

Tinta de serigrafía – Serie 880I

Boletín de Producto 880I

Agosto 2019

Descripción

Las tintas de la serie 880I son parte del sistema de materiales compatibles (MCS) para su aplicación por serigrafía sobre las láminas retro-reflejantes 3M™ Alta Intensidad de las series 3930, o productos prismáticos de 3M™ tales como 3M™ Grado Diamante Cúbico™ de la serie 4000, Grado Ingeniería Prismático de la series 3430. Para la elaboración de señalamiento que cumpla con la especificación ASTM 4956.

Consulte el boletín correspondiente del producto. No se recomienda el uso en otros tipos de películas retro-reflejantes o superficies.

Colores

Las tintas de serigrafía de la serie 880I están desarrolladas para usarse en la fabricación de señalamiento de control de tráfico. Al utilizar estos materiales, el señalamiento tendrá una apariencia similar cuando se vean desde un vehículo con luz diurna o nocturna.

Las siguientes tintas de serigrafía de la serie 880I se aplican con serigrafía convencional:

- ✓ 880I Tóner
- ✓ 882I Rojo Tráfico
- ✓ 883I Azul
- ✓ 884I Amarillo
- ✓ 885 Negro (Opaco)
- ✓ 886I Naranja
- ✓ 887I Café
- ✓ 888I Verde
- ✓ 8911 Thinner
- ✓ 8931 Violeta
- ✓ 8941 Amarillo Limón
- ✓ 8951 Magenta

Las tintas de serigrafía de la serie 880I no se deben mezclar entre sí o con otras tintas de otras series que haya elaborado 3M u otro fabricante. 3M no se responsabiliza de los malos resultados prematuros de aquellas señales serigrafiadas que no hayan sido tratadas con tintas de serigrafía de 3M.

Serigrafiado

1. **Equipo y Configuración:** El color y la duración correcta se obtiene empleando una malla de monofilamento, de poliéster de alta calidad, de tamaño P.E. 157. Otros tamaños de malla pueden generar un color y duración no satisfactorios, por lo que no se recomiendan.

El serigrafiado debe realizarse empleando el método de serigrafía “sin contacto”. No debe emplearse el método de serigrafía de “contacto directo”. Consulte el Folleto Informativo 1.8 sobre la técnica adecuada. Asegúrese de que las pantallas, láminas, así como las superficies de serigrafiado y secado, estén libres de polvo, suciedad y pelusa.

2. **Poder cubriente:** Las tintas de serigrafía transparentes aplicadas por medio de una tela de pantalla P.E. 157 cubrirán aproximadamente 1200 pies cuadrados por galón, dependiendo del grado de dilución, equipos utilizados y procedimientos de aplicación.
3. **Mezcla y adelgazamiento:** Es importante que las tintas y las películas retro-reflejantes sean utilizadas a temperatura ambiente normal y humedad del área de procesamiento de la pantalla/malla antes del tratamiento. El adelgazamiento no es necesario, excepto para reemplazar solventes perdidos por evaporación durante el procesamiento. Adelgace con moderación con el thinner de la misma serie que las tintas.

No use extendedores, agentes de secado u otros materiales ya que afectarán negativamente el rendimiento del tiempo de vida. No mezclar con ninguna otra serie de tintas 3M o con cualquier otra serie de otro fabricante. Para instrucciones detalladas, consulte la carpeta de información 1.8.

4. **Barnizado**

Las tintas de la serie 8801 transparentes u opacas **no necesitan ser barnizadas.**

Sellado de bordes

No se recomienda el sellado de bordes.

Secado al aire

Se deben colocar las películas retro-reflejantes procesadas para el secado al aire en bastidores abiertos para permitir una circulación de aire adecuada. Los ventiladores de gran volumen deben dirigirse a través del bastidor. Los tiempos de secado se pueden incrementar en zonas con altos índices de humedad, baja temperatura, mala circulación de aire, espesa capa de tinta y adelgazamiento excesivo.

No se recomienda la adición de agentes de secado. Las películas retro-reflejantes procesadas con los colores de la Serie 880I deben secar al aire durante un mínimo de 3 horas por color.

Secado al horno

Las láminas serigrafiadas que hayan de secarse al horno deben ser colocadas individualmente sobre bandejas de rejilla con suficiente espacio de separación para que fluya el aire.

Serie	Tiempo de Ecurrido (1)	Hornear cada color (2)	Hornear color final (2)	Temp. del Horno (3)
880I	10 min.	30 min.	30 min.	41°±3°C

- Antes de introducir en el horno, colocar individualmente sobre la bandeja para que la tinta fluya adecuadamente.
- Si se hornea demasiado se puede estropear el adhesivo.
- En el horno debe existir una corriente de aire horizontal.

Secado por horno de banda transportadora

Las señales a secar deben colocarse para permitir flujo de aire sin obstrucciones. La velocidad del transportador debe ser capaz de ajustarse para cumplir los requisitos de tiempos de salida y calor. Si se requiere de empacar inmediatamente, es necesaria de una zona de enfriamiento capaz de enfriar la señal a una temperatura ambiente de 18°C - 24°C. Típicamente, la zona de enfriamiento debe tener la misma longitud que la zona de calentamiento. Los las temperaturas reales están en la cara de la señal y no en la temperaturas del horno. (Ver siguiente tabla).

Serie 880I		
Tiempo	Entre colores	Color Final
30 Segundos	2 minutos a 65 °C	2 minutos a 65 °C

Protección y empaquetado

Las señales serigrafiadas terminadas deben ser protegidas con un papel protector SCW-568. Coloque el lado brillante del papel protector contra la superficie de la señal y rellene la cara con espuma de embalar de células cerradas. Las señales de doble cara deberán llevar la superficie brillante del papel protector sobre las dos caras de la señal.

Las láminas serigrafiadas no montadas deben ser protegidas con papel protector SCW-568, con el lado brillante hacia la cara serigrafiada. Los embalajes con señales terminadas deben incluir suficientes arandelas de nylon para su montaje.

Almacenamiento

Las tintas de serigrafía 3M de la serie 880I no se deben almacenar a elevadas temperaturas y deberían utilizarse dentro del año siguiente a la fecha de compra.

Consideraciones relativas al rendimiento general

Las tintas de serigrafía 3M de la serie 880I que se hayan aplicado conforme a las recomendaciones de 3M tendrán la misma durabilidad que señales de tráfico que la que tienen las películas retro-reflejantes de Alta Intensidad o Grado Diamante Cúbico sobre las que se hayan aplicado.

La durabilidad de las películas o de las películas serigrafiadas que no estén colocadas verticalmente o casi verticalmente se verá reducida considerablemente. La durabilidad que se indica en este boletín no es aplicable para el uso de láminas Alta Intensidad o Diamond Grade en marcaje de vehículos. Póngase en contacto con su representante de 3M para informarse sobre la durabilidad de tales aplicaciones. Véase el Documento de Garantías de Productos para Señalización Vertical vigente.

AVISO IMPORTANTE:

3M NO OTORGA GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, DE COMERCIALIZACIÓN O DE USO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR DE ESTE PRODUCTO. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto 3M es adecuado para un propósito en particular y para el método de aplicación.

Por favor recuerde que muchos factores pueden afectar el uso y desempeño de un producto 3M, algunos de los cuales son únicamente del conocimiento y control del usuario, es esencial que el usuario evalúe el producto 3M para determinar si es adecuado para su propósito y método de aplicación.

Limitación de reparación y condiciones:

Si se comprueba que el producto 3M está defectuoso, LA ÚNICA Y EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD DE 3M, SERÁ LA REPARACIÓN O REEMPLAZO DEL PRODUCTO O DEVOLUCIÓN DEL PRECIO DE COMPRA CONFORME A LA LEGISLACIÓN APLICABLE. 3M no será responsable de los posibles daños y perjuicios derivados del uso del producto, independientemente que sean directos, indirectos, especiales, consecuenciales, contractuales, o de cualquier otra naturaleza.

3M no asume ninguna responsabilidad por cualquier lesión, pérdida o daño que surja del uso de un producto que no sea de nuestra fabricación. Cuando se haga referencia en la literatura a un producto comercialmente disponible, hecho por otro fabricante, será responsabilidad del usuario averiguar las medidas de precaución para su uso indicadas por el fabricante.