



Le disque maille 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W combine le taux de coupe le plus élevé du secteur et une excellente capacité d'extraction de poussières. Ce disque de ponçage haut de gamme présente une structure abrasive unique sur un support maille qui permet un ponçage pratiquement sans poussière, avec la fameuse technologie de grains profilés calibrés 3M. Vous effectuerez la finition de plus de pièces par disque avec moins de poussière dans l'environnement, augmentant ainsi la productivité sans sacrifier la santé des employés.

- ▶ Le disque maille de qualité supérieure permet un ponçage pratiquement sans poussière
- ▶ Le grain profilé calibré 3M disposé selon un motif unique offre un taux de coupe et une durée de vie à la pointe de l'industrie
- ▶ Fait partie de la gamme 3M Xtract™, le nec plus ultra en matière d'extraction de poussières et de performance
- ▶ Permet un environnement de travail plus propre qu'avec des disques traditionnels grâce aux trous d'extraction de poussières
- ▶ Support auto-agrippant pour changer rapidement et facilement de disque
- ▶ Idéal pour une grande variété de substrats et d'applications, y compris l'enlèvement de matière et les finitions fines
- ▶ Disponibles dans toute une gamme de grains, de 80+ à 320+

Applications suggérées

- ▶ Ces disques sont idéaux pour plusieurs applications, principalement pour l'enlèvement de matière, et efficaces sur de nombreux substrats, y compris les métaux, les composites, le gelcoat, le bois blanc et le bois

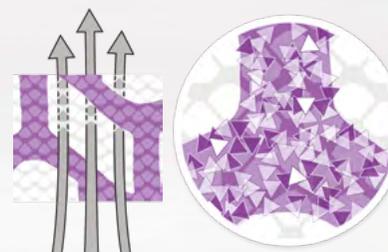
Forme du produit : Disque

Type minéral : Grains profilés calibrés 3M

Support : Maille

Couleur : Violet

Voir les tableaux des informations produit



- Polissage
- Enlèvement de matière
- Finition soignée/pré-polissage
- Préparation des surfaces
- Élimination des grains de poussière de la peinture

Augmentez la sécurité des opérateurs avec les produits 3M™ Cubitron™ II

**SAFETY
BUILT IN**

L'utilisation du disque maille 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W peut aider à :

- ▶ Minimiser les vibrations main-bras avec des taux d'enlèvement plus rapides, ce qui réduit le temps de déclenchement
- ▶ Réduire les particules en suspension libérées sur le lieu de travail
- ▶ Réduisez l'exposition au bruit, en terminant la tâche plus rapidement



Disque maille 3M Xtract™ 310W



Le disque maille 3M Xtract™ est conçu pour offrir une combinaison imbattable de performances et de valeur. Profitant des technologies innovantes et de l'expertise technique 3M, le disque 310W vous permet de rester compétitif dans votre secteur.

- ▶ Le disque maille de la gamme technique offre un ponçage pratiquement sans poussière à un prix avantageux
- ▶ Constitué du grain profilé calibré 3M associé à un abrasif d'oxyde d'aluminium de première qualité pour une coupe rapide et une longue durée de vie
- ▶ Support auto-agrippant pour changer rapidement et facilement de disque
- ▶ Idéal pour une grande variété de substrats et d'applications, y compris l'enlèvement de matière et les finitions fines
- ▶ Disponibles dans toute une gamme de grains, de 80+ à 320+

Applications suggérées

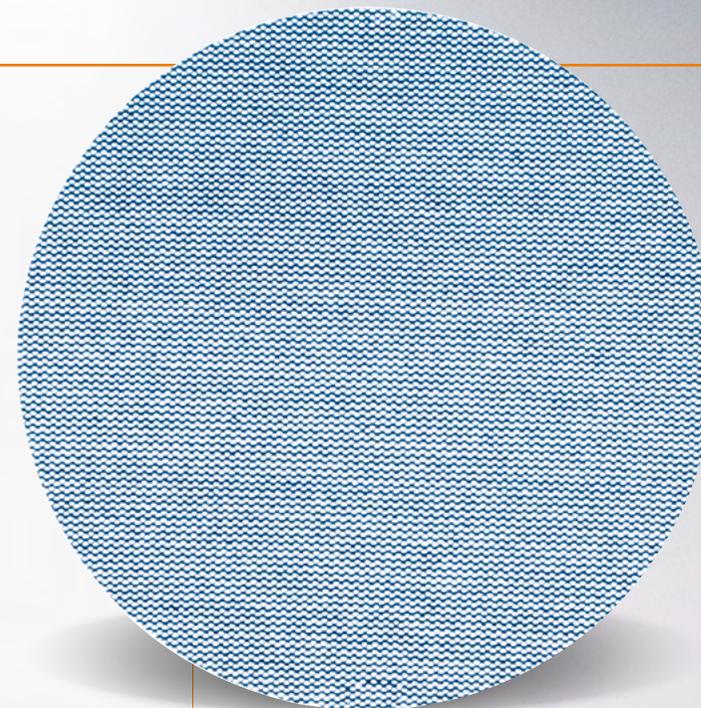
- ▶ Ces disques sont idéaux pour plusieurs applications, principalement pour l'enlèvement de matière, et efficaces sur de nombreux substrats, y compris les métaux, les composites, le gelcoat, le bois blanc et le bois

Forme du produit : Disque

Type minéral : Grains profilés calibrés 3M

Support : Maille

Couleur : Bleu



- Polissage
- Enlèvement de matière
- Finition soignée/pré-polissage
- Préparation des surfaces
- Élimination des grains de poussière de la peinture

Voir les tableaux des informations produit



Disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L



- ▶ Le disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L contient un grain en céramique profilé calibré 3M, qui constitue une avancée révolutionnaire dans la technologie des abrasifs. Nos disques à support film abrasifs coupent jusqu'à deux fois plus vite et durent jusqu'à six fois plus longtemps que les abrasifs classiques
- ▶ Le support abrasif offre une meilleure résistance à l'usure et une plus grande netteté des bords
- ▶ Grains disponibles 80+ 120+ 150+ 180+ 220+ 240+ 320+ 400+
- ▶ Idéal pour une variété d'applications axées principalement sur les fixations auto-agrippantes, permettant des changements de disque rapides et faciles

Applications suggérées

- ▶ Idéaux pour une large gamme d'applications, principalement pour l'enlèvement de matière, et efficaces sur de nombreux substrats, y compris les métaux, les composites, le gelcoat et le bois blanc

Augmentez la sécurité des opérateurs avec les produits 3M™ Cubitron™ II

SAFETY
BUILT IN

L'utilisation du disque à support film 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L peut aider à :

- ▶ Minimiser les vibrations main-bras avec des taux d'enlèvement plus rapides, ce qui réduit le temps de déclenchement
- ▶ Réduire les particules en suspension libérées sur le lieu de travail
- ▶ Réduisez l'exposition au bruit, en terminant la tâche plus rapidement

Forme du produit : Disque

Type minéral : Grains profilés calibrés 3M

Support : Film

Couleur : Violet

Voir les tableaux des informations produit



- Polissage
- Finition soignée/pré-polissage
- Préparation des surfaces
- Élimination des grains de poussière de la peinture



Disque support papier 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 950U



- Préparation des surfaces
- Polissage
- Décapage de peinture
- Élimination des grains de poussière de la peinture



- Grains disponibles : 60+, 80+, 120+, 150+, 180+
- Préconisés pour une utilisation sur des surfaces planes, les disques 3M 950U présentent une construction ouverte, pour une meilleure résistance à l'encrassement et ce, sans traitement superficiel, afin d'éviter le risque de contamination de surface
- Associé à l'emploi de grains profilés calibrés 3M, on obtient un disque qui continue de travailler efficacement quand les disques conventionnels ont déjà rendu les armes depuis longtemps.
- Système auto-agrippant pour des changements de disques rapides et faciles

Applications suggérées

Les nouveaux disques support papier 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 950U représentent une solution idéale pour l'enlèvement de peinture, de revêtement et de calamine sur de l'acier galvanisé, de l'aluminium, de la fibre de verre ou toute autre surface vulnérable à l'encrassement abrasif.

Type minéral : Grains profilés calibrés 3M

Support : Grammage de papier E

Revêtement : Ouvert, sans stéarates

Attache : Résine

Voir les tableaux des informations produit

Disque support toile 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 947A



- Préparation des surfaces
- Polissage
- Décapage de peinture
- Biseautage



- Grains disponibles 40+ 60+ 80+ 120+
- Le support toile polyester coton de Poids X 947A garantit une excellente résistance à l'usure, une grande flexibilité, et des finitions uniformes et homogènes
- Extrêmement pratiques, les disques Hookit™ sont parfaitement adaptés pour les applications en grand volume qui nécessitent des changements rapides

Applications suggérées

Les grains 40+ et 60+ sont parfaitement adaptés à un grand nombre d'applications de construction spécialisées, comme le façonnage et le dimensionnement d'élément d'architecture en fibre de verre.

Les grains 80+ et 120+ conviennent pour le nivellement et le polissage des surfaces métalliques, plus particulièrement dans les applications automobiles de « carrosserie brute ».

Type minéral : Grains profilés calibrés 3M

Support : Toile Poids X

Couleur : Brun

Points clés

À utiliser pour les éclaboussures de soudure importantes, les découpes au laser ou les bords fortement ébarbés.

Voir les tableaux des informations produit



Disque de coupe et de polissage Scotch-Brite™ Hookit™ CP-HA A MED



◦ Rectification/ finition satinée

◦ Préparation des surfaces



- ▶ Excellent pour des applications agressives de rectification et de finition
- ▶ Système de fixation et de retrait rapides 3M™ Hookit™ pour un remplacement rapide des disques dans le cadre des processus de finition en plusieurs étapes
- ▶ Idéal pour des applications agressives de rectification et de finition
- ▶ Disque beige de grain moyen en oxyde d'aluminium
- ▶ Sa résistance à l'encrassement et à la chaleur lui permet de fonctionner plus longtemps et de conserver ses performances de coupe tout au long de sa durée de vie
- ▶ Les disques de coupe et de polissage Scotch-Brite™ Hookit™ sont fabriqués dans une toile robuste, serrée et dense pour une durabilité et une durée de vie prolongées. Excellent pour des applications agressives de rectification et de finition

Applications suggérées

En raison de sa vitesse de coupe élevée, de sa dureté et de sa résistance, il est très utilisé dans les applications de rectification, de ponçage et de finition. L'oxyde d'aluminium est adapté à toute une gamme de matériaux pour la menuiserie et la métallurgie, notamment les alliages ferreux.

Forme du produit : Disque

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Système de fixation : Hookit™

Couleur : Brun

Voir les tableaux des informations produit

Disque de production Scotch-Brite™ Hookit™ PR-HA A VFN



◦ Rectification/ finition satinée



- ▶ Cette vitesse de coupe élevée permet d'effectuer des finitions fines, des rectifications, des polissages, des préparations de peinture et des dépolissages sur une grande variété de surfaces
- ▶ Système de fixation et de retrait rapides 3M™ Hookit™ pour un remplacement rapide des disques dans le cadre des processus de finition en plusieurs étapes
- ▶ Fournit un niveau de finition appropriée pour dépolir les surfaces solides métalliques ou les primaires
- ▶ Structure 3D non tissée pour une longue durée de vie et une finition homogène

Applications suggérées

Le disque de nettoyage et de finition de production Scotch-Brite™ Hookit™ offre une coupe élevée, une longue durée de vie, une finition fine et est efficace pour le conditionnement de l'aluminium, de l'acier inoxydable, des plastiques, du bois et de la fibre de verre. Le disque est conçu pour une finition fine, une préparation de peinture et un mélange de rayures, et s'adapte bien aux surfaces irrégulières pour une finition propre et homogène, sans réduire ou endommager le matériau de base.

Forme du produit : Disque

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Support : Hookit™

Couleur : Marron

Voir les tableaux des informations produit



Disque à support film 3M™ 375L



○ Finition soignée/pré-polissage



- ▶ Ce disque est doté d'un oxyde d'aluminium haute performance qui, combiné à un support en film durable et à un revêtement résistant à l'encrassement, en fait un excellent disque de ponçage polyvalent

Applications suggérées

Convient à une large palette de matériaux, lors du travail du bois et des métaux, alliages ferreux inclus.

Convient aux ponceuses orbitales et plateaux 3M™ Hookit™ (vendus séparément).

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Support : Film

Couleur : Marron – Blanc

Voir les tableaux des informations produit

Disque à support film 3M Xtract™ 360L



○ Ponçage/ finition



Le disque film 3M Xtract™ 360L possède un grain abrasif à oxyde d'aluminium sur un support film pour un ponçage fin efficace sur les plastiques, les enduits gélifiés et les substrats à surface solide en polyuréthane. Le support film robuste offre la durabilité nécessaire pour un environnement de production élevée et son excellente résistance à la déchirure des bords offre une durée de vie plus longue sur les disques avec des supports papier standard de poids A.

Applications suggérées

L'oxyde d'aluminium est adapté à toute une gamme de matériaux pour la menuiserie et le travail des métaux, notamment les alliages ferreux. Le support film vous offre une tolérance étroite, une finition homogène pour des réparations localisées, le ponçage de pièces en plastique, le ponçage en biseau sur des défauts ou le ponçage sur apprêt automobile.

Convient aux ponceuses orbitales et plateaux 3M™ (vendus séparément).

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Support : Film

Couleur : Violet

Voir les tableaux des informations produit



Disque support papier 3M Xtract™ 236U



○ Ponçage/ finition



Le disque support papier 3M Xtract™ 236U offre une coupe agressive et une longue durée de vie sur un disque en oxyde d'aluminium de qualité supérieure avec un bord durable. Le support papier de poids C robuste résiste aux déchirures lors du ponçage agressif et le disque est lié à la résine pour une résistance à la chaleur, ce qui augmente encore la durée de vie et la coupe.

Applications suggérées

L'oxyde d'aluminium peut être utilisé sur une grande variété de matériaux dans le travail du bois et du métal. Ce disque peut être utilisé pour des applications telles que la finition de surface et le raffinage, la préparation de pré-revêtement, le pré-primaire, les enduits gélifiés, le ponçage du bois et pour la finition composite de haute qualité (c'est-à-dire Corian).

Convient aux ponceuses orbitales et plateaux 3M™ (vendus séparément).

Type minéral : Oxyde d'aluminium

Support : Papier

Couleur : Brun

Voir les tableaux des informations produit

Informations accessoires



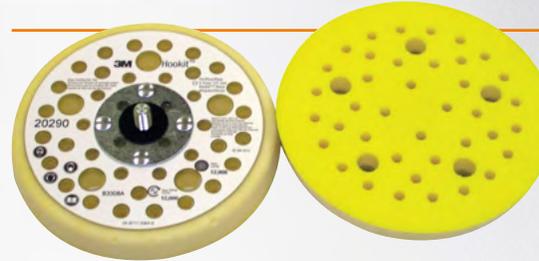
Plateau pour ponçage propre à profil bas 3M™ Hookit™



- ▶ À utiliser avec les disques de ponçage propre Hookit™
- ▶ Le minéral d'oxyde d'aluminium est à coupe rapide, contribuant à un meilleur débit et à une productivité accrue
- ▶ Nos plateaux de disque sont idéaux pour un ponçage efficace à plat et les travaux particulièrement agressifs ; si un bon nivellement est nécessaire, utilisez des disques à grain plus grossier
- ▶ Nos plateaux polyvalents sont solides, mais souples, grâce à une mousse haute densité avec une bordure biseautée émoussée à 35°, qui leur donne une durabilité prolongée
- ▶ Conçus pour ne plus devoir aligner les trous sur le patin, ces plateaux sont dotés de notre système multitrous avec aspiration qui aide à l'extraction des poussières du disque, de la pièce usinée et de l'air environnant

[Voir les tableaux des informations produit](#)

Plateau à profil bas 3M™ Hookit™



- ▶ Le plateau jaune à densité faible et à profil bas offre une flexibilité pour réduire l'encrassement
- ▶ Le bord biseauté à 15 degrés est idéal pour la dernière finition sur des surfaces planes ou profilées
- ▶ La fixation 3M™ Hookit™ offre un excellent support et une réutilisation facile permet d'optimiser la durée de vie des disques
- ▶ Utilisation dans des applications utilisant des abrasifs fins (grain 220 et plus fin). L'utilisation avec des abrasifs à grain grossier peut entraîner une défaillance prématurée de la mousse

[Voir les tableaux des informations produit](#)



Infrastructure pour disque 3M™ Hookit™ D/F



- ▶ Des crochets en forme de « J » permettent de fixer les disques 3M™ Hookit™ ou les plateaux de polissage 3M™ Finesse-it™
- ▶ Pour une ponceuse orbitale, une ponceuse rotative ou une meuleuse d'angle
- ▶ Le système 3M™ Hookit™ permet un retrait et une réutilisation faciles
- ▶ Le bord effilé à 45 degrés offre une certaine flexibilité pour les bordures en biseau et les rectifications
- ▶ 82659, 127 mm x 19 mm tige filetée 8 mm 5/16-24 Externe
5 trous

Voir les tableaux des informations produit

Sécurité des outils et des abrasifs

Dangers liés à l'utilisation des abrasifs

SAFETY
BUILT IN

Choisir le bon abrasif

Un facteur important souvent négligé lors de l'évaluation des contrôles techniques et administratifs est la sélection des produits abrasifs, afin de garantir que le produit abrasif et le minéral abrasif les plus appropriés sont sélectionnés pour aider à réduire les risques liés aux vibrations main-bras, aux particules en suspension dans l'air et au bruit.

Bien que ces contrôles n'éliminent pas le besoin d'utiliser l'EPI approprié, ils jouent un rôle essentiel dans la réduction des risques et la sécurité du lieu de travail.

Vibrations main-bras



Le risque de blessure liée aux vibrations est associé aux tâches qui nécessitent une flexion excessive des poignets ou trop de temps à tenir machines-outils portatives.

Suggestions pour aider à contrôler les risques :

- ▶ Réduire les vibrations générées dans les mains
- ▶ Réduction du temps d'utilisation de l'équipement vibrant ou des pièces
- ▶ Choisissez les bons outils et abrasifs pour l'application

particules en suspension



Particules en suspension dans l'air générées par des activités telles que la coupe, le meulage, le ponçage de matières organiques et inorganiques, telles que les minéraux, le métal, la peinture, etc.

Suggestions pour aider à contrôler les risques :

- ▶ Supprimer ou réduire l'exposition
- ▶ Utiliser des unités d'extraction de poussières
- ▶ Choisissez les abrasifs appropriés pour l'application
- ▶ Portez l'EPI approprié

Bruit



Le bruit est généralement défini comme un son indésirable et constitue l'un des risques les plus courants pour la santé.

Suggestions pour aider à contrôler les risques :

- ▶ La durée pendant laquelle vous écoutez un son affecte les dommages qu'il causera
- ▶ Plus le son est faible, plus vous pouvez l'écouter longtemps en toute sécurité
- ▶ Choisissez les bons outils et abrasifs pour l'application
- ▶ L'EPI approprié doit être porté lorsqu'il est exposé à des niveaux de bruit de 85 dB et plus

Coupes et autres blessures



Des blessures peuvent être causées par un contact corporel direct avec des surfaces rotatives, entraînant des coupes et des brûlures pour l'opérateur et les travailleurs à proximité immédiate.

Suggestions pour aider à contrôler les risques :

- ▶ S'assurer que chaque outil et consommable est sûr et adapté à son utilisation
- ▶ Choisissez les bons outils et abrasifs pour l'application
- ▶ Portez l'EPI approprié

Pour plus d'informations, consultez le site

Utiliser des abrasifs en toute sécurité

Guide de l'EPI



Protection auditive

Protégez vos oreilles du bruit des machines et des outils.



Masque

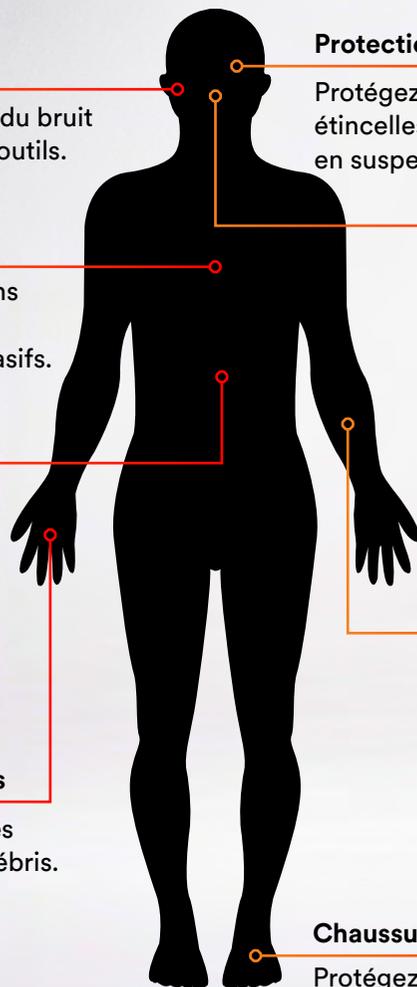
Protégez vos poumons des fines particules produites par les abrasifs.

Tablier

Une protection supplémentaire doit être portée pour protéger l'opérateur contre les étincelles produites lors de la coupe et du meulage des produits.

Protection des mains

Protège vos mains des étincelles et autres débris.



Protection des yeux

Protégez vos yeux des étincelles et autres débris en suspension dans l'air.



Visière intégrale

Protégez votre visage des dangers supplémentaires liés à l'utilisation des produits de coupe et de meulage.



Vêtements à manches longues

Protégez la peau des débris en suspension.

Chaussures de sécurité

Protégez vos pieds contre les chutes d'objets lourds.

Préservez la sécurité au travail avec l'équipement de protection individuelle de 3M™*

Pare visage 3M™ G500

Le casque avec visière de protection 3M™ G500 est une solution polyvalente et confortable pour les utilisateurs nécessitant à la fois une protection faciale et une protection auditive.

Casque atténuation de bruit 3M™ PELTOR™ X4

Les casques antibruit 3M™ PELTOR™ X4 sont conçus pour offrir une protection contre les niveaux de bruit élevés, tout en restant profilés, esthétiques et compacts.

Lunette-Masque de sécurité 3M™ Goggle Gear™ 500

Les lunettes-masques de sécurité 3M™ GoggleGear™ de la série 500 sont compactes et équipées d'un serre-tête réglable et d'une ventilation indirecte. Ces lunettes étanches aux éclaboussures avec revêtement antibuée 3M™ Scotchgard™ conservent des optiques nettes dans les environnements moites et humides.

Masque protection respiratoire 3M™ Aura™ 9332+

La conception en 3 panneaux rabattables permet aux travailleurs de se déplacer et de parler plus librement et assure une filtration efficace des particules dangereuses.

Bouchons d'oreille 3M™ E-A-R™ UltraFit™

La conception à triple collerette s'adapte à la plupart des conduits auditifs. Les matériaux souples et durables améliorent le confort et l'adaptabilité à l'oreille. Il n'est pas nécessaire de saisir l'extrémité des bouchons, ce qui les rend plus hygiéniques.

**Veuillez lire et suivre les instructions 3M pour une utilisation correcte.*

Pour plus d'informations, consultez le site

Utilisation d'abrasifs

Les outils

- ▶ Vérifiez le câble d'alimentation ou la conduite d'air
- ▶ Vérifiez le bon fonctionnement de l'interrupteur marche/arrêt
- ▶ Est-ce que cela fonctionne de façon régulière ?
- ▶ La poignée est-elle bien ajustée ?

Le dispositif de sécurité

- ▶ Vérifiez qu'il est présent
- ▶ Vérifiez qu'il est dans la bonne position
- ▶ Vérifiez qu'il est sécurisé
- ▶ Vérifiez la présence de débris et retirez-les

Les points clés

- ▶ **Étincelles :** Vérifiez les environs pour tout ce qui est inflammable
- ▶ **Communiquez :** Prévenez les personnes à proximité du début d'une opération abrasive
- ▶ **Sélection de l'abrasif :** Utilisez les abrasifs appropriés à la tâche
- ▶ **Position de travail :** Minimisez les postures de stress prolongées et l'exposition aux vibrations
- ▶ **Angle de l'outil :** Assurez-vous que l'angle d'utilisation de l'outil est correct

L'abrasif

- ▶ Savez-vous quand changer de disque ?
- ▶ Vérifiez les défauts et les dommages
- ▶ Vérifiez la date (voir ci-contre)
- ▶ Vérifiez la compatibilité du substrat

Assurez-vous que le disque porte la marque de la norme et vérifiez sa date d'expiration :



Référence	Trimestre
V 01	Janvier – Mars
V 02	Avril – Juin
V 03	Juillet – Septembre
V 04	Octobre – Décembre

Pour plus d'informations, consultez le site

Utilisation d'abrasifs

Que signifient les symboles sur votre disque ?

Déclaration de conformité
EN 12413

Les abrasifs enduits et collés 3M sont reconnus par la certification oSa. La certification oSa signifie le plus haut niveau de sécurité testé des abrasifs avec la conformité aux normes EN.

Utilisation d'abrasifs

La sécurité avant tout



Lire la notice de sécurité avant de monter ou d'utiliser le produit

Porter un équipement de protection individuelle approprié

Toujours porter un EPI approprié, déterminé par votre évaluation des risques, pour garantir une protection contre la poussière, les étincelles et les débris de meulage, le bruit et certains fragments de disque.



- ▶ Écran facial complet
- ▶ Lunettes de protection résistant aux chocs marquées conformes à la norme ANSI Z87.1



- ▶ Protection auditive
- ▶ Masque approuvé par le NIOSH

Procédures opérationnelles sûres



Risques de dislocation du disque

Prendre les précautions suivantes afin de réduire le risque de blessure ou de mort dues à la dislocation du disque.



Choix des outils :

1. Utiliser uniquement sur les outils conçus pour les disques à meuler.
2. Vérifier le nombre de tr/min de l'outil. N'utilisez jamais un outil qui tourne plus vite que le maximum. Le dépassement du régime maximal de la roue peut provoquer sa rupture.
3. Utiliser uniquement avec un dispositif de protection approprié. Le dispositif de protection permet d'éloigner les fragments de vous si le disque se fracture.
4. Utiliser uniquement avec des brides propres, adaptées et dont le diamètre correspond à au moins 1/3 de celui du disque.



Montage :

1. Inspecter le disque. Ne jamais utiliser de disques endommagés. Remplacer si endommagé (présence de fissures ou d'éraflures p. ex.)
2. Suivre les instructions de montage du fabricant de l'outil.
3. Ne jamais forcer pour monter le disque sur la tige de l'outil ou modifier la taille du trou central du disque. Ne pas modifier le disque de quelque manière que ce soit.
4. Utiliser le système de fixation correct. Serrer l'écrou juste assez pour tenir fermement le disque. Vérifier que les 3 filetages sont totalement en contact avec la tige.

Respecter les bonnes pratiques de coupe :

- ▶ Fixer la pièce à usiner
- ▶ Aucune partie du corps ou objet ne doit se trouver sur la trajectoire de coupe
- ▶ Couper uniquement avec le bord du disque
- ▶ Commencer la coupe en engageant progressivement la pièce à usiner
- ▶ Ne jamais secouer ou forcer sur le disque, ce qui peut faire ralentir ou arrêter le moteur de l'outil
- ▶ Faire uniquement des coupes droites. Ne jamais tordre ni plier le disque
- ▶ Éloigner les étincelles du visage et du corps

Consulter la norme ANSI B7.1 ou EN 12413 pour obtenir des informations de sécurité complètes.

Pour plus d'informations, consultez le site

Liens pour des lectures complémentaires :

Health and Safety Executive

www.hse.gov.uk

British Abrasives Federation (BAF)

www.thebaf.org.uk

Federation of European Producers of Abrasives (FEPA)

www.fepa-abrasives.com

Organization for the Safety of Abrasives

www.osa-abrasives.org/

Institute of Local Exhaust Ventilation Engineers (ILEVE)

www.cibse.org/Institute-of-Local-Exhaust-Ventilation-Engineers-I

Industrial Noise Control:

www.industrialnoisecontrol.com/inc-library/noise-control-faqs

Hierarchy of Controls – National Institute
for Occupational Safety and Health

www.cdc.gov/NIOSH

Pour plus d'informations sur les données de tests indépendants effectués par l'Institut Fraunhofer et l'Institut flamand de recherche technologique (VITO), veuillez nous contacter à l'adresse : www.3m.fr/Abrasifs

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque à tronçonner 3M™ Cubitron™ II

ID de stock (code)	Diamètre	Épaisseur	Trou central	Type	Unités carton	Q Mini.
7100032406	75 mm	1 mm	9,53 mm	N/A	N/A	6
7100032583	75 mm	1,6 mm	9,53 mm	N/A	N/A	6
7100101771	100 mm	1 mm	9,53 mm	N/A	N/A	6
7100032407	115 mm	1 mm	22,23 mm	N/A	N/A	6
7100094853	75 mm	1 mm	6,35 mm	T41	50	50
7100094903	75 mm	1 mm	8 mm	T41	50	50
7100094854	75 mm	1 mm	9,53 mm	T41	50	50
7100228587	100 mm	2 mm	16 mm	T41	50	50
7100015141	100 mm	2 mm	15,88 mm	T41	50	50
7100094902	115 mm	1 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100231330	115 mm	1,6 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100094901	125 mm	1 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100231356	125 mm	1,26 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100231343	125 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100136995	180 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100136990	230 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100136991	230 mm	2,5 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100136992	230 mm	3 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100228947	115 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50
7100228958	125 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50
7100136993	180 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50
7100136994	230 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque à tronçonner 3M™ Silver

ID de stock (code)	Diamètre	Épaisseur	Trou central	Type	Unités carton	Q Mini.
7100139207	75 mm	0,9 mm	6 mm	T41	50	50
7100139209	75 mm	0,9 mm	10 mm	T41	50	50
7100139211	75 mm	1,6 mm	10 mm	T41	50	50
7100139213	100 mm	0,9 mm	6 mm	T41	50	50
7100139216	100 mm	1 mm	10 mm	T41	50	50
7100139217	100 mm	1 mm	16 mm	T41	50	50
7100139218	100 mm	1,3 mm	16 mm	T41	50	50
7100139219	105 mm	1 mm	10 mm	T41	50	50
7100139220	105 mm	1 mm	16 mm	T41	50	50
7100139225	105 mm	2 mm	16 mm	T41	50	50
7100139227	115 mm	1 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139229	115 mm	1,6 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139232	125 mm	1 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139234	125 mm	1,6 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139235	150 mm	1,6 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139238	125 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139239	180 mm	1,6 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100139240	180 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100141045	180 mm	3 mm	22,23 mm	T41	50	50
7100141056	115 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50
7100141067	180 mm	2,5 mm	22,23 mm	T42	50	50
7100141068	230 mm	2 mm	22,23 mm	T41	50	50

Disque à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitron™ II

ID de stock (code)	Diamètre	Épaisseur	Trou central	Type	Unités carton	Q Mini.
7100017401	100 mm	4,2 mm	15,88 mm	T27	20	20
7100017404	115 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100017402	125 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100017403	150 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100017411	180 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100017410	230 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque à meuler et à tronçonner 3M™

ID de stock (code)	Diamètre	Épaisseur	Trou central	Type	Unités carton	Q Mini.
7100214038	115 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100214085	127 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100214087	150 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100214088	180 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100214089	230 mm	4,2 mm	22,23 mm	T27	20	20

Disques à meuler flexibles 3M™ Cubitron™ II

ID de stock (code)	Diamètre	Épaisseur	Trou central	Type	Unités carton	Q Mini.
7100140055	100 mm	3 mm	22,23 mm	T27	200	200
7100140056	115 mm	3 mm	22,23 mm	T27	200	200
7100140059	115 mm	3 mm	22,23 mm	T27	200	200
7100140057	125 mm	3 mm	22,23 mm	T27	200	200
7100140060	125 mm	3 mm	22,23 mm	T27	200	200
7100140058	180 mm	4 mm	22,23 mm	T27	100	100

Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ II

ID de stock (code)	Diamètre	Épaisseur	Trou central	Type	Unités carton	Q Mini.
7000118427	101,6 mm	6,35 mm	15,875 mm	T27	20	20
7100074406	115 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100074405	125 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100074524	150 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100074407	180 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100074408	230 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Silver

ID de stock (code)	Diamètre	Épaisseur	Trou central	Type	Unités carton	Q Mini.
7100141123	100 mm	7 mm	16 mm	T27	20	20
7100141083	115 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100141086	125 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100141089	150 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100141096	180 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20
7100141099	230 mm	7 mm	22,23 mm	T27	20	20

Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 969F

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Type	Unités carton	Q Mini.
7100105847	115 mm	22 mm	40+	Conique	10	10
7100105848	115 mm	22 mm	60+	Conique	10	10
7100105849	115 mm	22 mm	80+	Conique	10	10
7100105850	125 mm	22 mm	40+	Conique	10	10
7100105851	125 mm	22 mm	60+	Conique	10	10
7100105852	125 mm	22 mm	80+	Conique	10	10
7100105853	150 mm	22 mm	40+	Conique	15	15
7100105854	150 mm	22 mm	60+	Conique	15	15
7100105855	150 mm	22 mm	80+	Conique	15	15
7100105856	180 mm	22 mm	40+	Conique	10	10
7100105857	180 mm	22 mm	60+	Conique	10	10
7100105858	180 mm	22 mm	80+	Conique	10	10
7100105859	115 mm	22 mm	40+	Plat	10	10
7100105860	115 mm	22 mm	60+	Plat	10	10
7100105861	115 mm	22 mm	80+	Plat	10	10
7100105862	125 mm	22 mm	40+	Plat	10	10
7100105863	125 mm	22 mm	60+	Plat	10	10
7100105864	125 mm	22 mm	80+	Plat	10	10
7100105865	180 mm	22 mm	40+	Plat	10	10
7100105866	180 mm	22 mm	60+	Plat	10	10
7100105867	180 mm	22 mm	80+	Plat	10	10

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque à lamelles 3M™ Cubitron™ II 967A

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Type	Unités carton	Q Mini.
7000104359	115 mm	22 mm	40+	Conique	10	10
7000104360	115 mm	22 mm	60+	Conique	10	10
7000104361	115 mm	22 mm	80+	Conique	10	10
7100011310	125 mm	22,225 mm	40+	Conique	10	10
7100011144	125 mm	22,225 mm	60+	Conique	10	10
7100011569	125 mm	22,225 mm	80+	Conique	10	10
7100026188	150 mm	22 mm	40+	Conique	15	15
7000104365	180 mm	22 mm	40+	Conique	10	10
7000104366	180 mm	22 mm	60+	Conique	10	10
7000104367	180 mm	22 mm	80+	Conique	10	10
7000104371	115 mm	22 mm	40+	Plat	10	10
7000104372	115 mm	22 mm	60+	Plat	10	10
7000104373	115 mm	22 mm	80+	Plat	10	10
7000104374	125 mm	22 mm	40+	Plat	10	10
7000104375	125 mm	22 mm	60+	Plat	10	10
7000104376	125 mm	22 mm	80+	Plat	10	10
7000104377	180 mm	22 mm	40+	Plat	10	10
7000104378	180 mm	22 mm	60+	Plat	10	10
7000104379	180 mm	22 mm	80+	Plat	10	10

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque à lamelles 3M™ 769F

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Type	Unités carton	Q Mini.
7100196818	115 mm	22,23 mm	40+	Conique	100	10
7100196816	115 mm	22,23 mm	60+	Conique	100	10
7100196789	115 mm	22,23 mm	80+	Conique	100	10
7100196539	115 mm	22,23 mm	120+	Conique	100	10
7100196812	125 mm	22,23 mm	40+	Conique	100	10
7100196797	125 mm	22,23 mm	60+	Conique	100	10
7100196791	125 mm	22,23 mm	80+	Conique	100	10
7100196815	125 mm	22,23 mm	120+	Conique	100	10
7100239219	150 mm	22,23 mm	40+	Conique	20	20
7100239223	150 mm	22,23 mm	60+	Conique	20	20
7100240279	150 mm	22,23 mm	80+	Conique	20	20
7100239224	150 mm	22,23 mm	120+	Conique	20	20
7100197061	180 mm	22,23 mm	40+	Conique	20	5
7100196798	180 mm	22,23 mm	60+	Conique	20	5
7100196794	180 mm	22,23 mm	80+	Conique	20	5
7100196793	180 mm	22,23 mm	120+	Conique	20	5
7100196540	115 mm	22,23 mm	40+	Plat	100	10
7100196817	115 mm	22,23 mm	60+	Plat	100	10
7100196820	115 mm	22,23 mm	80+	Plat	100	10
7100196819	115 mm	22,23 mm	120+	Plat	100	10
7100196813	125 mm	22,23 mm	40+	Plat	100	10
7100196799	125 mm	22,23 mm	60+	Plat	100	10
7100196790	125 mm	22,23 mm	80+	Plat	100	10
7100196821	125 mm	22,23 mm	120+	Plat	100	10
7100196538	180 mm	22,23 mm	40+	Plat	20	5
7100196800	180 mm	22,23 mm	60+	Plat	20	5
7100197431	180 mm	22,23 mm	80+	Plat	20	5
7100196792	180 mm	22,23 mm	120+	Plat	20	5

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 982CX Pro

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100242886	100 mm	16 mm	36+	100	100
7100242885	115 mm	22,23 mm	36+	100	100
7100246096	125 mm	22,23 mm	36+	100	100
7100242966	150 mm	22,23 mm	36+	100	100
7100242965	180 mm	22,23 mm	36+	100	100
7100242967	180 mm	22,23 mm	36+	100	100

Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 982C

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000000402	100 mm	16 mm	36+	100	100
7000000403	100 mm	16 mm	60+	100	100
7000000404	100 mm	16 mm	80+	100	100
7000028192	114,3 mm	22,225 mm	36+	100	100
7000028194	115 mm	22 mm	60+	100	100
7000028196	115 mm	22 mm	80+	100	100
7000028191	127 mm	22,225 mm	36+	100	100
7000028195	125 mm	22 mm	60+	100	100
7000028197	125 mm	22 mm	80+	100	100
7000045230	150 mm	22 mm	36+	100	100
7000000393	177,8 mm	22,225 mm	36+	100	100
7000028201	180 mm	22 mm	36+	100	100
7000028203	180 mm	22 mm	60+	100	100
7000028204	180 mm	22 mm	80+	100	100
7000144562	230 mm	22 mm	36+	100	100

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque fibre 3M™ Cubitron™ II 987C

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000000405	100 mm	16 mm	36+	100	100
7000000406	100 mm	16 mm	60+	100	100
7000000407	100 mm	16 mm	80+	100	100
7000045159	115 mm	22 mm	36+	100	100
7000045160	115 mm	22 mm	60+	100	100
7000045161	115 mm	22 mm	80+	100	100
7000028193	125 mm	22 mm	36+	100	100
7000028199	125 mm	22 mm	60+	100	100
7000028200	125 mm	22 mm	80+	100	100
7000045188	180 mm	22 mm	36+	100	100
7000045186	180 mm	22 mm	60+	100	100
7000045187	180 mm	22 mm	80+	100	100
7000062842	115 mm	22 mm	36+	50	50
7000062843	115 mm	22 mm	60+	50	50
7000062845	115 mm	22 mm	80+	50	50
7000062841	125 mm	22 mm	36+	50	50
7000062844	125 mm	22 mm	60+	50	50
7000062846	125 mm	22 mm	80+	50	50

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque fibre 3M™ 787C

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100099238	100 mm	16 mm	36+	100	100
7100099258	100 mm	16 mm	60+	100	100
7100099252	100 mm	16 mm	80+	100	100
7100099241	100 mm	16 mm	120+	100	100
7100099787	115 mm	22 mm	36+	100	100
7100099260	115 mm	22 mm	60+	100	100
7100099254	115 mm	22 mm	80+	100	100
7100099791	115 mm	22 mm	120+	100	100
7100099788	125 mm	22 mm	36+	100	100
7100099245	125 mm	22 mm	60+	100	100
7100099256	125 mm	22 mm	80+	100	100
7100099546	125 mm	22 mm	120+	100	100
7100099257	180 mm	22 mm	36+	100	100
7100099247	180 mm	22 mm	60+	100	100
7100099240	180 mm	22 mm	80+	100	100
7100099243	180 mm	22 mm	120+	100	100

Disque fibre 3M™ 782C

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100099264	100 mm	16 mm	36+	100	100
7100099249	100 mm	16 mm	60+	100	100
7100099092	100 mm	16 mm	80+	100	100
7100099545	115 mm	22 mm	36+	100	100
7100099250	115 mm	22 mm	60+	100	100
7100099093	115 mm	22 mm	80+	100	100
7100099576	125 mm	22 mm	36+	100	100
7100099094	125 mm	22 mm	60+	100	100
7100099095	125 mm	22 mm	80+	100	100
7100099284	180 mm	22 mm	36+	100	100
7100099091	180 mm	22 mm	60+	100	100
7100099237	180 mm	22 mm	80+	100	100

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque d'homogénéisation et de rectification Scotch-Brite™ GB-DH

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Couleur	Unités carton	Q Mini.
7000046244	114,3 mm	22,225 mm	Ultrasésistant	Violet	50	50
7000046263	115 mm	22 mm	Ultrasésistant	Violet	50	50
7000046264	115 mm	22 mm	Super résistant	Bleu	50	50
7000046245	127 mm	22,225 mm	Ultrasésistant	Violet	50	50
7000046247	127 mm	22,225 mm	Super résistant	Bleu	50	50
7000046248	177,8 mm	22,225 mm	Ultrasésistant	Violet	25	25
7000046249	177,8 mm	22,225 mm	Ultrasésistant	Violet	25	25

Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100274706	100 mm	Sans trou	Extra gros	100	100
7100274705	100 mm	Sans trou	Gros	100	100
7100274669	100 mm	Sans trou	Moyen	100	100
7100274670	100 mm	Sans trou	Fin	100	100
7100274671	100 mm	Sans trou	Très fin	100	100
7100274270	115 mm	Sans trou	Extra gros	100	100
7100274273	115 mm	Sans trou	Gros	100	100
7100274223	115 mm	Sans trou	Moyen	100	100
7100274222	115 mm	Sans trou	Fin	100	100
7100274224	115 mm	Sans trou	Très fin	100	100
7100274272	125 mm	Sans trou	Extra gros	100	100
7100274275	125 mm	Sans trou	Gros	100	100
7100274271	125 mm	Sans trou	Moyen	100	100
7100274274	125 mm	Sans trou	Fin	100	100
7100274277	125 mm	Sans trou	Très fin	100	100
7100274661	150 mm	Sans trou	Extra gros	100	100
7100274660	150 mm	Sans trou	Gros	100	100
7100274662	150 mm	Sans trou	Moyen	100	100

Suite...

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH (Suite)

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100274663	150 mm	Sans trou	Fin	100	100
7100274704	150 mm	Sans trou	Très fin	100	100
7100275256	178 mm	Sans trou	Extra gros	100	100
7100275259	178 mm	Sans trou	Gros	100	100
7100275258	178 mm	Sans trou	Moyen	100	100
7100275255	178 mm	Sans trou	Fin	100	100
7100275253	178 mm	Sans trou	Très fin	100	100
7100275260	100 mm	16 mm	Extra gros	100	100
7100275261	100 mm	16 mm	Gros	100	100
7100275899	100 mm	16 mm	Moyen	100	100
7100275837	100 mm	16 mm	Fin	100	100
7100275838	100 mm	16 mm	Très fin	100	100
7100274225	115 mm	22,23 mm	Extra gros	100	100
7100274279	115 mm	22,23 mm	Gros	100	100
7100275844	115 mm	22,23 mm	Moyen	100	100
7100275836	115 mm	22,23 mm	Fin	100	100
7100275845	115 mm	22,23 mm	Très fin	100	100
7100274226	125 mm	22,23 mm	Extra gros	100	100
7100274227	125 mm	22,23 mm	Gros	100	100
7100274229	125 mm	22,23 mm	Moyen	100	100
7100276268	125 mm	22,23 mm	Fin	100	100
7100274228	125 mm	22,23 mm	Très fin	100	100
7100274664	178 mm	22,23 mm	Extra gros	100	100
7100274665	178 mm	22,23 mm	Gros	100	100
7100274666	178 mm	22,23 mm	Moyen	100	100
7100274667	178 mm	22,23 mm	Fin	100	100
7100274668	178 mm	22,23 mm	Très fin	100	100

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ SC-DH

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100233605	100 mm	16 mm	A Gros	20	20
7100233780	100 mm	16 mm	A Moyen	20	20
7100233781	100 mm	16 mm	A Très fin	20	20
7100233608	115 mm	22 mm	A Gros	20	20
7100233812	115 mm	22 mm	A Moyen	20	20
7100233795	115 mm	22 mm	A Très fin	20	20
7100233609	125 mm	22 mm	A Gros	20	20
7100233803	125 mm	22 mm	A Moyen	20	20
7100234045	125 mm	22 mm	A Très fin	20	20
7100233794	178 mm	22 mm	A Gros	20	20
7100233775	178 mm	22 mm	A Moyen	20	20
7100233809	178 mm	22 mm	A Très fin	20	20

Disque abrasif compressé d'ébavurage et de finition Scotch-Brite™ PRO DP-UD

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Unités carton	Q Mini.
7010412238	114,3 mm	22,225 mm	2S FIN	5	5
7100081369	114,3 mm	22,225 mm	MOYEN	5	5
7100109111	114,3 mm	22,225 mm	8C CRS+	5	5

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Couleur	Unités carton	Q Mini.
7100192707	75 mm	13 mm	S XCRS	Violet	10	10
7100192708	75 mm	6 mm	S XCRS	Violet	10	10
7100192709	100 mm	13 mm	S XCRS	Violet	10	10
7100176374	100 mm	13 mm	S XCRS	Violet	30	30
7100192711	100 mm	6 mm	S XCRS	Violet	10	10
7100192330	115 mm	22 mm	S XCRS	Violet	10	10
7100192333	115 mm	22 mm	S XCRS	Violet	10	10
7100192331	125 mm	22 mm	S XCRS	Violet	10	10
7100192335	125 mm	0 NP	S XCRS	Violet	10	10
7100192710	150 mm	13 mm	S XCRS	Violet	6	6
7100176347	150 mm	13 mm	S XCRS	Violet	20	20
7100192332	177,8 mm	22 mm	S XCRS	Violet	10	10
7100192334	177,8 mm	22 mm	S XCRS	Violet	10	10
7100176348	200 mm	13 mm	S XCRS	Violet	12	12

Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro Extra Cut

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Couleur	Unités carton	Q Mini.
7100192735	75 mm	6 mm	A XCRS	Vert	10	10
7100192736	75 mm	6 mm	A XCRS	Vert	10	10
7100192737	100 mm	6 mm	A XCRS	Vert	10	10
7100175138	100 mm	13 mm	A XCRS	Vert	30	30
7100192739	100 mm	6 mm	A XCRS	Vert	10	10
7100192336	115 mm	22 mm	A XCRS	Vert	10	10
7100192339	115 mm	22 mm	A XCRS	Vert	10	1
7100192337	125 mm	22 mm	A XCRS	Vert	10	10
7100192341	125 mm	0 NP	A XCRS	Vert	10	10
7100192738	150 mm	8 mm	A XCRS	Vert	6	6
7100175139	150 mm	13 mm	A XCRS	Vert	20	20
7100191877	150 mm	22 mm	A XCRS	Vert	20	20
7100192338	177,8 mm	22 mm	A XCRS	Vert	10	10
7100192340	177,8 mm	22 mm	A XCRS	Vert	10	10

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Disque radial à brosse Scotch-Brite™ RD-ZB

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain	Type	Unités carton	Q Mini.
7100002321	14,2875 mm	1,524 mm	P220	Type C	192	192
7000046125	14,2875 mm	1,524 mm	P400	Type C	192	192
7000046127	14,2875 mm	1,524 mm	Pol 1	Type C	192	192
7000000764	14,2875 mm	1,524 mm	P120	Type C	192	192
7000000766	19,05 mm	1,524 mm	1 micron	Type C	192	192
7000000765	19,05 mm	1,524 mm	6 microns	Type C	192	192
7100138342	19,05 mm	1,524	P120	Type C	192	192
7000000758	19,05 mm	1,524 mm	P220	Type C	192	192
7000000759	19,05 mm	1,524 mm	P400	Type C	192	192
7000000757	19,05 mm	1,524 mm	P80	Type C	192	192
7000000760	19,05 mm	1,524 mm	Pierre ponce	Type C	192	192
7000000763	25,4 mm	3,048 mm	P120	Type C	96	96
7100138326	25,4 mm	3,048 mm	P36	Type C	96	96
7000000761	25,4 mm	3,048 mm	P50	Type C	96	96
7000000762	25,4 mm	3,048 mm	P80	Type C	96	96
7000046159	50,8 mm	9,398 mm	6 microns	Type C	80	80
7100138294	50,8 mm	9,398	P120	Type C	80	80
7100138295	50,8 mm	9,398 mm	P220	Type C	80	80
7000028529	50,8 mm	9,398 mm	P400	Type C	80	80
7100138293	50,8 mm	9,398	P80	Type C	80	80
7000046158	50,8 mm	9,398 mm	Type C	Type C	80	80
7000046161	76,2 mm	9,398 mm	Type C	Type C	80	80
7100138297	76,2 mm	9,398 mm	P220	Type C	80	80
7000028532	76,2 mm	9,398 mm	P400	Type C	80	80
7100138323	76,2 mm	9,398	P50	Type C	40	40
7100138324	76,2 mm	9,398 mm	P80	Type A	40	40
7000000771	76,2 mm	9,398 mm	P80	Type C	80	80
7100007341	76,2 mm	9,398 mm	1 micron	Type C	80	80
7000000749	76,2 mm	9,398 mm	P120	Type C	40	40
7100138296	76,2 mm	9,398	P120	Type C	80	80

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Interface nervurée haute performance 3M™

ID de stock (code)	Diamètre	Couleur	Unités carton	Q Mini.
7000032409	115 mm	Rouge	10	10
7100135643	115 mm	Rouge	50	50
7000105441	115 mm	Noir	10	10
7000032410	127 mm	Rouge	10	10
7000105442	127 mm	Noir	10	10
7100016545	178 mm	Noir	5	5
7000032411	180 mm	Rouge	15	15

Interface à goupille centrale 3M™

ID de stock (code)	Diamètre	Taille/type	Unités carton	Q Mini.
7000086469	100 mm	5/8	5	5
7000086456	100 mm	M10	5	5
7000086468	100 mm	M14	5	5
7000061390	115 mm	M14	5	5
7000061389	125 mm	M14	5	5
7000086464	180 mm	M14	5	5
7000032411	180 mm	Rouge	15	15

Interface plat pour disque fibre 3M™

ID de stock (code)	Diamètre	Taille/type	Unités carton	Q Mini.
7000062869	115 mm	M14, IPS	10	10
7000062870	125 mm	IPS	10	10
7100097174	125 mm	Profil bas	50	100
7000110550	127 mm	M14-2.0, semi-flexible	10	10

Référence produit – Pour meuleuse renvoi d'angle

Meuleuse renvoi d'angle électrique 3M™

ID de stock (code)	Diamètre	Vitesse	Énergie	Unités carton	Q Mini.
7100249667	115 mm	Variable	1900 W	1	1
7100249668	125 mm	Variable	1900 W	1	1
7100249666	115 mm	Fixe	1900 W	1	1
7100249665	125 mm	Fixe	1900 W	1	1

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Bande support toile 3M™ Trizact™ 237AA

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000060078	50 mm x 450 mm	A30	30	30
7100219029	50 mm x 2500 mm	A100	30	30
7000059968	75 mm x 2000 mm	A65	20	20
7000060897	75 mm x 2000 mm	A45	20	20
7000060033	75 mm x 2000 mm	A30	20	20
7100219060	100 mm x 289 mm	A160	20	20
7100219061	100 mm x 289 mm	A100	20	20
7100219067	100 mm x 289 mm	A80	20	20
7100219145	100 mm x 289 mm	A65	20	20
7100219066	100 mm x 289 mm	A45	20	20
7100219073	100 mm x 289 mm	A30	20	20
7100219035	100 mm x 289 mm	A16	20	20
7100219009	100 mm x 4000 mm	A100	20	20
7100219002	100 mm x 9000 mm	A160	10	10
7100218951	100 mm x 9000 mm	A100	10	10
7100218952	100 mm x 9000 mm	A80	10	10
7000059967	300 mm x 3500 mm	A30	10	10

Bande support toile 3M™ 307D

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100219063	12 mm x 2000 mm	P400	100	100
7100219072	50 mm x 2000 mm	P220	30	30
7100219070	50 mm x 2000 mm	P600	30	30

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Bande support toile 3M™ Trizact™ 307EA

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100168938	25 mm x 4000 mm	A16	40	40
7100218983	40 mm x 3500 mm	A16	30	30
7100218961	50 mm x 1520 mm	A100	30	30
7000060356	50 mm x 1525 mm	A16	30	30
7100218974	50 mm x 2500 mm	A16	30	30
7100218960	50 mm x 2500 mm	A30	30	30
7000059979	50 mm x 3500 mm	A30	30	30
7100166994	50 mm x 4000 mm	A16	30	30
7100219020	100 mm x 4000 mm	A45	20	20
7100218922	300 mm x 3500 mm	A100	10	10
7100218957	300 mm x 3500 mm	A65	10	10
7100218956	300 mm x 3500 mm	A30	10	10

Bande support toile 3M™ Trizact™ 337DC

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100218992	100 mm x 289 mm	A160	20	20
7100219064	100 mm x 289 mm	A65	20	20
7100219074	100 mm x 289 mm	A30	20	20

Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 784F

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100219054	10 mm x 330 mm	60+	100	100
7100219053	10 mm x 330 mm	80+	100	100
7100218971	12 mm x 330 mm	60+	100	100
7100218959	13 mm x 305 mm	60+	100	100
7100218935	13 mm x 305 mm	80+	100	100
7100218942	13 mm x 457 mm	60+	100	100
7100218934	13 mm x 457 mm	80+	100	100
7100218941	13 mm x 610 mm	60+	100	100

Suite...

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 784F (Suite)

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100219038	13 mm x 610 mm	80+	100	100
7100142081	20 mm x 457 mm	50+	100	100
7100218938	20 mm x 457 mm	60+	100	100
7100218937	20 mm x 520 mm	60+	100	100
7100181788	20 mm x 520 mm	80+	100	100
7100219050	50 mm x 2010 mm	36+	30	30
7100219030	50 mm x 4000 mm	36+	30	30
7100219028	75 mm x 2000 mm	36+	20	20
7100146406	75 mm x 2000 mm	60+	20	20
7100218932	75 mm x 2000 mm	80+	20	20
7100219046	75 mm x 2000 mm	120+	20	20
7100219056	100 mm x 289 mm	60+	20	20
7100219055	100 mm x 289 mm	80+	20	20
7100219057	100 mm x 2250 mm	80+	20	20
7100219071	100 mm x 3000 mm	36+	20	20
7100144567	100 mm x 3150 mm	50+	20	20
7100219023	100 mm x 3500 mm	50+	20	20
7100219043	100 mm x 9000 mm	80+	20	20
7100219037	150 mm x 2000 mm	36+	10	10
7100218940	150 mm x 2000 mm	60+	10	10
7100219051	150 mm x 2000 mm	120+	10	10
7100219036	150 mm x 2500 mm	36+	10	10
7100218933	150 mm x 2500 mm	80+	10	10
7100218939	150 mm x 3000 mm	60+	10	10
7100219045	150 mm x 3500 mm	36+	10	10
7100219013	150 mm x 3500 mm	50+	10	10
7100169532	190 mm x 2360 mm	120+	10	10

Suite...

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 784F (Suite)

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100219033	220 mm x 2000 mm	36+	10	10
7100219004	220 mm x 2000 mm	50+	10	10
7100181358	300 mm x 16900 mm	36+	45	45
7100218936	300 mm x 22285 mm	60+	1	1
7100219052	1300 mm x 1900 mm	36+	2	2

Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 947A

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100176940	10 mm x 330 mm	40+	100	100
7100069960	10 mm x 330 mm	60+	100	100
7100070629	10 mm x 330 mm	80+	100	100
7100218984	10 mm x 330 mm	120+	100	100
7100219058	12 mm x 330 mm	60+	100	100
7100219040	13 mm x 305 mm	60+	100	100
7100219041	13 mm x 305 mm	80+	100	100
7100026792	13 mm x 457 mm	40+	100	100
7100026527	13 mm x 457 mm	60+	100	100
7100026427	13 mm x 457 mm	80+	100	100
7100026526	13 mm x 610 mm	60+	100	100
7100026755	13 mm x 610 mm	80+	100	100
7100026547	13 mm x 610 mm	120+	100	100
7100028819	19 mm x 457 mm	40+	100	100
7100027081	19 mm x 457 mm	60+	100	100
7100027618	19 mm x 457 mm	120+	100	100
7100026793	19 mm x 520 mm	40+	100	100
7100026791	19 mm x 520 mm	80+	100	100
7100218955	20 mm x 480 mm	60+	100	100
7100218954	20 mm x 520 mm	60+	100	100
7100047970	20 mm x 520 mm	80+	100	100
7100218950	20 mm x 520 mm	120+	100	100

Suite...

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 947A (Suite)

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100219049	40 mm x 314 mm	120+	30	30
7100218993	50 mm x 450 mm	120+	30	30
7100218953	50 mm x 2500 mm	40+	30	30
7100026498	50 mm x 4000 mm	120+	30	30
7100025847	75 mm x 2000 mm	60+	20	20
7100026546	75 mm x 2000 mm	120+	20	20
7100026426	100 mm x 289 mm	60+	20	20
7100026670	100 mm x 289 mm	80+	20	20
7100219001	100 mm x 9000 mm	60+	20	20
7100219068	100 mm x 9000 mm	80+	20	20
7100026529	100 mm x 9000 mm	120+	20	20
7100219007	120 mm x 9000 mm	120+	10	10
7100219146	345 mm x 1615 mm	120+	5	5

Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 984F

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100218943	10 mm x 305 mm	80+	100	100
7000060872	10 mm x 330 mm	60+	100	100
7000060879	10 mm x 330 mm	80+	100	100
7000060889	12 mm x 330 mm	60+	100	100
7000060887	12 mm x 330 mm	80+	100	100
7100218990	12 mm x 520 mm	36+	100	100
7000060873	13 mm x 305 mm	60+	100	100
7000060865	13 mm x 457 mm	60+	100	100
7000060866	13 mm x 457 mm	80+	100	100
7000060862	13 mm x 610 mm	36+	100	100
7000060867	13 mm x 610 mm	60+	100	100
7000060868	13 mm x 610 mm	80+	100	100
7000060870	20 mm x 457 mm	60+	100	100
7000060880	20 mm x 520 mm	80+	100	100

Suite...

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 984F (Suite)

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000060863	20 mm x 520 mm	36+	100	100
7000060823	25 mm x 4000 mm	36+	40	40
7100030136	25 mm x 4000 mm	60+	40	40
7100219014	30 mm x 1250 mm	80+	40	40
7000060768	38 mm x 1525 mm	36+	40	40
7100218988	50 mm x 1000 mm	36+	30	30
7100219008	50 mm x 1500 mm	36+	30	30
7000060748	50 mm x 2000 mm	36+	30	30
7000060848	50 mm x 2000 mm	60+	30	30
7000060849	50 mm x 2000 mm	80+	30	30
7000060741	50 mm x 2500 mm	36+	30	30
7100218978	50 mm x 2500 mm	60+	30	30
7100218982	50 mm x 2740 mm	60+	30	30
7100218948	50 mm x 3500 mm	60+	30	30
7100218973	50 mm x 3500 mm	80+	30	30
7000060754	50 mm x 4000 mm	36+	30	30
7000060780	50 mm x 4000 mm	60+	30	30
7100218996	50 mm x 787 mm	36+	30	30
7000060743	50 mm x 3500 mm	36+	30	30
7100219016	60 mm x 2175 mm	36+	30	30
7000060749	60 mm x 3500 mm	36+	30	30
7100219021	70 mm x 2000 mm	60+	30	30
7100219059	70 mm x 4000 mm	36+	20	30
7000060753	75 mm x 2000 mm	36+	20	20
7000060778	75 mm x 2000 mm	60+	20	20
7000060777	75 mm x 2000 mm	80+	20	20
7000060762	75 mm x 2250 mm	36+	20	20
7000060742	75 mm x 2500 mm	36+	20	20
7000060766	75 mm x 3000 mm	36+	20	20
7100219024	75 mm x 4000 mm	36+	20	30

Suite...

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 984F (Suite)

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100219005	80 mm x 9000 mm	80+	20	20
7000060773	100 mm x 1000 mm	36+	20	20
7000060767	100 mm x 1220 mm	36+	20	20
7000060755	100 mm x 2000 mm	36+	20	20
7100218981	100 mm x 2000 mm	60+	20	20
7100219022	100 mm x 2200 mm	36+	20	20
7100218972	100 mm x 2250 mm	36+	20	20
7100218969	100 mm x 2500 mm	36+	20	20
7000060776	100 mm x 2740 mm	36+	20	20
7000060756	100 mm x 3000 mm	36+	20	20
7100219000	100 mm x 3450 mm	36+	20	20
7000060746	100 mm x 3500 mm	36+	20	20
7100218977	100 mm x 9000 mm	80+	20	20
7100218999	102 mm x 4270 mm	36+	20	20
7100218968	120 mm x 1000 mm	36+	10	10
7100218991	120 mm x 2300 mm	36+	10	10
7000060757	120 mm x 2500 mm	36+	10	10
7100218967	120 mm x 2800 mm	36+	10	10
7100219017	120 mm x 9000 mm	36+	10	10
7100219011	145 mm x 4000 mm	36+	10	10
7100219025	150 mm x 1900 mm	36+	10	10
7000060771	150 mm x 10700 mm	36+	6	6
7000060751	150 mm x 2000 mm	36+	10	10
7000060775	150 mm x 2000 mm	60+	10	10
7000060789	150 mm x 2000 mm	80+	10	10
7000060822	150 mm x 2250 mm	36+	10	10
7100218966	150 mm x 2500 mm	36+	10	10
7100218980	150 mm x 2500 mm	60+	10	10
7100218975	150 mm x 2500 mm	80+	10	10
7000060752	150 mm x 3500 mm	36+	10	10
7000060790	150 mm x 3500 mm	60+	10	10

Suite...

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 984F (Suite)

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000060788	150 mm x 3500 mm	80+	10	10
7100038905	190 mm x 2360 mm	80+	10	10
7000060772	200 mm x 4250 mm	36+	5	5
7100218965	300 mm x 2000 mm	36+	10	10
7100218964	300 mm x 3000 mm	36+	10	10
7100218976	300 mm x 3000 mm	80+	10	10
7100218962	300 mm x 3500 mm	36+	5	5
7100218985	300 mm x 3500 mm	60+	10	10
7100218945	300 mm x 3500 mm	80+	10	10
7100144158	300 mm x 16900 mm	36+	45	45

Bande support toile 3M™ Cubitron™ II 994F

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000060890	50 mm x 3500 mm	36+	30	30

Bande durable flexible Scotch-Brite™ DF-BL

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000067935	6 mm x 457 mm	A GROS	25	25
7100219034	6 mm x 457 mm	A MOYEN	25	25
7100219015	6 mm x 610 mm	A MOYEN	25	25
7000067940	6 mm x 610 mm	A FIN	25	25
7100219018	10 mm x 330 mm	A GROS	25	25
7100218994	10 mm x 330 mm	A FIN	25	25
7100219026	12 mm x 330 mm	A GROS	25	25
7100218947	13 mm x 457 mm	A GROS	25	25
7100218963	13 mm x 457 mm	A MOYEN	25	25
7100219042	13 mm x 457 mm	A FIN	25	25

Suite...

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Bande durable flexible Scotch-Brite™ DF-BL (Suite)

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100218986	13 mm x 610 mm	A GROS	25	25
7100218979	13 mm x 610 mm	A MOYEN	25	25
7100219006	13 mm x 610 mm	A FIN	25	25
7100218946	20 mm x 520 mm	A GROS	10	10
7100218970	25 mm x 457 mm	A FIN	10	10
7100219010	50 mm x 1100 mm	A MOYEN	6	6
7100219027	50 mm x 2500 mm	A MOYEN	6	6
7100219003	60 mm x 2400 m	A GROS	6	6
7100219048	100 mm x 289 mm	A GROS	5	5
7100219044	100 mm x 289 mm	A MOYEN	5	5
7100219047	100 mm x 289 mm	A FIN	5	5

Bande de traitement de surface Scotch-Brite™

ID de stock (code)	Taille	Grain	Type	Unités carton	Q Mini.
7000068145	50 mm x 2000 mm	A GROS	Bande à faible allongement SC-BL	6	6
7000068146	50 mm x 2000 mm	A MOYEN	Bande à faible allongement SC-BL	6	6
7000067959	75 mm x 1500 mm	A TFN	Bande à faible allongement SC-BL	6	6
7000068149	75 mm x 2000 mm	A GROS	Bande à faible allongement SC-BL	6	6
7100176888	75 mm x 2000 mm	A MOYEN	Bande à faible allongement SC-BL	6	6
7000068151	75 mm x 2000 mm	A TFN	Bande à faible allongement SC-BL	6	6
7100218989	75 mm x 3500 mm	A MOYEN	Bande à faible allongement SC-BL	6	6
7100219069	100 mm x 289 mm	A GROS	Bande recouverte d'un film SC-BF	5	5
7000068172	100 mm x 289 mm	A MOYEN	Bande recouverte d'un film	5	5
7100175851	100 mm x 3000 mm	S SFN	Bande à faible allongement SC-BL	3	3
7000068137	100 mm x 3500 mm	A MOYEN	Bande à faible allongement SC-BL	2	2
7000068138	100 mm x 3500 mm	A TFN	Bande à faible allongement SC-BL	2	2
7100219019	100 mm x 9000 mm	A MOYEN	Bande recouverte d'un film	1	1
7100218944	110 mm x 3000 mm	S SFN	Bande à faible allongement SC-BL	3	3

Suite...

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Bande de traitement de surface Scotch-Brite™ (Suite)

ID de stock (code)	Taille	Grain	Type	Unités carton	Q Mini.
7000068128	120 mm x 2080 mm	A TFN	Bande à faible allongement SC-BL	5	5
7000068139	150 mm x 2000 mm	A GROS	Bande à faible allongement SC-BL	3	3
7100176884	150 mm x 2000 mm	A MOYEN	Bande à faible allongement SC-BL	3	3
7000068142	150 mm x 2500 mm	A MOYEN	Bande à faible allongement SC-BL	3	3
7100176893	300 mm x 2500 mm	A MOYEN	Bande à faible allongement SC-BL	3	3
7100218949	300 mm x 10300 mm	A MOYEN	Bande recouverte d'un film	1	1

Bande de traitement de surface Scotch-Brite™ SC-BS

ID de stock (code)	Taille	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000068164	6 mm x 610 mm	A MOYEN	25	25
7000068165	13 mm x 305 mm	A MOYEN	25	25
7100219031	13 mm x 457 mm	A GROS	25	25
7000068161	13 mm x 457 mm	A MOYEN	25	25
7100219039	13 mm x 457 mm	A TFN	25	25
7000068023	13 mm x 610 mm	A GROS	25	25
7100218958	13 mm x 610 mm	A MOYEN	25	25
7100219032	13 mm x 610 mm	A TFN	25	25
7000068163	19 mm x 457 mm	A MOYEN	25	25
7000068133	20 mm x 457 mm	A MOYEN	10	10
7000068152	20 mm x 520 mm	A MOYEN	10	10
7100218997	25 mm x 610 mm	A MOYEN	10	10
7000068155	30 mm x 533 mm	A MOYEN	10	10
7000068168	50 mm x 450 mm	A GROS	10	10
7000067795	50 mm x 450 mm	A MOYEN	10	10
7100218998	90 mm x 395 mm	A GROS	10	10
7100218987	90 mm x 395 mm	A MOYEN	10	10
7000068024	90 mm x 395 mm	A MOYEN	10	10
7100218995	100 mm x 3000 mm	A TFN	3	3

Référence produit – Pour les bandes abrasives

Outils

ID de stock (code)	Description du produit	Unités carton	Q Mini.
7000032216	Ponceuse à bande abrasive pneumatique 3M™, 13 mm x 457 mm	1	1
7000045264	Ponceuse à bande abrasive 3M™ Matériau du plateau 13 mm	10	10
7000045266	Ponceuse à bande abrasive 3M™ Matériau du plateau 13 mm	10	10

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque maille 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100254713	34 mm	80+	Hookit	Sans trou	500	500
7100254714	34 mm	120+	Hookit	Sans trou	500	500
7100254715	34 mm	150+	Hookit	Sans trou	500	500
7100254754	34 mm	180+	Hookit	Sans trou	500	500
7100254725	34 mm	220+	Hookit	Sans trou	500	500
7100254723	34 mm	240+	Hookit	Sans trou	500	500
7100254724	34 mm	320+	Hookit	Sans trou	500	500
7100250115	75 mm	80+	Hookit	Sans trou	300	300
7100250114	75 mm	120+	Hookit	Sans trou	300	300
7100250120	75 mm	150+	Hookit	Sans trou	300	300
7100250119	75 mm	180+	Hookit	Sans trou	300	300
7100250118	75 mm	220+	Hookit	Sans trou	300	300
7100250117	75 mm	240+	Hookit	Sans trou	300	300
7100250116	75 mm	320+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251170	125 mm	80+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251171	125 mm	120+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251172	125 mm	150+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251173	125 mm	180+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251950	125 mm	220+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251167	125 mm	240+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251165	125 mm	320+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251206	150 mm	80+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251205	150 mm	120+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251204	150 mm	150+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251177	150 mm	180+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251178	150 mm	220+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251951	150 mm	240+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251168	150 mm	320+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251196	203 mm	80+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251189	203 mm	120+	Hookit	Sans trou	300	300

Suite...

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque maille 3M Xtract™ Cubitron™ II 710W (Suite)

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100251190	203 mm	150+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251191	203 mm	180+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251952	203 mm	220+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251184	203 mm	240+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251185	203 mm	320+	Hookit	Sans trou	300	300
7100254485	125 mm	2×80+2×120+2×180+2×320+	Hookit	Sans trou	100	100
7100254484	150 mm	2×80+2×120+2×180+2×320+	Hookit	Sans trou	100	100

Disque maille 3M Xtract™ 310W

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100250481	75 mm	80+	Hookit	Sans trou	500	500
7100250480	75 mm	120+	Hookit	Sans trou	500	500
7100250478	75 mm	150+	Hookit	Sans trou	500	500
7100250479	75 mm	180+	Hookit	Sans trou	500	500
7100250477	75 mm	220+	Hookit	Sans trou	500	500
7100250476	75 mm	240+	Hookit	Sans trou	500	500
7100250475	75 mm	320+	Hookit	Sans trou	500	500
7100250109	125 mm	80+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251169	125 mm	120+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251162	125 mm	150+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251163	125 mm	180+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251156	125 mm	220+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251153	125 mm	240+	Hookit	Sans trou	500	500
7100250113	125 mm	320+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251183	150 mm	80+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251166	150 mm	120+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251949	150 mm	150+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251161	150 mm	180+	Hookit	Sans trou	300	300

Suite...

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque maille 3M Xtract™ 310W (Suite)

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100251179	150 mm	220+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251180	150 mm	240+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251181	150 mm	320+	Hookit	Sans trou	300	300
7100251187	203 mm	80+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251188	203 mm	120+	Hookit	Sans trou	500	500
7100249781	203 mm	150+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251200	203 mm	180+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251201	203 mm	220+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251194	203 mm	240+	Hookit	Sans trou	500	500
7100251195	203 mm	320+	Hookit	Sans trou	500	500
7100254493	125 mm	Multi-pack 80+/120+/180+/320+	Hookit	Sans trou	100	100
7100254496	150 mm	Multi-pack 80+/120+/180+/320+	Hookit	Sans trou	100	100

Disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100106678	76 mm	80+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100106714	76 mm	120+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100106717	76 mm	150+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100111238	76 mm	180+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100106716	76 mm	220+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100145460	76 mm	240+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100145433	76 mm	320+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100145452	76 mm	400+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100045070	127 mm	80+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100064175	127 mm	150+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100064177	127 mm	180+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100064270	127 mm	220+	Hookit	Ponçage propre	250	250

Suite...

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque à support film 3M Xtract™ Cubitron™ II 775L (Suite)

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100045071	127 mm	120+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100145362	127 mm	240+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100145363	127 mm	320+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100145404	127 mm	400+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100045072	152 mm	80+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100045073	152 mm	120+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100065918	152 mm	150+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100064178	152 mm	180+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100064271	152 mm	220+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100145316	152 mm	240+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100141692	152 mm	320+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100145455	152 mm	400+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100246422	203 mm	80+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100246524	203 mm	120+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100248339	203 mm	150+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100248337	203 mm	180+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100246533	203 mm	220+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100246535	203 mm	240+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100246534	203 mm	320+	Hookit	Ponçage propre	250	250
7100246525	203 mm	400+	Hookit	Ponçage propre	250	250

Disque à support film 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100106742	76 mm	80+	Hookit	Sans trou	250	250
7100106764	76 mm	120+	Hookit	Sans trou	250	250
7100106762	76 mm	150+	Hookit	Sans trou	250	250
7100106768	76 mm	180+	Hookit	Sans trou	250	250
7100106766	76 mm	220+	Hookit	Sans trou	250	250

Suite...

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque à support film 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L (Suite)

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100145430	76 mm	240+	Hookit	Sans trou	250	250
7100145431	76 mm	320+	Hookit	Sans trou	250	250
7100145477	76 mm	400+	Hookit	Sans trou	250	250
7100046325	127 mm	80+	Hookit	Sans trou	250	250
7100046326	127 mm	120+	Hookit	Sans trou	250	250
7100064174	127 mm	150+	Hookit	Sans trou	250	250
7100064176	127 mm	180+	Hookit	Sans trou	250	250
7100064179	127 mm	220+	Hookit	Sans trou	250	250
7100145403	127 mm	240+	Hookit	Sans trou	250	250
7100145405	127 mm	320+	Hookit	Sans trou	250	250
7100145436	127 mm	400+	Hookit	Sans trou	250	250
7100046327	152 mm	80+	Hookit	Sans trou	250	250
7100046328	152 mm	120+	Hookit	Sans trou	250	250
7100064273	152 mm	150+	Hookit	Sans trou	250	250
7100064272	152 mm	180+	Hookit	Sans trou	250	250
7100064274	152 mm	220+	Hookit	Sans trou	250	250
7100145407	152 mm	240+	Hookit	Sans trou	250	250
7100145462	152 mm	320+	Hookit	Sans trou	250	250
7100145469	152 mm	400+	Hookit	Sans trou	250	250
7100249319	203 mm	80+	Hookit	Sans trou	250	250
7100249473	203 mm	120+	Hookit	Sans trou	250	250
7100249427	203 mm	150+	Hookit	Sans trou	250	250
7100249431	203 mm	180+	Hookit	Sans trou	250	250
7100249320	203 mm	220+	Hookit	Sans trou	250	250
7100249321	203 mm	240+	Hookit	Sans trou	250	250
7100249322	203 mm	320+	Hookit	Sans trou	250	250
7100249443	203 mm	400+	Hookit	Sans trou	250	250

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 950U

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100187013	127 mm	180+	Hookit	Sans trou	250	250
7100187014	127 mm	150+	Hookit	Sans trou	250	250
7100187015	127 mm	120+	Hookit	Sans trou	4000	250
7100187016	127 mm	80+	Hookit	Sans trou	4000	250
7100187017	127 mm	60+	Hookit	Sans trou	250	250
7100190717	152 mm	180+	Hookit	Sans trou	250	250
7100190718	152 mm	60+	Hookit	Sans trou	250	250
7100190719	152 mm	80+	Hookit	Sans trou	250	250
7100190720	152 mm	150+	Hookit	Sans trou	250	250
7100190721	152 mm	120+	Hookit	Sans trou	250	250
7100190726	127 mm	60+	Hookit	5 trous	250	250
7100190724	127 mm	80+	Hookit	5 trous	250	250
7100190722	127 mm	120+	Hookit	5 trous	250	250
7100190725	127 mm	150+	Hookit	5 trous	250	250
7100190723	127 mm	180+	Hookit	5 trous	250	250
7100226878	152 mm	60+	Hookit	15 trous	250	250
7100226892	152 mm	80+	Hookit	15 trous	250	250
7100226879	152 mm	120+	Hookit	15 trous	250	250
7100226891	152 mm	150+	Hookit	15 trous	250	250
7100226890	152 mm	180+	Hookit	15 trous	250	250
7100226887	152 mm	60+	Hookit	17 trous	250	250
7100226884	152 mm	80+	Hookit	17 trous	250	250
7100226886	152 mm	120+	Hookit	17 trous	250	250
7100226885	152 mm	150+	Hookit	17 trous	250	250
7100226888	152 mm	180+	Hookit	17 trous	250	250

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque support toile 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 947A

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100113114	76 mm	40+	Hookit	Sans trou	200	200
7100113109	76 mm	60+	Hookit	Sans trou	200	200
7100113126	76 mm	80+	Hookit	Sans trou	200	200
7100113117	76 mm	120+	Hookit	Sans trou	200	200
7100169959	115 mm	40+	Hookit	Sans trou	200	200
7100169950	115 mm	60+	Hookit	Sans trou	200	200
7100169962	115 mm	80+	Hookit	Sans trou	200	200
7100169949	115 mm	120+	Hookit	Sans trou	200	200
7100113120	127 mm	40+	Hookit	Sans trou	200	200
7100113137	127 mm	60+	Hookit	Sans trou	200	200
7100112980	127 mm	80+	Hookit	Sans trou	200	200
7100085514	127 mm	120+	Hookit	Sans trou	200	200
7100113121	152 mm	40+	Hookit	Sans trou	200	200
7100113142	152 mm	60+	Hookit	Sans trou	200	200
7100113080	152 mm	80+	Hookit	Sans trou	200	200
7100113139	152 mm	120+	Hookit	Sans trou	200	200
7100113118	76 mm	40+	Hookit	3 trous	200	200
7100113145	76 mm	80+	Hookit	3 trous	200	200
7100113113	76 mm	120+	Hookit	3 trous	200	200
7100113110	127 mm	40+	Hookit	5 trous	200	200
7100113096	127 mm	60+	Hookit	5 trous	200	200
7100113111	127 mm	80+	Hookit	5 trous	200	200
7100113075	127 mm	120+	Hookit	5 trous	200	200
7100113143	152 mm	40+	Hookit	6 trous	200	200
7100113076	152 mm	60+	Hookit	6 trous	200	200
7100113107	152 mm	80+	Hookit	6 trous	200	200
7100113871	152 mm	120+	Hookit	6 trous	200	200

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque support papier 3M™ Hookit™ 255P

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7000034177	125 mm	P80	Hookit	N/A	500	500
7000034234	125 mm	P120	Hookit	Sans trou	500	500
7000034138	127 mm	P150	Hookit	Sans trou	500	500
7000082667	125 mm	P180	Hookit	Sans trou	500	500
7000034139	127 mm	P220	Hookit	Sans trou	500	500
7000034140	125 mm	P240	Hookit	Sans trou	500	500
7000034161	125 mm	P320	Hookit	Sans trou	500	500
7000034160	125 mm	P400	Hookit	Sans trou	500	500
7000082604	152 mm	P80	Hookit	Sans trou	500	500
7000082603	152 mm	P100	Hookit	Sans trou	500	500
7100015154	152 mm	P120	Hookit	Sans trou	500	500
7000082602	152 mm	P150	Hookit	Sans trou	500	500
7000082601	152 mm	P180	Hookit	Sans trou	500	500
7000082600	152 mm	P220	Hookit	Sans trou	500	500
7000082599	152 mm	P240	Hookit	Sans trou	500	500
7100015135	152 mm	P320	Hookit	Sans trou	500	500
7000082598	150 mm	P360	Hookit	Sans trou	500	500
7000082597	152 mm	P400	Hookit	Sans trou	500	500
7000082596	152 mm	P500	Hookit	Sans trou	500	500
7000084993	150 mm	P800	Hookit	Sans trou	500	500
7000085770	150 mm	P400	Hookit	N/A	100	100
7000085769	150 mm	P500	Hookit	N/A	100	100
7000085768	150 mm	P600	Hookit	N/A	100	100
7000043160	77 mm	P400	Hookit	6 trous	500	500
7000043159	77 mm	P800	Hookit	6 trous	500	500
7000034159	127 mm	P80	Hookit	5 trous	500	500
7000034157	125 mm	P120	Hookit	5 trous	500	500
7000034156	127 mm	P150	Hookit	5 trous	500	500
7000034155	127 mm	P180	Hookit	5 trous	500	500
7000034153	127 mm	P320	Hookit	5 trous	500	500

Suite...

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque support papier 3M™ Hookit™ 255P (Suite)

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7000034152	127 mm	P400	Hookit	5 trous	500	500
7000034151	125 mm	P500	Hookit	Troué	500	500
7000034174	125 mm	P180	Hookit	N/A	500	500
7000034173	125 mm	P240	Hookit	Troué	500	500
7000034099	152 mm	P80	Hookit	6 trous	500	500
7000034123	152 mm	P100	Hookit	6 trous	500	500
7000034102	152 mm	P120	Hookit	6 trous	500	500
7000006851	152 mm	P150	Hookit	6 trous	500	500
7000034098	152 mm	P180	Hookit	6 trous	500	500
7000034122	152 mm	P220	Hookit	6 trous	500	500
7000006850	152 mm	P240	Hookit	6 trous	500	500
7000034121	152 mm	P280	Hookit	6 trous	500	500
7000034097	152 mm	P320	Hookit	6 trous	500	500
7000034120	150 mm	P360	Hookit	6 trous	500	500
7000034096	152 mm	P400	Hookit	6 trous	500	500
7000034119	152 mm	P500	Hookit	6 trous	500	500
7000034182	150 mm	P600	Hookit	6 trous	500	500
7000034128	152 mm	P80	Hookit	9 trous	500	500
7000082645	152 mm	P100	Hookit	9 trous	500	500
7000034129	152 mm	P120	Hookit	9 trous	500	500
7000034130	152 mm	P150	Hookit	9 trous	500	500
7000034131	152 mm	P180	Hookit	9 trous	500	500
7000034132	152 mm	P220	Hookit	9 trous	500	500
7000034133	152 mm	P240	Hookit	9 trous	500	500
7000034134	150 mm	P280	Hookit	9 trous	500	500
7000034135	152 mm	P320	Hookit	9 trous	500	500
7000034136	152 mm	P400	Hookit	9 trous	500	500
7000034137	152 mm	P500	Hookit	9 trous	500	500
7000034344	152 mm	P80	Hookit	15 trous	500	500
7000084286	150 mm	P100	Hookit	15 trous	500	500

Suite...

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque support papier 3M™ Hookit™ 255P (Suite)

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7000034345	152 mm	P120	Hookit	15 trous	500	500
7000034346	152 mm	P150	Hookit	15 trous	500	500
7000034347	152 mm	P180	Hookit	15 trous	500	500
7000034348	152 mm	P220	Hookit	15 trous	500	500
7000084287	152 mm	P240	Hookit	15 trous	500	500
7000034349	150 mm	P280	Hookit	15 trous	500	500
7000034350	152 mm	P320	Hookit	15 trous	500	500
7000084288	150 mm	P360	Hookit	15 trous	500	1000
7000034351	150 mm	P400	Hookit	15 trous	500	500
7000084289	150 mm	P600	Hookit	15 trous	500	500
7000034485	152 mm	P800	Hookit	15 trous	500	500
7000085780	150 mm	P80	Hookit	N/A	100	100
7000085778	150 mm	P120	Hookit	N/A	100	100
7000085776	150 mm	P180	Hookit	N/A	100	100
7000085774	150 mm	P240	Hookit	N/A	100	100
7100017281	150 mm	P280	Hookit	N/A	500	500
7000082545	203 mm	P120	Hookit	8 trous	250	250
7000082543	203 mm	P180	Hookit	8 trous	250	250
7000034352	150 mm	P500	Hookit	Or	500	500
7000034154	125 mm	P240	Hookit	N/A	500	500
7000082554	203 mm	P320	Hookit	Or	250	250
7000082646	150 mm	P360	Hookit	Or	500	500
7100142541			Hookit	N/A		1000

Disque de coupe et de polissage Scotch-Brite™ Hookit™

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7000121099	127 mm	A MOYEN	Hookit	Sans trou	40	40
7100138343	152 mm	A MOYEN	Hookit	Sans trou	40	40

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque de nettoyage et de finition de production Scotch-Brite™ Hookit™

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100138328	127 mm	A TFN	Hookit	Sans trou	40	40
7100046176	127 mm	A TFN	Hookit	Sans trou	40	1520
7100138329	150 mm	A TFN	Hookit	N/A	40	40

Disque de raffinage 3M™ Finesse-it™ FR-DC 3000

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100042004	127 mm	3000	Sans trou	Sans trou	20	80
7100042005	150 mm	3000	Sans trou	Sans trou	20	80

Disque de nettoyage et de finition Scotch-Brite™ Hookit™ CF-HA

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100138330	150 mm	S ultrafin	Hookit	Sans trou	40	40

Disque Scotch-Brite™ Hookit™ 7447 PRO PO-HA

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7010329332	127 mm	A Très fin	Hookit	Sans trou	40	40
7010300879	150 mm	A Très fin	Hookit	Sans trou	40	40

Disque Scotch-Brite™ Hookit™ 7448 PRO PO-HA

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7010310033	150 mm	S ultrafin	Hookit	Sans trou	40	40
7010365704	127 mm	S ultrafin	Hookit	Sans trou	40	40

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque à support film 3M™ Hookit™ 375L

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7000045381	12,7 mm	P600	Hookit	Sans trou	250	250
7000045382	12,7 mm	P800	Hookit	Sans trou	250	250
7000045400	12,7 mm	N/A	Hookit	Sans trou	250	250
7000045401	12,7 mm	P1200	Hookit	Sans trou	250	250
7000045384	15,24 mm	P800	Hookit	Sans trou	250	250
7000045405	15,24 mm	P1000	Hookit	Sans trou	250	250
7000045406	15,24 mm	P1200	Hookit	Sans trou	250	250
7000045407	15,24 mm	P1500	Hookit	Sans trou	250	250
7010518108	76,2 mm	P800	Hookit	Sans trou	N/A	1
7010537280	76,2 mm	P1200	Hookit	Sans trou	N/A	1
7100106749	127 mm	P180	Hookit	Sans trou	250	50
7100106649	127 mm	P240	Hookit	Sans trou	250	50
7100106637	127 mm	P400	Hookit	Sans trou	250	500
7100106631	150 mm	P80	Hookit	Sans trou	250	250
7100106585	150 mm	P100	Hookit	Sans trou	250	250
7100106586	150 mm	P120	Hookit	Sans trou	250	250
7100106620	150 mm	P180	Hookit	Sans trou	250	250
7100106625	150 mm	P240	Hookit	Sans trou	250	250
7100106632	150 mm	P320	Hookit	Sans trou	250	250
7100106630	150 mm	P400	Hookit	Sans trou	250	250
7000045404	150 mm	P500	Hookit	Sans trou	250	250
7000045383	150 mm	P600	Hookit	Sans trou	250	250
7000045421	150 mm	P600	Hookit	15 trous	250	250
7000045423	150 mm	P800	Hookit	15 trous	250	250
7000045413	150 mm	P1000	Hookit	15 trous	250	250
7000045414	150 mm	P1200	Hookit	15 trous	250	250
7000045415	150 mm	P1500	Hookit	15 trous	250	250
7100086041	150 mm	P600	Hookit	Sans trou	500	500
7100086042	150 mm	P800	Hookit	Sans trou	500	6000
7100106760	150 mm	P60	Hookit	Sans trou	250	50
7100106750	150 mm	P80	Hookit	Sans trou	250	250

Suite...

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque à support film 3M™ Hookit™ 375L (Suite)

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100106758	150 mm	P100	Hookit	Sans trou	250	50
7100106757	150 mm	P120	Hookit	Sans trou	250	50
7100106658	150 mm	P180	Hookit	Sans trou	250	50
7100106659	150 mm	P220	Hookit	Sans trou	250	50
7100106638	150 mm	P240	Hookit	Sans trou	250	250
7100106636	150 mm	P320	Hookit	Sans trou	250	250

Disque à support film 3M Xtract™ 360L

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7100140894	76 mm	P400	Hookit	N/A	1000	1000
7100136897	76 mm	P600	Hookit	300M	1000	1000
7100112430	76 mm	P800	Hookit	N/A	1000	1000
7100084760	76 mm	P400	Hookit	300LG	500	500
7100010261	76 mm	P600	Hookit	300LG	500	500
7100010263	76 mm	P1000	Hookit	300LG	500	500
7010029936	127 mm	P240	Hookit	N/A	500	500
7010029938	127 mm	P600	Hookit	500LG	500	500
7010029939	127 mm	P800	Hookit	N/A	500	500
7000045589	127 mm	P240	Hookit	Sans trou	500	500
7010325748	127 mm	P400	Hookit	Sans trou	500	500
7100142948	127 mm	P400	Hookit	Sans trou	500	500
7100077620	152 mm	P220	Hookit	N/A	500	500
7100077621	152 mm	P240	Hookit	600LG	500	500
7010029944	152 mm	P280	Hookit	N/A	500	500
7100077622	152 mm	P320	Hookit	600LG	500	500
7100077623	152 mm	P400	Hookit	N/A	500	500
7100077624	152 mm	P500	Hookit	N/A	500	500
7100077625	152 mm	P600	Hookit	N/A	500	500
7100077626	152 mm	P800	Hookit	N/A	500	500
7100077975	152 mm	P1000	Hookit	N/A	500	500

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Disque support papier 3M Xtract™ 236U

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7000119599	76 mm	P80	Hookit	300LG	250	250
7000119602	76 mm	P150	Hookit	300LG	250	250
7000119605	76 mm	P240	Hookit	300LG	250	250
7000119606	76 mm	P320	Hookit	300LG	250	250
7000119607	76 mm	P400	Hookit	300LG	250	250
7000119608	76 mm	P500	Hookit	300LG	250	250
7010029932	127 mm	P240	Hookit	N/A	250	250
7010029933	127 mm	P320	Hookit	N/A	250	250
7010029934	127 mm	P400	Hookit	N/A	250	250
7010029935	127 mm	P500	Hookit	500LG	250	250
7100078152	152 mm	P80	Hookit	P80	250	250
7100078154	152 mm	P120	Hookit	Sans trou	250	250
7100078156	152 mm	P180	Hookit	Sans trou	250	250
7100078153	152 mm	P100	Hookit	600LG	250	250
7100078155	152 mm	P150	Hookit	N/A	250	250
7100078157	152 mm	P220	Hookit	600LG	250	250
7100078158	152 mm	P240	Hookit	N/A	250	250
7100078159	152 mm	P320	Hookit	N/A	250	250
7100078180	152 mm	P400	Hookit	600LG	250	250
7100078181	152 mm	P500	Hookit	600LG	250	250

Tampon de plateau à profil bas pour ponçage propre 3M™ Hookit™

ID de stock (code)	Diamètre	Système de fixation	Configuration du trou	Unités carton	Q Mini.
7000028147	76 mm	Hookit	Profil bas	10	10
7100037832	127 mm	Hookit	Profil bas 44 trous	10	10
7100027464	152 mm	Hookit	Profil bas 52 trous	10	1

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Plateau pour disque 3M™ Hookit™ D/F

ID de stock (code)	Diamètre	Système de fixation	Description du produit	Unités carton	Q Mini.
7100028484	125 mm	Hookit	Finition à profil bas, 125 mm x 17 mm, 6/16-24 ExterN/Al	10	1
7100032506	125 mm	Hookit	5 po x3/4 po5/16-24 ExterN/Al5 Trous	10	10

Ponceuse orbitale avec aspiration auto-générée 3M™

ID de stock (code)	Diamètre	Orbite	Aspiration	Unités carton	MOQ	Commentaire
7000060301	70 mm x 198 mm	Orbite de 3 mm	Auto-générée	1	1	
7000032234	125 mm	Orbite de 2,5 mm	Auto-générée	1	1	Suppression progressive
7000032233	127 mm	Orbite de 5 mm	Auto-générée	1	1	Suppression progressive
7000032236	152 mm	Orbite de 2,5 mm	Auto-générée	1	1	Suppression progressive
7000032232	152 mm	Orbite de 8 mm	Auto-générée	1	1	Suppression progressive

Ponceuse orbitale pneumatique 3M Xtract™

ID de stock (code)	Diamètre	Orbite	Aspiration	Unités carton	MOQ	Commentaire
7100258112	125 mm	Orbite de 2,5 mm	Auto-générée	1	1	Prochainement
7100258783	125 mm	Orbite de 5 mm	Auto-générée	1	1	Prochainement
7100258708	150 mm	Orbite de 2,5 mm	Auto-générée	1	1	Prochainement
7100258798	150 mm	Orbite de 5 mm	Auto-générée	1	1	Prochainement
7100259323	150 mm	Orbite de 8 mm	Auto-générée	1	1	Prochainement

Référence produit – Pour ponceuse orbitale

Ponceuse orbitale et aspiration centrale 3M™ Série Elite

ID de stock (code)	Diamètre	Orbite	Aspiration	Unités carton	Q Mini.	Commentaire
7000060297	70 mm x 198 mm	Orbite de 3,2 mm	Aspiration centrale	1	1	
7000032227	76 mm	Orbite de 2,5 mm	Aspiration centrale	1	1	
7000060295	76 mm	Orbite de 5 mm	Aspiration centrale	1	1	
7000032229	127 mm	Orbite de 2,5 mm	Aspiration centrale	1	1	Suppression progressive
7000032228	127 mm	Orbite de 5 mm	Aspiration centrale	1	1	Suppression progressive
7000032226	152 mm	Orbite de 8 mm	Aspiration centrale	1	1	Suppression progressive
7100258884	127 mm	Orbite de 2,5 mm	Aspiration centrale	1	1	Prochainement
7100258886	127 mm	Orbite de 5 mm	Aspiration centrale	1	1	Prochainement
7100259232	152 mm	Orbite de 2,5 mm	Aspiration centrale	1	1	Prochainement
7100258801	152 mm	Orbite de 5 mm	Aspiration centrale	1	1	Prochainement
7100258707	152 mm	Orbite de 8 mm	Aspiration centrale	1	1	Prochainement

Ponceuse orbitale électrique 3M Xtract™ (240V)

ID de stock (code)	Diamètre	Orbite	Aspiration	Type de connecteur	Unités carton	Q Mini.	Commentaire
7100263555	125 mm	Orbite de 5 mm	Aspiration centrale	Type de connecteur E	1	1	Version UE bientôt disponible
7100263558	150 mm	Orbite de 5 mm	Aspiration centrale	Type de connecteur E	1	1	Version UE bientôt disponible
7100263559	125 mm	Orbite de 2,5 mm	Aspiration centrale	Type de connecteur E	1	1	Version UE bientôt disponible
7100263549	150 mm	Orbite de 2,5 mm	Aspiration centrale	Type de connecteur E	1	1	Version UE bientôt disponible
7100263525	125 mm	Orbite de 5 mm	Aspiration centrale	Type de connecteur G	1	1	Version britannique bientôt disponible
7100263554	150 mm	Orbite de 5 mm	Aspiration centrale	Type de connecteur G	1	1	Version britannique bientôt disponible
7100263528	125 mm	Orbite de 2,5 mm	Aspiration centrale	Type de connecteur G	1	1	Version britannique bientôt disponible
7100263530	150 mm	Orbite de 2,5 mm	Aspiration centrale	Type de connecteur G	1	1	Version britannique bientôt disponible

Centrale d'aspiration portable 3M Xtract™

ID de stock (code)	Type	Type de connecteur	Unités carton	Q Mini.	Commentaire
7100259732	240V	Type de connecteur E	1	1	Version UE bientôt disponible
7100260424	110V	Type de connecteur EN 60309	1	1	Version britannique bientôt disponible

Référence produit – Produits Roloc™

Disque fibre 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 982C

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000118429	50 mm	36+	200	200
7000118431	50 mm	60+	200	200
7000118432	50 mm	80+	200	200
7000044902	76 mm	60+	200	200
7000044904	76 mm	80+	200	200
7100126838	76 mm	36+	200	200
7000118430	76 mm	36+	200	200
7100006575	100 mm	36+	100	100
7100084495	100 mm	36+	100	100

Disque support toile 3M™ Cubitron™ II Roloc™ 984F

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000045233	25 mm	60+	200	200
7000144102	26 mm	80+	200	200
7000045166	38 mm	36+	200	200
7000045171	38 mm	60+	200	200
7000045175	38 mm	80+	200	200
7000045168	38 mm	36+	200	200
7000045177	38 mm	80+	200	200
7100001474	50 mm	36+	200	200
7100001475	50 mm	60+	200	200
7010361116	50 mm	60+	200	200
7100001473	50 mm	80+	200	200
7000045173	50 mm	60+	200	200
7000045178	50 mm	80+	200	200
7000045167	76 mm	36+	200	200
7000045172	76 mm	60+	200	200
7000045176	76 mm	80+	200	200

Référence produit – Produits Roloc™

Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ Roloc™ PN-DR

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100270872	101,6 mm	Extra gros	100	100
7100264203	101,6 mm	Gros	100	100
7100264142	101,6 mm	Moyen	100	100
7100264204	101,6 mm	Fin	100	100
7100264199	101,6 mm	Très fin	100	100
7100264150	25,4 mm	Extra gros	200	200
7100271028	25,4 mm	Gros	200	200
7100264161	25,4 mm	Moyen	200	200
7100264159	25,4 mm	Fin	200	200
7100264156	25,4 mm	Très fin	200	200
7100264165	38,1 mm	Extra gros	100	100
7100264170	38,1 mm	Extra gros	200	200
7100264164	38,1 mm	Gros	100	100
7100264169	38,1 mm	Gros	200	200
7100264163	38,1 mm	Moyen	100	100
7100264168	38,1 mm	Moyen	200	200
7100264152	38,1 mm	Fin	100	100
7100264167	38,1 mm	Fin	200	200
7100264151	38,1 mm	Très fin	100	100
7100264166	38,1 mm	Très fin	200	200
7100264091	50,8 mm	Extra gros	200	200
7100264172	50,8 mm	Extra gros	100	100
7100264193	50,8 mm	Extra gros	En vrac	En vrac
7100264090	50,8 mm	Gros	200	200
7100264092	50,8 mm	Gros	En vrac	En vrac
7100272236	50,8 mm	Gros	100	100
7100264089	50,8 mm	Moyen	200	200
7100264141	50,8 mm	Moyen	En vrac	En vrac
7100272016	50,8 mm	Moyen	100	100
7100264139	50,8 mm	Fin	En vrac	En vrac
7100264171	50,8 mm	Fin	100	100

Suite...

Référence produit – Produits Roloc™

Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ Roloc™ PN-DR (Suite)

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100264174	50,8 mm	Fin	200	200
7100264138	50,8 mm	Très fin	En vrac	En vrac
7100264173	50,8 mm	Très fin	200	200
7100272237	50,8 mm	Très fin	100	100
7100264198	76,2 mm	Extra gros	100	100
7100264438	76,2 mm	Extra gros	En vrac	En vrac
7100264427	76,2 mm	Gros	En vrac	En vrac
7100264197	76,2 mm	Gros	100	100
7100264196	76,2 mm	Moyen	100	100
7100264428	76,2 mm	Moyen	En vrac	En vrac
7100264195	76,2 mm	Fin	100	100
7100271030	76,2 mm	Fin	En vrac	En vrac
7100264194	76,2 mm	Très fin	100	100
7100264429	76,2 mm	Très fin	En vrac	En vrac

Disque de traitement de surface Scotch-Brite™ Roloc™ SC-DR

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000000704	25 mm	A Gros	200	200
7000021280	25 mm	A Moyen	200	200
7000021279	25 mm	A Très fin	200	200
7000000752	50 mm	A Gros	200	200
7000000751	50 mm	A Moyen	200	200
7000000750	50 mm	A Très fin	200	200
7000000753	50 mm	S Superfin	200	200
7000000756	76 mm	A Gros	100	100
7000000755	76 mm	A Moyen	100	100
7000000754	76 mm	A Très fin	100	100
7000028501	76 mm	S Superfin	100	100

Référence produit – Produits Roloc™

Disque de meulage léger et de rectification Scotch-Brite™ Roloc™ GB-DR

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100019197	25 mm	A Gros super résistant	200	200
7000046250	50 mm	A Gros ultrarésistant	200	200
7000046251	50 mm	A Gros super résistant	200	200
7100007318	76 mm	A Gros ultrarésistant	100	100
7100009310	76 mm	A Gros super résistant	100	100

Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ Roloc™ XT Pro

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100175521	50 mm	S XCRS	60	10
7100173795	76 mm	S XCRS	40	10

Disque Bristle Scotch-Brite™ Roloc™ RD-ZB

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Unités carton	Q Mini.
7000000740	25.4 mm x 15.8 mm	P50	80	80
7000000741	25.4 mm x 15.8 mm	P120	80	80
7100138285	50 mm x 15.8 mm	P50	40	40
7100138284	50 mm x 15.8 mm	P80	40	160
7100138319	50 mm x 15.8 mm	P80	80	80
7100138286	50 mm x 15.8 mm	P120	40	40
7100138305	76 mm x 15,8 mm	P50	40	840
7100138307	76 mm x 15,8 mm	P80	40	840
7100138306	76 mm x 15,8 mm	P120	40	880

Référence produit – Produits Roloc™

Disque fibre 3M™ Roloc™ 787C

ID de stock (code)	Diamètre	Grain	Unités carton	Q Mini.
7100100974	50 mm	36+	200	200
7100100982	50 mm	60+	200	200
7100100962	50 mm	80+	200	200
7100100964	50 mm	120+	200	200
7100100981	75 mm	36+	200	200
7100100979	75 mm	60+	200	200
7100100966	75 mm	120+	200	200
7100100976	50 mm	36+	200	200
7100100989	50 mm	60+	200	200
7100100999	50 mm	80+	200	200
7100100942	76 mm	36+	200	200
7100100885	76 mm	60+	200	200
7100100961	76 mm	80+	200	200
7100100986	76 mm	80+	200	200

Solutions Abrasives pour l'Industrie

3M France

1 Parvis de l'Innovation
95006 Cergy-Pontoise Cedex
France
Centre Information Clients : 09 69 321 478
Hotline3m-industrie@mmm.com
www.3M.fr/abrasifs

3M Belgium bvba / sprl

Hermeslaan, 7
1831 Diegem
Belgique
www.3m.be

3M (Suisse) S.à r.l.

Eggstrasse 91
CH-8803 Rüslikon
Suisse
Tel: +41 44 724 91 21
Fax: +41 44 724 94 40
3M.PAS.ch@mmm.com
www.schleifinfo.ch

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ : Les informations contenues dans ce guide reposent sur l'expérience 3M d'applications et de processus similaires. Elles sont correctes au meilleur de nos connaissances à la date de publication, mais nous déclinons toute responsabilité pour les pertes, dommages ou blessures résultant de l'utilisation des déclarations contenues dans ce guide (sauf si requis par la loi). En raison de la grande variété de processus et de conditions dans lesquels ces produits peuvent être utilisés, il est important que les clients effectuent leurs propres tests afin d'évaluer les produits 3M avant utilisation et de s'assurer de l'adéquation des produits 3M pour leurs propres applications prévues. Ce document ne doit être utilisé qu'à titre indicatif, il ne remplace pas une évaluation complète des risques. Les produits professionnels et industriels 3M sont destinés, étiquetés et conditionnés pour la vente à des clients professionnels et industriels formés à leur utilisation sur le lieu de travail. Sauf indication contraire expresse sur l'emballage ou la documentation du produit concerné, ces produits ne sont pas destinés, étiquetés ou conditionnés pour la vente ou l'utilisation par des consommateurs (par exemple, pour le domicile, à titre personnel, dans un établissement scolaire, à des fins récréatives/sportives ou à d'autres fins non décrites dans l'emballage ou la documentation du produit concerné). Ils doivent être sélectionnés et utilisés conformément aux réglementations et normes de santé et de sécurité applicables, ainsi qu'à toute la documentation du produit, aux notices d'utilisation, aux avertissements et aux limitations. L'utilisation abusive de produits professionnels et industriels 3M peut entraîner des blessures, des maladies ou la mort. Pour plus d'informations sur les produits 3M, consultez le site www.3m.fr/abrasifs